

Guide produits

- RACCORDS ET ADAPTATEURS À BRIDE
- RÉPARATIONS DE TUYAUX
- VANNES DE RÉGLAGE DE DÉBIT
- JOINTS DE DILATATION



PIONNIERS DE SOLUTIONS DE TUYAUTERIE

Table des matières

Gamme de produits	2 - 5
Notre héritage	6
Nos procédés	7
Notre marque	8 - 9
Histoire/Calendrier	10 - 11
Leader mondial - Qualité	12 - 13
Excellence de la fabrication	14 - 15
Investissement dans le secteur de la fabrication	16 - 17
Lieux internationaux	18 - 19
Protection contre la corrosion - revêtement Rilsan	20 - 21
Applications du gaz et de l'industrie	22 - 23
Une équipe au service de l'innovation	24 - 25
Referentes dans le monde entier	26 - 27
Selecteur de gamme selon l'application	28 - 29
Table des diametres extérieurs	31
Selecteur de gamme selon le type de tubes	33
Index d'étude de cas	262 - 263

Applications



Produits pour l'eau



Produits pour le gaz



Industriel

Applications comprenant :

Produits à base d'huile et pétrole

Produits chimiques

Eaux usées municipales

Traitement industriel général

Matériaux des tuyaux



Fonte ductile



Fonte Grise



Béton



Acier



Acier inoxydable



Fibrociment



PVC



PE



Cuivre



HEP30



PRV



Plomb



ABS



Argile

Remarque : Le choix de matériau du joint doit être adapté à chaque application, pour assurer le bon fonctionnement de l'unité (pour de plus amples informations, voir pages 257-260).

Standard



Joints de démontage



35 - 47



FlexLock



49 - 56



Grand diamètre



57 - 72



QuickFit



73 - 81



Raccords et adaptateurs pour la marine



83 - 88



Traversées de paroi




89 - 94

Raccords et adaptateurs à bride

Solutions spéciales PE

**NOUVEAU
CONCEPTION
AMÉLIORÉE**



AquaFast 

95 - 100



AquaGrip 

101 - 108



LinerGrip 

109 - 115

**MAINTENANT
DISPONIBLE
JUSQU'À
DN600**



UltraGrip  

116 - 120

Large tolérance

**INCLUT
aussi
MaxiFit
Plus**



MaxiFit  

121 - 140





MegaFit  

141 - 146

**MAINTENANT
DISPONIBLE
JUSQU'À
DN600**




UltraGrip  

147 - 159



Réparation de tuyaux



EasiRange 

161 - 180



HandiRange  



181 - 192



MaxiFit  

193 - 194



UltraGrip  

195 - 197

Joint de dilatation



PosiFlex  

199 - 208

Applications



Produits pour l'eau



Produits pour le gaz



Industriel

Applications comprenant :
Produits à base d'huile et pétrole
Produits chimiques
Eaux usées municipales
Traitement industriel général



Matériaux des tuyaux



Remarque : Le choix de matériau du joint doit être adapté à chaque application, pour assurer le bon fonctionnement de l'unité (pour de plus amples informations, voir pages 257-260).



Contrôle du débit



Pour défense incendie  

209 - 214



Vanne à boisseau excentrique  



215 - 224



Vanne à clapet de non retour FlexCheck  



225 - 228



Vanne à boisseau Multiport  

229 - 234



Robinet-Vanne à obturateur  

235 - 238

Caractéristiques de conception

Glossaire des termes	240
Glossaire des normes	241
Spécifications	242
Concept	243
Présentation du système	244
Déviations angulaires	245 - 246
Interstices de montage	247
Forces de pression/Mouvement des raccords sous pression	248
Butage et Autobutage des raccords/FlexLock/UltraGrip/Joint de démontage	249
Supports de tuyaux/Raccords ancrés/Protection cathodique	250
Butées centrales de positionnement/Canalisations inclinées	251
Force de cisaillement/Expansion et contraction/Préparation des extrémités de tuyaux	252
Raccords et raccords réduits	253 - 254
Adaptateurs à bride	255 - 256
Joints	257 - 258
Protection contre la corrosion	259
Tableau de résistance chimique	260

Notre héritage

Crane Building Services & Utilities fait partie du groupe Fluid Handling de la société Crane Co. qui traite depuis 160 ans et qui est à présent une société active dans plusieurs secteurs cotée à New York, avec une capitalisation boursière de plus de 3,5 milliards de dollars.

Crane Limited a été fondée en 1919 pour la fabrication de raccords et robinets en fonte malléable, et Crane Building Services & Utilities a été mise en place suite à l'acquisition par Crane Ltd. de Viking Johnson, de Helden and WASK en 2003 puis de Hattersley en 2004. L'acquisition la plus récente est celle de Delta Fluid Products en 2008. Chacune de ces entreprises a une longue et brillante histoire :

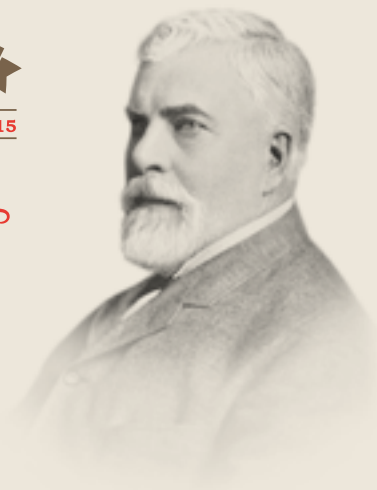
- Crane Limited, fondée à Ipswich en 1919
- Viking Johnson, fondée à Hitchin dans les années trente
- WASK fondée, à Keighley en 1888
- Delta Fluid Products, fondée à St Helens en 1900

Le nom de Crane parle de lui-même de qui nous sommes, ce que nous représentons et la façon dont nos clients nous perçoivent : une société avec une histoire et une tradition, mais aussi une société qui est innovante, axée sur la qualité, qui agit avec intégrité en s'en tenant toujours à la résolution de son fondateur.

Crane Co. a été fondée le 4 juillet 1855 par Richard Teller Crane, sur la base de cette résolution :

« Je suis résolu à mener mes affaires dans un esprit d'honnêteté et d'équité des plus stricts, à éviter toute tromperie et toute supercherie, à traiter loyalement avec mes clients et mes concurrents, à être juste et généreux avec mes employés, et à me consacrer entièrement à mon entreprise. »

Aujourd'hui, la politique d'entreprise de Crane Co. repose en essence sur cette résolution.



Richard Teller Crane

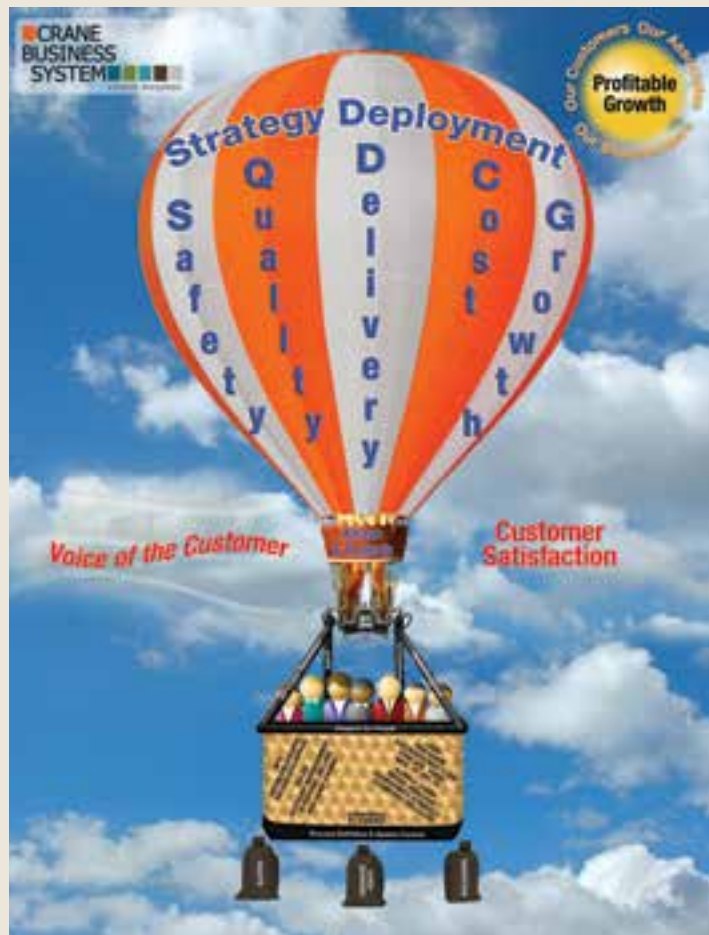
Nos procédés

L'excellence opérationnelle est le système commercial de Crane qui est le pilier de toutes nos activités.

Elle permet à chacune de nos unités commerciales de suivre une approche systématique à l'aide d'un grand nombre d'outils afin de générer une croissance rentable en éliminant le gaspillage, en réduisant la variabilité et en se concentrant sur les besoins de nos clients.

- Production au plus juste
- Projets Kaizen pour l'amélioration de tous les procédés
- Vente stratégique, planification et gestion de la chaîne d'approvisionnement
- Outils Six Sigma pour la mesure, le repérage et la réduction de la variabilité

Des procédés standard sont en place dans toutes nos chaînes de valeur afin d'améliorer nos indicateurs clés : sécurité, qualité, livraison, délais et coût pour générer de la croissance.



Nos marques



Les joints de dilatation PosiFlex gèrent la détente des contraintes causées par les vibrations thermiques et mécaniques et/ou le mouvement, et peuvent être également utilisés pour résoudre les problèmes de bruit. Ces connecteurs flexibles sont fabriqués à partir de nombreux mélanges de caoutchouc différents, ouverts ou pleins, à soufflets simples ou multiples. Ils sont conçus pour gérer les besoins de systèmes de tuyauterie individuelle transportant des matériaux aussi variés que les effluents liquides, les produits alimentaires, les produits chimiques et le pétrole brut.



Helden est fabricant de solutions de raccords, d'adaptateurs à brides et de réparation de tuyaux pour les marchés industriels de l'eau, du gaz et des eaux usées.



Sperryn est l'un des premiers fournisseurs de kits d'installation de compteurs et de vannes de réglage de secours pour les applications domestiques, commerciales et industrielles. À l'aide des dernières installations et technologies de conception, les régulateurs Sperryn offrent une capacité et une précision accrues ainsi que des chutes de pression moindres.



Leader du marché pour la fourniture de canalisations et raccords d'embranchement spéciaux avec des équipements de canalisation de la plus haute qualité, WASK est réputé sur le marché mondial de la distribution de gaz. L'équipement WASK en T d'ensachage est devenu une norme dans l'industrie du gaz au R.-U. et sur de nombreux marchés à l'étranger.

La dernière addition à notre gamme inclut une colonne montante unique et un système modulaire latéral qui permet à la tuyauterie en PE de distribuer du gaz dans des logements uniques ou multiples.



Depuis plus de 100 ans, la marque Hattersley est devenue synonyme de qualité, fiabilité et service d'excellence.

Un large éventail de robinets traditionnels, y compris les robinets-vannes à bille, les robinets à papillon, les clapets de non-retour, les robinets à vanne et les robinets à soupape, ainsi qu'une gamme de solutions d'équilibrage pour des systèmes de débit constant et variable sont disponibles. Il existe en outre une gamme de robinets-vannes pour la santé publique incluant des vannes à circulation thermique qui aident à la prévention de la légionellose.



Joint de dilatation PosiFlex



Raccords Helden



Régulateur Sperryn



WASK Lats & Risers



Branchement Hattersley

CRANE FLUID SYSTEMS

Depuis plus de 90 ans, Crane Fluid Systems fabrique une gamme de raccords de tuyauterie en fonte et en bronze malléable, de robinets traditionnels, ainsi qu'une gamme de vannes de mise en service pour des systèmes de débit statique et variable qui incluent une gamme d'unités de bornes PICV**.

NABIC™

L'un des premiers fournisseurs de soupapes de sûreté bronze à canon du R.-U., NABIC est reconnu depuis longtemps comme étant la norme industrielle pour les applications commerciales et industrielles d'eau chaude. Les vannes NABIC sont idéales pour l'approvisionnement en eau chaude, le chauffage, la décharge de pompe, la sûreté de dérivation, les installations externes et pour un usage avec divers gaz et liquides.

brownall™

Les purgeurs d'air automatiques de la gamme Brownall de couvrent les applications à basse, moyenne et haute pression. Ils conviennent à un usage avec l'eau, le carburant aviation, le gazoil et les huiles légères. La gamme est complétée par des purgeurs à trois voies, ce qui permet des performances efficaces et des services fiables combinés avec des économies potentielles de temps et d'argent en simplifiant le système d'aération pour des installations de chaudière unique/multiple ou de chauffe-eau.

Wade™

Une gamme complète de basse et moyenne pression, de raccords à compression en laiton, vannes et accessoires. La gamme couvre également les raccords instantanés SISTEM-P et compacts, les raccords BSP nickelés, les couplages d'échappement rapide et les tubes.

RHODES™

Rhodes est un leader du marché dans la conception et la fabrication de voyants de circulation, ayant produit des voyants depuis 1951.

Les voyants de circulation Rhodes sont utilisés dans les usines de transformation, de pétrochimie et pharmaceutiques, dans le monde entier.



IAT Ingolstadt Armaturen est une marque de soupapes spécialisées pour la sécurité de l'eau, développée à l'origine à Ingolstadt, en Allemagne, dans les années soixante, pour la prévention de la contamination de l'eau potable par des activités industrielles, commerciales ou domestiques.



Robinet Crane Fluid Systems



Soupape de sûreté et de décharge NABIC



Évent d'aération automatique Brownall



Raccords à compression Wade



Voyant de circulation Rhodes



Interrupteur de tuyau IAT



Histoire

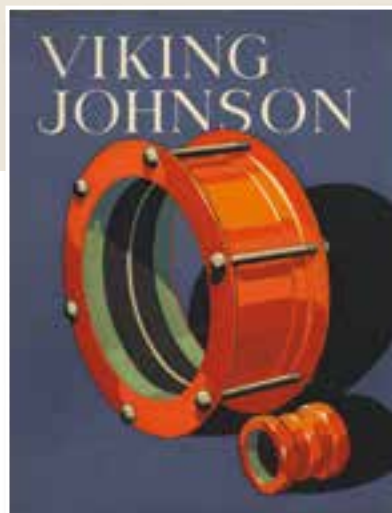
L'histoire de Viking Johnson remonte aux années 1930, alors que les raccords Johnson étaient fabriqués par Victaulic Company Ltd, partie intégrante du groupe d'aciéries Stewarts & Lloyd. L'ensemble formé par les tuyaux en acier S&L et les raccords Johnson était très populaire et installé dans le cadre de nombreux projets de canalisations dans le monde entier.

En 1967, les grandes aciéries furent nationalisées, y compris S&L, et Viking Johnson fut intégrée à la division Tubes de British Steel Corporation. Cette entreprise poursuivit son exploitation jusqu'en 1983, époque à laquelle, sous le gouvernement conservateur de Margaret Thatcher, les divisions de BSC hors fabrication de l'acier furent privatisées, et Victaulic plc fut constituée après son rachat par les employés. En 2003, Viking Johnson figurait parmi les entreprises rachetées par Crane Ltd.

Jusqu'en 1980, la majeure partie de la production de Viking Johnson se concentrait sur une gamme spéciale de raccords. Depuis lors, et dans chaque décennie qui a suivi, d'importants nouveaux produits ont été introduits.

Viking Johnson - Le calendrier

- 1919** Formation de The Victory Pipe Joint Company, peu de temps après la fin de la Première Guerre mondiale.
- 1927** L'entreprise change de nom et devient Victaulic Company Ltd. La même année, les aciéries Stewarts & Lloyds acquièrent 70 % des parts.
- 1930** Les raccords Johnson d'origine sont fabriqués par The Victaulic Company Ltd. (partie du groupe Stewarts & Lloyds).
Les raccords Johnson se vendent partout dans le monde avec les tuyaux d'acier Stewarts & Lloyds.
- 1942** Victaulic déménage pour occuper son site rural de cinq hectares à Hitchin.
- Années 1980** Introduction de nombreux produits nouveaux : MaxiFit, FlexLock, EasiClamp.
- Années 1990** AquaGrip, HandiClamp, MegaFit, LinerGrip.
- Années 2000** UltraGrip, AquaFast.
- 2009** La solution Through Bore Hydrant reçoit le prix de la meilleure innovation de produit de la SBWWI (Society of British Water and Wastewater Industries - Société britannique des industries de l'eau et des eaux usées).
- 2010** Solutions UltraGrip et Remote Repair Clamp de nouvelle génération. Cette dernière a remporté le prix de la meilleure innovation de produit de la SBWWI.
- 2012** Investissement de plusieurs millions de livres dans la fabrication.
- 2014** MaxiFit - Le nombre total d'unités vendues atteint 5 millions
- 2015** UltraGrip de nouvelle génération lancé en tailles allant jusqu'à DN600



The Great Man Made River, Libye
Raccords et adaptateurs à bride -
DN4000



Leader mondial de qualité dans notre secteur...

Viking Johnson figure parmi les leaders mondiaux de la conception, de la fabrication et la fourniture de raccords, adaptateurs à bride et solutions de réparation de tuyaux. Partie intégrante de Crane Building Services & Utilities, Viking Johnson fournit aux marchés industriels de l'eau, du gaz et des eaux usées une gamme de produits permettant de raccorder ou réparer de nombreux types de tuyaux dans de nombreux matériaux. Ces produits conviennent aux applications spéciales et de larges tolérances, de 40 à 4 000 mm de diamètre.

Le portefeuille de produits offre un choix étendu et innovant de produits standard auxquels viennent s'ajouter les solutions sur mesure. Tous les produits sont fabriqués selon les spécifications les plus exigeantes des clients.

Qualité

Depuis plus de 80 ans, Viking Johnson a livré des produits qui dépassent les attentes du marché. L'équipe de conception de l'entreprise utilise les tout dernier logiciels de conception et d'ingénierie et détermine des procédés de fabrication qui assurent la répétabilité et la longévité des solutions. La conception part des spécifications industrielles et, pour assurer une durée de vie de 50 ans, les produits Viking Johnson sont soumis à des tests de vieillissement accéléré dans les laboratoires internes. Les clients de la société ont ainsi l'assurance d'une solution performante.



Viking Johnson fonctionne selon un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001, associé à une politique environnementale certifiée ISO 14001. En outre, certaines gammes de produits et certains composants ont été approuvés par des organismes tiers. Parmi ceux-ci :

- Marine - Lloyds Register, Bureau Veritas et ABS
- Eau potable - WBS, ACS et WRAS
- Régions spécifiques - GOST-R, Bulgarkontrola, Belarus Technical Approval et de nombreux autres

Pour connaître la liste complète des normes, veuillez consulter la section Caractéristiques de conception à la page 241.



ISO 14001
EMS 553775



ISO 9001
FM 00311





Durabilité produits & excellence de la fabrication

Les produits Viking Johnson sont conçus pour une durée de vie de 50 ans et sont des composants vitaux des réseaux de traitement, de distribution et de gestion des eaux usées. Pour assurer l'intégrité future d'une canalisation, il est extrêmement important que les produits soient de structure saine et de dimensions stables. La plupart des produits Viking Johnson sont fabriqués par des collaborateurs qualifiés et expérimentés sur le site de production de 5 hectares de Hitchin, au Royaume-Uni. Pour produire une gamme complète de plus de 7 000 lignes de produits, des matières premières à la fabrication, au revêtement et à la finition, chaque étape est soigneusement étudiée.

Soudage par étincelage

Pour prendre l'exemple d'un raccord spécial de grand diamètre, la manière dont il est soudé et formé peut affecter la résistance, la longévité et la précision des tolérances, ainsi que la création d'un produit de structure saine et de dimensions stables. Viking Johnson figure parmi les rares fabricants dans le monde qui utilisent le soudage par étincelage pour joindre les manchons et les brides, afin de créer des produits qui résisteront à l'épreuve du temps.

Cette technique est également appelée « soudure à l'état massif » du fait de sa faible proportion de défauts internes et forme un joint parfait entre deux surfaces métalliques et présente nombre d'avantages sur le soudage à l'arc. Les deux procédés sont des techniques de soudage par résistance, dans lesquelles un courant électrique est utilisé pour créer la soudure, mais le soudage en bout par étincelage assure une soudure de qualité constante exempte d'oxydes. Lorsque la soudure en bout par étincelage n'est pas faisable, Viking Johnson a recours à la soudure à arc non apparent.

Expansion à froid

Une soudure théoriquement saine ne suffit pas, et conformément aux normes AWWA C219, Viking Johnson va plus loin, avec l'expansion à froid de toutes les sections soudées. Cette procédure a pour but non seulement de tester l'intégrité des soudures, mais aussi de :

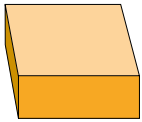
- tester à 100 % le métal dans chaque section,
- s'assurer que la section est circulaire et ce, de manière répétée,
- renforcer la pièce en durcissant l'ouvrage.

Les investissements de Viking Johnson en matière de procédés et d'équipement garantissent l'intégrité optimale des produits par l'élimination de la variation des performances des produits.

Étanchéité des joints

L'un des composants de base d'un raccord mécanique est le joint en caoutchouc qui crée un joint entre le tuyau et le raccord. La plupart des normes précisent les exigences de conformité avec les règlements d'hygiène, mais ne prennent pas en considération la performance du produit. Viking Johnson est allé plus loin en concevant des joints en caoutchouc de haute qualité ayant une espérance de vie de 50 ans. Tous les produits Viking Johnson sont dotés de solutions de joints uniques faits sur mesure. Cela a été accompli en travaillant en étroite collaboration avec des fabricants de joints, en développant et en testant des matériaux et des concepts en caoutchouc afin de garantir une performance optimale des joints dans des conditions difficiles.





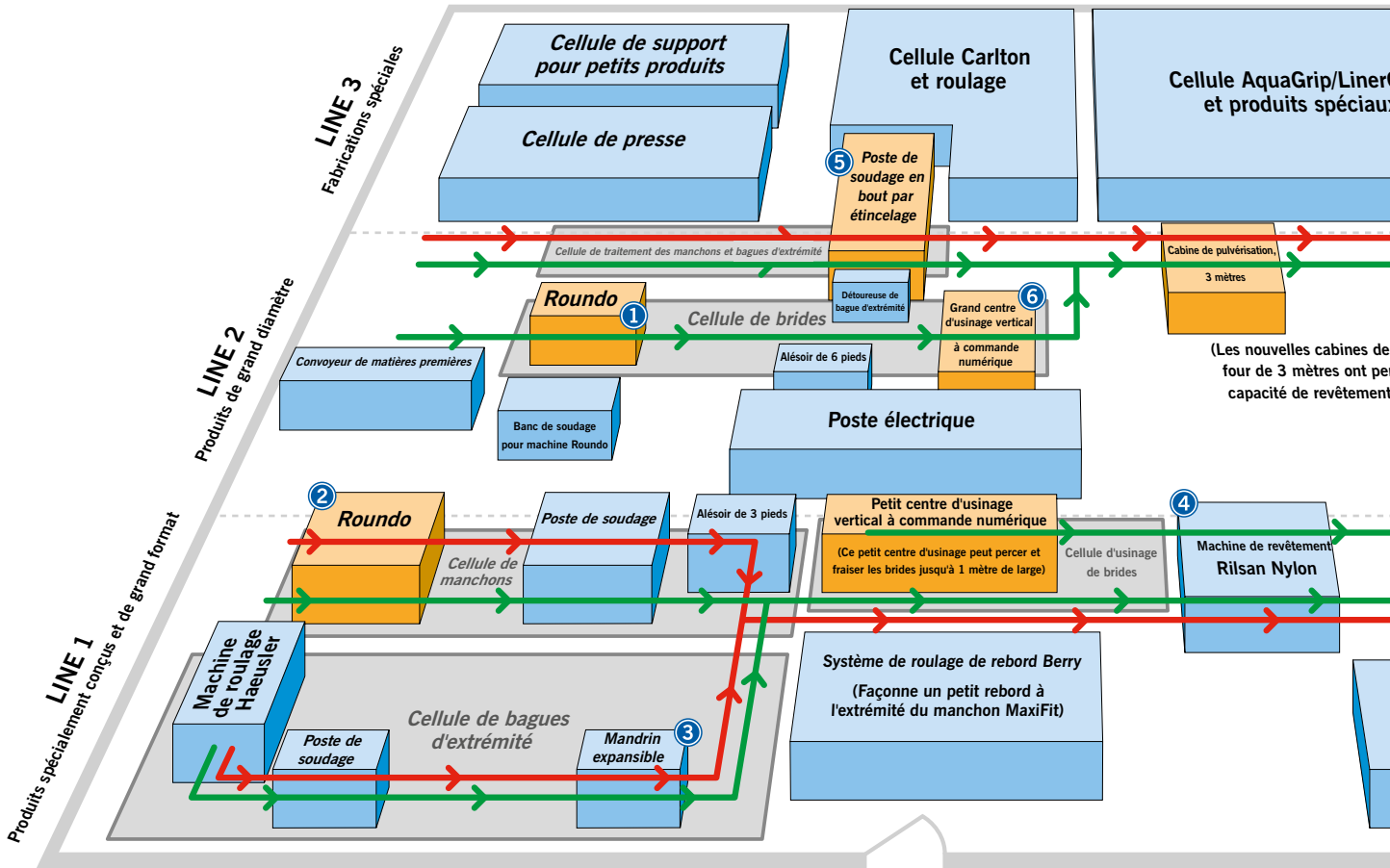
Nouvel investissement



Parcours des raccords



Parcours des adaptateurs à bride



① Machine à cintrer grand format

Cette machine cintré des barres jusqu'à 75 mm d'épaisseur. Ce processus permet d'éliminer 90 % de la soudure de segments, réduisant ainsi le temps de traitement de 24 heures à 100 minutes seulement.

② Machine de laminage de profilés

Cette machine Roundo peut laminé les profilés jusqu'à 300 mm de largeur, tandis que l'ancienne machine ne gérait que les manchons de 180 mm de large. Les pièces MaxiFit de très grande taille sont désormais fabriquées sur la ligne 1, libérant ainsi de la capacité sur la ligne 2.



③ Expansion à froid après soudage

Ce procédé crée des bagues de dimensions stables de qualité répétable, essentielles pour la compression uniforme du joint annulaire.

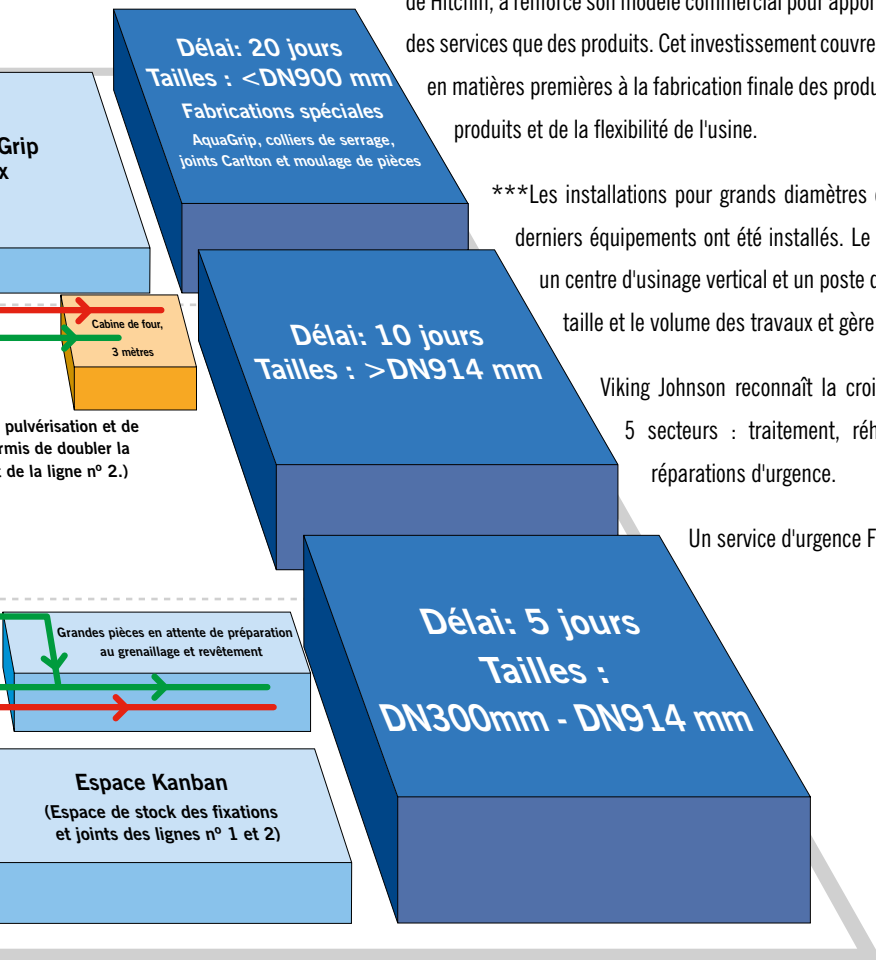
Nouvel investissement - Fabrication de grands produits

L'investissement de plusieurs millions de livres sterling de Crane BS&U pour son usine Viking Johnson de Hitchin, a renforcé son modèle commercial pour apporter des avantages de tout premier ordre à ses clients, tant au niveau des services que des produits. Cet investissement couvre la création d'une chaîne de valeur complète, de l'approvisionnement en matières premières à la fabrication finale des produits, d'où une amélioration notable des délais, de la disponibilité des produits et de la flexibilité de l'usine.

***Les installations pour grands diamètres ont été également réorganisées en trois lignes dédiées et les tout derniers équipements ont été installés. Le nouvel équipement qui inclut une machine à cintrer grand format, un centre d'usinage vertical et un poste de soudage en bout par étincelage, a permis d'augmenter à la fois la taille et le volume des travaux et gère la circulation complète d'une pièce dans toute l'usine.

Viking Johnson reconnaît la croissance de la demande de raccords de grand diamètre dans les 5 secteurs : traitement, réhabilitation des canalisations, nouvelles poses, dessalement et réparations d'urgence.

Un service d'urgence Fast Track 24 heures sur 24 est également disponible.



FAST TRACK
SERVICE 24



④ Revêtement Nylon Rilsan

Tous les produits VJ portent le revêtement Nylon Rilsan, un revêtement de poudre thermostatique fabriqué à partir d'huile de ricin végétale. Ce produit est écologique, il résiste à la corrosion et il ne requiert aucun entretien sur la durée de vie nominale du produit.



⑤ Soudage en bout par étincelage

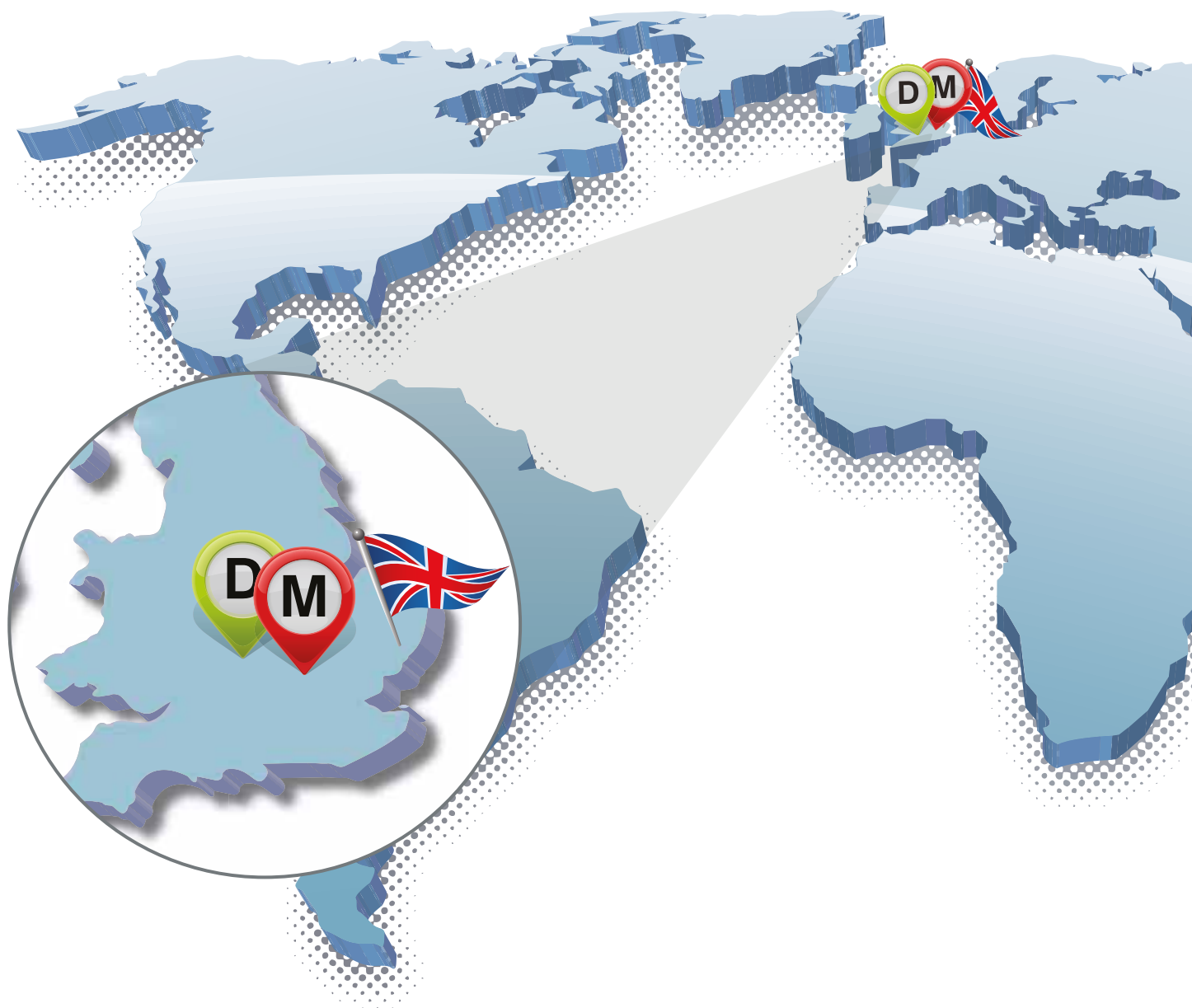
VJ a recours au soudage en bout par étincelage des bagues sur les manchons. Cette technique consiste à joindre les deux extrémités par pression et à appliquer un courant entre elles, formant ainsi un joint uniforme exempt d'oxydes. Pour le client, les avantages sont dans un joint de premier ordre par soudure intégrale, qui tiendra sur toute la durée de vie nominale de l'ensemble.



⑥ Centre d'usinage vertical

Ce centre d'usinage donne à VJ une capacité de fraisage et de perçage en interne, pour des pièces jusqu'à 280 cm de largeur.

Couverture internationale



Lieux

Ipswich

(Siège social)

Crane BS&U,
Crane House
Epsilon Terrace,
West Road, Ipswich,
IP3 9FJ
Tél.
au R.-U. : +44 (0)1473 277 300

Hitchin

(Fabrication)

Crane BS&U
46-48 Wilbury Way
Hitchin
Hertfordshire
SG4 0UD
R.-U.
Tél. : +44 (0)1462 443 322

Northampton

(Centre de distribution)

Crane BS&U
Lower Farm Road
Moulton Park Industrial Estate
Northampton
NN3 6XF
R.-U.
Tél. : +44 (0)1604 817 860



Légende



Siège social



Fabrication



Centre de distribution



Service commercial

Dubaï

(Centre de distribution)

Crane BS&U
Jebel Ali Free Zone
South Zone 2
PO BOX 17415
Dubaï
É.A.U.
Tél. : +971 880 9989

Dubaï

(Service commercial)

Crane BS&U
Building 4, Office 901
The Galleries
PO BOX 17415
Downtown Jebel Ali
Dubaï
É.A.U.
Tél. : +971 4816 5800



RILSAN[®]
BY ARKEMA

Protection contre la corrosion - revêtement Rilsan

Un revêtement de haute qualité et de hautes performances requiert une préparation minutieuse et un environnement contrôlé.

Les revêtements poudre Rilsan® s'utilisent dans l'industrie de traitement de l'eau depuis 1967. Il s'agit d'un polyamide unique de hautes performances qui assure un haut niveau de protection contre la corrosion des pièces de métal, tout en étant conforme à la plupart des normes les plus exigeantes sur l'eau potable (WRAS, KIWA etc.).

Fabriqué à partir d'un matériau brut renouvelable (l'huile de ricin), Rilsan® est un revêtement écologique qui ne libère pas de composés organiques volatils et dont la composition est exempte de pigments à base de métaux lourds et d'agents de traitement.

Pour s'assurer que ses raccords ont la durée de vie prévue, Viking Johnson utilise Rilsan® comme revêtement de protection anticorrosif sur la majorité des gammes de produits. Choisi non seulement pour l'excellente protection anticorrosive du revêtement, Rilsan® résiste à de hauts niveaux de déformation, ce qui le rend idéal pour les produits Viking Johnson qui fléchissent pendant le vissage. En outre, le revêtement résiste aux dommages dus aux chocs, ce qui lui permet de résister à une manutention brutale au cours de l'installation.

Grenaillage

Le grenaillage de toutes les pièces des composants permet d'obtenir une surface parfaitement propre en éliminant la rouille et en dépolissant la surface, ce qui garantit une adhérence complète du revêtement..

Préparation du produit

Une unité dédiée permet la préparation complète des composants qui empêche la formation d'oxydes avant le revêtement Rilsan®, pour une couverture et une adhérence absolues.

Four contrôlé

Les composants sont placés dans des fours au gaz afin d'augmenter la température du métal de manière contrôlée à des températures définies qui varient selon la géométrie de l'article pour supporter des applications de revêtement précises.

Trempe dans un bain fluidisé

Les composants sont ensuite trempés dans un réservoir de Rilsan® où l'air est forcé du fond, ce qui garantit que la poudre circule librement dans un « bain fluidisé » qui manifeste les mêmes propriétés qu'un « liquide » garantissant un contact total avec la totalité des surfaces. Agiter le composant de métal chaud à l'intérieur du réservoir permet d'assurer l'absence de poche d'air, ce qui crée une couverture totale de la métallerie qui fournit généralement l'épaisseur de revêtement requis de 250 microns.





Applications industrielles et gazières

Nombre de produits Viking Johnson s'utilisent dans le cadre de projets de l'industrie du gaz. Parmi ceux-ci : FlexLock, HandiRange, MaxiFit, MegaFit et UltraGrip. Les tailles s'échelonnent de DN40 à DN600 et les pressions, jusqu'à 6 bars.

FlexLock est disponible avec des garnitures en nitrile pour les applications en fonte ductile et acier. Ce produit est idéal pour le gaz naturel, le pétrole et les carburants faiblement aromatiques.

HandiRange est un produit pour la réparation, qui convient parfaitement au travail sur les conduites corrodées et craquelées.

MaxiFit et MegaFit sont des raccords universels qui s'utilisent sur différents matériaux de tuyauterie, jusqu'à 6 bars.

Avec sa garniture profilée unique, UltraGrip a été spécialement conçu pour s'utiliser même sur les surfaces fortement corrodées des conduites ferreuses d'alimentation de gaz.

Joints de démontage, grands diamètres, QuickFit, produits pour la marine et produits de contrôle du débit conviennent tous aux applications industrielles. Ils sont approuvés pour l'utilisation avec les produits à base d'huile et de pétrole, les produits chimiques, les eaux usées municipales et d'autres produits des applications industrielles générales.

Pour de plus amples informations, voir les pages consacrées à chaque produit.





Une équipe au service de l'innovation...

Les individus se trouvent au cœur de notre activité. Notre culture collaborative apprécie l'ingénierie et la créativité humaine, ce qui permet à nos employés de se développer sur le plan professionnel et d'atteindre les objectifs de leur carrière professionnelle.

Chez Viking Johnson, de nouvelles idées sont bienvenues avec des doses égales de confiance, de respect et d'autonomisation. Notre « programme de développement de nouveaux produits » avant-gardiste en témoigne en proposant systématiquement des produits innovants de classe internationale.



Standard

Idéaux pour les nouvelles implantations de tuyaux, les produits standards se déclinent en tailles allant jusqu'à DN4000 et représentent une solution rentable pour le raccordement des tuyaux à extrémité lisse ou des équipements à brides.

Solutions spéciales PE

Une gamme de raccords et d'adaptateurs à brides mécaniques pour tous les temps et toutes les conditions, pour le raccordement ou la réparation rapides et faciles des tuyaux en PE.

Large tolérance

Une gamme de raccords, raccords réducteurs et adaptateurs à brides conçus pour les tuyaux à extrémités lisses et diamètres de tailles différentes. Une taille unique couvre une variété complète de matériaux, pour une solution idéale de réparation et de maintenance capable de réduire le besoin de stocks importants.

Réparation de tuyaux

Gamme de colliers de réparation et de produits de raccordement sous pression, avec larges tolérances pour la réparation et le raccordement de tuyaux fabriqué en nombreux matériaux différents.

Joints de dilatation

Les produits Posiflex offrent des fonctions critiques pour les systèmes de conduits et de canalisations, y compris le mouvement thermique absorbant, le tassement dans le sol, le bruit, la vibration et le choc.

Contrôle du débit

La gamme en tête du marché, idéale pour l'isolement, le contrôle et la prévention des reflux, inclut les robinets à tournant excentrique et MultiPort, les clapets de non-retour à disque flexible, les robinets-vannes à siège élastique et le système primé Through Bore Hydrant.



Centrale EDF de Martigues, France, Marseille, AquaGrip



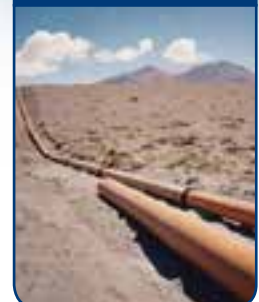
Usine de traitement des eaux usées, Lyon, France, grand diamètre



Madison Avenue, New York, États-Unis, LinerGrip



Mine Codelco Salvador, Chili, grand diamètre



Présente dans le monde entier



Anglesey, Royaume-Uni,
EasiTee universel



Lancashire, Royaume-Uni,
Robinet à tournant excentré



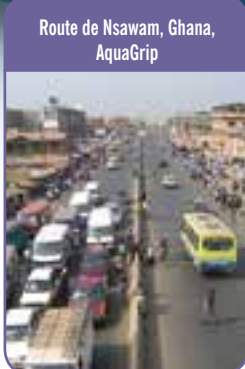
Heron Tower, Royaume-Uni,
Joints de dilatation



Stadtwerke Coesfeld,
Allemagne, UltraGrip



Ekaterinburg, Russie,
Oral, différents produits



Route de Nsawam, Ghana,
AquaGrip



Agence de l'eau de Prague,
République tchèque, UltraGrip



Fujairah, É.A.U.,
Joint de démontage

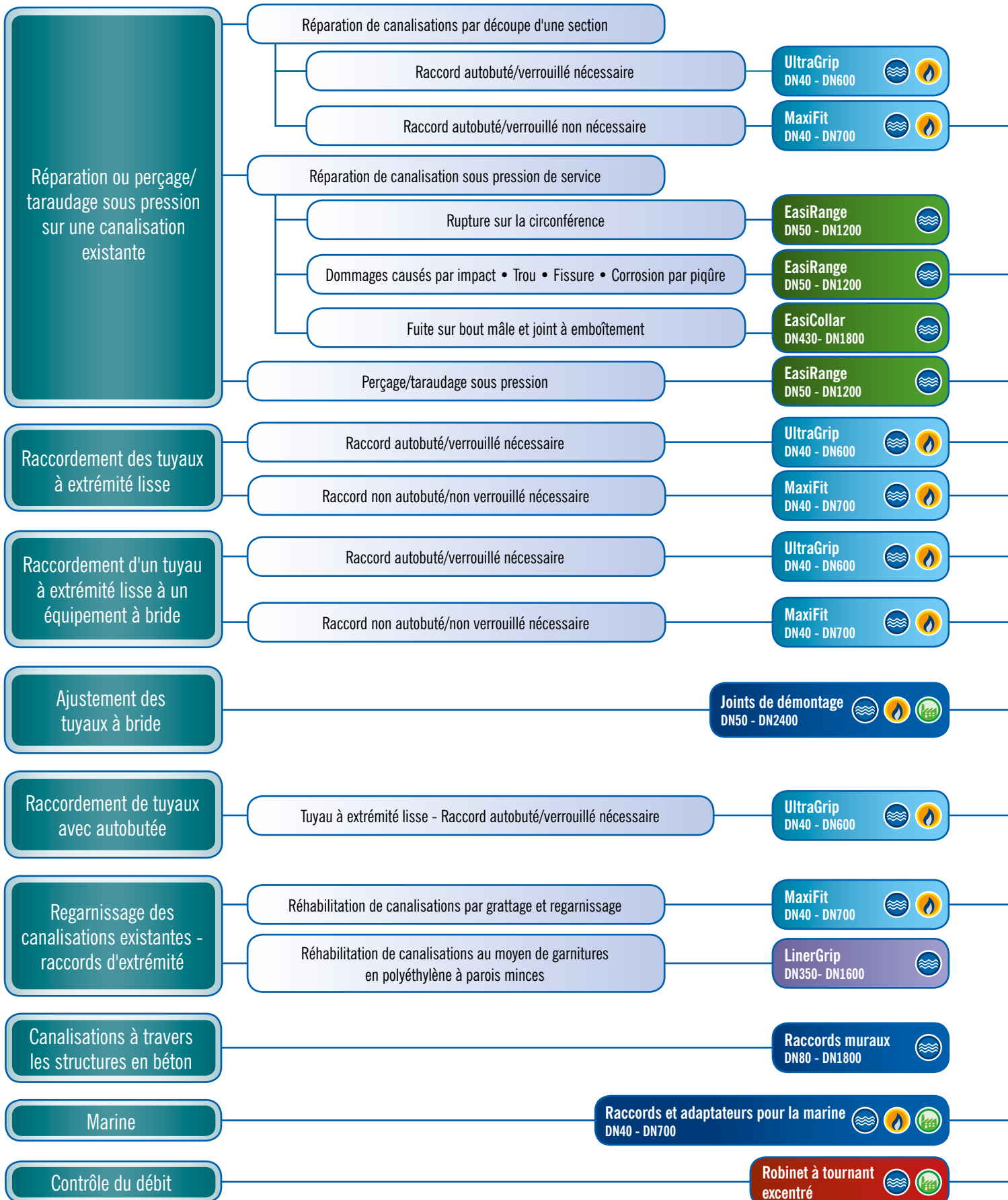


Red Cross, Sri Lanka,
AquaGrip



Usine de dessalement, Australie,
grand diamètre

Sélecteur d'applications



Pour connaître la compatibilité avec les matériaux et la taille des produits, voir le sélecteur de matériaux de fabrication à la page 33.

Applications



Produits pour l'eau



Produits pour le gaz



Industriel

Applications comprenant :

Produits à base d'huile et pétrole

Produits chimiques

Eaux usées municipales

Traitement industriel général

Matériaux des tuyaux



Fonte ductile



Fonte Grise



Acier



Acier inoxydable



PVC



PE



HEP30



PRV



ABS



Argile



Béton



Fibrociment



Cuivre



Plomb

Remarque : Le choix de matériau du joint doit être adapté à chaque application, pour assurer le bon fonctionnement de l'unité (pour de plus amples informations, voir pages 257-260).

MegaFit DN50 - DN300

Grand diamètre DN350 - DN4000

HandiRange DN15 - DN750

HandiRange DN15 - DN750

FlexLock DN50 - DN300

AquaFast DN63 - DN315

AquaGrip DN63 - DN1600

QuickFit DN40 - DN300

Grand diamètre DN350 - DN4000

MegaFit DN50 - DN300

FlexLock DN50 - DN300

AquaFast DN63 - DN315

AquaGrip DN63 - DN1600

QuickFit DN40 - DN300

Grand diamètre DN350 - DN4000

MegaFit DN50 - DN300

QuickFit DN40 - DN300

Grand diamètre DN350 - DN4000

Posiflex

Rendez-vous sur : www.posiflex.co.uk

FlexLock DN50 - DN300

AquaFast DN63 - DN315

AquaGrip DN63 - DN1600

MegaFit DN50 - DN300

Grand diamètre DN350 - DN4000

Robinet FlexCheck

Robinet MultiPort

Robinetts vannes à siège élastique

Prise d'eau Through Bore Hydrant

Chili

Agrandissement de la mine Andina

Raccords réduits de grand diamètre - DN1000

Projet

La mine Andina se trouve dans la région de Valparaiso du Chili à 4 000 m au-dessus du niveau de la mer dans les Andes. Il s'agit de la quatrième mine de cuivre la plus importante du monde. Elle connaît actuellement une expansion afin d'accroître sa production de 230 000 à 300 000 tonnes de minerai par an. Des raccords réduits spéciaux de grand diamètre, 116 au total, ont été utilisés pour rallonger les canalisations qui alimentent l'eau essentielle à la mine.

Client

Tubexa/Codelco

Distributeur

Felmat Chile



Tableau des diamètres extérieurs standard

ALÉSAGE NOMINAL mm/po	FONTE ET AMIANTE-CIMENT, IMPÉRIAL (EXTRÉMITÉ TOURNÉE) BS1211 (1981) (UTI 27" NB) BS78 (1981) BS486 (1966)						ACIER ISO/4200 (1991)				BS1387 (1990)	BS3600 (1997) ET BS3601 (1993) (ext. de tuyaux jusqu'à BS534 1990)	API 5L (2000) ET BS1600 (2000) UTI 36" NB	PVC-U		ABS BS5391 (1976)	FONTE DUCTILE BS EN 545 (2002), BS EN 598 (1995) BS 4772 (1988) DIN 28601, 28602, 28603, 28605	PRV BS5480 (1990) (tailles R.-U. typiques)	AMIANTE-CIMENT MÉTRIQUE (EXTRÉMITÉS TOURNÉES) BS486 (1990)			
	TYPE AB UNIQUEMENT		TYPE CD UNIQUEMENT		NON-STD		SER1	SER2	SER3	SER3				BS3505 (1998)	BS3506 (1969)				TYPE 15	TYPE 20	TYPE 25	
	mm	po	mm	po	mm	po																
15/0,5							21,3				21,3	21,4	21,4	21,4	21,4							
20/0,75							26,9	25,0	25,4		26,9	26,8	26,7	26,8	26,8							
25/1							33,7	32,0	30,0	35,0	33,7	33,6	33,4	33,6	33,6							
32/1,25							42,4	40,0	44,5		42,4	42,3	42,2	42,3	42,3							
40/1,5	55,9	2,20	55,9	2,20	57,0	2,25	48,3	57,0	54,0		48,3	48,3	48,3	48,3	48,3	48,3	56					
50/2	69,1	2,72	69,1	2,72			60,3	63,5			60,3	60,4	60,3	60,4	60,4	60,4	66				69	
65/2,5	82,3	3,24	82,3	3,24	82,5	3,25	76,1	70,0	73,0		76,1	76,1	73,0		75,2		82					
80/3	95,5	3,76	95,5	3,76			88,9		82,5		88,9	88,9	88,9	88,9	88,9	88,8	98				96	
90/3,5								101,6				101,6	101,6									
100/4	121,9	4,80	121,9	4,80			114,3	127,0	108,0		114,3	114,3	114,3	114,3	114,3	114,3	118				122	
125/5	149,9	5,90	149,9	5,90			139,7	133,0	141,3	152,4	139,7	139,7	141,3	140,2	140,2		144					
150/6	177,3	6,98	177,3	6,98			168,3		159,0	177,8	165,1	168,3	168,3	168,3	168,3	168,3	170		177		177	
175/7	204,7	8,06	204,7	8,06					193,7			193,7			193,8							
200/8	232,2	9,14	232,2	9,14			219,1					219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	222	220	232	232	240	
225/9	259,1	10,20	259,1	10,20					244,5			244,5			244,5				259	259	268	
250/10	286,0	11,26	286,0	11,26			273,0					273,0	273,1	273,0	273,0		274	272	286	286	295	
300/12	333,8	13,14	345,4	13,60			323,9					323,9	323,9	323,9	323,9		326	324	334	345	356	
350/14	387,0	15,22	399,3	15,72			355,6					355,6	355,6	355,6	355,5		378	376	392	405	419	
375/15	413,0	16,26	426,2	16,78																		
400/16	439,0	17,30	453,1	17,84			406,4					406,4	406,4	406,4	406,4		429	427	448	463	478	
450/18	492,0	19,38	506,9	19,96			457,0					457,0	457,2	457,2	457,2		480	478	498	515	532	
500/20	545,0	21,46	560,3	22,06			508,0					508,0	508,0	508,0	508,0		532	530	568	586	605	
525/21	572,0	22,50	587,2	23,12																		
550/22	598,0	23,54	613,7	24,16					559,0			559,0	559,0		558,8							
600/24	650,0	25,60	667,0	26,26			610,0					610,0	609,6	609,6	609,6		635	633	654	672	691	
650/26	703,0	27,66	720,3	28,36					660,0			660,0	660,4									
675/27	729,0	28,70	746,8	29,40																		
700/28	755,0	29,72	773,2	30,44			711,0					711,0	711,2				738	718	761	780	801	
750/30	807,0	31,78	826,0	32,52				762,0				762,0	762,0						808	830	852	
800/32	860,0	33,84	879,3	34,62			813,0					813,0	812,8				842	820	882	904	915	
825/33	886,0	34,88	905,8	35,66																		
850/34	912,0	35,92							864,0			864,0	863,6						927	952	977	
900/36	964,0	37,96	984,5	38,76			914,0					914,0	914,4				945	924	970	996	1024	
1000/40	1068,0	42,06	1090,2	42,92			1016,0					1016,0	1016,0				1048	1027				
1050/42	1121,0	44,12	1143,0	45,00			1067,0	1168,0				1067,0	1066,8									
1100/44	1172,0	46,16					1118,0						1117,6				1152	1144				
1200/48	1277,0	50,26	1300,5	51,20			1219,0					1219,0	1219,2				1255	1228				
1300/52								1321,0					1320,8					1350				
1400/56							1422,0					1422,0	1422,4				1462	1449				
1600/64							1626,0					1626,0	1625,6				1668	1640				
1800/72							1829,0					1829,0	1828,8				1875	1844				
2000/80							2032,0					2032,0	2032,0				2082	2048				

PVC-U & POLYÉTHYLÈNE (MÉTRIQUE) BS ISO 11922-1 (1997)	PVC-U ET PE MÉTRIQUE - ALÉSAGE NOMINAL DÉSIGNÉ NORMALEMENT IDENTIQUE AU DIAMÈTRE EXTÉRIEUR ; MENTIONNER LE TYPE DE TUYAU, LA TAILLE OU L'ÉPAISSEUR DES PAROIS AVEC LA DEMANDE ;																														
	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400

Remarque : De plus amples détails sont disponibles sur demande.

Hongrie - Orlay Utca, Budapest

Réparation des canalisations d'eau

Raccords de grand diamètre - DN1000



Projet

Au cours de l'été 2012, le site d'Orlay Utca à Budapest a connu d'importantes inondations lors de la rupture de deux canalisations d'eau potable sous haute pression. L'inondation fut telle que les canalisations d'eau ont dû être coupées, ce qui a laissé les résidents et les entreprises sans eau potable. Deux raccords DN1000 de grand diamètre ont été installés afin de réparer la canalisation cassée et les services ont pu être restaurés dans les 24 heures qui ont suivi.

Client

Kristály Ltd. pour approvisionner Fővárosi Vízművek

Sélecteur de matériaux de fabrication des tuyaux

Groupes de produits		Dimensions nominales (mm)	Fonte ductile	Fonte grise	Acier	Acier inoxydable	PVC	HEP30	Polypropylène	MDPE/PE80	HDPE/PE100	GRP	ABS	Argile	Béton	Fibrociment	Cuivre	Plomb
Standard																		
FlexLock (A, B)	Raccord	50 - 300	●		●													
	Adaptateur à bride	50 - 300	●		●													
QuickFit (A, C)	Raccord	40 - 300	●	●	●	●	●	●				6	●		●	1	●	
	Adaptateur à bride	40 - 300	●	●	●	●	●	●				6	●		●	1	●	
Grand diamètre - Non monté (A, C)	Raccord	350 et plus	●	●	●	●	●	●				6	●		●	1		
	Adaptateur à bride	350 et plus	●	●	●	●	●	●				6	●		●	1		
	Raccord réduit	350 et plus	●	●	●	●	●	●				6	●		●	1		
Joints de démontage (A, B)		50 et plus	●	●	●	●				●	●	●						
Joints muraux (A, B, C)		80 et plus	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Solutions spéciales PE																		
AquaFast (A, B)	Raccord	63 - 315					●	●	●	●	●							
	Adaptateur à bride	63 - 315					●	●	●	●	●							
AquaGrip (A, B)	Raccord	63 - 180							●	●	●							
	Adaptateur à bride	63 - 180							●	●	●							
	Adaptateur à bride	225 - 800								●	●							
	Adaptateur à bride	900 et plus								●	●							
LinerGrip (A, D)	Adaptateur à bride	350 - 1600						●	●	●								
Large tolérance																		
MaxiFit (A, C)	Raccord	40 - 700	●	●	●	●	●	●	8	8	8	6	●	1	●	6	●	1
	Adaptateur à bride	40 - 700	●	●	●	●	●	●	8	8	8	6	●	1	●	6	●	1
	Raccord réduit	40 - 700	●	●	●	●	●	●	8	8	8	6	●	1	●	6	●	1
MegaFit (A, C)	Raccord	50 - 300	●	●	●	●	●	●				6	●	1	●	6	●	1
	Adaptateur à bride	50 - 300	●	●	●	●	●	●				6	●	1	●	6	●	1
	Raccord réduit	50 - 300	●	●	●	●	●	●				6	●	1	●	6	●	1
UltraGrip (A, B)	Raccord	40 - 600	●	●	●		●	●	3	3	3	2				2		
	Adaptateur à bride	40 - 600	●	●	●		●	●	3	3	3	2				2		
	Réducteurs	40 - 600	●	●	●		●	●	3	3	3	2				2		
	Bouchons	50 - 300	●	●	●		●	●	3	3	3	2				2		
	À bout lisse	80 - 200	●	●	●		●	●										
Réparation de tuyaux																		
EasiRange (A)	EasiClamp / Bouchon	50 - 600	●	●	●		4	4	4	4	4				5			
	EasiTee universel	80 - 300	●	●	●													
	Matt Seal EasiTee	350 - 600	●	●	●													
	Ring Seal EasiTee	350 - 1200	●	●	●		●											
	EasiCollar	300 - 1200	●	●											●	●		
HandiRange (A)	HandiBand	15 - 50			●		●	●				●					●	
	HandiClamp/Forme de T	50 - 600	●	●	●	●	●	●	7	7	7	●	●		●	●	●	

Remarque : Un produit Viking Johnson convient à un matériau donné et à une plage de pressions de service donnée.

- (A) Le matériau du tuyau convient à la plage de tolérance de diamètre extérieur du produit Viking Johnson
- (B) Produits autobutés - Prennent en compte les forces d'extrémité dues à la pression interne au tuyau
- (C) Produits flexibles - Ne prennent pas en compte la force d'extrémité et un support externe adapté doit être prévu
- (D) Produits autobutés - Prennent en compte les forces d'extrémité conformément à la capacité de pression sans autobutage de la garniture en PE

- (1) Pour plus de détails, veuillez contacter le service du marketing de Viking Johnson.
- (2) Uniquement en version flexible.
- (3) Uniquement en version avec verrouillage.
- (4) Disponible jusqu'à DN200 (performance limitée).
- (5) Disponible jusqu'à DN300.
- (6) Peut nécessiter un couple de boulonnage réduit - Contacter Viking Johnson.
- (7) Performance limitée
- (8) Longueur courte, jusqu'à 1 m PE inclus

Russie - Oural

Ekaterinbourg

Raccords de grand diamètre

Raccords réduits

Adaptateurs à bride

Joints de démontage

Projet

Réparation d'une canalisation existante, pour prévenir les pertes d'eau estimées à 30 %.

Client

Agence de l'eau de la ville d'Ekaterinbourg.

Entrepreneur

Renaissance

Flexible

Démontage

Gamme de joints

Raccord à double bride entièrement autobuté





Créé pour une polyvalence totale

La gamme de joints de démontage a été développée pour donner une plus grande polyvalence aux ingénieurs de conception et aux techniciens d'installation dans les systèmes de canalisations à brides. Elle permet de mettre en place des programmes de maintenance simples.

Réglage possible

Les joints de démontage sont des raccords à double bride qui autorisent un réglage jusqu'à 100 mm et peuvent être verrouillés à la longueur requise, à l'aide des tiges de fixation fournies. Non seulement le système permet l'entretien facile et rapide des robinets, pompes et compteurs, il simplifie aussi les futures modifications de canalisations et réduit les périodes d'interruption en cas de modification.

Facile à installer

L'installation est tout aussi simple. Elle ne requiert qu'une clé et une clé dynamométrique pour serrer les tiges de fixation en acier à haute résistance ou en acier inoxydable. L'ensemble présente moins de tiges de fixation que de trous de brides et les tiges servent de boulons de raccordement de bride. Cela permet d'accélérer et faciliter le procédé, tout en assurant un système sûr, rigide, à autobutage total, avec une pression en service égale à celle de la bride.

La gamme

La gamme complète couvre de nombreuses tailles, de DN40 (1½") à DN2400 (80") et pratiquement toutes les valeurs de perçage et de pression en service sont prises en compte. Les tailles plus grandes et les joints de démontage sur mesure peuvent être conçus et fabriqués à la demande.



Joints de démontage

Matériaux de tuyaux à bride



Joint de démontage

Avantages conceptuels du produit

Surface d'étanchéité entièrement bridée

La bride du bout mâle assure l'étanchéité totale de la bride, ce qui la rend idéale pour des applications où une bride à face de joint plane est requise, p. ex. des robinets à papillon avec ou sans bride.

Réglage longitudinal

Un réglage longitudinal facilite l'installation et le retrait des équipements à brides.

Serrage indépendant des joints

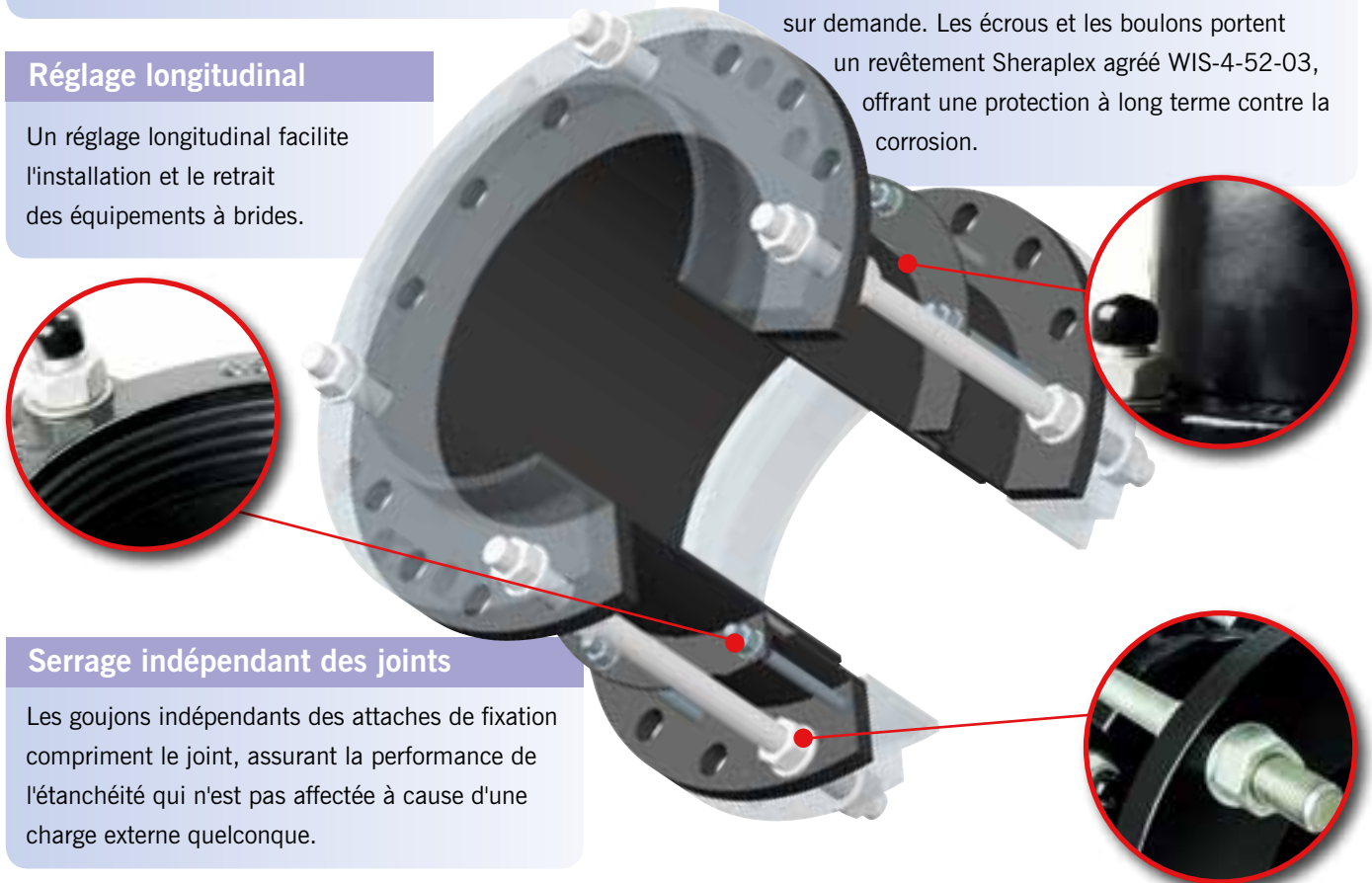
Les goujons indépendants des attaches de fixation compriment le joint, assurant la performance de l'étanchéité qui n'est pas affectée à cause d'une charge externe quelconque.

Poids allégé

L'utilisation d'acier à forte résistance dans les tiges de fixation réduit le nombre nécessaire pour prendre en compte les forces d'extrémité, ce qui réduit le poids global du produit.

Excellente protection contre la corrosion

L'adaptateur à bride et le bout mâle à bride portent un revêtement Nylon Rilsan 11 agréé ACS qui assure une excellente protection pendant le transport, le stockage, sur site et contre la corrosion. Les tiges de fixation sont réalisées en Zn³ zingué de série, et d'autres revêtements, catégories et finitions sont disponibles sur demande. Les écrous et les boulons portent un revêtement Sheraplex agréé WIS-4-52-03, offrant une protection à long terme contre la corrosion.



Conception compacte

L'ancrage est assuré dans le tirant, éliminant ainsi le besoin en systèmes d'ancrage complexes et en espace supplémentaire.

Avantages pour le client

- Les joints de démontage Viking Johnson sont particulièrement pratiques lorsqu'il s'agit d'installer ou de déposer des robinets d'isolement, des vannes de régulation, des clapets de non-retour, des vannes régulatrices de débit, des ensembles de pompes, des détendeurs de pression, des tuyaux et des fixations à bride.
- Conçus et fabriqués conformément à BS EN ISO 9001 et tests réalisés selon les exigences les plus strictes pour l'utilisation avec l'eau potable.
- La simplicité et la polyvalence de ces joints en font les outils idéaux pour les applications telles que les stations de pompage, les usines de traitement de l'eau, les stations de traitement des eaux usées, les salles de machines et génératrices, les salles de compteurs, les équipements de production d'énergie et les stations de distribution du gaz.
- Les goujons indépendants des attaches de fixation compriment le joint, assurant l'utilisation de diamètres plus petits que ceux présents dans la bride raccordant les boulons, ce qui améliore l'accès des opérateurs au cours de l'installation.
- L'utilisation d'acier à forte résistance dans les tiges de fixation réduit le nombre nécessaire pour prendre en compte les forces d'extrémité, ce qui facilite et accélère l'installation par les opérateurs, en particulier dans les espaces restreints, les chambres et les stations de pompage.

Émirats arabes unis - É.A.U.

Fujairah Asia Power Co.

Joint de démontage - DN2400

Projet

Fujairah est une usine intégrée de traitement des eaux et de production d'énergie. Le complexe est capable de traiter 591 000 m³ d'eau par jour.

Client

Fujairah Asia Power Company

Distributeur

Aliaxis UI (ex Glynwed France)
France

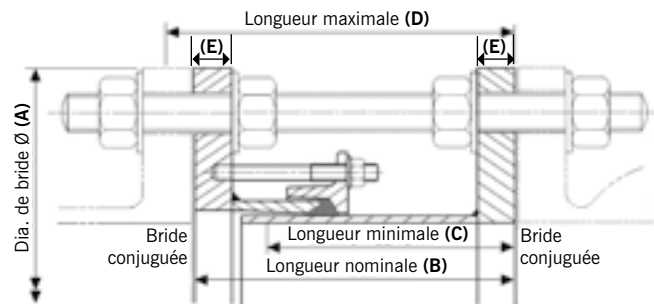
Entrepreneur

OTV France MPG

Joint de démontage DN40 à DN300 (PN10,16,25,40)

Spécifications

Remarque : Réglage longitudinal maximum
= longueur maximale – longueur minimale



Joint de démontage

Détails de bride				Détails de bride à bride				Détails Tirant						Méthode de construction d'adaptateur à bride - Moulage/Fabrication
Perçage	nominal	Épaisseur de bride		DE de bride	Longueur nominale	Longueur minimale	Longueur maximale	Tirant en acier			Tirant en acier inoxydable			
		Adaptateur à bride E (mm)	Bout mâle E (mm)					A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x longueur (mm)	N°	
40	PN10,16,25,40	18	18	150	187	167	207	M16 x 300	4	7,8	M16 x 300	4	7,8	Fabriqué
50	PN10,16,25,40	17	18	165	194	174	214	M16 x 300	4	8,2	M16 x 300	4	8,2	Moulé
65	PN10,16	17	18	185	194	174	214	M16 x 300	4	9,4	M16 x 300	4	9,3	Moulé
80	PN10,16,25,40	17	18	200	194	174	214	M16 x 300	4	10,4	M16 x 300	4	10,4	Moulé
100	PN10,16	17	18	220	194	174	214	M16 x 300	4	11,6	M16 x 300	4	11,6	Moulé
100	PN25,40	25	25	235	194	174	214	M20 x 320	4	19,2	M20 x 320	4	19,2	Fabriqué
125	PN10,16	17	18	250	194	174	214	M16 x 300	4	13,5	M16 x 300	4	13,5	Moulé
125	PN25,40	25	25	270	194	174	214	M24 x 330	4	26,2	M24 x 330	4	26,2	Fabriqué
150	PN10,16	17	18	285	194	174	214	M20 x 310	4	17,7	M20 x 310	4	17,7	Moulé
150	PN25	25	25	300	194	174	214	M24 x 330	4	28,9	M24 x 330	4	28,9	Fabriqué
150	PN40	25	25	300	194	174	214	M24 x 330	4	28,8	M24 x 330	4	28,8	Fabriqué
200	PN10	20	18	340	194	174	214	M20 x 310	4	24,3	M20 x 310	4	24,3	Moulé
200	PN16	20	18	340	194	174	214	M20 x 310	4	24,1	M20 x 310	4	24,1	Moulé
200	PN25	25	25	360	194	174	214	M24 x 340	4	37,5	M24 x 340	4	37,5	Fabriqué
200	PN40	25	25	375	194	174	214	M27 x 350	4	42,6	M27 x 350	4	42,6	Fabriqué
250	PN10	19	18	395	194	174	214	M20 x 310	4	29,6	M20 x 310	4	29,6	Moulé
250	PN16	19	18	405	194	174	214	M24 x 330	4	32,8	M24 x 330	4	32,8	Moulé
250	PN25	25	25	425	194	174	214	M27 x 350	4	49,1	M27 x 350	4	49,1	Fabriqué
250	PN40	25	25	450	194	174	214	M30 x 370	4	57,9	M30 x 370	4	57,9	Fabriqué
300	PN10	19	18	445	194	174	214	M20 x 310	4	36,2	M20 x 310	4	36,2	Moulé
300	PN16	19	18	460	194	174	214	M24 x 330	4	40,0	M24 x 330	4	40,0	Moulé
300	PN25	25	25	485	194	174	214	M27 x 350	4	57,1	M27 x 350	4	57,1	Fabriqué
300	PN40	25	25	515	194	174	214	M30 x 380	4	69,8	M30 x 380	4	69,8	Fabriqué

Matériaux et normes applicables

Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

Adaptateur à bride moulé

Corps - Fonte ductile conforme à la norme BS EN1563: Symbole EN-GJS-450-10.

Contre-brides - Fonte ductile conforme à la norme BS EN1563 Symbole EN-GJS-450-10.

Adaptateur à bride fabriqué

Corps - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Contre-brides - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Manchon - Tube d'acier conforme à la norme BS EN10255: ou tube d'acier conforme à la norme BS EN10216-1: Grade P265TR1 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Bout mâle à bride

Bride - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Bout mâle - Tube d'acier conforme à la norme BS EN10255 ou tube d'acier conforme à la norme BS EN10216-1: Grade P265TR1 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Joint

BS EN681-1: Type WA WRAS listé

Tirant et écrous en acier

Tirant - BS EN 10269: +A1: nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm²) (anciennement MB7)

Écrous - BS EN 20898-2: Catégorie de propriété 8.0

Tirant et écrous en acier inoxydable

Tirant - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-1: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm²)

Écrous, 4 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 80

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190: Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Partie 2: Grade 304S15

Revêtements (autres disponibles sur demande)

Adaptateur à bride - Nylon Rilsan 11

Bout mâle à bride - Nylon Rilsan 11

Contre-bride - Nylon Rilsan 11

Goujons/Écrous - Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

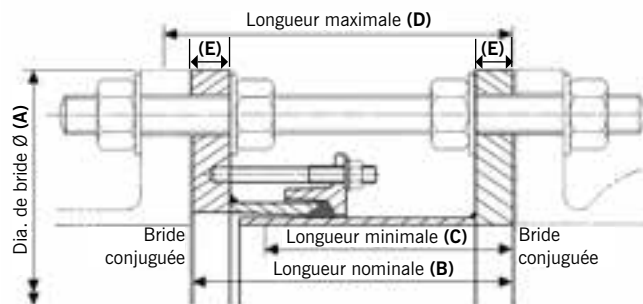
Tirant et écrous en acier - Zn3 zingué

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Joint de démontage DN350 à DN2400 (PN10)

Spécifications

Remarque : Réglage longitudinal maximum
= longueur maximale – longueur minimale



Joint de démontage

Détails de bride				Détails de bride à bride			Détails Tirant					
Perçage	nominal	Épaisseur de bride	DE de bride	Longueur nominale	Longueur minimale	Longueur maximale	Tirant en acier			Tirant en acier inoxydable		
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x longueur (mm)	N°	Poids total (kg)	Dia x longueur (mm)	N°	Poids total (kg)
350	PN10	18	505	295	270	320	M20 x 430	4	57,7	M20 x 430	4	57,7
400	PN10	18	565	295	270	320	M24 x 440	4	68,9	M24 x 440	4	68,9
450	PN10	23	615	300	275	325	M24 x 450	5	87,2	M24 x 450	5	87,2
500	PN10	23	670	300	275	325	M24 x 460	5	97,1	M24 x 460	5	97,1
550	PN10	23	730	300	275	325	M27 x 470	5	112,0	M27 x 470	5	112,0
600	PN10	23	780	300	275	325	M27 x 470	5	120,0	M27 x 470	5	120,0
650	PN10	23	835	300	275	325	M27 x 480	6	132,0	M27 x 480	6	132,0
700	PN10	23	895	300	275	325	M27 x 480	6	146,0	M27 x 480	6	146,0
800	PN10	23	1015	300	275	325	M30 x 500	6	167,0	M30 x 500	8	169,0
900	PN10	25	1115	307	277	337	M30 x 520	7	211,0	M30 x 520	8	215,6
1000	PN10	25	1230	307	277	337	M33 x 530	7	246,0	M33 x 530	8	251,0
1100	PN10	25	1340	307	277	337	M33 x 540	8	276,0	M33 x 540	10	286,0
1200	PN10	38	1455	320	290	350	M36 x 570	8	414,0	M36 x 570	10	426,0
1300	PN10	38	1575	320	290	350	M39 x 590	8	475,0	M39 x 590	10	491,0
1400	PN10	38	1675	320	290	350	M39 x 600	9	509,0	M39 x 600	12	533,0
1500	PN10	38	1785	320	290	350	M39 x 610	9	606,0	M39 x 610	12	631,0
1600	PN10	38	1915	320	290	350	M45 x 630	10	731,0	M45 x 630	10	731,0
1800	PN10	38	2115	320	290	350	M45 x 650	11	829,0	M45 x 650	14	866,0
2000	PN10	60	2325	462	412	512	M45 x 830	12	1 412,0	M45 x 830	16	1 470,0
2200	PN10	60	2550	462	412	512	M52 x 860	13	1 699,0	M52 x 950	14	1 775,0
2400	PN10	60	2760	462	412	512	M52 x 880	14	1 878,0	M52 x 970	18	2 032,0

Matériaux et normes applicables

Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

Adaptateur à bride fabriqué

Corps - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Contre-brides/Manchons - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

Bout mâle à bride

Bride - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Bout mâle - Tube d'acier conforme à la norme BS10216-1: Grade P265TR1 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Joints

BS EN681-1: Type WA WRAS listé

Tirant et écrous en acier

Tirant - BS EN10269 nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm²) (anciennement MB7)

Écrous - BS EN 20898-2: Catégorie de propriété 8.0

Tirant et écrous en acier inoxydable

Tirant - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-1: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm²)

Écrous (tailles inférieures ou égales à M48)

4 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 80

Écrous (tailles inférieures ou égales à M48)

6 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 50

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190: Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Partie 2: Grade 304S15

Revêtements (autres disponibles sur demande)

Adaptateur à bride fabriqué - Nylon Rilsan 11

Bout mâle à bride - Nylon Rilsan 11

Contre-bride - Nylon Rilsan 11

Goujons/Écrous - Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

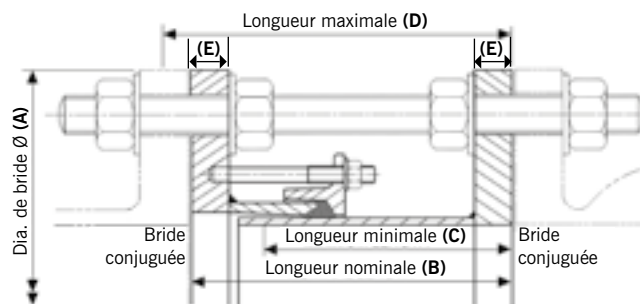
Tirant et écrous en acier - Zn3 zingué

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Joint de démontage DN350 à DN2400 (PN16)

Spécifications

Remarque : Réglage longitudinal maximum
= longueur maximale – longueur minimale



Joint de démontage

Détails de bride				Détails de bride à bride			Détails Tirant					
Perçage	nominal	Épaisseur de bride	DE de bride	Longueur nominale	Longueur minimale	Longueur maximale	Tirant en acier			Tirant en acier inoxydable		
		E (mm)	A (mm)				B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x longueur (mm)	N°	Poids total (kg)
350	PN16	18	520	295	270	320	M24 x 450	4	63,4	M24 x 450	4	63,4
400	PN16	18	580	295	270	320	M27 x 460	4	75,2	M27 x 460	4	75,2
450	PN16	23	640	300	275	325	M27 x 470	5	99,0	M27 x 470	5	99,0
500	PN16	23	715	300	275	325	M30 x 480	5	121,0	M30 x 480	5	121,0
550	PN16	23	775	300	275	325	M30 x 490	5	134,0	M30 x 490	5	134,0
600	PN16	23	840	300	275	325	M33 x 500	5	154,0	M33 x 500	5	154,0
650	PN16	23	860	300	275	325	M33 x 510	6	153,0	M33 x 510	6	153,0
700	PN16	23	910	300	275	325	M33 x 520	6	162,0	M33 x 520	6	162,0
750	PN16	23	970	300	275	325	M33 x 530	6	177,0	M33 x 530	8	182,0
800	PN16	23	1025	300	275	325	M36 x 540	6	184,0	M36 x 540	8	190,5
900	PN16	25	1125	307	277	337	M36 x 570	7	232,0	M36 x 570	10	251,5
1000	PN16	25	1255	307	277	337	M39 x 590	7	282,0	M39 x 590	10	306,5
1100	PN16	38	1355	320	290	350	M39 x 610	8	406,0	M39 x 610	12	438,0
1200	PN16	38	1485	320	290	350	M45 x 640	8	505,0	M45 x 640	10	529,0
1300	PN16	38	1585	320	290	350	M45 x 650	8	533,0	M45 x 650	12	582,0
1400	PN16	38	1685	320	290	350	M45 x 660	9	583,0	M45 x 660	14	644,0
1500	PN16	38	1820	320	290	350	M52 x 690	9	760,0	M52 x 770	12	829,0
1600	PN16	38	1930	320	290	350	M52 x 710	10	850,0	M52 x 800	12	903,0
1800	PN16	38	2130	320	290	350	M52 x 730	11	962,0	M52 x 810	16	1 075,0
2000	PN16	60	2345	462	412	512	M56 x 930	12	1 662,0	M56 x 1020	18	1 899,0
2200	PN16	60	2555	462	412	512	M56 x 950	13	1 871,0	M56 x 1040	20	2 145,0
2400	PN16	60	2765	462	412	512	M56 x 980	16	2 144,0	M56 x 1070	24	2 468,0

Matériaux et normes applicables

Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

Adaptateur à bride fabriqué

Corps - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Contre-bridés/Manchons - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

Bout mâle à bride

Bride - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Bout mâle - Tube d'acier conforme à la norme BS10216-1: Grade P265TR1 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Joints

BS EN681-1: Type WA WRAS ACS

Tirant et écrous en acier

Tirant - BS EN10269 nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm²) (anciennement MB7)

Écrous - BS EN 20898-2: Catégorie de propriété 8.0

Tirant et écrous en acier inoxydable

Tirant - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-1: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm²)

Écrous (tailles inférieures ou égales à M48) 4 par Tirant - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 80

Écrous (tailles inférieures ou égales à M48) 6 par Tirant - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 50

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190: Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Partie 2: Grade 304S15

Revêtements (autres disponibles sur demande)

Adaptateur à bride fabriqué - Nylon Rilsan 11

Bout mâle à bride - Nylon Rilsan 11

Contre-bride - Nylon Rilsan 11

Goujons/Écrous - Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

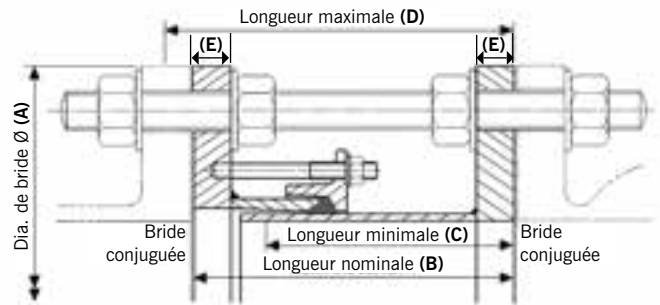
Tirant et écrous en acier - Zn3 zingué

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Joint de démontage DN350 à DN1800 (PN25)

Spécifications

Remarque : Réglage longitudinal maximum
= longueur maximale – longueur minimale



Joint de démontage

Détails de bride		Détails de bride à bride					Détails du Tirants					
Perçage	nominal	Épaisseur de bride	DE de bride	Longueur nominale	Longueur minimale	Longueur maximale	Tirants en acier			Tirants en acier inoxydable		
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x longueur (mm)	N°	Poids total (kg)	Dia x longueur (mm)	N°	Poids total (kg)
350	PN25	25	555	302	277	327	M30 x 480	4	91,1	M30 x 480	4	91,1
400	PN25	25	620	302	277	327	M33 x 490	4	109,0	M33 x 490	4	109,0
450	PN25	25	670	302	277	327	M33 x 500	5	122,0	M33 x 500	5	122,0
500	PN25	25	730	302	277	327	M33 x 510	5	137,0	M33 x 510	5	137,0
550	PN25	25	785	302	277	327	M36 x 530	5	155,0	M36 x 530	5	155,0
600	PN25	25	845	302	277	327	M36 x 540	5	170,0	M36 x 540	6	177,0
650	PN25	25	895	307	277	337	M36 x 550	6	199,0	M36 x 550	8	211,0
700	PN25	25	960	302	277	327	M39 x 570	6	212,0	M39 x 570	8	227,0
800	PN25	25	1085	307	277	337	M45 x 630	6	279,0	M45 x 630	8	302,0
900	PN25	25	1185	307	277	337	M45 x 630	7	317,0	M45 x 630	10	350,0
1000	PN25	38	1320	320	290	350	M52 x 660	7	520,0	M52 x 740	8	567,0
1200	PN25	38	1530	320	290	350	M52 x 690	8	637,0	M52 x 770	12	724,0
1400	PN25	60	1755	462	412	512	M56 x 890	9	1 181,0	M56 x 980	14	1 369,0
1600	PN25	60	1975	462	412	512	M56 x 920	10	1 514,0	M56 x 1010	16	1 740,0
1800	PN25	60	2185	462	412	512	M64 x 970	11	1 855,0	M64 x 1075	16	1 970,0

Matériaux et normes applicables

Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

Adaptateur à bride fabriqué

Corps - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Contre-brides/Manchons - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

Bout mâle à bride

Bride - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Bout mâle - Tube d'acier conforme à la norme BS10216-1: Grade P265TR1 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Joints

BS EN681-1: Type WA WRAS listé

Tiges de fixation et écrous en acier

Tiges de fixation - BS EN10269 nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm²) (anciennement MB7)

Écrous - BS EN 20898-2: Catégorie de propriété 8.0

Tiges de fixation et écrous en acier inoxydable

Tiges de fixation - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-1: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm²)

Écrous (tailles inférieures ou égales à M48) 4 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 80

Écrous (tailles inférieures ou égales à M48) 6 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 50

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier conforme à la norme

BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190: Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Partie 2: Grade 304S15

Revêtements (autres disponibles sur demande)

Adaptateur à bride fabriqué - Nylon Rilsan 11

Bout mâle à bride - Nylon Rilsan 11

Contre-bride - Nylon Rilsan 11

Goujons/Écrous - Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

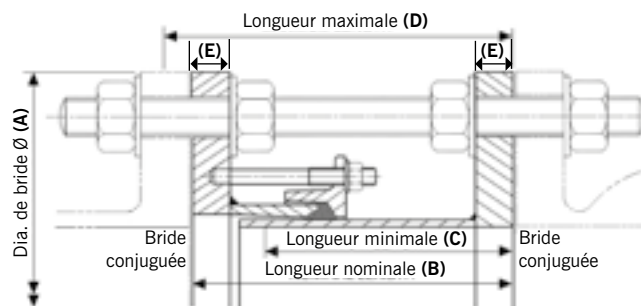
Tiges de fixation et écrous en acier - Zn3 zingué

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Joint de démontage DN350 à DN1600 (PN40)

Spécifications

Remarque : Réglage longitudinal maximum
= longueur maximale – longueur minimale



Joint de démontage

Détails de bride		Détails de bride à bride			Détails du Tirants							
Perçage	nominal	Épaisseur de bride	DE de bride	Longueur nominale	Longueur minimale	Longueur maximale	Tirants en acier			Tirants en acier inoxydable		
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x longueur (mm)	N°	Poids total (kg)	Dia x longueur (mm)	N°	Poids total (kg)
350	PN40	25	580	307	277	337	M33 x 520	4	111,0	M33 x 520	4	111,0
400	PN40	25	660	307	277	337	M36 x 540	4	138,0	M36 x 540	4	138,0
450	PN40	25	685	307	277	337	M36 x 550	5	148,0	M36 x 550	5	148,0
500	PN40	25	755	307	277	337	M39 x 570	5	178,0	M39 x 570	6	186,0
550	PN40	38	835	320	290	350	M45 x 600	5	289,0	M45 x 600	5	289,0
600	PN40	38	890	320	290	350	M45 x 620	5	313,0	M45 x 620	6	325,0
650	PN40	38	945	320	290	350	M45 x 630	6	350,0	M45 x 630	8	374,0
700	PN40	38	995	320	290	350	M45 x 640	6	375,0	M45 x 640	8	399,0
800	PN40	38	1140	320	290	350	M52 x 680	6	479,0	M52 x 760	8	544,0
900	PN40	38	1250	320	290	350	M52 x 700	7	570,0	M52 x 780	10	661,0
1000	PN40	38	1360	320	290	350	M52 x 720	8	661,0	M52 x 810	14	826,0
1200	PN40	38	1575	320	290	350	M56 x 780	10	863,0	M56 x 870	16	1 073,0
1400	PN40	60	1795	462	412	512	M56 x 980	14	1 640,0	M56 x 1070	22	1 937,0
1600	PN40	60	2025	462	412	512	M64 x 1040	14	1 988,0	M64 x 1140	20	2 318,0

Remarque : Les tiges de fixation en acier inoxydable ne peuvent pas gérer cette pression de service, et c'est pourquoi elles ne sont pas disponibles.

Matériaux et normes applicables

Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

Adaptateur à bride fabriqué

Corps - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Contre-brides/Manchons - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

Bout mâle à bride

Bride - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Bout mâle - Tube d'acier conforme à la norme BS10216-1: Grade P265TR1 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Joints

BS EN681-1: Type WA WRAS listé

Tiges de fixation et écrous en acier

Tiges de fixation - BS EN10269 nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm²) (anciennement MB7)

Écrous - BS EN 20898-2: Catégorie de propriété 8.0

Tiges de fixation et écrous en acier inoxydable

Tiges de fixation - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-1: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm²)

Écrous (tailles inférieures ou égales à M48) 4 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 80

Écrous (tailles inférieures ou égales à M48) 6 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 50

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier conforme à la norme

BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190: Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Partie 2: Grade 304S15

Revêtements (autres disponibles sur demande)

Adaptateur à bride fabriqué - Nylon Rilsan 11

Bout mâle à bride - Nylon Rilsan 11

Contre-bride - Nylon Rilsan 11

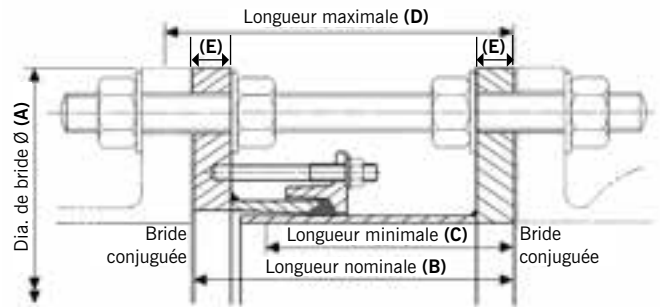
Goujons/Écrous - Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Tiges de fixation et écrous en acier - Zn3 zingué

Joint de démontage 4" à 40" AWWA (catégorie D)

Spécifications

Remarque : Réglage longitudinal maximum
= longueur maximale – longueur minimale



Joint de démontage

Détails de bride			Détails de bride à bride				Détails du Tirants				
Perçage	Nominal	Épaisseur de bride E (mm)	DE de bride	Longueur nominale	Longueur minimale	Longueur maximale	Tirants Dia x longueur	H.T Acier zingué H.T acier BS4882, grade MB7, rend. 725 N/mm ²		Acier inoxydable, catégorie 70, rend. 450 N/mm ²	
			A (mm)					B (mm)	C (mm)	D (mm)	N°
4"	Catégorie D	18	229	187	167	207	5/8" x 11 1/2"	4	14,2	4	14,2
6"	Catégorie D	18	279	187	167	207	3/4" x 12"	4	19,7	4	19,7
8"	Catégorie D	18	343	187	167	207	3/4" x 12"	4	27,5	4	27,5
10"	Catégorie D	18	406	187	167	207	7/8" x 12"	4	35,4	4	35,4
12"	Catégorie D	18	483	187	167	207	7/8" x 12 1/2"	4	48,3	4	48,3
14"	Catégorie D	18	533	295	270	320	1" x 17 1/2"	4	69,3	4	69,3
16"	Catégorie D	18	597	295	270	320	1" x 17 1/2"	4	79,7	4	79,7
18"	Catégorie D	23	635	300	275	325	1 1/8" x 18 1/2"	4	98,3	4	98,3
20"	Catégorie D	23	698	300	275	325	1 1/8" x 18 1/2"	5	115,0	5	115,0
24"	Catégorie D	23	813	300	275	325	1 1/4" x 19"	5	143,0	5	143,0
28"	Catégorie D	23	927	300	275	325	1 1/4" x 19"	7	176,0	7	176,0
30"	Catégorie D	23	984	300	275	325	1 1/4" x 19"	7	189,0	7	189,0
32"	Catégorie D	23	1060	300	275	325	1 1/2" x 20"	7	218,0	7	218,0
36"	Catégorie D	25	1168	307	277	337	1 1/2" x 20 1/2"	8	278,0	8	278,0
40"	Catégorie D	25	1289	307	277	337	1 1/2" x 20 1/2"	9	320,0	9	320,0

Matériaux et normes applicables

Perçage de la bride

ANSI/AWWA C207-01

Adaptateur à bride fabriqué

Corps - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Contre-brides - Fonte ductile conforme à la norme BS EN1563: Symbole EN-GJS-450-10 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Manchon - Tube d'acier conforme à la norme BS EN10255 ou tube d'acier conforme à la norme BS EN10216-1: Grade P265TR1 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

Bout mâle à bride

Bride - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Bout mâle - Tube acier conforme à la norme BS EN10255 ou tube acier conforme à la norme BS EN10216-1: Grade P265TR1 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Joints

BS EN681-1:1996, type WA, liste WRAS

Tiges de fixation et écrous en acier

Tiges de fixation - BS EN10269: nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm²) (anciennement B7)

Écrous - BS EN 20898-2: Catégorie de propriété 8.0

Tiges de fixation et écrous en acier inoxydable

Tiges de fixation - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-1: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm²)

Écrous (tailles inférieures ou égales à 2 1/4")

4 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 80

Écrous (tailles supérieures à 2 1/4") 6 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2:2009, grade A2/A4, catégorie de propriété 50

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190: Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Partie 2: Grade 304S15

Revêtements (autres disponibles sur demande)

Adaptateur à bride fabriqué - Nylon Rilsan 11

Bout mâle à bride - Nylon Rilsan 11

Contre-bride - Nylon Rilsan 11

Goujons/Écrous - Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

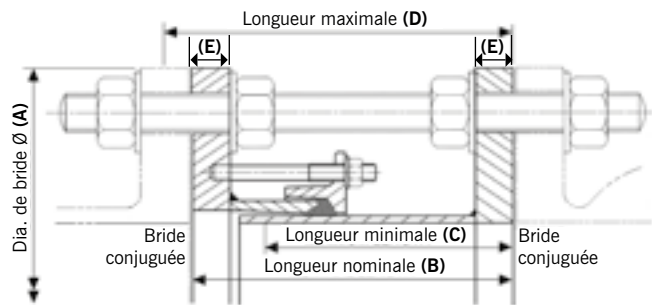
Tiges de fixation et écrous en acier - Zn3 zingué

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Joint de démontage 3" à 40" (ANSI 150)

Spécifications

Remarque : Réglage longitudinal maximum
= longueur maximale – longueur minimale



Joint de démontage

Détails de bride			Détails de bride à bride				Détails du Tirants				
Perçage	nominal	Épaisseur de bride E (mm)	DE de bride	Longueur nominale	Longueur minimale	Longueur maximale	Tirants Dia x longueur	H.T Acier zingué H.T acier BS4882, grade MB7, rend. 725 N/mm ²		Acier inoxydable, catégorie 70, rend. 450 N/mm ²	
			A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		N°	Poids total (kg)	N°	Poids total (kg)
3"	ANSI 150	25	190	194	174	214	5/8" x 12 1/2"	4	14,0	4	14,0
4"	ANSI 150	25	229	194	174	214	5/8" x 12 1/2"	4	17,4	4	17,4
6"	ANSI 150	25	279	194	174	214	3/4" x 13"	4	23,8	4	23,8
8"	ANSI 150	25	343	194	174	214	3/4" x 13"	4	33,3	4	33,3
10"	ANSI 150	25	406	194	174	214	7/8" x 13 1/2"	4	43,0	4	43,0
12"	ANSI 150	25	483	194	174	214	7/8" x 13 1/2"	4	59,1	4	59,1
14"	ANSI 150	25	533	302	277	327	1" x 19"	4	82,8	4	82,8
16"	ANSI 150	25	597	302	277	327	1" x 19"	4	95,8	4	95,8
18"	ANSI 150	25	635	302	277	327	1 1/8" x 19"	4	103,0	4	103,0
20"	ANSI 150	25	698	302	277	327	1 1/8" x 19 1/2"	5	121,0	6	121,0
24"	ANSI 150	25	813	302	277	327	1 1/4" x 20 1/2"	5	151,0	6	151,8
28"	ANSI 150	25	927	302	277	327	1 1/4" x 22"	7	187,0	8	187,6
30"	ANSI 150	25	984	302	277	327	1 1/4" x 22 1/2"	7	202,0	10	218,0
32"	ANSI 150	25	1060	302	277	327	1 1/2" x 23"	7	225,0	8	233,0
36"	ANSI 150	25	1168	307	277	337	1 1/2" x 24 1/2"	8	291,0	10	308,0
40"	ANSI 150	38	1289	320	290	350	1 1/2" x 25"	9	441,0	12	467,0

Matériaux et normes applicables

Perçage de la bride

ASME/ANSI B16.5/B16.47

Adaptateur à bride fabriqué

Corps - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Contre-brides - Fonte ductile conforme à la norme BS EN1563: Symbole EN-GJS-450-10 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Manchon - Tube d'acier conforme à la norme BS EN10255 ou tube d'acier conforme à la norme BS EN10216-1: Grade P265TR1 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

Bout mâle à bride

Bride - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Bout mâle - Tube acier conforme à la norme BS EN10255 ou tube acier conforme à la norme BS EN10216-1: Grade P265TR1

Joints

BS EN681-1:1996, type WA, liste WRAS

Tiges de fixation et écrous en acier

Tiges de fixation - BS EN10269 nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm²) (anciennement B7)

Écrous - BS EN 20898-2: Catégorie de propriété 8.0

Tiges de fixation et écrous en acier inoxydable

Tiges de fixation - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-1: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm²)

Écrous (tailles inférieures ou égales à 2 1/4") 4 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 80

Écrous (tailles supérieures à 2 1/4") 6 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 50

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190: Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Partie 2: Grade 304S15

Revêtements (autres disponibles sur demande)

Adaptateur à bride fabriqué - Nylon Rilsan 11

Bout mâle à bride - Nylon Rilsan 11

Contre-bride - Nylon Rilsan 11

Goujons/Écrous - Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

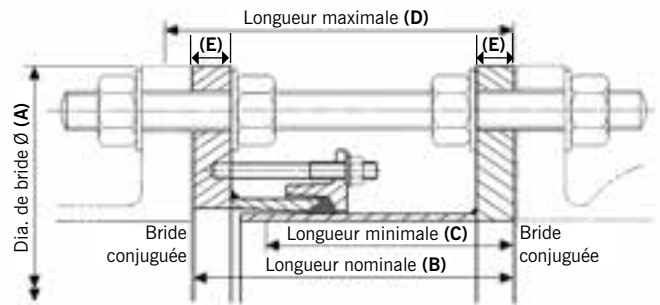
Tiges de fixation et écrous en acier - Zn3 zingué

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Joint de démontage 3" à 40" (ANSI 300)

Spécifications

Remarque : Réglage longitudinal maximum
= longueur maximale – longueur minimale



Joint de démontage

Détails de bride			Détails de bride à bride				Détails des Tirants				
Perçage	nominal	Épaisseur de bride E (mm)	DE de bride	Longueur nominale	Longueur minimale	Longueur maximale	Tirants Dia x longueur	H.T Acier zingué H.T acier BS4882, grade MB7, rend. 725 N/mm ²		Acier inoxydable, catégorie 70, rend. 450 N/mm ²	
			A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		N°	Poids total (kg)	N°	Poids total (kg)
3"	ANSI 300	25	210	194	174	214	3/4" x 13"	4	19,3	4	19,3
4"	ANSI 300	25	254	194	174	214	3/4" x 13"	4	26,2	4	26,2
6"	ANSI 300	25	318	194	174	214	3/4" x 13 1/2"	4	32,1	4	32,1
8"	ANSI 300	25	381	194	174	214	7/8" x 14 1/2"	4	43,1	4	43,1
10"	ANSI 300	25	444	194	174	214	1" x 15"	4	63,0	6	60,8
12"	ANSI 300	25	521	194	174	214	1 1/8" x 16"	4	74,1	6	80,2
14"	ANSI 300	25	584	307	277	337	1 1/8" x 20 1/2"	5	117,0	8	129,0
16"	ANSI 300	25	648	307	277	337	1 1/4" x 21 1/2"	5	138,0	8	151,5
18"	ANSI 300	38	711	320	290	350	1 1/4" x 22"	6	220,0	10	241,0
20"	ANSI 300	38	775	320	290	350	1 1/4" x 22 1/2"	8	262,0	12	284,0
24"	ANSI 300	38	914	320	290	350	1 1/2" x 23 1/2"	8	359,0	12	393,0
28"	ANSI 300	38	1035	320	290	350	1 5/8" x 25"	7	427,0	12	489,0
30"	ANSI 300	38	1092	320	290	350	1 3/4" x 26"	8	500,0	12	551,0
32"	ANSI 300	38	1149	320	290	350	1 7/8" x 26 1/2"	8	546,0	14	646,0
36"	ANSI 300	38	1270	320	290	350	2" x 28"	10	676,0	14	749,0
40"	ANSI 300	60	1238	462	412	512	1 5/8" x 33 1/2"	16	844,0	26	958,0

Matériaux et normes applicables

Perçage de la bride

ASME/ANSI B16.5/B16.47

Adaptateur à bride fabriqué

Corps - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Contre-brides - Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563: Symbole EN-GJS-450-10 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Manchon - Tube d'acier conforme à la norme BS EN10255 ou tube d'acier conforme à la norme BS EN10216-1: Grade P265TR1 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275 ou acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

Bout mâle à bride

Bride - Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275.

Bout mâle - Tube d'acier conforme à la norme BS EN10255: ou tube d'acier conforme à la norme BS EN10216-1: Grade P265TR1

Joints

BS EN681-1:1996, type WA, liste WRAS

Tiges de fixation et écrous en acier

Tiges de fixation - BS EN10269 nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm²) (anciennement B7)

Écrous - BS EN 20898-2: Catégorie de propriété 8.0

Tiges de fixation et écrous en acier inoxydable

Tiges de fixation - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-1: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm²)

Écrous (tailles inférieures ou égales à 2 1/4")

4 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 80

Écrous (tailles supérieures à 2 1/4") 6 par tirants - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN3506-2: Grade A2/A4 Catégorie de propriété 50

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190: Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Partie 2: Grade 304S15

Revêtements (autres disponibles sur demande)

Adaptateur à bride fabriqué - Nylon Rilsan 11

Bout mâle à bride - Nylon Rilsan 11

Contre-bride - Nylon Rilsan 11

Goujons/Écrous - Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Tiges de fixation et écrous en acier - Zn3 zingué

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Qatar - Doha

Construction de l'autoroute Dukhan Road Highway East

Joint de démontage – DN200 - DN1200

Raccords MaxiFit – jusqu'à 1 255 mm

Adaptateurs à bride MaxiFit – jusqu'à 1 462 mm

Projet

Le développement de l'autoroute de Dukhan, au Qatar, se compose d'un échangeur à 10 niveaux séparés, sept passages souterrains pour chameaux et une route collectrice à 2 voies de 87 km qui créera une autoroute stratégique de l'est vers l'ouest.

Viking Johnson a été sélectionné pour fournir des joints de démontage ainsi que des adaptateurs à bride et des raccords MaxiFit.

Client

ASHGAL

Consultant

Parsons

Entrepreneur

UNICORP

Royaume-Uni - Liverpool

River Mersey (Sandon Docks)

Raccords et adaptateurs à brides
de grand diamètre – DN300 à DN2200

Projet

Sandon Docks, Liverpool – un énorme projet de rénovation dénommé «Keeping the Mersey Clean», dont la fin des travaux est prévue en 2016.

Des raccords et des adaptateurs à bride dédiés de grand diamètre QuickFit de tailles variant de 300 mm à 2 200 mm ont été fournis pour ce projet.

Client

United Utilities

Distributeur

Frazer Manchester

Entrepreneur

GCA Joint Venture

Inégalé

FlexLock

Raccords et adaptateurs à bride
Pour tuyaux en fonte ductile ou acier



Jointes uniques à auto-ancrage brevetés, pour tuyaux en fonte ductile ou en acier

Le système FlexLock a recours à une méthode d'auto-ancrage permettant de raccorder la fonte ductile à l'acier, qui offre une alternative rentable, rapide et simple aux systèmes d'ancrage traditionnels tels que la soudure sur site, l'ancrage conventionnel ou les massifs d'ancrage.

Applications hors-sol ou enterrées

FlexLock est un système unique de raccordement de tuyaux entièrement autobuté. Les joints sont dotés de dents en acier inoxydable qui accrochent la surface extérieure du tuyau tout en permettant la déflexion angulaire des tuyaux en service. Prévenant ainsi la séparation des tuyaux sous pression, FlexLock est un système idéal pour les applications enterrées ou hors-sol, en terrain mou ou dans les applications temporaires.

Verrouillage des extrémités

Le système FlexLock fonctionne selon le même principe de joint à compression que les produits Viking Johnson standard, mais lorsque les boulons de compression sont resserrés, les dents en acier inoxydable accrochent le diamètre extérieur du tuyau, pour un raccordement entièrement autobuté. La pression interne dans le tuyau entraîne le verrouillage ferme de l'ensemble et produit un raccordement sans fuite.

La gamme FlexLock consiste en une série de raccords et d'adaptateurs à bride de taille nominale de DN50 (2") à DN300 (12") convenant à l'utilisation sur les canalisations de gaz et d'eau potable froide, à une température maximale en service de 40 °C.



Adaptateurs à bride FlexLock

Raccord FlexLock

Matériaux des tuyaux



Raccords et adaptateurs à bride FlexLock

Avantages conceptuels du produit

Industries de l'eau et du gaz

Les produits FlexLock sont fournis de série avec des joints EPDM pour les applications eau et gaz, conformément à la norme EN 681. Ils sont toutefois disponibles avec des joints nitrile conformes à la norme EN 682 convenant au gaz naturel, aux produits du pétrole, aux carburants faiblement aromatiques, à l'assainissement et aux eaux usées.

Excellente protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11, agréés WRAS (ACS) pour l'utilisation avec l'eau potable. Les écrous et les tirants sont revêtus de Sheraplex conformément à la norme WIS 4-52-03 qui offre une protection à long terme contre la corrosion, les impacts ainsi que l'abrasion, et garantit une performance fiable dans le temps.



Dents d'autobuté uniques

Alors que les boulons de compression sont serrés, des dents uniques d'autobuté en acier inoxydable mordent dans le joint autour du tuyau, pour un raccord intégralement autobuté.

Avantages pour le client

- ▶ Le système FlexLock permet la déflexion angulaire entre tuyaux (raccords $\pm 6^\circ$ /adaptateurs à bride $\pm 3^\circ$), pour le mouvement normal des canalisations lorsqu'elles s'adaptent dans le sol, par exemple. Les grands rayons sont également pris en charge, réduisant ainsi le besoin de raccords spéciaux.
- ▶ Rentabilité – Le système FlexLock permet de réaliser des économies substantielles, en comparaison des raccords non verrouillables avec dispositif d'ancrage.
- ▶ FlexLock restreint les poussées de pression sans massifs d'ancrage aux coudes.

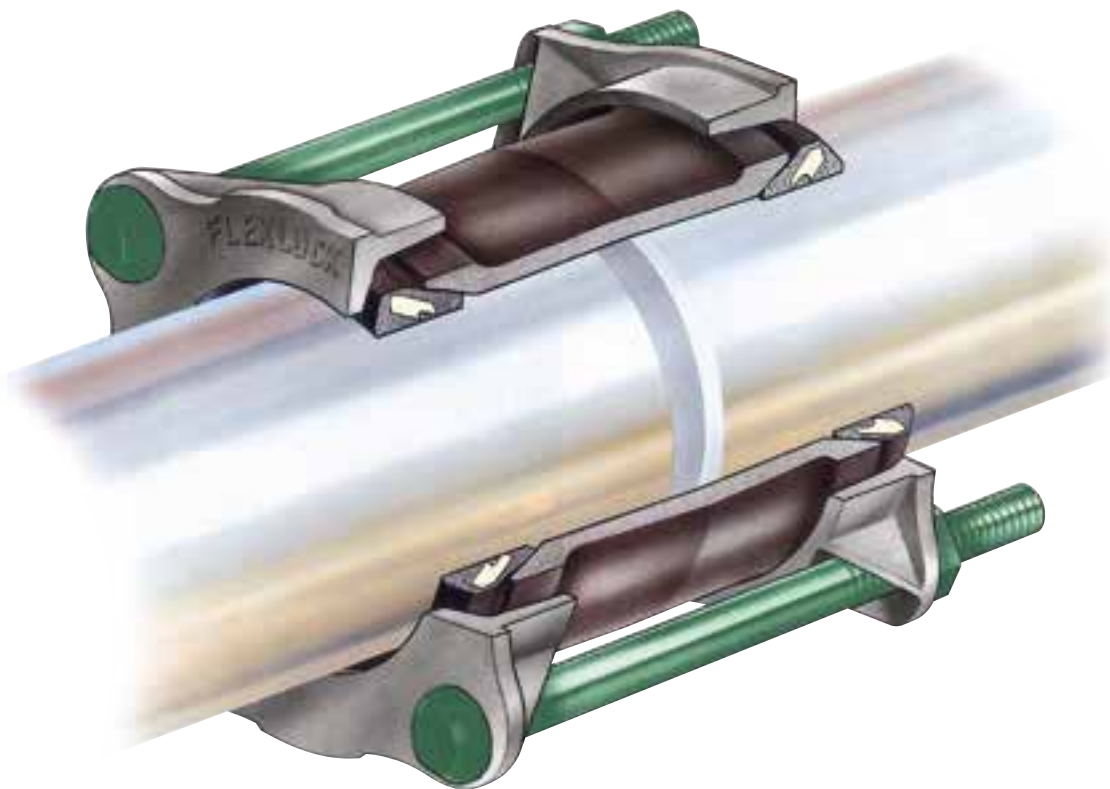
- ▶ Il permet de convertir les sections de tuyaux découpées en tuyaux à bride, et l'utilisation des chutes.
- ▶ Pression de service de 16 bar pour l'eau, jusqu'à la taille DN200 incluse, et 10 bar pour DN250 et DN300. Pour les applications du gaz, une pression de service de 6 bars est possible.
- ▶ FlexLock fournit une déflexion angulaire sous TOUS les angles, contrairement au harnais qui peut seulement fournir une déflexion angulaire sur un seul plan.



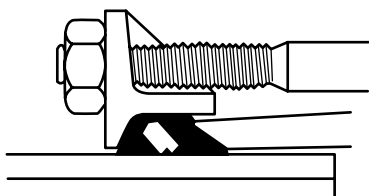
Système d'étanchéité unique FlexLock

Fonctionnement de FlexLock

Les raccords et adaptateurs à bride FlexLock fonctionnent selon le même principe de joints à compression que les produits Viking Johnson standard. Alors que les boulons de compression sont serrés, des dents uniques d'autobutée en acier inoxydable mordent dans le joint autour du tuyau, pour un raccord d'autobutage intégral. La pression interne dans le tuyau entraîne le verrouillage encore plus ferme de l'ensemble.

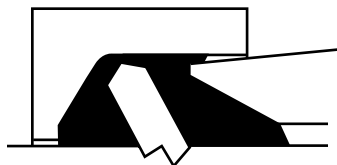


Étape 1



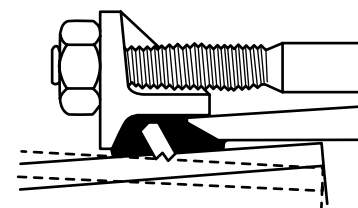
Le serrage des boulons comprime les joints entre les contre-bridges et le manchon central, poussant ainsi le joint contre le tuyau et poussant les bords des dents en acier sur la surface du tuyau.

Étape 2



Le serrage progressif des boulons pousse les dents dans leur position de verrouillage correcte.

Étape 3



Lorsque les boulons sont serrés au couple correct, le raccord ou adaptateur à bride FlexLock est fermement en place et forme un joint sans fuite, tout en permettant au joint de compenser le mouvement angulaire dans la canalisation.

Royaume-Uni - Chesterfield

Yorkshire Water

Adaptateurs à bride FlexLock - DN250

Raccords et adaptateurs à bride

Standard

Projet

FlexLock installé sur un tuyau en fonte ductile.

Client

Yorkshire Water

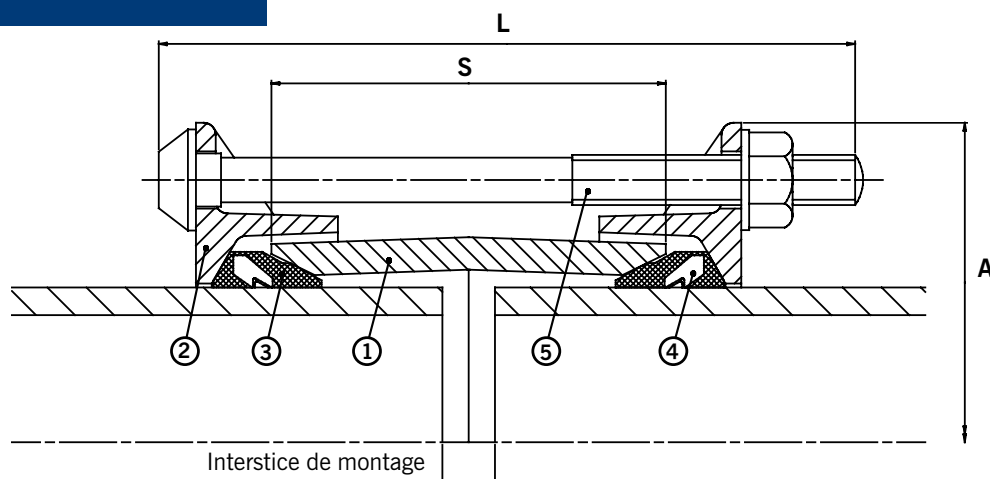
Entrepreneur

Black & Veatch

Raccord FlexLock

Spécifications

- 1) Manchon
- 2) Contre-bride
- 3) Joint
- 4) Dents d'ancrage
- 5) Boulon



Raccords FlexLock

Tuyau nom.	DE tuyau (mm)	Matériau du tuyau	Taille boulon N° de dia x Long.	Long. totale (L)	DE contre-bride (A)	Longueur du manchon x épaisseur (mm) (S)	Interstice de montage		Pression de service (bar)		Moule de joint	Poids du raccord (kg)
							Mini.	Maxi.	Eau	Gaz		
DN50/2"	60,3	Acier	2-M12 x 145	157	135	80 x 5.5	15	30	16	6	1375	2,7
DN65/2.5"	76,1/77	Acier	2-M12 x 160	170	152	100 x 6.0	20	40	16	6	1394	3,2
DN80/3"	88,9	Acier	4-M12 x 160	170	163	100 x 6.0	20	40	16	6	1382	4,2
DN80/3"	98,0	Fonte ductile	4-M12 x 195	203	181	115 x 6.4	20	40	16	6	1630	5,2
DN100/4"	114,3	Acier	4-M12 x 170	188	195	100 x 6.0	20	40	16	6	1367	6,1
DN100/4"	118	Fonte ductile	4-M12 x 195	203	200	115 x 6.4	20	40	16	6	1618	5,6
DN150/6"	165,1	Acier	6-M12 x 170	188	254	100 x 7.2	20	40	16	6	1369	9,2
DN150/6"	168,3	Acier	6-M12 x 170	188	256	100 x 7.2	20	40	16	6	1369	9,3
DN150/6"	170	Fonte ductile	6-M12 x 170	178	256	100 x 7.2	20	40	16	6	1369	9,2
DN200/8"	219,1	Acier	8-M12 x 170	188	310	100 x 7.2	20	40	16	6	1370	11,9
DN200/8"	222	Fonte ductile	6-M16 x 195	206	316	115 x 6.4	20	40	16	6	1631	12,0
DN250/10"	273,0	Acier	12-M16 x 275	286	376	178 x 8.5	20	40	10	6	1737	32,2
DN250/10"	274	Fonte ductile	12-M16 x 275	286	376	178 x 8.5	20	40	10	6	1737	32,2
DN300/12"	323,9	Acier	12-M16 x 275	286	436	178 x 6.0	20	40	10	6	7667/8	33,7
DN300/12"	326	Fonte ductile	12-M16 x 275	286	436	178 x 6.0	20	40	10	6	7667/8	33,7

Couples des boulons FlexLock : M12 = 55-65 Nm M16 = 95-120 Nm

Matériaux et normes applicables

Manchon central/Contre-bridés

Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme à la norme BS 1563.
Symbole EN-GJS-450-10 ou acier laminé selon : BS EN 10025 grade S275.

Corps du raccord

Fonte ductile conforme BS EN 1563 EN-GJS-450-10. ou acier doux conforme BS EN 10025 grade S275.

Boulons/écrous/rondelles

Boulons - Fixations en acier forgé conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 8.8

Écrous - acier à la norme BS EN 20898-2 : Catégorie de propriété 8

Rondelles - BS 4320 Forme B, acier inoxydable BS 1449:PT2: Grade 304 S15

Revêtements

Corps, manchon central et contre-bridés sont revêtus de Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01, Section 1.

Boulons, goujons et écrous portent un revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03.

Joints

EPDM de grade E conforme à la norme BS EN 681-1 et répertorié WRAS.
Convient aux applications suivantes : eau, eaux usées, nombreux produits chimiques forts et oxydants et applications alimentaires.

Composé de nitrile de grade G conforme à la norme BS EN 682-1.
Convient aux applications suivantes : gaz naturel, produits pétroliers, carburants faiblement aromatiques, air comprimé, eaux usées et assainissement.

Dents en acier inoxydable dans joints BS 3146 Partie 2 Grade ANC2.

Agréments/Normes

Système conçu et fabriqué conformément aux systèmes de gestion de la qualité BS EN ISO 9001. Ce système a été testé conformément aux exigences du programme WRc Water Bye-laws et à la norme américaine AWWA/ANSI C.219 (American Water Works Association) concernant les raccords boulonnés.

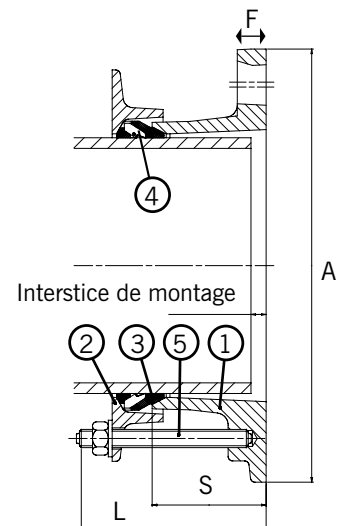
Remarque : 1) Pour les tuyaux en acier à revêtement, l'épaisseur maximale de revêtement autorisée est de 500 µm DFT. Cela permet en effet d'assurer que les dents en acier inoxydable mordront correctement dans la surface du tuyau, pour activer la capacité d'autobutage des produits. 2) Du fait des caractéristiques de surface du tuyau en acier inoxydable, les grips FlexLock ne peuvent pas garantir l'ancrage sur la surface du tuyau. 3) FlexLock convient aux canalisations d'eau potable froide et la température maximale du système en service est de 40 °C.

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Adaptateur à bride FlexLock

Spécifications

- 1) Adaptateur à bride
- 2) Contre-bride
- 3) Joint
- 4) Dents d'ancrage
- 5) Goujon



Adaptateurs à bride FlexLock

Tuyau nom.	DE tuyau (mm)	Matériau du tuyau	Taille boulon N° de dia x Long.	DE bride (A)	Long. totale (L)	Épaisseur de bride (mm) (F)	Longueur du manchon (mm) (S)	Perçage nom. bride BS EN 1092-1	Pression de service (bar)		Interstice de montage		Moule de joint	Poids adapt. (kg)
									Eau	Gaz	Mini.	Maxi.		
DN50/2"	60,3	Acier	2-M12 x 115	160	123	16	75	50 PN10/16	16	6	10	30	1375	2,3
DN65/2.5"	76,1	Acier	2-M12 x 115	180	123	16	75	60/65 PN10/16	16	6	10	30	1394	2,6
DN80/3"	88,9	Acier	4-M12 x 115	195	123	16	75	80 PN10/16 90 PN6	16	6	10	30	1382	3,4
DN80/3"	98	Fonte ductile	4-M12 x 115	195	123	16	75	80 PN10/16 90 PN6	16	6	10	30	1630	4,0
DN100/4"	114,3	Acier	4-M12 x 115	215	123	16	75	100 PN10/16 110 PN6	16	6	10	30	1367	4,5
DN100/4"	118	Fonte ductile	4-M12 x 115	215	123	16	75	100 PN10/16	16	6	10	30	1618	4,4
DN150/6"	165,1	Acier	8-M12 x 115	285	127	25	75	150 PN10/16 6"E 6"ANSI 150	16	6	10	30	1369	9,3
DN150/6"	168,3	Acier	8-M12 x 115	286	123	19	75	150 PN10/16	16	6	10	30	1369	8,0
DN150/6"	170	Fonte ductile	8-M12 x 115	286	123	19	75	150 PN10/16	16	6	10	30	1369	8,0
DN200/8"	219,1	Acier	8-M12 x 115	341	123	19	75	200 PN10	10	6	10	30	1370	9,7
DN200/8"	219,1	Acier	8-M12 x 115	340	127	25	73	200 PN16	16	6	10	30	1370	15,2
DN200/8"	222	Fonte ductile	6-M16 x 125	341	137	19	75	200 PN16	16	6	10	30	1631	10,6
DN200/8"	222	Fonte ductile	8-M16 x 125	340	137	25	75	200 PN10 8"E	10	6	10	30	1631	13,9
DN250/10"	273,0	Acier	12-M16 x 125	405	137	19	90	250 PN10/16*	10	6	10	30	1737	16,4
DN250/10"	274	Fonte ductile	12-M16 x 125	405	137	19	90	250 PN10/16*	10	6	10	30	1737	16,4
DN300/12"	323,9	Acier	12-M16 x 125	467	137	19	90	300 PN10/16*	10	6	10	30	7667/8	22,7
DN300/12"	326	Fonte ductile	12-M16 x 125	467	137	19	90	300 PN10/16*	10	6	10	30	7667/8	22,7

Couples des boulons FlexLock : M12 = 55-65 Nm M16 = 95-120 Nm
* Plage de pressions de service inférieure à la classe des brides

Matériaux et normes applicables

Contre-brides

Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme à la norme BS 1563.
Symbole EN-GJS-450-10 ou acier laminé selon : BS EN 10025 grade S275.

Corps de l'adaptateur à bride

Fonte ductile conforme BS EN 1563 EN-GJS-450-10. ou acier doux conforme BS EN 10025 grade S275.

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Fixations en acier forgé conforme à : BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 8.8

Écrous - acier à la norme BS EN 20898-2 : Catégorie de propriété 8

Rondelles - BS 4320 Forme B, acier inoxydable BS 1449:PT2: Grade 304 S15

Revêtement

Corps, manchon central et contre-brides sont revêtus de Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01, Section 1.

Goujons et écrous portent un revêtement Sheraplex conforme à WIS 4-52-03.

Joints

EPDM de grade E conforme à la norme BS EN 681-1 et répertorié WRAS.
Convient aux applications suivantes : eau, eaux usées, nombreux produits chimiques forts et oxydants et applications alimentaires.

Composé de nitrile de grade G conforme à la norme BS EN 682-1.

Convient aux applications suivantes : gaz naturel, produits pétroliers, carburants faiblement aromatiques, air comprimé, eaux usées et assainissement.

Dents en acier inoxydable des joints

BS 3146 : Partie 2 Grade ANC2.

Agréments/Normes

Système conçu et fabriqué conformément aux systèmes de gestion de la qualité BS EN ISO 9001. Ce système a été testé conformément aux exigences du programme WRc Water Bye-laws et à la norme américaine AWWA/ANSI C.219 (American Water Works Association) concernant les raccords boulonnés.

Remarque : 1) Pour les tuyaux en acier à revêtement, l'épaisseur maximale de revêtement autorisée est de 500 µm DFT. Cela permet en effet d'assurer que les dents en acier inoxydable mordront correctement dans la surface du tuyau, pour activer la capacité d'autobutage des produits. 2) Du fait des caractéristiques de surface du tuyau en acier inoxydable, les grips FlexLock ne peuvent pas garantir l'ancrage sur la surface du tuyau. 3) FlexLock convient aux canalisations d'eau potable froide et la température maximale du système en service est de 40 °C.

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Royaume-Uni - Liverpool

Canalisation principale du réseau Ouest-Est

FlexLock - DN150 et grand diamètre - DN800

Projet

Canalisation principale
du réseau Ouest-Est. La
canalisation de 53 km relie
Prescot, près de Liverpool, à
Bury, près de Manchester.

Client

United Utilities

Entrepreneur

Murphys

Sur mesure

Grand Diamètre

Raccords pour toutes les spécifications





Solution robuste, fiable et éprouvée pour les tuyaux nouvellement posés

Spécifications des clients

Cette gamme spéciale est conçue pour une utilisation avec les tuyaux nouvellement posés et dans les situations spécifiques dans lesquelles le matériau du tuyau et les tailles nominales sont connus d'avance. Les clients peuvent choisir une solution dans la gamme Viking Johnson standard, ou opter pour une solution sur mesure en fonction des différents diamètres et pressions de service. Cette flexibilité de service fait de Viking Johnson le prestataire de choix dans la majeure partie des projets de canalisation.



Matériaux des tuyaux



Collaboration pour la conception

Viking Johnson a travaillé avec des clients, des consultants et des entrepreneurs du monde entier, en aidant à sélectionner le produit le mieux adapté au projet. Une telle assistance peut inclure une collaboration à la conception détaillée avec les ingénieurs du prescripteur, les visites sur site pour aider à la réussite de l'installation, les produits spécialement conçus pour les exigences du projet, les essais dans nos laboratoires internes complets, la gestion de la documentation et des exigences d'inspection souvent associée aux grands projets.

Conception spéciale flexibilité

Pour les ingénieurs de conception et d'installation des canalisations, les raccords de grand diamètre Viking Johnson sont extrêmement polyvalents. Chaque manchon de raccord présente une dépouille de tête, pour une plus grande déflexion angulaire. Cette conception est idéale pour le travail avec les tuyaux mal alignés.

Capacités du produit

Les raccords et adaptateurs à bride de grand diamètre se déclinent dans de nombreuses tailles pour convenir à presque tous les besoins. Ces produits peuvent être fournis pour convenir à tous les diamètres standard ou non de tuyaux, de DN350 à DN4000. Les raccords progressifs assemblent les tuyaux de différents diamètres externes, et les adaptateurs à bride peuvent être fournis avec des brides percées selon n'importe quelle norme nationale ou internationale, ou selon les propres spécifications du client, avec une pression jusqu'à 80 bars.

Agréments

Tous les produits sont conçus et fabriqués dans le cadre de systèmes de gestion de la qualité certifiés ISO 9001 et conformes à la spécification américaine AWWA/ANSI C219 (American Water Works Association) concernant les raccords boulonnés.

Raccords de grand diamètre

Avantages conceptuels du produit

Protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11 assorti de l'agrément ACS pour une utilisation avec de l'eau potable et offrant une protection à long terme contre la corrosion et les chocs.

Les écrous et boulons sont revêtus de Sheraplex selon la norme WIS 4-52-03, qui ne grippent pas en cas de réutilisation et qui offrent un rapport couple/charge continu, ce qui réduit la sensibilité pendant l'installation tout en fournissant une protection à long terme contre la corrosion.

Dilatation à froid

Conformément à AWWA C219, la contre-bride et le manchon central sont dilatés à froid, ce qui renforce l'acier en durcissant l'ensemble de la structure, garantit l'arrondi de sa fabrication et vérifie l'intégrité structurelle du matériau qui génère des contraintes considérablement supérieures que lorsqu'il est en service.



Soudage en bout par étincelage

Soudage en bout par étincelage utilisé pour contre-bride et manchon central, garantissant une pénétration complète de la soudure avec un matériau totalement homogène et aucune impureté.

Boulons captifs

Les boulons autobloquants non rotatifs ne nécessitent qu'une seule clé dynamométrique pour la pose.

Longueur du manchon

Longueurs de manchons longs standard disponibles pour s'adapter aux conditions de site.

Entonnage interne de manchons

Entonnage interne de manchons pour permettre une déflexion angulaire jusqu'à 6° (dépend de la taille).

Divers grades de joints

EPDM (qualité de l'eau approuvée) et joints en nitrile en standard Grades exotiques en alternative disponibles pour applications spécialisées (pour plus de détails, voir Caractéristiques de conception).

Avantages pour le client

- Les raccords peuvent absorber jusqu'à 10 mm de dilatation et de contraction, ce qui permet un mouvement sur les ponts, dans les chambres d'essai et les stations de pompage. Ce mouvement élimine souvent le besoin en joints de dilatation spéciaux.
- Les raccords peuvent permettre jusqu'à 6 degrés de déflexion angulaire, pour le raccordement de tuyaux mal alignés, la compensation de l'installation dans le sol au niveau des structures et la pose de tuyaux selon de grands rayons de courbure.
- La finition standard de tous les produits Viking Johnson est en Nylon Rilsan 11 noir, hautement résistant aux chocs, à la corrosion, à l'abrasion et aux produits chimiques. Toutefois, d'autres revêtements tels que la peinture en atelier, la galvanisation par immersion, la galvanisation par projection et le traitement époxy sont également fournis sur demande.

Adaptateurs à bride grand diamètre

Avantages conceptuels du produit

Protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11 assorti de l'agrément ACS pour une utilisation avec de l'eau potable et offrant une protection à long terme contre la corrosion et les chocs.

Les écrous et boulons sont revêtus de Sheraplex selon la norme WIS 4-52-03, qui ne grippent pas en cas de réutilisation et qui offrent un rapport couple/charge continu, ce qui réduit la sensibilité pendant l'installation tout en fournissant une protection à long terme contre la corrosion.



Soudage en bout par étincelage

Soudage en bout par étincelage utilisé pour contre-bride et manchon central, garantissant une pénétration complète de la soudure avec un matériau totalement homogène et aucune impureté.

Bride à passage dégagé et intégral

En standard, les adaptateurs à bride sont fournis avec un alésage dégagé pour glisser sur le tuyau, pour une installation aisée sur site.

Bride d'alésage "S" à passage intégral dénommé plus communément «avec talon d'appui SBore» également disponible pour utilisation avec robinets à papillon sans bride.

Dilatation à froid

Conformément à AWWA C219, la contre-bride et le manchon central sont dilatés à froid, ce qui renforce l'acier en durcissant l'ouvrage, garantit l'arrondi de sa fabrication et vérifie l'intégrité structurelle du matériau qui génère des contraintes considérablement supérieures que lorsqu'il est en service.



Perçage de la bride

Perçage de bride selon toute norme pour s'adapter aux exigences du site

Longueur du manchon

Longueurs de manchons longs standard disponibles pour s'adapter aux conditions de site.

Forces d'extrémité

Des encoches sur les contre-bridés permettent l'utilisation de tiges de fixation pour attacher l'adaptateur à bride pour prendre en compte les forces d'extrémité

Divers grades de joints

EPDM (qualité de l'eau approuvée) et joints en nitrile en standard Grades exotiques en alternative disponibles pour applications spécialisées (pour plus de détails, voir Caractéristiques de conception).

Avantages pour le client

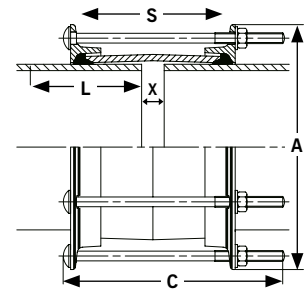
- Les adaptateurs à bride peuvent absorber jusqu'à 5 mm de dilatation, ce qui permet un mouvement sur les ponts, dans les chambres d'essai et les stations de pompage. Ce mouvement élimine souvent le besoin en joints de dilatation spéciaux.
- Les adaptateurs à bride peuvent offrir jusqu'à 3° de déviation angulaire pour permettre le raccordement du tuyau mal aligné sur l'équipement à bride et un mouvement/tassement en service.
- La finition standard de tous les produits Viking Johnson est en Nylon Rilsan 11 noir, hautement résistant aux chocs, à la corrosion, à l'abrasion et aux produits chimiques. Toutefois, d'autres revêtements tels que la peinture en atelier, la galvanisation par immersion, la galvanisation par projection et le traitement époxy sont également fournis sur demande.

Grand diamètre Raccords OD355.6 - 816

Spécifications

L = Distance depuis extrémité du tuyau qui doit être arrondi, répondre aux tolérances et exempt de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

Type de raccord	Type de section de raccord	Longueur du manchon S (mm)	Dimensions (mm)		Interstice de montage X (mm)		Détails des boulons		
			Distance L	C globale	Mini.	Maxi.	Dia. boulon	Longueur (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	LO2	150	150	243	25	50	M12	235	55 - 65
Manchon long	LO3	250	200	348	25	150	M12	340	55 - 65
Manchon standard	YF2	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	YF3	250	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	A2E	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	A2H	254	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	XSVG	254	200	411	57	117	M16	400	95 - 120



REMARQUES

Général Viking Johnson fabrique des raccords selon n'importe quel diamètre extérieur et n'importe quelle pression. Si le produit requis ne se trouve pas dans un de nos tableaux, contactez Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

Pression La pression de service est telle qu'indiquée dans le tableau. Pression d'essai sur site = 1,5 fois la pression de service

Autobutage Raccords dédiés NE résistent PAS à une charge sur extrémités due à la pression interne - un encastrement externe adéquat doit être fourni afin d'éviter le déboîtement du tuyau.

DE du tuyau (mm)	Matériau du tuyau	Pression de service (bars)	N° du moule de joint	Tolérance pour Distance L (mm)		Type de section de raccord		Boulons N° x Dia.	Poids (kg)		Diamètre A (mm)
				+	-	Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	
355,6	Acier et uPVC	23,2	J51LS	1,6	1,6	LO2	LO3	6 x M12	19,6	26,3	447
355,6	Acier	31,0	J51LS	1,6	1,6	LO2	LO3	8 x M12	20,0	26,9	447
358,6	Acier revêtu	19,6	J51LS	1,6	1,6	LO2	LO3	6 x M12	19,7	26,5	450
358,6	Acier revêtu	30,7	J51LS	1,6	1,6	LO2	LO3	8 x M12	20,2	27,1	450
378	Fonte ductile	29,2	J52LS	2,7	3,5	LO2	LO3	8 x M12	21,1	28,4	469
406,4	Acier et uPVC	27,2	J53LS	1,6	1,6	LO2	LO3	8 x M12	22,4	30,2	497
408,4	Acier revêtu	27,0	J53LS	1,6	1,6	LO2	LO3	8 x M12	22,5	30,4	499
409,6	Acier revêtu	27,0	J53LS	1,6	1,6	LO2	LO3	8 x M12	22,6	30,4	500
429	Fonte ductile	25,8	J54LS	2,8	4,0	LO2	LO3	8 x M12	23,6	31,7	520
457	Acier et uPVC	24,2	J55LS	1,6	1,6	LO2	LO3	8 x M12	24,9	33,5	548
460	Acier revêtu	24,1	J55LS	1,6	1,6	LO2	LO3	8 x M12	25,0	33,7	551
480	Fonte ductile	23,1	J56LS	2,9	4,0	LO2	LO3	8 x M12	26,0	35,1	571
480	Fonte ductile	28,9	J56LS	2,9	4,0	LO2	LO3	10 x M12	26,5	35,7	571
508	Acier et uPVC	27,4	J57LS	1,6	1,6	LO2	LO3	10 x M12	27,8	37,4	598
511	Acier revêtu	27,2	J57LS	1,6	1,6	LO2	LO3	10 x M12	27,9	37,6	602
532	Fonte ductile	26,1	J58LS	3,0	4,0	LO2	LO3	10 x M12	29,0	39,1	624
559	Acier et uPVC	24,9	J59LS	1,6	1,6	LO2	LO3	10 x M12	30,2	40,7	649
610	Acier et uPVC	22,9	J60LS	1,6	1,6	LO2	LO3	10 x M12	32,7	44,1	701
610	Acier	26,3	J60LS	1,6	1,6	LO2	LO3	12 x M12	33,1	44,6	701
613	Acier revêtu	22,8	J60LS	1,6	1,6	LO2	LO3	10 x M12	32,8	44,3	704
613	Acier revêtu	26,2	J60LS	1,6	1,6	LO2	LO3	12 x M12	33,2	44,8	704
635	Fonte ductile	22,0	J61LS	3,2	4,5	LO2	LO3	10 x M12	33,9	45,8	726
635	Fonte ductile	25,2	J61LS	3,2	4,5	LO2	LO3	12 x M12	34,3	46,3	726
660	Acier	24,3	J61LS	1,6	1,6	LO2	LO3	12 x M12	35,5	47,9	751
660	Acier	31,5	J61LS	1,6	1,6	YF2	YF3	10 x M16	62,6	74,5	770
663	Acier revêtu	24,3	J61LS	1,6	1,6	LO2	LO3	12 x M12	35,7	48,1	754
663	Acier revêtu	31,4	J61LS	1,6	1,6	YF2	YF3	10 x M16	62,9	74,8	773
711	Acier	22,6	J63LS	1,6	1,6	LO2	LO3	12 x M12	38,1	51,3	802
714	Acier revêtu	22,4	J63LS	1,6	1,6	LO2	LO3	12 x M12	38,1	51,5	805
738	Fonte ductile	21,7	J63LS	3,4	4,5	LO2	LO3	12 x M12	39,3	53,1	830
738	Fonte ductile	28,2	J63LS	3,4	4,5	YF2	YF3	10 x M16	69,3	82,4	849
762	Acier	21,0	J64LS	1,6	1,6	LO2	LO3	12 x M12	40,4	54,6	852
762	Acier	27,3	J64LS	1,6	1,6	YF2	YF3	10 x M16	71,2	84,6	871
765	Acier revêtu	21,0	J64LS	1,6	1,6	LO2	LO3	12 x M12	40,6	54,8	856
765	Acier revêtu	27,2	J64LS	1,6	1,6	YF2	YF3	10 x M16	71,5	85,0	875
813	Acier	19,8	J65LS	1,6	1,6	LO2	LO3	14 x M12	43,3	58,5	903
816	Acier revêtu	19,7	J65LS	1,6	1,6	LO2	LO3	14 x M12	43,3	58,7	906

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Grand diamètre Raccords OD842 - 2038

Spécifications

DE du tuyau (mm)	Matériau du tuyau	Pression de service (bars)	N° du moule de joint	Tolérance pour distance L (mm)		Type de section de raccord		Boulons N° x Dia.	Poids (kg)		Diamètre A (mm)
				+	-	Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	
842	Fonte ductile	18,9	J65LS	1,0	4,5	L02	L03	14 x M12	44,6	60,3	931
842	Fonte ductile	25,0	J65LS	1,0	4,5	YF2	YF3	12 x M16	78,7	93,6	950
842	Fonte ductile	29,1	J116M	1,0	4,5	A2E	A2H	14 x M16	103,4	122,7	965
864	Acier	17,9	J66LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	45,7	61,8	955
864	Acier	28,4	J116M	1,6	1,6	A2E	A2H	14 x M16	105,9	125,8	988
867	Acier revêtu	17,8	J66LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	45,9	62,0	958
867	Acier revêtu	28,2	J117M	1,6	1,6	A2E	A2H	14 x M16	106,3	126,2	992
914	Acier	16,0	J67LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	48,2	65,1	1005
914	Acier	26,8	J117M	1,6	1,6	A2E	A2H	14 x M16	111,6	132,4	1039
916	Acier revêtu	16,0	J67LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	48,3	65,2	1007
916	Acier revêtu	26,8	J117M	1,6	1,6	A2E	A2H	14 x M16	111,8	132,7	1041
945	Fonte ductile	22,0	J70LS	1,0	5,0	YF2	YF3	12 x M16	87,5	104,0	1054
945	Fonte ductile	25,9	J118M	1,0	5,0	A2E	A2H	14 x M16	115,0	136,5	1069
1016	Acier	19,6	J71LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	94,3	112,2	1125
1019	Acier revêtu	19,4	J71LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	94,6	112,5	1129
1048	Fonte ductile	18,4	J71LS	1,0	5,0	YF2	YF3	14 x M16	96,9	115,3	1156
1048	Fonte ductile	26,8	J119M	1,0	5,0	A2E	A2H	16 x M16	127,1	151,0	1171
1067	Acier	17,7	J72LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	98,6	117,3	1177
1067	Acier	26,3	J119M	1,6	1,6	A2E	A2H	16 x M16	129,4	153,7	1192
1070	Acier revêtu	17,6	J72LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	98,9	117,6	1180
1070	Acier revêtu	26,2	J120M	1,6	1,6	A2E	A2H	16 x M16	129,7	154,1	1195
1118	Acier	16,2	J73LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	102,9	122,4	1227
1121	Acier revêtu	16,0	J73LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	103,2	122,8	1231
1152	Fonte ductile	24,4	J121M	1,0	6,0	A2E	A2H	16 x M16	138,7	164,7	1275
1219	Acier	23,0	J121M	1,6	1,6	A2E	A2H	16 x M16	146,3	173,7	1343
1222	Acier revêtu	23,0	J121M	1,6	1,6	A2E	A2H	16 x M16	146,6	174,1	1347
1255	Fonte ductile	25,2	J122M	1,0	6,0	A2E	A2H	18 x M16	151,0	179,4	1378
1422	Acier	24,5	J125M	1,6	3,0	A2E	A2H	20 x M16	170,5	202,6	1546
1426	Acier revêtu	24,4	J125M	1,6	3,0	A2E	A2H	20 x M16	171,0	203,1	1551
1462	Fonte ductile	23,8	J125M	1,0	7,0	A2E	A2H	20 x M16	174,8	207,7	1585
1620	Acier	20,3	J127M	3,0	3,0	A2E	A2H	24 x M16	192,4	230,9	1745
1626	Acier revêtu	20,2	J127M	3,0	3,0	A2E	A2H	24 x M16	194,2	231,7	1751
1668	Fonte ductile	19,2	J128M	1,0	7,0	A2E	A2H	24 x M16	199,4	237,0	1791
1829	Acier	16,0	J130M	3,0	3,0	A2E	A2H	24 x M16	217,5	258,5	1954
1835	Acier revêtu	24,0	J184H	3,0	3,0	XSXG	-	32 x M16	378,4	-	1970
2032	Acier	22,1	J186H	3,0	3,0	XSXG	-	36 x M16	418,6	-	2167
2038	Acier revêtu	22,0	J186H	3,0	3,0	XSXG	-	36 x M16	419,7	-	2173

Matériaux et normes applicables

Manchon central/Contre-bridés

Acier conforme à la norme BS EN 10025-2:
Grade S275JR

Boulons/écrous/rondelles

Boulons - Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190:
Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Part 2: Grade 304S15

Revêtements

Corps, bride et contre-bridés - Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01 section 1

Écrous et boulons - Revêtement Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Joints : L02/L03/YF2/YF3

Caoutchouc 80 IRHD Composé moulé conforme à la norme BS EN 681-1: Type WA,WC,WG ou BS EN682: Type G (autres matériaux disponibles sur demande)

Joints : A2E/A2H/XSXG

Caoutchouc 70 IRHD Composé moulé conforme à la norme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG ou BS EN682: Type G (autres matériaux disponibles sur demande)

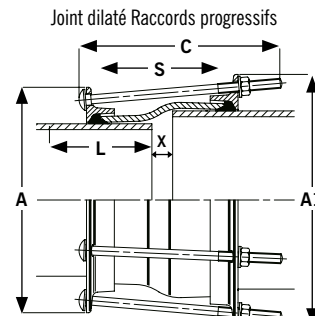
Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Grand diamètre Raccords réduits OD355.6 - 1222

Spécifications

L = Distance depuis extrémité du tuyau qui doit être arrondi, répondre aux tolérances et exempt de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

Type de raccord	Type de section de raccord	Longueur du manchon S (mm)	Dimensions (mm)		Interstice de montage X (mm)		Détails des boulons		
			Distance L	C globale	Mini.	Maxi.	Dia. boulon	Longueur (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	LO2	150	150	243	25	50	M12	235	55 - 65
Manchon long	LO3	250	200	348	25	150	M12	340	55 - 65
Manchon standard	YF2	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	YF3	250	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	A2E	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	A2H	254	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	XSXG	254	200	411	57	117	M16	400	95 - 120



REMARQUES

Général Viking Johnson fabrique des raccords réduits selon n'importe quel diamètre extérieur et n'importe quelle pression. Si le produit requis ne se trouve pas dans un de nos tableaux, contactez Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

Pression Pression de service est telle qu'indiquée dans le tableau. Pression d'essai sur site = 1,5 fois la pression de service

Autobutage Les raccords progressifs dédiés NE résistent PAS à une charge sur extrémités due à la pression interne - un encastrement externe adéquat doit être fourni afin d'éviter le déboîtement du tuyau progressif ainsi que le déplacement du raccord sur le tuyau de diamètre plus petit.

DE du tuyau (mm)		Matériau du tuyau Extrémité 1	Tolérance pour Distance L		Matériau du tuyau Extrémité 2	Tolérance pour Distance L		Pression de service (bars)	N° du moule de joint		Type de section de raccord		Boulons N° x Dia.	Poids (kg)		Dimensions (mm)		Longueur du boulon		Dimensions C globales	
Extrémité 1	Extrémité 2		(mm) +	(mm) -		(mm) +	(mm) -		Extrémité 1	Extrémité 2	Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A Extrémité 1	Diamètre A1 Extrémité 2	Manchon standard	Manchon long	Manchon standard	Manchon long
355,6	378	Acier et uPVC	1,6	1,6	Fonte ductile	2,7	3,5	29,2	J51LS	J52LS	LO2	LO3	8 x M12	20,7	27,8	446	469	235	340	243	348
358,6	378	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	2,7	3,5	29,2	J51LS	J52LS	LO2	LO3	8 x M12	20,7	27,8	450	469	235	340	243	348
406,4	429	Acier et uPVC	1,6	1,6	Fonte ductile	2,8	4,0	25,7	J53LS	J54LS	LO2	LO3	8 x M12	23,1	31,1	497	520	235	340	243	348
409,6	429	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	2,8	4,0	25,7	J53LS	J54LS	LO2	LO3	8 x M12	23,2	31,2	499	520	235	340	243	348
457	480	Acier et uPVC	1,6	1,6	Fonte ductile	2,9	4,0	23,1	J55LS	J56LS	LO2	LO3	8 x M12	25,6	34,5	548	571	235	340	243	348
460	480	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	2,9	4,0	23,1	J55LS	J56LS	LO2	LO3	8 x M12	25,7	34,5	551	571	235	340	243	348
480	508	Fonte ductile	2,9	4,0	Acier et uPVC	1,6	1,6	27,3	J56LS	J57LS	LO2	LO3	10 x M12	27,3	36,7	571	598	235	340	243	348
480	511	Fonte ductile	2,9	4,0	Acier revêtu	1,6	1,6	27,2	J56LS	J57LS	LO2	LO3	10 x M12	27,5	36,9	571	602	235	340	243	348
508	532	Acier et uPVC	1,6	1,6	Fonte ductile	3,0	4,0	26,1	J57LS	J58LS	LO2	LO3	10 x M12	28,6	38,4	598	624	235	340	243	348
511	532	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	3,0	4,0	26,1	J57LS	J58LS	LO2	LO3	10 x M12	28,6	38,5	602	624	235	340	243	348
610	635	Acier et uPVC	1,6	1,6	Fonte ductile	3,2	4,5	22,0	J60LS	J61LS	LO2	LO3	10 x M12	33,6	45,2	700	726	235	340	243	348
613	635	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	3,2	4,5	22,0	J60LS	J61LS	LO2	LO3	10 x M12	33,6	45,2	703	726	235	340	243	348
711	738	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	3,4	4,5	21,7	J63LS	J63LS	LO2	LO3	12 x M12	39,0	52,5	802	830	235	340	243	348
714	738	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	3,4	4,5	21,7	J63LS	J63LS	LO2	LO3	12 x M12	39,0	52,5	805	830	235	340	243	348
738	747	Fonte ductile	3,4	4,5	Fonte CD	3,3	3,3	21,3	J63LS	J63LS	LO2	LO3	12 x M12	39,4	53,2	830	839	235	340	243	348
738	755	Fonte ductile	3,4	4,5	Fonte AB	3,3	3,3	21,2	J63LS	J65LS	LO2	LO3	12 x M12	39,9	53,7	830	847	235	340	243	348
813	842	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	4,5	18,8	J65LS	J65LS	LO2	LO3	14 x M12	44,4	59,7	903	931	235	340	243	348
816	842	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	4,5	18,8	J65LS	J65LS	LO2	LO3	14 x M12	44,4	59,8	906	931	235	340	243	348
826	842	Fonte CD	3,3	3,3	Fonte ductile	1,0	4,5	18,8	J65LS	J65LS	LO2	LO3	14 x M12	44,3	59,8	918	931	235	340	243	348
842	886	Fonte ductile	1,0	4,5	Fonte AB	3,3	3,3	17,0	J65LS	J65LS	-	LO3	14 x M12	-	62,7	931	978	-	340	-	348
906	945	Fonte CD	3,3	3,3	Fonte ductile	1,0	5,0	22,0	J67LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	86,5	102,6	1017	1054	265	340	276	351
914	945	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	5,0	22,0	J67LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	86,5	102,7	1005	1054	265	340	276	351
916	945	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	5,0	22,0	J67LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	86,5	102,7	1007	1054	265	340	276	351
945	964	Fonte ductile	1,0	5,0	Fonte AB	3,3	3,3	21,6	J70LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	88,3	104,9	1054	1075	265	340	276	351
1016	1048	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	5,0	18,3	J71LS	J71LS	YF2	YF3	14 x M16	95,9	114,1	1125	1156	265	340	276	351
1019	1048	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	5,0	18,3	J71LS	J71LS	YF2	YF3	14 x M16	95,9	114,2	1129	1156	265	340	276	351
1121	1152	Fonte AB	3,3	3,3	Fonte ductile	1,0	6,0	24,3	J120M	J121M	A2E	A2H	16 x M16	137,6	164,9	1247	1275	265	340	276	351
1219	1255	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	6,0	25,2	J120M	J132M	A2E	A2H	18 x M16	150,1	179,8	1344	1379	265	340	276	351
1222	1255	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	6,0	25,2	J120M	J132M	A2E	A2H	18 x M16	150,1	179,8	1347	1379	265	340	276	351

Matériaux et normes applicables

Manchon central/Contre-bridés

Acier conforme à la norme BS EN10025-2:2004, grade S275JR

Boulons/écrous/rondelles

Boulons - Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1:2009, catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190:2001, grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Part 2:1983, grade 304S15

Revêtements

Corps, bride et contre-bridés - Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01 section 1

Écrous et boulons - Revêtement Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Joints : LO2/LO3/YF2/YF3

Caoutchouc moulé 80 IRHD conforme à la norme BS EN681-1:1996, type WA, WC, WG ou BS EN682:2002, Type G (autres matériaux disponibles sur demande)

Joints : A2E/A2H/XSXG

Caoutchouc moulé 70 IRHD conforme à la norme BS EN681-1:1996, type WA, WC, WG ou BS EN682:2002, type G (autres matériaux disponibles sur demande)

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Australie - Adélaïde

Canalisation de transfert d'usine de dessalement

Adaptateur à bride de grand diamètre - DN1600



Projet

L'usine de dessalement a une capacité de 100 gicalitres et couvrira jusqu'à la moitié des besoins annuels en eau de la ville d'Adélaïde. Le site de taille considérable sera alimenté en sources d'énergie renouvelables et la majorité de l'alimentation en eau proviendra de la mer et, dans une moindre mesure, du bassin du fleuve Murray.

Client

South Australian Water
et gouvernement d'Australie du Sud

Entrepreneur

McConnell Dowell

Distributeur

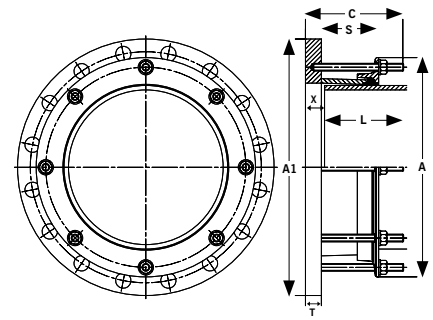
Philmac



Spécifications

L = Distance de retour depuis extrémité du tuyau qui doit être arrondi, répondre aux tolérances et exempt de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice de montage X (mm)		Détails des boulons		
				Mini.	Maxi.	Dia. boulon	Longueur (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	LO2	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	LO3	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120



REMARQUES

Généralités

Viking Johnson fabrique des raccords pour tous les diamètres extérieurs de tuyaux et pour tous les perçages de brides. Si le produit requis ne se trouve pas dans un de nos tableaux, contactez Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

Pression

La pression de service est conforme au perçage de la bride. Pression d'essai sur site = 1,5 fois la pression de service

Autobutage

Les adaptateurs à bride dédiés NE résistent PAS à une charge sur extrémités due à la pression interne - un encastrement externe adéquat doit être fourni soit par ancrage de la tuyauterie, soit par l'utilisation de tiges de fixation pour attacher l'adaptateur à bride et éviter le déboîtement du tuyau.

Tirants

d'autobutage

Lors de l'utilisation de tiges de fixation pour fournir un verrouillage, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut avoir besoin d'être attachée pour permettre le passage de la tige de fixation, selon le diamètre externe du tuyau et le perçage de la bride. Le tableau ci-dessous donne des détails sur :

A) Les produits qui ne nécessitent pas d'attache (c'est-à-dire aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) - indiqué par "Non exigé". B) Les produits où il existe une interférence entre la tige de fixation et la contre-bride et qui ne nécessitent pas d'attache, avec le nombre d'attaches fournies en standard qui est indiqué. Le nombre de tirants indiqué présume l'utilisation de tirants avec une élasticité minimum de 725 N/mm².

Élasticité du tirant

Si les tiges de fixation ou tirants avec une élasticité plus faible sont utilisées, une quantité plus importante que celle spécifiée dans le tableau peut être nécessaire selon la pression de service ; dans ce cas-là, veuillez aviser Viking Johnson du nombre de tirants et nous nous adapterons à vos exigences.

DE du tuyau (mm)	Matériau du tuyau	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance pour Distance L		N° du moule de joint	Nbre d'attaches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons de l'adaptateur à bride N° x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur des goujons de l'adaptateur à bride	
		Perçage	nominal	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de bride T (mm)	Boulons de bride N° x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
355,6	Acier et uPVC	350	PN10	1,6	1,6	J51LS	4	L02	L03	8 x M12	22,8	26,2	446	505	18	16 x M20	148	188	140	180
358,6	Acier revêtu	350	PN10	1,6	1,6	J51LS	4	L02	L03	8 x M12	22,6	26,1	450	505	18	16 x M20	148	188	140	180
378	Fonte ductile	350	PN10	2,7	3,5	J52LS	8	L02	L03	8 x M12	21,3	24,9	469	505	18	16 x M20	148	188	140	180
406,4	Acier et uPVC	400	PN10	1,6	1,6	J53LS	4	L02	L03	8 x M12	26,3	30,2	497	565	18	16 x M24	148	188	140	180
409,4	Acier revêtu	400	PN10	1,6	1,6	J53LS	4	L02	L03	8 x M12	26,1	30,0	500	565	18	16 x M24	148	188	140	180
429	Fonte ductile	400	PN10	2,8	4,0	J54LS	8	L02	L03	8 x M12	24,5	28,6	520	565	18	16 x M24	148	188	140	180
457	Acier et uPVC	450	PN10	1,6	1,6	J55LS	5	L02	L03	10 x M12	33,5	37,9	548	615	23	20 x M24	153	193	140	180
460	Acier revêtu	450	PN10	1,6	1,6	J55LS	5	L02	L03	10 x M12	33,2	37,6	551	615	23	20 x M24	153	193	140	180
480	Fonte ductile	450	PN10	2,9	4,0	J56LS	10	L02	L03	10 x M12	30,7	35,2	571	615	23	20 x M24	153	193	140	180
508	Acier et uPVC	500	PN10	1,6	1,6	J57LS	5	L02	L03	10 x M12	37,7	42,5	598	670	23	20 x M24	153	193	140	180
511	Acier revêtu	500	PN10	1,6	1,6	J57LS	5	L02	L03	10 x M12	37,3	42,1	602	670	23	20 x M24	153	193	140	180
532	Fonte ductile	500	PN10	3,0	4,0	J58LS	10	L02	L03	10 x M12	34,3	39,3	624	670	23	20 x M24	153	193	140	180
610	Acier et uPVC	600	PN10	1,6	1,6	J60LS	5	L02	L03	10 x M12	45,9	51,6	700	780	23	20 x M27	153	193	140	180
613	Acier revêtu	600	PN10	1,6	1,6	J60LS	5	L02	L03	10 x M12	45,4	51,1	703	780	23	20 x M27	153	193	140	180
635	Fonte ductile	600	PN10	3,2	4,5	J61LS	10	L02	L03	10 x M12	41,6	47,5	726	780	23	20 x M27	153	193	140	180
711	Acier	700	PN10	1,6	1,6	J63LS	Non exigé	L02	L03	12 x M12	56,1	62,7	802	895	23	24 x M27	153	193	140	180
714	Acier revêtu	700	PN10	1,6	1,6	J63LS	6	L02	L03	12 x M12	55,6	62,2	805	895	23	24 x M27	153	193	140	180
738	Fonte ductile	700	PN10	3,4	4,5	J63LS	12	L02	L03	12 x M12	50,8	57,6	830	895	23	24 x M27	153	193	140	180
813	Acier	800	PN10	1,6	1,6	J65LS	Non exigé	L02	L03	12 x M12	68,2	75,7	903	1015	23	24 x M30	153	193	140	180
816	Acier revêtu	800	PN10	1,6	1,6	J65LS	Non exigé	L02	L03	12 x M12	67,6	75,1	906	1015	23	24 x M30	153	193	140	180
842	Fonte ductile	800	PN10	1,0	4,5	J65LS	12	L02	L03	12 x M12	62,2	69,9	931	1015	23	24 x M30	153	193	140	180
914	Acier	900	PN10	1,6	1,6	J67LS	Non exigé	L02	L03	14 x M12	79,8	88,2	1005	1115	25	28 x M30	155	195	140	180
916	Acier revêtu	900	PN10	1,6	1,6	J67LS	Non exigé	L02	L03	14 x M12	79,3	87,7	1007	1115	25	28 x M30	155	195	140	180
945	Fonte ductile	900	PN10	1,0	5,0	J70LS	14	YF2	YF3	14 x M16	89,3	97,5	1054	1115	25	28 x M30	169	199	160	190
1016	Acier	1000	PN10	1,6	1,6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	112,4	121,2	1125	1230	25	28 x M33	169	199	160	190

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Spécifications

DE du tuyau (mm)	Matériau du tuyau	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance pour Distance L		N° du moule de joint	Nbre d'attaches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons de l'adaptateur à bride N° x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur des goujons de l'adaptateur à bride	
		Perçage nominal		(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de bride T (mm)	Boulons de bride N° x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
1019	Acier revêtu	1000	PN10	1,6	1,6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	111,4	120,3	1129	1230	25	28 x M33	169	199	160	190
1048	Fonte ductile	1000	PN10	1,0	5,0	J71LS	14	YF2	YF3	14 x M16	102,9	112,0	1156	1230	25	28 x M33	169	199	160	190
1118	Acier	1100	PN10	1,6	1,6	J73LS	Non exigé	YF2	YF3	16 x M16	126,0	135,7	1227	1340	25	32 x M33	169	199	160	190
1121	Acier revêtu	1100	PN10	1,6	1,6	J73LS	8	YF2	YF3	16 x M16	124,9	134,6	1231	1340	25	32 x M33	169	199	160	190
1152	Fonte ductile	1100	PN10	1,0	6,0	J121M	16	A2E	A2H	16 x M16	162,6	175,4	1275	1340	38	32 x M33	182	212	160	190
1219	Acier	1200	PN10	1,6	1,6	J74LS	Non exigé	YF2	YF3	16 x M16	141,8	152,3	1329	1455	25	32 x M36	169	199	160	190
1222	Acier revêtu	1200	PN10	1,6	1,6	J74LS	Non exigé	YF2	YF3	16 x M16	201,1	214,7	1332	1455	25	32 x M36	169	212	160	190
1255	Fonte ductile	1200	PN10	1,0	6,0	J122M	16	A2E	A2H	16 x M16	183,0	196,9	1378	1455	38	32 x M36	182	212	160	190
1422	Acier	1400	PN10	1,6	3,0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	245,5	261,2	1546	1675	38	36 x M39	182	212	160	190
1426	Acier revêtu	1400	PN10	1,6	3,0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	243,1	258,8	1550	1675	38	36 x M39	182	212	160	190
1462	Fonte ductile	1400	PN10	1,0	7,0	J125M	18	A2E	A2H	18 x M16	220,1	236,2	1585	1675	38	36 x M39	182	212	160	190
1620	Acier	1600	PN10	3,0	3,0	J127M	Non exigé	A2E	A2H	20 x M16	309,3	327,2	1745	1915	38	40 x M45	182	212	160	190
1626	Acier revêtu	1600	PN10	3,0	3,0	J127M	Non exigé	A2E	A2H	20 x M16	304,7	322,6	1751	1915	38	40 x M45	182	212	160	190
1668	Fonte ductile	1600	PN10	1,0	7,0	J128M	20	A2E	A2H	20 x M16	275,2	293,6	1791	1915	38	40 x M45	182	212	160	190

Matériaux et normes applicables

Bride/Contre-bride

Acier conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275JR

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1:

Catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190: Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Part 2: Grade 304S15

Revêtements

Corps, bride et contre-bridés - Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01 section 1

Écrous et boulons - Revêtement Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Joint : L02/L03/YF2/YF3

Caoutchouc 80 IRHD Composé moulé conforme à la norme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG ou BS EN682: Type G (autres matériaux disponibles sur demande)

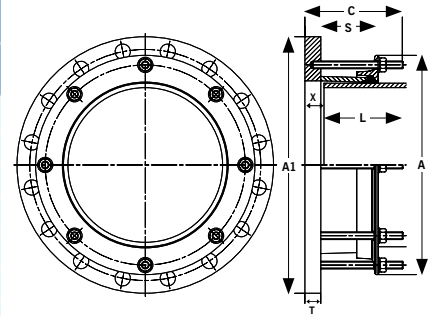
Joint : A2E/A2H/XSXX

Caoutchouc 70 IRHD Composé moulé conforme à la norme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG ou BS EN682: Type G (autres matériaux disponibles sur demande)

Spécifications

L = Distance de retour depuis extrémité du tuyau qui doit être arrondi, répondre aux tolérances et exempt de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice de montage X (mm)		Détails des boulons		
				Mini.	Maxi.	Dia. boulon	Longueur (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	LO2	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	LO3	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSVG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120



REMARQUES

Généralités

Viking Johnson fabrique des raccords pour tous les diamètres extérieurs de tuyaux et pour tous les perçages de brides. Si le produit requis ne se trouve pas dans un de nos tableaux, contactez Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

Pression

La pression de service est conforme au perçage de la bride. Pression d'essai sur site = 1,5 fois la pression de service

Autobutage

Les adaptateurs à bride dédiés NE résistent PAS à une charge sur extrémités due à la pression interne - un encastrement externe adéquat doit être fourni soit par ancrage de la tuyauterie, soit par l'utilisation de tiges de fixation pour attacher l'adaptateur à bride et éviter le déboîtement du tuyau.

Tirants de fixation Lors de l'utilisation de tiges de fixation pour fournir un verrouillage, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut avoir besoin d'être attachée pour permettre le passage de la tige de fixation, selon le diamètre externe du tuyau et le perçage de la bride. Le tableau ci-dessous donne des détails sur :

A) Les produits qui ne nécessitent pas d'attache (c'est-à-dire aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) - indiqué par "Non exigé". B) Les produits où il existe une interférence entre la tige de fixation et la contre-bride et qui ne nécessitent pas d'attache, avec le nombre d'attaches fournies en standard qui est indiqué.

Élasticité du tirant de fixation

Le nombre d'attaches indiqué présume l'utilisation de tiges de fixation avec une élasticité minimum de 725 N/mm².

Si les tiges de fixation avec une élasticité plus faible sont utilisées, une quantité plus importante que celle spécifiée dans le tableau peut être nécessaire selon la pression de service ; dans ce cas-là, veuillez aviser Viking Johnson du nombre d'attaches et nous nous adapterons à vos exigences.

DE du tuyau (mm)	Matériau du tuyau	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance pour Distance L		N° du moule de joint	Nbre d'attaches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons de l'adaptateur à bride N° x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur des goujons de l'adaptateur à bride	
		Nominal	Alésage	+ (mm)	- (mm)			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de bride T (mm)	Boulons de bride N° x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
355,6	Acier et uPVC	350	PN16	1,6	1,6	J51LS	4	LO2	LO3	8 x M12	24,1	27,5	446	520	18	16 x M24	148	188	140	180
358,6	Acier revêtu	350	PN16	1,6	1,6	J51LS	4	LO2	LO3	8 x M12	23,9	27,3	450	520	18	16 x M24	148	188	140	180
378	Fonte ductile	350	PN16	2,7	3,5	J52LS	8	LO2	LO3	8 x M12	22,5	26,3	469	520	18	16 x M24	148	188	140	180
406,4	Acier et uPVC	400	PN16	1,6	1,6	J53LS	4	LO2	LO3	8 x M12	27,9	31,8	497	580	18	16 x M27	148	188	140	180
409,4	Acier revêtu	400	PN16	1,6	1,6	J53LS	4	LO2	LO3	8 x M12	27,7	31,6	500	580	18	16 x M27	148	188	140	180
429	Fonte ductile	400	PN16	2,8	4,0	J54LS	8	LO2	LO3	8 x M12	26,2	30,2	520	580	18	16 x M27	148	188	140	180
451	PVC & Hep30	450	PN16	0,0	1,0	J55LS	Non exigé	LO2	LO3	10 x M12	45,2	42,4	541	640	25	20 x M27	155	193	140	180
457	Acier et uPVC	450	PN16	1,6	1,6	J55LS	Non exigé	LO2	LO3	10 x M12	37,5	41,9	548	640	23	20 x M27	153	193	140	180
460	Acier revêtu	450	PN16	1,6	1,6	J55LS	5	LO2	LO3	10 x M12	37,2	41,5	551	640	23	20 x M27	153	193	140	180
480	Fonte ductile	450	PN16	2,9	4,0	J56LS	10	LO2	LO3	10 x M12	34,7	39,3	571	640	23	20 x M27	153	193	140	180
508	Acier et uPVC	500	PN16	1,6	1,6	J57LS	Non exigé	LO2	LO3	10 x M12	45,5	50,3	598	715	23	20 x M30	153	193	140	180
511	Acier revêtu	500	PN16	1,6	1,6	J57LS	Non exigé	LO2	LO3	10 x M12	45,1	49,9	602	715	23	20 x M30	153	193	140	180
532	Fonte ductile	500	PN16	3,0	4,0	J58LS	10	LO2	LO3	10 x M12	42,2	47,2	624	715	23	20 x M30	153	193	140	180
610	Acier et uPVC	600	PN16	1,6	1,6	J60LS	Non exigé	LO2	LO3	10 x M12	58,5	64,2	700	840	23	20 x M33	153	193	140	180
613	Acier revêtu	600	PN16	1,6	1,6	J60LS	Non exigé	LO2	LO3	10 x M12	58,0	63,7	703	840	23	20 x M33	153	193	140	180
635	Fonte ductile	600	PN16	3,2	4,5	J61LS	Non exigé	LO2	LO3	10 x M12	54,5	60,4	726	840	23	20 x M33	153	193	140	180
711	Acier	700	PN16	1,6	1,6	J63LS	6	LO2	LO3	12 x M12	58,5	65,2	802	910	23	24 x M33	153	193	140	180
714	Acier revêtu	700	PN16	1,6	1,6	J63LS	6	LO2	LO3	12 x M12	58,0	64,6	805	910	23	24 x M33	153	193	140	180
738	Fonte ductile	700	PN16	3,4	4,5	J63LS	12	LO2	LO3	12 x M12	53,1	59,9	830	910	23	24 x M33	153	193	140	180
813	Acier	800	PN16	1,6	1,6	J65LS	Non exigé	LO2	LO3	12 x M12	69,6	77,1	903	1025	23	24 x M36	153	193	140	180

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Spécifications

DE du tuyau (mm)	Matériau du tuyau	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance pour Distance L		N° du moule de joint	Nbre d'attaches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons de l'adaptateur à bride N° x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur des goujons de l'adaptateur à bride	
		Perçage	nominal	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de bride T (mm)	Boulons de bride N° x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
816	Acier revêtu	800	PN16	1,6	1,6	J65LS	6	L02	L03	12 x M12	68,9	76,4	906	1025	23	24 x M36	153	193	140	180
842	Fonte ductile	800	PN16	1,0	4,5	J65LS	12	L02	L03	12 x M12	63,4	71,1	931	1025	23	24 x M36	153	193	140	180
914	Acier	900	PN16	1,6	1,6	J67LS	7	L02	L03	14 x M12	81,3	89,7	1005	1125	25	28 x M36	155	195	140	180
916	Acier revêtu	900	PN16	1,6	1,6	J67LS	7	L02	L03	14 x M12	80,8	89,2	1007	1125	25	28 x M36	155	195	140	180
945	Fonte ductile	900	PN16	1,0	5,0	J70LS	14	YF2	YF3	14 x M16	90,8	99,1	1054	1125	25	28 x M36	169	199	160	190
1016	Acier	1000	PN16	1,6	1,6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	119,8	128,6	1125	1255	25	28 x M39	169	199	160	190
1019	Acier revêtu	1000	PN16	1,6	1,6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	118,9	127,7	1129	1255	25	28 x M39	169	199	160	190
1048	Fonte ductile	1000	PN16	1,0	5,0	J71LS	14	YF2	YF3	14 x M16	110,4	119,4	1156	1255	25	28 x M39	169	199	160	190
1118	Acier	1100	PN16	1,6	1,6	J73LS	8	YF2	YF3	16 x M16	129,8	139,5	1227	1355	25	32 x M39	169	199	160	190
1121	Acier revêtu	1100	PN16	1,6	1,6	J73LS	8	YF2	YF3	16 x M16	128,7	138,5	1231	1355	25	32 x M39	169	199	160	190
1152	Fonte ductile	1100	PN16	1,0	6,0	J121M	16	A2E	A2H	16 x M16	168,0	180,9	1275	1355	38	32 x M39	182	212	160	190
1219	Acier	1200	PN16	1,6	1,6	J121M	8	A2E	A2H	16 x M16	217,4	230,9	1343	1485	38	32 x M45	182	212	160	190
1222	Acier revêtu	1200	PN16	1,6	1,6	J121M	8	A2E	A2H	16 x M16	215,8	229,4	1347	1485	38	32 x M45	182	212	160	190
1255	Fonte ductile	1200	PN16	1,0	6,0	J122M	16	A2E	A2H	16 x M16	197,6	211,5	1378	1485	38	32 x M45	182	212	160	190
1422	Acier	1400	PN16	1,6	3,0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	248,7	264,4	1546	1685	38	36 x M45	182	212	160	190
1426	Acier revêtu	1400	PN16	1,6	3,0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	246,1	261,9	1550	1685	38	36 x M45	182	212	160	190
1462	Fonte ductile	1400	PN16	1,0	7,0	J125M	18	A2E	A2H	18 x M16	223,3	239,4	1585	1685	38	36 x M45	182	212	160	190
1620	Acier	1600	PN16	3,0	3,0	J127M	Non exigé	A2E	A2H	20 x M16	315,9	333,7	1745	1930	38	40 x M52	182	212	160	190
1626	Acier revêtu	1600	PN16	3,0	3,0	J127M	Non exigé	A2E	A2H	20 x M16	311,3	329,2	1751	1930	38	40 x M52	182	212	160	190
1668	Fonte ductile	1600	PN16	1,0	7,0	J128M	20	A2E	A2H	20 x M16	281,3	299,7	1791	1930	38	40 x M52	182	212	160	190

Matériaux et normes applicables

Bride/Contre-bride

Acier conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275JR

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1:

Catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190: Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Part 2:

Grade 304S15

Revêtements

Corps, bride et contre-bridés - Nylon Rilsan 11 conforme

à la norme WIS 4-52-01 section 1

Écrous et boulons - Revêtement Sheraplex conforme

à la norme WIS 4-52-03

Joint : L02/L03/YF2/YF3

Caoutchouc 80 IRHD Composé moulé conforme à la norme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG ou BS EN682: Type G (autres matériaux disponibles sur demande)

Joint : A2E/A2H/XSXX

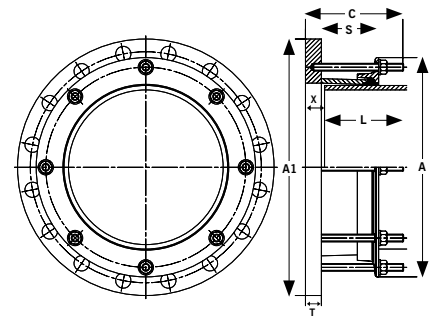
Caoutchouc 70 IRHD Composé moulé conforme à la norme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG ou BS EN682: Type G (autres matériaux disponibles sur demande)

Grand diamètre Adaptateurs à bride OD355 - 945 mm avec perçage conforme BS EN 1092-1 PN25

Spécifications

L = Distance de retour depuis extrémité du tuyau qui doit être arrondi, répondre aux tolérances et exempt de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice de montage X (mm)		Détails des boulons		
				Mini.	Maxi.	Dia. boulon	Longueur (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSVG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120



REMARQUES

Généralités

Viking Johnson fabrique des raccords pour tous les diamètres extérieurs de tuyaux et pour tous les perçages de brides. Si le produit requis ne se trouve pas dans un de nos tableaux, contactez Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

Pression

La pression de service est conforme au perçage de la bride.
Pression d'essai sur site = 1,5 fois la pression de service

Autobutage

Les adaptateurs à bride dédiés NE résistent PAS à une charge sur extrémités due à la pression interne - un encastrement externe adéquat doit être fourni soit par ancrage de la tuyauterie, soit par l'utilisation de tiges de fixation pour attacher l'adaptateur à bride et éviter le déboîtement du tuyau.

Tirants de fixation

Lors de l'utilisation de tiges de fixation pour fournir un verrouillage, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut avoir besoin d'être attachée pour permettre le passage de la tige de fixation, selon le diamètre externe du tuyau et le perçage de la bride. Le tableau ci-dessous donne des détails sur :

- A) Les produits qui ne nécessitent pas d'attache (c'est-à-dire aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) - indiqué par "Non exigé".
- B) Les produits où il existe une interférence entre la tige de fixation et la contre-bride et qui ne nécessitent pas d'attache, avec le nombre d'attaches fournies en standard qui est indiqué.

Élasticité du tirant de fixation

Le nombre d'attaches indiqué présume l'utilisation de tiges de fixation avec une élasticité minimum de 725 N/mm2.

Si les tiges de fixation avec une élasticité plus faible sont utilisées, une quantité plus importante que celle spécifiée dans le tableau peut être nécessaire selon la pression de service ; dans ce cas-là, veuillez aviser Viking Johnson du nombre d'attaches et nous nous adapterons à vos exigences.

DE du tuyau (mm)	Matériau du tuyau	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance pour Distance L		N° du moule de joint	Nbre d'attaches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons de l'adaptateur à bride N° x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur des goujons de l'adaptateur à bride	
		Perçage	nominal	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de bride T (mm)	Boulons de bride N° x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
355,6	Acier	350	PN25	1,6	1,6	J51LS	Non exigé	L02	L03	8 x M12	34,4	37,8	446	555	25	16 x M30	155	195	140	180
358,6	Acier revêtu	350	PN25	1,6	1,6	J51LS	Non exigé	L02	L03	8 x M12	34,1	37,5	450	555	25	16 x M30	155	195	140	180
378	Fonte ductile	350	PN25	2,7	3,5	J52LS	8	L02	L03	8 x M12	32,2	35,8	469	555	25	16 x M30	155	195	140	180
406,4	Acier	400	PN25	1,6	1,6	J53LS	Non exigé	L02	L03	8 x M12	40,7	44,6	497	620	25	16 x M33	155	195	140	180
409,4	Acier revêtu	400	PN25	1,6	1,6	J53LS	Non exigé	L02	L03	8 x M12	40,4	44,3	500	620	25	16 x M33	155	195	140	180
429	Fonte ductile	400	PN25	2,8	4,0	J54LS	8	L02	L03	8 x M12	38,2	42,3	520	620	25	16 x M33	155	195	140	180
457	Acier	450	PN25	1,6	1,6	J55LS	Non exigé	L02	L03	10 x M12	44,4	48,8	548	670	25	20 x M33	155	195	140	180
460	Acier revêtu	450	PN25	1,6	1,6	J55LS	Non exigé	L02	L03	10 x M12	44,1	48,4	551	670	25	20 x M33	155	195	140	180
480	Fonte ductile	450	PN25	2,9	4,0	J56LS	10	L02	L03	10 x M12	41,4	46,0	571	670	25	20 x M33	155	195	140	180
508	Acier	500	PN25	1,6	1,6	J57LS	Non exigé	L02	L03	10 x M12	50,9	55,7	598	730	25	20 x M33	155	195	140	180
511	Acier revêtu	500	PN25	1,6	1,6	J57LS	Non exigé	L02	L03	10 x M12	50,4	55,3	602	730	25	20 x M33	155	195	140	180
532	Fonte ductile	500	PN25	3,0	4,0	J58LS	10	L02	L03	10 x M12	47,4	52,4	624	730	25	20 x M33	155	195	140	180
610	Acier	600	PN25	1,6	1,6	J60LS	Non exigé	L02	L03	10 x M12	62,7	68,4	700	845	25	20 x M36	155	195	140	180
613	Acier revêtu	600	PN25	1,6	1,6	J60LS	Non exigé	L02	L03	10 x M12	62,2	67,9	703	845	25	20 x M36	155	195	140	180
635	Fonte ductile	600	PN25	3,2	4,5	J61LS	10	L02	L03	10 x M12	58,3	64,2	726	845	25	20 x M36	155	195	140	180
711	Acier	700	PN25	1,6	1,6	J63LS	Non exigé	L02	L03	12 x M12	74,2	81,0	802	960	25	24 x M39	155	195	140	180
714	Acier revêtu	700	PN25	1,6	1,6	J63LS	Non exigé	L02	L03	12 x M12	69,4	76,1	805	960	25	24 x M39	155	195	140	180
738	Fonte ductile	700	PN25	3,4	4,5	J63LS	12	YF2	YF3	12 x M16	82,5	90,0	849	960	25	24 x M39	169	195	160	190
813	Acier	800	PN25	1,6	1,6	J65LS	Non exigé	YF2	YF3	12 x M16	106,5	113,6	922	1085	25	24 x M45	169	199	160	190
816	Acier revêtu	800	PN25	1,6	1,6	J65LS	Non exigé	YF2	YF3	12 x M16	83,8	113,0	906	1085	25	24 x M45	169	199	160	190
842	Fonte ductile	800	PN25	1,0	4,5	J65LS	12	YF2	YF3	12 x M16	100,0	107,5	950	1085	25	24 x M45	169	199	160	190
914	Acier	900	PN25	1,6	1,6	J117M	7	A2E	A2H	14 x M16	168,6	137,1	1038	1185	38	28 x M45	182	212	160	190
916	Acier revêtu	900	PN25	1,6	1,6	J117M	7	A2E	A2H	14 x M16	167,9	136,3	1041	1185	38	28 x M45	182	212	160	190
945	Fonte ductile	900	PN25	1,0	5,0	J118M	14	A2E	A2H	14 x M16	156,1	124,0	1069	1185	38	28 x M45	182	212	160	190

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Spécifications

DE du tuyau (mm)	Matériau du tuyau	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance pour Distance L		N° du moule de joint	Nbre d'attaches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons de l'adaptateur à bride N° x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur des goujons de l'adaptateur à bride	
		Perçage nominal		(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de bride T (mm)	Boulons de bride N° x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
1016	Acier	1000	PN25	1,6	1,6	J119M	Non exigé	A2E	A2H	14 x M16	202,2	213,5	1140	1320	38	28 x M52	182	212	160	190
1019	Acier revêtu	1000	PN25	1,6	1,6	J119M	Non exigé	A2E	A2H	14 x M16	200,7	212,1	1144	1320	38	28 x M52	182	212	160	190
1048	Fonte ductile	1000	PN25	1,0	5,0	J119M	14	A2E	A2H	14 x M16	188,3	199,9	1171	1320	38	28 x M52	182	212	160	190
1118	Acier	1100	PN25	1,6	1,6	J120M	Non exigé	A2E	A2H	16 x M16	218,1	230,6	1242	1420	38	32 x M52	182	212	160	190
1121	Acier revêtu	1100	PN25	1,6	1,6	J120M	Non exigé	A2E	A2H	16 x M16	216,4	228,9	1246	1420	38	32 x M52	182	212	160	190
1152	Fonte ductile	1100	PN25	1,0	6,0	J121M	16	A2E	A2H	16 x M16	201,6	214,5	1275	1420	38	32 x M52	182	212	160	190
1219	Acier	1200	PN25	1,6	1,6	J121M	Non exigé	A2E	A2H	16 x M16	243,5	257,1	1343	1530	38	32 x M52	182	212	160	190
1222	Acier revêtu	1200	PN25	1,6	1,6	J121M	Non exigé	A2E	A2H	16 x M16	242,0	255,6	1347	1530	38	32 x M52	182	212	160	190
1255	Fonte ductile	1200	PN25	1,0	6,0	J122M	16	A2E	A2H	16 x M16	224,8	243,4	1378	1530	38	32 x M52	182	212	160	190

Matériaux et normes applicables

Bride/Contre-bride

Acier conforme à la norme BS EN 10025-2: Grade S275JR

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1:

Catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS4190: Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Part 2: Grade 304S15

Revêtements

Corps, bride et contre-bridés - Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01 section 1

Écrous et boulons - Revêtement Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Joint : LO2/LO3/YF2/YF3

Caoutchouc 80 IRHD Composé moulé conforme à la norme BS EN 681-1: Type WA,WC,WG ou BS EN682: Type G (autres matériaux disponibles sur demande)

Joint : A2E/A2H/XSXG

Caoutchouc 70 IRHD Composé moulé conforme à la norme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG ou BS EN682: Type G (autres matériaux disponibles sur demande)

Grand diamètre Check list

Spécifications

Les produits de grand diamètre sont des produits sur mesure et il faut transmettre à Viking Johnson les informations suivantes pour établir un devis. Vous pouvez copier cette page de la brochure, et vous pouvez obtenir un formulaire du site Web et du service du marketing.

Envoyez votre fax au numéro suivant : +44 (0)1462 443311 ou envoyez votre message à l'adresse : info@vikingjohnson.com

Nom de la société		Date	
Nom du contact		Adresse électronique	
Adresse du client		Téléphone	
		Télécopie	
		Quantité	
		Date de livraison	

Détails du tuyau

Diamètre extérieur		Revêtement du tuyau (très important pour les tuyaux en acier)	
Tolérances du diamètre extérieur		Épaisseur du revêtement du tuyau	
Matériau du tuyau (Veuillez cocher)		Pression de service/de test/de calcul	
Fonte ductile <input type="checkbox"/>	Fonte <input type="checkbox"/>	Acier <input type="checkbox"/>	Acier inoxydable <input type="checkbox"/>
PVC <input type="checkbox"/>	PE <input type="checkbox"/>	HEP30 <input type="checkbox"/>	GRP <input type="checkbox"/>
ABS <input type="checkbox"/>	Argile <input type="checkbox"/>	Béton <input type="checkbox"/>	Fibrociment <input type="checkbox"/>
Cuivre <input type="checkbox"/>	Plomb <input type="checkbox"/>		
Autre (Spécifier)			

Configuration requise

Revêtement requis		Taille de bride	
Grade de joint requis ou produit transporté		Percages de bride	
		Butées de positionnement (si nécessaire)	

Exigences d'emballage et transport

--

Documents spéciaux / Exigences d'inspection

--

Autres exigences spéciales

--

Moravie du Sud - République tchèque

Conduites de distribution d'eau

Adaptateurs à bride standards de grand diamètre – DN500

Projet

Les adaptateurs à bride spéciaux de grand diamètre de Viking Johnson et les raccords de grand diamètre UltraGrip ont été installés dans la ville historique de Znojmo, en République tchèque, comme partie intégrante d'un projet continu pour l'amélioration de l'assainissement de l'eau potable.

Client

Vodarenska Akciova Spolecnost
(VAS, Service d'eau)

Entrepreneur

VHS Plus, spol. s r.o.

Simple

QuickFit

Raccords et adaptateurs à bride
Raccords préassemblés à faible tolérance



Raccords et adaptateurs à bride standards

La gamme de raccords QuickFit est conçue pour raccorder des tuyaux à extrémité lisse de diamètres extérieurs similaires. La gamme complète inclut les raccords et adaptateurs à bride convenant aux tuyaux de tailles nominales de DN50 (2") et DN300 (12") et convient au PVC, à l'acier avec ou sans revêtement et au tuyau en fonte ductile.

Nouvelles installations et application à haute pression

Les produits de la gamme QuickFit conviennent idéalement aux nouvelles installations, car les raccords sont préassemblés avec des tolérances rapprochées pour accélérer la pose. Ils conviennent également aux applications à haute pression, de DN50 à DN125 jusqu'à 46 bars, et de DN150 à DN300 jusqu'à 29 bars, de série. Les pressions supérieures sont disponibles sur mesure et sur demande.

Transfert de butée

Les adaptateurs à bride QuickFit ne sont pas des produits autobutés, et si l'application requiert un verrouillage, des tiges de fixation peuvent être posées pour l'autobotage de la bride sur le tuyau. Les adaptateurs à bride QuickFit sont conçus de manière à laisser un espace suffisant pour faire passer les tiges de fixation par-dessus les contre-brides, sans qu'il soit besoin de pratiquer des encoches. Grâce à cette caractéristique, un produit convient à la fois aux configurations flexibles et fixes, réduisant le besoin de stocker des unités de types différents.

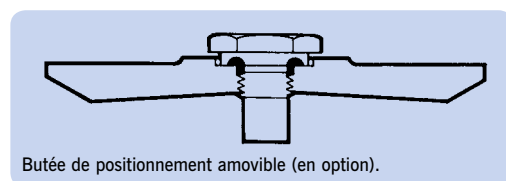
Butée de positionnement amovible – prévention du fluage des raccords

Les raccords QuickFit sont proposés avec des butées de positionnement amovibles pour prévenir le fluage des canalisations hors sol, causé par le mouvement répété des tuyaux que provoquent les variations de température, les vibrations continues et le mouvement général. Une butée de positionnement amovible (en option) permet au raccord de coulisser entièrement sur l'extrémité du tuyau, pour une pose rapide et simple. Une fois en place, elle verrouille les extrémités du tuyau pour empêcher tout mouvement du raccord hors des limites déterminées.



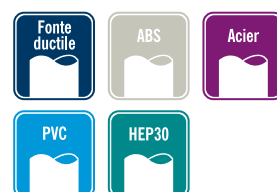
Raccord QuickFit

Adaptateur à bride QuickFit



Butée de positionnement amovible (en option).

Matériaux de la canalisation standard



Raccords QuickFit

Avantages conceptuels du produit

Simplicité de l'installation

Un boulon autobloquant et non rotatif sur toute la gamme ne nécessitant qu'une seule clé pour l'installation et un seul couple à tous les boulons de la gamme.

Divers grades de joints

EPDM (qualité de l'eau approuvée) et joints en nitrile en standard Grades exotiques en alternative disponibles pour applications spécialisées (voir Caractéristiques de conception pour de plus amples détails).

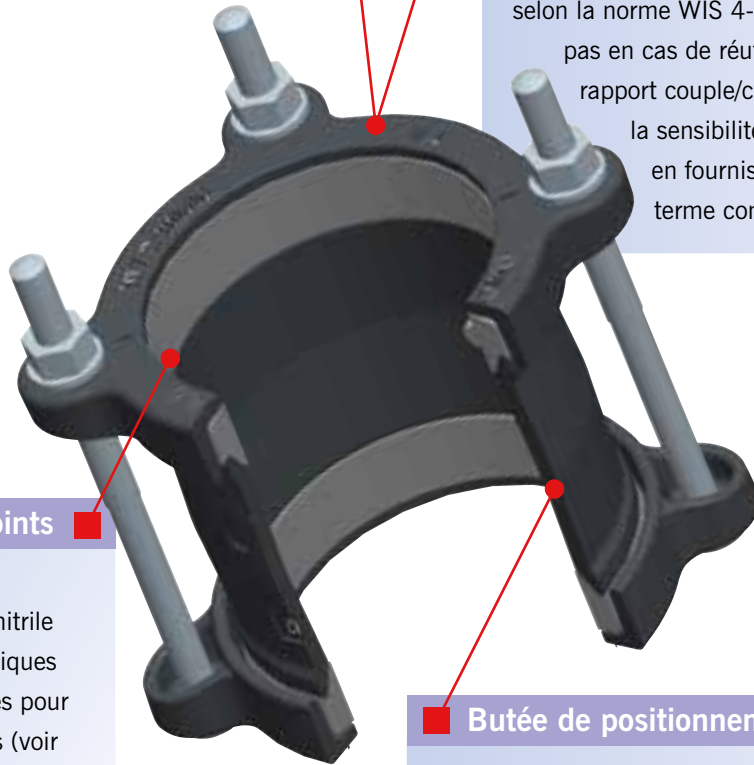
Protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11 assorti de l'agrément ACS pour une utilisation avec de l'eau potable et offrant une protection à long terme contre la corrosion et les chocs.

Les écrous et boulons sont revêtus de Sheraplex selon la norme WIS 4-52-03, qui ne grippent pas en cas de réutilisation et qui offrent un rapport couple/charge continu, ce qui réduit la sensibilité pendant l'installation tout en fournissant une protection à long terme contre la corrosion.

Butée de positionnement amovible

Une fonction en option est la butée de positionnement amovible pour éviter un flUAGE des tuyaux dans les tuyaux hors-sol.



Avantages pour le client

- Les raccords QuickFit permettent une déflexion angulaire de 6° entre les tuyaux, s'adaptant au mouvement en service (p. ex. le tassement dans le sol), ce qui facilite l'installation (p. ex. des courbes de rayons longues et des tuyaux mal alignés avec deux raccords et une longueur courte de tuyau).
- Les raccords QuickFit permettent 10 mm de dilatation et de contraction, s'adaptant au mouvement en service pour relâcher la pression dans la tuyauterie (p. ex. le changement de températures dans les tuyaux).
- La réduction des stocks s'effectue grâce à la tolérance sur le diamètre extérieur, ce qui signifie que l'acier et l'acier revêtu sont couverts dans le même montage.
- Installation rapide de nouvelles poses de tuyauterie par des tuyaux de tolérance en acier rond, acier revêtu et fonte ductile avec utilisation d'une simple clé à douille et d'une clé dynamométrique de 19 mm.
- Produit standard fourni avec le revêtement Rilsan Nylon, les joints EPDM et les boulons revêtus de Sheraplex, le rendant idéal pour le secteur de l'eau/des eaux usées ; autres revêtements spécialisés, matériaux de boulons et grades de joints exotiques sont disponibles pour les applications spécialisées (contacter Viking Johnson pour des conseils supplémentaires).
- Version entièrement galvanisée disponible – voir section Raccords marins.

Adaptateurs à bride QuickFit

Avantages conceptuels du produit

Perçage de la bride flexible

Comme standard, les adaptateurs à bride sont percés à plusieurs endroits pour s'adapter à la norme BS EN 1092-1 PN10 & 16. Perçage de la bride disponible selon d'autres normes pour s'adapter aux exigences du site (voir fiche de données)

Bride à passage intégral

En standard, les adaptateurs de bride sont fournis avec une bride d'alésage S à passage intégral à utiliser avec les robinets à papillon sans bride.

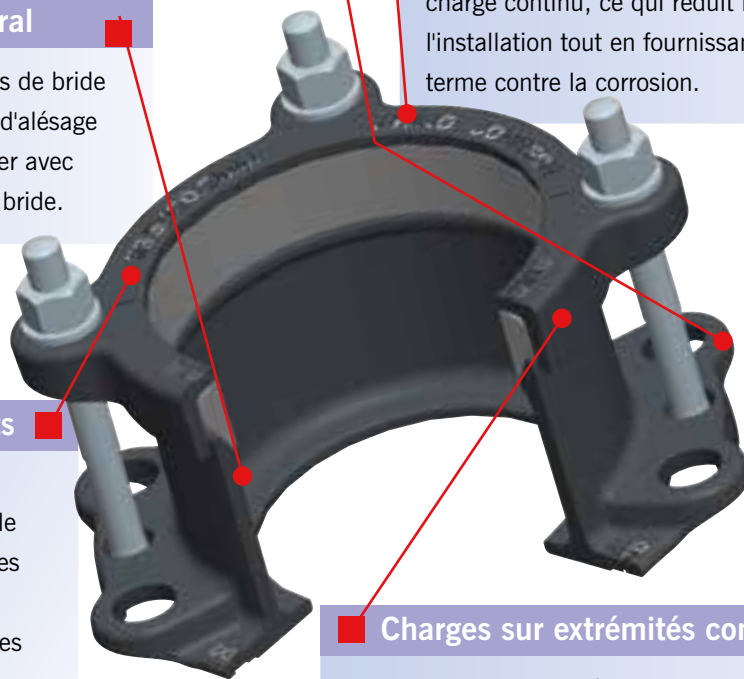
Divers grades de joints

EPDM (qualité de l'eau approuvée) et joints en nitrile en standard Grades exotiques en alternative disponibles pour applications spécialisées (pour plus de détails, voir Caractéristiques de conception).

Protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11 assorti de l'agrément ACS pour une utilisation avec de l'eau potable et offrant une protection à long terme contre la corrosion et les chocs.

Les écrous et boulons sont revêtus de Sheraplex selon la norme WIS 4-52-03, qui ne grippent pas en cas de réutilisation et qui offrent un rapport couple/charge continu, ce qui réduit la sensibilité pendant l'installation tout en fournissant une protection à long terme contre la corrosion.



Charges sur extrémités compensées facilement

Une contre-bride discrète signifie aucune interférence avec les tiges de fixation utilisées pour attacher l'adaptateur à brides pour prendre en compte les forces d'extrémité

Avantages pour le client

- Les adaptateurs à brides QuickFit permettent une déflexion angulaire de 3° entre les tuyaux et les équipements à brides, s'adaptant au mouvement en service (le tassement dans le sol, par exemple), ce qui facilite l'installation.
- Les adaptateurs à brides QuickFit permettent 5 mm de dilatation et de contraction, s'adaptant au mouvement en service pour relâcher la pression dans la tuyauterie (p. ex. le changement de températures dans les tuyaux).
- La réduction des stocks s'effectue avec les points suivants :
 - Utiliser des contre-brides discrètes qui n'interfèrent pas avec les tiges de fixation signifie qu'un adaptateur à brides est utilisable en version flexible ou avec harnais.
 - La tolérance sur le diamètre extérieur signifie que l'acier et l'acier revêtu sont couverts dans le même montage.
- La bride à passage intégral fournie en standard dans les adaptateurs de bride QuickFit avec alésage conforme BS EN 1092-1 PN10 et 16 les rendent idéaux pour usage avec des robinets sans bride. Tous les autres adaptateurs de bride sont livrés avec les options alésage dégagé ou face complète.
- Installation rapide de nouvelles poses de tuyauterie par des tuyaux de tolérance en acier rond, acier revêtu et fonte ductile avec utilisation d'une simple clé à douille et d'une clé dynamométrique de 19 mm.
- Produit standard fourni avec le revêtement Rilsan Nylon, les joints EPDM et les boulons revêtus de Sheraplex, le rendant idéal pour le secteur de l'eau/des eaux usées ; autres revêtements spécialisés, matériaux de boulons et grades de joints exotiques sont disponibles pour les applications spécialisées (contacter Viking Johnson pour des conseils supplémentaires).
- Version entièrement galvanisée disponible – voir section Raccords marins.

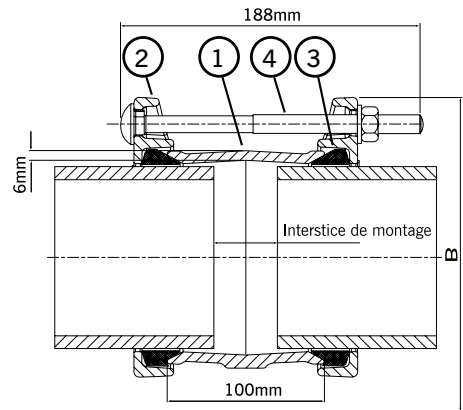
Raccords QuickFit

Spécifications

Raccord QuickFit

Taille de boulon	M12 x 180 mm CDX	1 = Manchon central
Interstice de montage	Recommandé - 20 mm	2 = Contre-bride
Maxi. -	40 mm	3 = Joint
Couple de boulon	55 à 65 Nm	4 = Boulons
Dilatation/Contraction	10 mm	
Angularité	6°	

Les raccords QuickFit NE résistent PAS à une charge sur extrémités due à la pression interne - un encastrement externe adéquat doit être fourni afin d'éviter le déboîtement du tuyau.



Gamme des dimensions (mm)		Pression de service (bars)	DE contre-bride B (mm)	Taille boulon N° de dia. x Long	N° du moule de joint	Poids (kg)
Mini.	Maxi.					
47,9	51,3	46,6	136,0	2-M12 x 180	12477/41	2,22
59,5	63,3	46,6	148,0	2-M12 x 180	12477/1	2,51
75,3	79,1	46,6	164,0	2-M12 x 180	12477/5	2,89
88,1	91,9	46,6	177,0	4-M12 x 180	12477/7	3,81
95,8	100,2	46,6	185,0	4-M12 x 180	12477/10	4,00
107,2	111,0	46,6	196,0	4-M12 x 180	12477/12	4,26
113,5	120,2	46,6	205,0	4-M12 x 180	12477/15	4,48
138,9	142,7	44	228,0	4-M12 x 180	12477/19	5,02
158,2	162,0	38,8	254,0	4-M12 x 180	12477/21	6,32
167,5	172,3	36,9	264,0	4-M12 x 180	12477/24	6,59
192,9	196,7	32,2	292,0	4-M12 x 180	12477/26	8,06
218,3	224,4	35,8	319,0	4-M12 x 180	12477/29	8,89
272,2	276,5	34,8	372,0	6-M12 x 180	12477/34	11,15
323,1	328,6	29,5	424,0	6-M12 x 180	12477/37	12,76

Pression d'essai sur site = 1,5 x pression de service

Matériaux et normes applicables

Manchon central et contre-bridges

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563: Symbole EN-GJS-450-10.

Joints

Standard : EPDM conforme à la norme BS EN 681-1, TYPE WA, WC Nitrile selon BS EN 682: Type G D'autres grades sont disponibles - contacter Viking Johnson pour de plus amples détails

Boulons/Boulons en T

Standard : Acier conforme à la norme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option : Acier inoxydable conforme à la norme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 5.0

Écrous/Rondelles

Écrous - Standard : Acier conforme à la norme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8

Option : Acier inoxydable conforme à la norme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:PARTIE 2: GRADE 304S15

Revêtements

Manchon central et contre-bridges à revêtement :

Standard : Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01, section 1

Autres revêtements disponibles : Scotchkote, Primer, Galvanisation

Boulons en T, boulons CDX et écrous - Revêtement standard Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

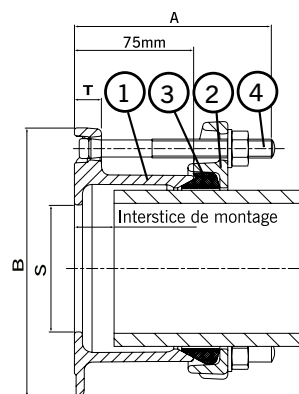
Adaptateurs à bride - moulés, standard QuickFit

Spécifications

Adaptateur à bride QuickFit (produit moulé standard)

Taille de boulon	M12 x 115 mm Boulon en T
Interstice de montage	Recommandé - 25 mm
Maxi. -	45 mm
Couple de boulon	55 à 65 Nm
Pression de service	Conformément à la taille de bride maximale
Dilatation/Contraction	5mm
Angularité	3°

- 1 = Corps
2 = Contre-bride
3 = Joint
4 = Boulons



Les adaptateurs à brides QuickFit NE résistent PAS à une charge sur extrémités due à la pression interne - un encastrement externe adéquat doit être fourni afin d'éviter le déboîtement du tuyau.

Gamme des tailles (mm)		Détail de bride (mm)		Longueur globale A (mm)	Alésage S (mm)	Perçage de la bride	Taille boulon N° de dia. x Long	N° du moule de joint	Poids (kg)
Mini.	Maxi.	DE de bride (B)	Épaisseur de bride (T)						
59,5	63,3	161,0	17,0	125,0	50,0	50 PN10, 16, 25, 40	2-M12 x 115	12477/1	2,28
75,3	79,1	181,0	17,0	125,0	65,0	65 PN10,16	2-M12 x 115	12477/5	2,66
88,1	91,9	196,0	17,0	126,0	80,0	80 PN10, 16, 25, 40	4-M12 x 115	12477/7	3,48
95,8	100,2	196,0	17,0	126,0	80,0	80 PN10, 16, 25, 40	4-M12 x 115	12477/10	3,59
107,2	111,0	216,0	17,0	126,0	100,0	100 PN10,16	4-M12 x 115	12477/12	3,91
113,5	120,2	216,0	17,0	126,0	100,0	100 PN10,16	4-M12 x 115	12477/15	4,03
138,9	142,7	246,0	17,0	126,0	125,0	125 PN10,16	4-M12 x 115	12477/19	4,71
158,2	162,0	284,0	17,0	126,0	150,0	150 PN10,16	4-M12 x 115	12477/21	5,76
167,5	172,3	284,0	17,0	126,0	150,0	150 PN10,16	4-M12 x 115	12477/24	5,87
192,9	196,7	339,0	20,0	126,0	199,0	200 PN10,16	4-M12 x 115	12477/26	8,43
218,3	224,4	339,0	20,0	126,0	200,0	200 PN10,16	4-M12 x 115	12477/29	8,49
272,2	276,5	405,0	20,0	129,0	250,0	250 PN10,16	6-M12 x 115	12477/34	11,38
323,1	328,6	455,0	20,0	129,0	300,0	300 PN10,16	6-M12 x 115	12477/37	13,04

Pression d'essai = 1,5 x pression de service

Adaptateur à bride et à tirants d'autobutage de fixation

Les nouveaux adaptateurs à bride QuickFit sont conçus de telle manière qu'un espace suffisant permette la pose de tirants d'autobutage (pour le verrouillage) sans besoin de pratiquer une encoche dans l'adaptateur.

Matériaux et normes applicables

Adaptateur à bride, corps et contre-brides

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563: Symbole EN-GJS-450-10.

Joints

Standard : EPDM conforme à la norme BS EN 681-1, TYPE WA, WC Nitrile selon BS EN 682: Type G D'autres grades sont disponibles - contacter Viking Johnson pour de plus amples détails

Boulons/Boulons en T

Standard : Acier conforme à la norme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Option : Acier inoxydable conforme à la norme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

Écrous/Rondelles

Écrous - Standard : Acier conforme à la norme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8

Option : Acier inoxydable conforme à la norme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:PARTIE 2: GRADE 304S15

Revêtements

Adaptateur à bride, corps et contre-brides - Revêtement :

Standard : Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01, section 1

Autres revêtements disponibles : Scotchkote, Primer, Galvanisation

Boulons en T, boulons CDX et écrous - Revêtement :

Standard : Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Adaptateurs à bride - Fabriqués (perçages communs) QuickFit

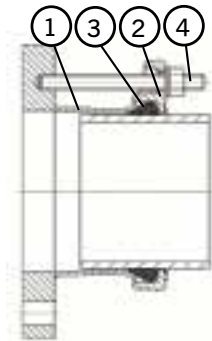
Spécifications

Capacités de perçage des brides QuickFit - autres perçages communs

DE	Détails de bride nom. - (")	ASME/ANSI B16.1/ASME cat. B16.5							
		125		150		250		300	
		O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?
059,5 - 063,3	2	✓	x	✓	x	✓	✓	x	x
075,3 - 079,1	2,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
088,1 - 091,9	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
095,8 - 100,2	3	✓	x	✓	x	✓	✓	x	x
107,2 - 111,0	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
113,5 - 120,2	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
138,9 - 142,7	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
158,2 - 162,0	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
167,5 - 172,3	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
192,2 - 196,7	8	✓	✓	✓	✓	x	x	x	x
218,3 - 224,4	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
272,2 - 276,5	10	✓	✓	✓	✓	x	x	x	x
323,1 - 328,6	12	✓	✓	✓	✓	x	x	x	x

DE	Détails de bride nom. - (")	AWWA cat. C207							
		B		D		E		F	
		O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?
107,2 - 111,0	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
113,5 - 120,2	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
138,9 - 142,7	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
158,2 - 162,0	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
167,5 - 172,3	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
192,2 - 196,7	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
218,3 - 224,4	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
272,2 - 276,5	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
323,1 - 328,6	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x

DE	Détails de bride nom. (mm)	Tableau AS2129							
		A		C		D		E	
		O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?
059,5 - 063,3	50	✓	x	✓	x	✓	x	✓	x
075,3 - 079,1	65	✓	x	✓	x	✓	x	✓	x
088,1 - 091,9	80	✓	x	✓	x	✓	x	✓	x
095,8 - 100,2	80	✓	x	✓	x	✓	x	✓	x
107,2 - 111,0	100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
113,5 - 120,2	100	✓	x	✓	x	✓	x	✓	x
138,9 - 142,7	125	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
158,2 - 162,0	150	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
167,5 - 172,3	150	✓	x	✓	x	✓	x	✓	x
192,2 - 196,7	200	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
218,3 - 224,4	200	✓	x	✓	x	✓	x	✓	x
272,2 - 276,5	250	x	x	x	x	x	x	✓	✓
323,1 - 328,6	300	x	x	✓	✓	✓	✓	✓	x



- 1 = Corps
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Goujons

O/N =

✓ = QFFA possible avec ce perçage

x = QFFA impossible avec ce perçage

Tiges ? =

✓ = Tiges possibles sur cet adaptateur ; encoches non requises

x = Tiges impossibles sur cet adaptateur ; les boulons viennent buter sur la contre-bride ; encoches impossibles

Matériaux et normes applicables

Bride

Acier conforme à la norme BS EN 10025-2. Grade S275JR

Manchon

Acier conforme à la norme BS EN 10216-1 Grade P265TRI Tube d'acier conforme à la norme BS EN 10217-1: ou acier BS EN10025-2: Grade S275JR

Boulons/Boulons en T

Standard : Acier conforme à la norme BS EN ISO 898-1., catégorie de propriété 4.8

Option : Acier inoxydable conforme à la norme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

Écrous/Rondelles

Écrous - Standard : Acier conforme à la norme BS EN 20898-2., catégorie de propriété 8

Option : Acier inoxydable conforme à la norme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:PARTIE 2: GRADE 304S15

Contre-brides

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563: Symbole EN GJS-450-10

Joints

Standard : EPDM conforme à la norme BS EN 681-1, TYPE WA, WC Nitrile selon BS EN 682: Type G D'autres grades sont disponibles - contacter Viking Johnson.

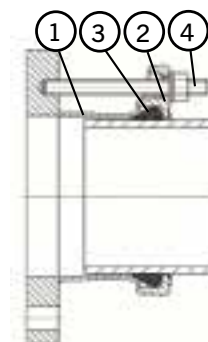
Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Adaptateurs à bride - Fabriqués (perçages standard) QuickFit

Spécifications

Nouvelles capacités de perçage des brides QuickFit - Perçages standard

DE	Détails de bride nom. (mm)	BS EN 1092											
		PN2.5		PN6		PN10		PN16		PN25		PN40	
		O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?
059,5 - 063,3	50	✓	x	✓	x								
075,3 - 079,1	65	✓	x	✓	x					✓	✓	✓	✓
088,1 - 091,9	80	✓	x	✓	x								
095,8 - 100,2	80	✓	x	✓	x								
107,2 - 111,0	100	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓
113,5 - 120,2	100	✓	x	✓	x					✓	✓	✓	✓
138,9 - 142,7	125	✓	x	✓	x					✓	✓	✓	✓
158,2 - 162,0	150	✓	x	✓	x					✓	✓	x	x
167,5 - 172,3	150	✓	x	✓	x					✓	✓	x	x
192,2 - 196,7	200	✓	✓	✓	✓					✓	✓	x	x
218,3 - 224,4	200	✓	x	✓	x					✓	✓	x	x
272,2 - 276,5	250	✓	x	✓	x					✓	✓	x	x
323,1 - 328,6	300	✓	x	✓	x					x	x	x	x



- 1 = Corps
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Goujons

Indique produit moulé standard

DE	Détails de bride nom. (")	BS 10:1962 Tableau											
		A		D		E		F		H		J	
		O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?	O/N	Tiges ?
059,5 - 063,3	2	✓	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	x	x
075,3 - 079,1	2,5	✓	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	x	x
088,1 - 091,9	3	✓	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	x	x
095,8 - 100,2	3	✓	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	x	x
107,2 - 111,0	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
113,5 - 120,2	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
138,9 - 142,7	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
158,2 - 162,0	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
167,5 - 172,3	6	✓	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	x	x
192,2 - 196,7	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x	x	x
218,3 - 224,4	8	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	x	x
272,2 - 276,5	10	x	x	x	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
323,1 - 328,6	12	x	x	✓	✓	✓	✓	x	x	x	x	x	x

O/N =

✓ = QFFA possible avec ce perçage

x = QFFA impossible avec ce perçage

Tiges ? =

✓ = Tiges possibles sur cet adaptateur ; encoches non requises

x = Tiges impossibles sur cet adaptateur ; les boulons viennent buter sur la contre-bride ; encoches impossibles

Matériaux et normes applicables

Bride

Acier conforme à la norme BS EN 10025-2. Grade S275JR

Manchon

Tube d'acier conforme à la norme BS EN 10216:-1 Grade P265TRI

ou Tube d'acier conforme à la norme BS EN 10217-1:

ou Acier BS EN 10025-2: Grade S275JR

Boulons/Boulons en T

Standard : Acier conforme à la norme BS EN ISO 898-1., catégorie de propriété 4.8

Option : Acier inoxydable conforme à la norme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

Écrous/Rondelles

Écrous - Standard : Acier conforme à la norme BS EN 20898-2., catégorie de propriété 8

Option : Acier inoxydable conforme à la norme

BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:PARTIE 2: GRADE 304S15

Contre-brides

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563: Symbole EN GJS-450-10

Joints

Standard : EPDM conforme à la norme BS EN 681-1, TYPE WA, WC Nitrile selon BS EN 682: Type G D'autres grades sont disponibles - contacter Viking Johnson.

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Royaume-Uni - Blackburn

Usine de traitement des eaux usées de Hyndburn

QuickFit - DN150

Projet

Les raccords QuickFit sont posés sur les tuyaux de transfert de la station de pompage et les paniers-filtres perforés de l'usine de traitement des eaux usées de Hyndburn au service d'une population de 114 000 habitants du quartier de Great Harwood dans la ville anglaise de Blackburn. L'agrandissement récent de l'usine vise à augmenter la capacité de traitement quotidien de l'effluent.

Client

United Utilities

Entrepreneur

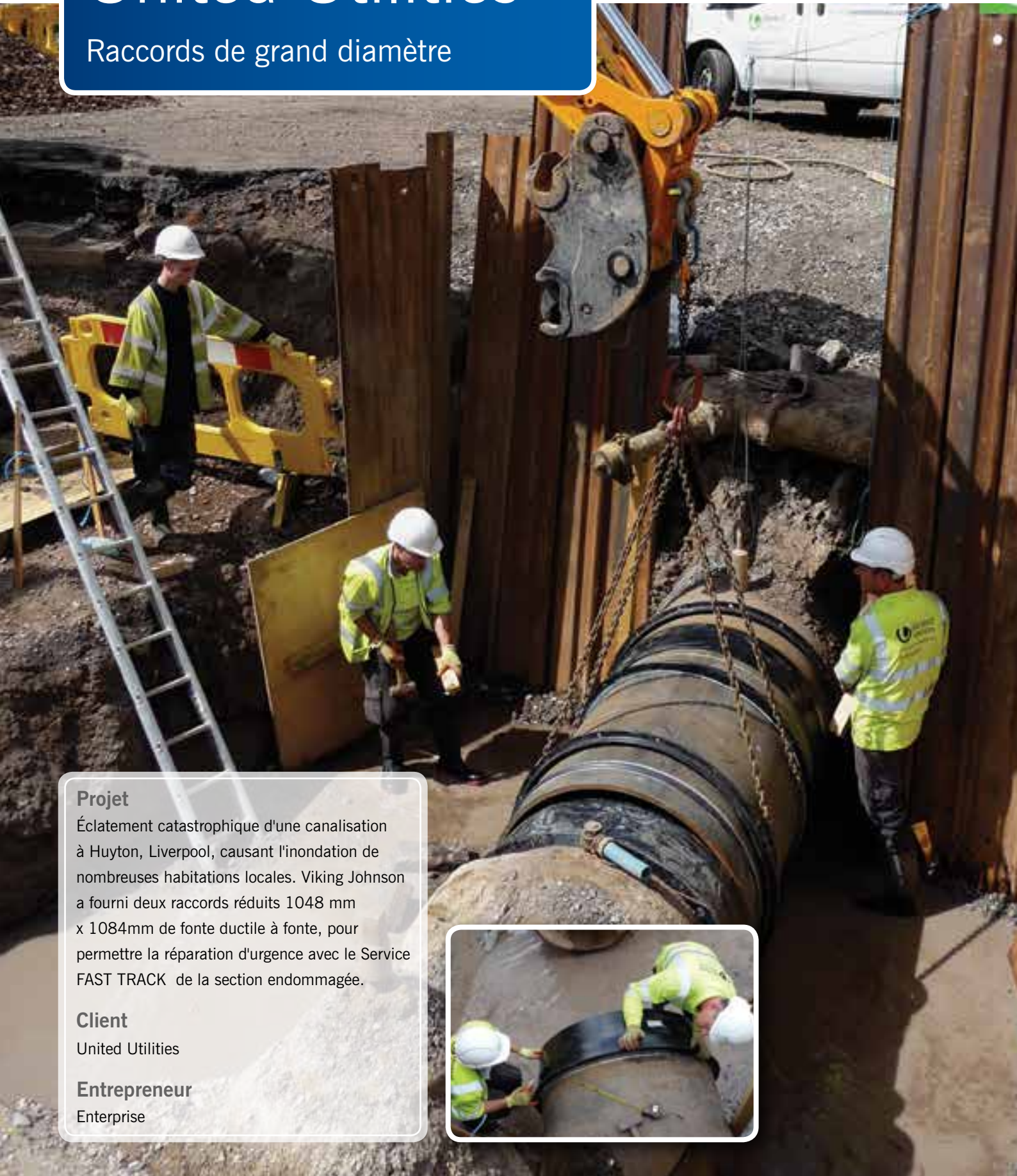
Valves & Engineered Products



Royaume-Uni - Liverpool

United Utilities

Raccords de grand diamètre



Projet

Éclatement catastrophique d'une canalisation à Huyton, Liverpool, causant l'inondation de nombreuses habitations locales. Viking Johnson a fourni deux raccords réduits 1048 mm x 1084mm de fonte ductile à fonte, pour permettre la réparation d'urgence avec le Service FAST TRACK de la section endommagée.

Client

United Utilities

Entrepreneur

Enterprise

Simple

Marine

Raccords et adaptateurs à bride
Raccords agréés et préassemblés





Raccords préassemblés et agréés pour les applications marines

La gamme de produits éprouvés pour les applications marines a été conçue et agréée pour l'utilisation en environnement marin. En plus des caractéristiques et avantages des produits Viking Johnson standard, les raccords pour environnements marins sont assortis des agréments internationaux d'organismes réputés tels que Lloyds Register, ABS (American Bureau of Shipping) et Bureau Veritas.

Prévision du mouvement

Dans les installations marines, les tuyaux sont souvent ancrés au cadre du navire, et un soin tout particulier doit être pris pour prévoir le mouvement de ces tuyaux lors du déplacement. Les raccords et adaptateurs à bride des applications marines ont pour but de minimiser les contraintes subies par les tuyaux à bord.

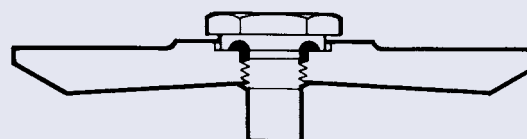
Caractéristiques conceptuelles renforcées

Les produits de la gamme marine présentent des caractéristiques conceptuelles telles que la finition galvanisée, le joint en nitrile et une butée de positionnement qui prévient le déplacement du raccord causé par le mouvement répété du tuyau. La butée de positionnement amovible permet de faire glisser le raccord sur le tuyau pour faciliter l'installation, après quoi elle se verrouille entre les extrémités des tuyaux, prévenant ainsi tout mouvement du raccord au-delà des tolérances.



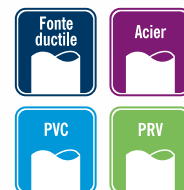
Applications marines typiques

- Lavage de pont
- Alimentation des sanitaires
- Eau douce pour usage domestique
- Canalisations de carburant
- Dalots et conduites de refoulement
- Conduites de pétroliers
- Tuyaux de sonde de soude
- Gaz inerte
- Conduites de fond de cale
- Conduites de ballast
- Carburant et lubrifiant
- Tuyaux de remplissage et d'aération
- Systèmes d'eau douce et d'eau salée



Butée de positionnement amovible.

Matériaux des tuyaux



Marine Raccords et adaptateurs à bride

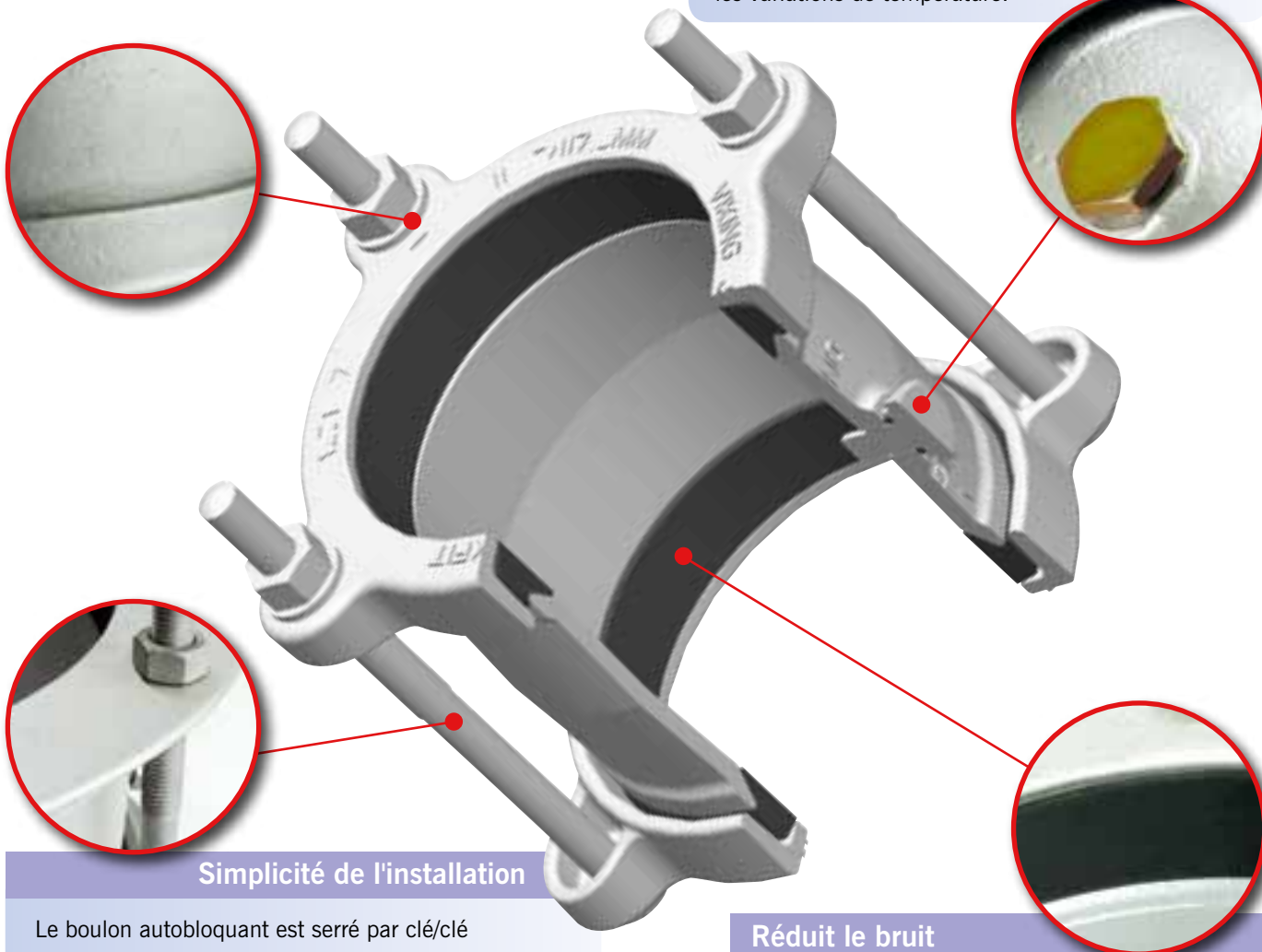
Avantages conceptuels du produit

Protection contre la corrosion

Produits disponibles avec corps et boulons galvanisés de série, pour les conditions les plus difficiles.

Raccords fixes

Les butées de positionnement amovibles préviennent le fluage des raccords, causé par les vibrations continues à bord et le mouvement qu'entraînent les variations de température.



Simplicité de l'installation

Le boulon autobloquant est serré par clé/clé dynamométrique unique pour faciliter l'installation. La taille du boulon est M12, et le couple, de 55 à 65 Nm pour tous les matériaux de tuyaux.

Réduit le bruit

Le joint élastique aide à absorber le bruit et les vibrations.

Raccords et adaptateurs à bride

Standard

Avantages pour le client

- ▶ La conception des produits pour applications marines permet le mouvement angulaire, ce qui compense les désalignements légers et la déflexion des tuyaux (raccords, jusqu'à 6° ; adaptateurs à bride, jusqu'à 3°). Le mouvement du navire peut être compensé sans utilisation de raccords spécialisés.
- ▶ Les raccords de cette gamme sont capables de gérer les mouvements de dilatation et de contraction de 10 mm par raccord, et de 5 mm par adaptateur à bride, ce qui réduit le besoin en joints de dilatation ou soufflets supplémentaires.

- ▶ Jusqu'à DN300, les produits pour applications marines sont préassemblés pour une pose rapide et efficace, sans besoin de démontage, même dans les conditions les plus difficiles.



Raccords pour applications marines

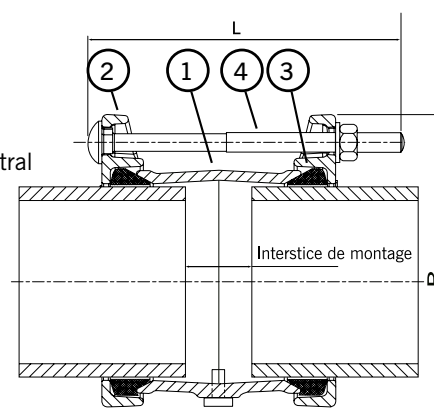
Spécifications

Raccords pour applications marines

Couple de boulon 55 à 65 Nm
 Pression de service Comme indiqué dans le tableau
 (pression d'essai = 1,5 x pression de service)
 Consulter la documentation technique pour de plus amples
 détails sur le produit.

Les raccords pour applications marines NE résistent PAS à une charge sur extrémités due à la pression interne - un encastrement externe adéquat doit être fourni afin d'éviter le déboîtement du tuyau.

1 = Manchon central
 2 = Contre-bride
 3 = Joint
 4 = Boulons



DE du tuyau (mm)	Pression de service (bars)	N° butées de positionnement	DE contre-bride B (mm)	L (mm)	Taille de boulon N° de dia. x Long.	Interstice de montage		N° du moule de joint	Poids (kg)
						Mini.	Maxi.		
047,9 - 051,3	46,6	1 PP	136	188	2-M12 x 180	30	40	12477/41	2,22
059,5 - 063,3	46,6	1 PP	148	188	2-M12 x 180	30	40	12477/1	2,51
075,3 - 079,1	46,6	1 PP	164	188	2-M12 x 180	30	40	12477/5	2,89
088,1 - 091,9	46,6	1 PP	177	188	4-M12 x 180	30	40	12477/7	3,81
107,2 - 111,0	46,6	1 PP	196	188	4-M12 x 180	30	40	12477/12	4,26
113,5 - 120,2	46,6	1 PP	205	188	4-M12 x 180	30	40	12477/15	4,48
138,9 - 142,7	44,0	1 PP	228	188	4-M12 x 180	30	40	12477/19	5,02
158,2 - 162,0	38,8	1 PP	254	188	4-M12 x 180	30	40	12477/21	6,32
167,5 - 172,3	36,9	1 PP	264	188	4-M12 x 180	30	40	12477/24	6,59
192,2 - 196,7	32,2	2 PP	292	188	4-M12 x 180	30	40	12477/26	8,06
218,3 - 224,4	35,8	2 PP	319	188	4-M12 x 180	30	40	12477/29	8,89
272,2 - 276,5	34,8	2 PP	372	188	6-M12 x 180	30	40	12477/34	11,15
323,1 - 328,6	29,5	2 PP	424	188	6-M12 x 180	30	40	12477/37	12,76
355,6	23,2	2 PP	446	243	6-M12 x 235	35	50	J51LS	19,60
406,4	27,2	2 PP	497	243	8-M12 x 235	35	50	J53LS	22,40
457,0	24,2	3 PP	548	243	8-M12 x 235	35	50	J55LS	24,90
508,0	27,4	3 PP	598	243	10-M12 x 235	35	50	J57LS	27,80
560,0	24,9	3 PP	649	243	10-M12 x 235	35	50	J59LS	30,20
610,0	22,9	3 PP	700	243	10-M12 x 235	35	50	J60LS	32,70
660,0	24,3	3 PP	751	243	12-M12 x 235	35	50	J61LS	35,50
711,0	22,6	3 PP	802	243	12-M12 x 235	35	50	J63LS	38,00

Matériaux et normes applicables

Manchon central et contre-bridges

Fonte ductile conforme à la norme BS EN1563
 Symbole EN-GJS-450-10 ou Acier conforme à la norme EN10025-2 Grade S275JR

Joints

EPDM conforme à la norme BS EN681-1, TYPE WA, WC Nitrile conforme à la norme BS EN682, type G; autres grades disponibles - Pour plus de détails, contacter Viking Johnson

Boulons

Acier conforme à la norme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Écrous/Rondelles/ Butées de positionnement

Écrous - Acier conforme à la norme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8

Rondelle - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Partie 2, grade 304S15

Prises de positionnement - Acier conforme à la norme BS970: Partie 3 : Grade 230M07

Revêtement

Manchon central/Contre-bride/Boulons/Écrous - Galvanisés

Butées de positionnement - Zn10

Options

Joint NBR sans prises de positionnement amovibles

Joint EPDM avec prises de positionnement amovibles

Joint EPDM sans prises de positionnement amovibles

Les raccords sont également disponibles avec un revêtement Rilsan ou époxy, pour le même joint et la même prise

Les adaptateurs à bride sont disponibles sur demande

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



**Gamme marine - Agréments internationaux et conception
pour supporter les conditions les plus difficiles**

Royaume-Uni

Vraquier Dunfords

Raccords pour applications marines

Projet

Dunfords, vraquier de 30 000 tonnes, équipé de raccords marins en fond de cale et ballast.

Spécialiste

Traversées de paroi

Raccordements parfaits à travers les parois





Solution parfaite pour le raccordement à travers les parois

Pratique ancienne

La procédure normale de pose de tuyau à travers les murs consiste à laisser une grande ouverture dans la paroi pendant la coulée de béton au début du projet. Par la suite, l'entrepreneur fait passer un coffrage dans l'ouverture et construit un volet de type boîte aux lettres tout autour. Du béton est alors coulé dans le vide, autour du coffrage. Non seulement ce processus prend du temps, mais bien souvent, le coffrage bouge au moment de la coulée et se tasse en créant un alignement insatisfaisant.



Installation simplifiée

Un traversées de paroi Viking Johnson est tenu fermement entre les volets, et le processus de décoffrage est éliminé. La coulée du mur est simplifiée et le processus se fait en une seule étape. Cela garantit également l'élimination complète des sources de fuites, inévitables lorsque du béton frais est coulé sur du béton ancien.

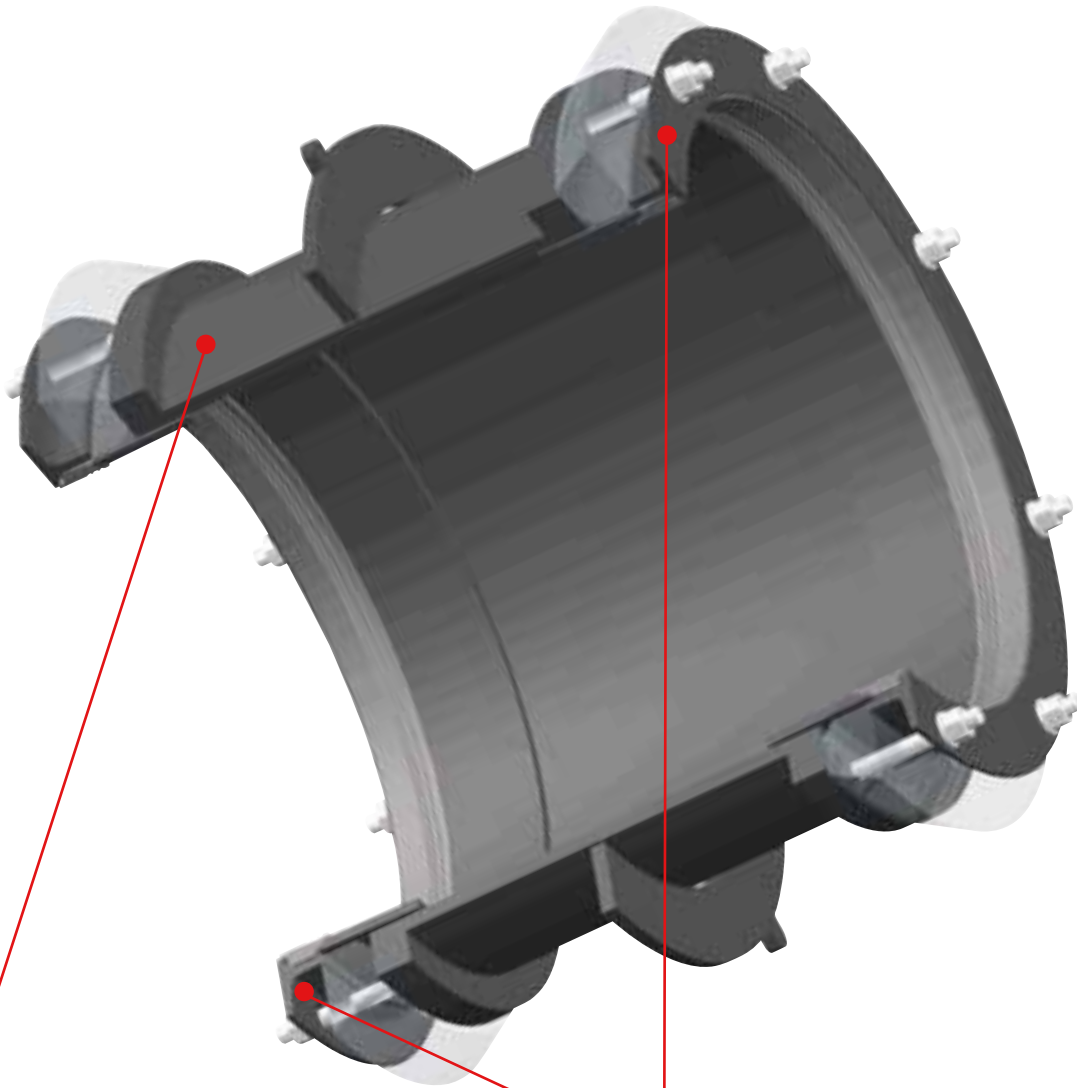
Un traversées de paroi Viking Johnson standard de type 1 permet un raccordement polyvalent de chaque côté de la paroi à travers laquelle peuvent passer les tuyaux ou dans laquelle ils peuvent être posés de part et d'autre. Ce système permet un alignement décalé ou une déflexion angulaire de 3° de chaque côté du mur. En outre, avec un traversées de paroi Viking Johnson, à l'extérieur de la structure, le premier raccord est posé dans la face verticale du mur, exactement là où il doit se trouver. Cela signifie également que seul un raccord polyvalent est nécessaire pour former le joint complet, au lieu de deux. En conséquence, le coût de l'installation peut être nettement inférieur, surtout lorsque de nombreux traversées de paroi doivent être installés, comme c'est le cas dans une usine de traitement des eaux.

Agréments

Tous les produits sont conçus et fabriqués dans le cadre de systèmes de gestion de la qualité certifiés ISO 9001 et conformes à la spécification américaine AWWA/ANSI C219 (American Water Works Association) concernant les raccords boulonnés.

Traversées de paroi - Type 1

Avantages conceptuels du produit



■ Protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11, agréés ACS pour l'utilisation avec l'eau potable et offrant une protection à long terme contre la corrosion, les chocs et l'abrasion, pour des performances fiables à long terme.

■ Pose flexible

Un traversées de paroi Viking Johnson standard de type 1 permet un raccordement flexible de chaque côté de la paroi à travers laquelle les tuyaux peuvent passer ou dans laquelle ils peuvent être insérés de part et d'autre. Cette procédure permet un alignement décalé ou une déflexion angulaire de chaque côté du mur.

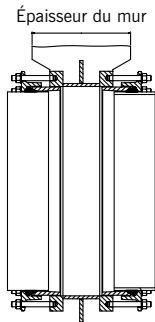
Avantages pour le client

- Positionnement direct des tuyaux pour l'entrepreneur.
- Facilité de fixation et prévention du mouvement des tuyaux.
- Réutilisation des grands panneaux de coffrage, puisqu'il n'est pas nécessaire de percer des trous dans les volets.
- L'entrepreneur n'a pas besoin de revenir pour couler le béton autour des tuyaux ni réparer la surface du mur après la pose des tuyaux.
- Bonne connexion entre le mur et le tuyau.
- Le coût de l'installation peut être nettement moindre, surtout lorsque de nombreux tuyaux doivent traverser le mur, comme c'est le cas dans les usines de traitement par gravité.

Traversées de paroi

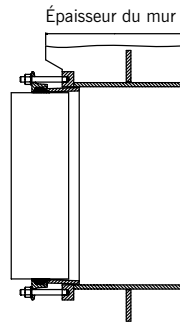
Spécifications

Le traversées de paroi Viking Johnson se décline en neuf versions :



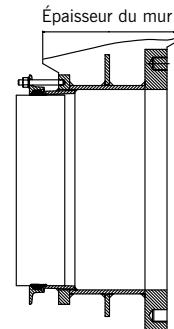
Type 1

Raccord/Raccord



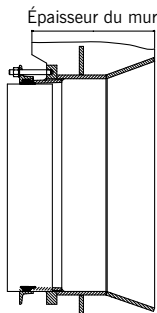
Type 2

Raccord/Extrémité lisse



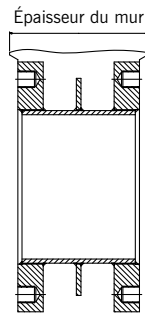
Type 3

Raccord/Bride



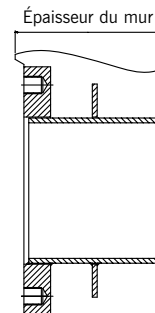
Type 4

Raccord/Évasement



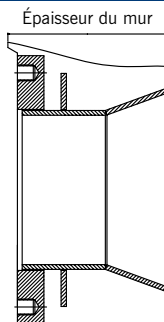
Type 5

Bride/Bride



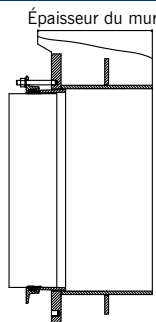
Type 6

Bride/Extrémité lisse



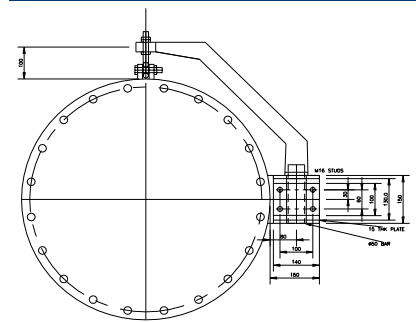
Type 7

Bride/Évasement



Type 8

Ancrage



Type 9

Trappe

Les traversées de paroi Viking Johnson sont des produits brevetés (brevet britannique n° 2263323B, brevet américain n° 5505499).

Matériaux et normes applicables

Viking Johnson recommande vivement à l'utilisateur de s'assurer que la paroi est structurellement capable de supporter des forces induites par la pression de service du système et toute autre influence associée.

Les matériaux de construction varient en fonction de la taille et du type de traversées de paroi, mais ceux qui suivent sont le plus couramment utilisés dans leur fabrication :

Corps/Manchon central/Contre-bride :

DN80 à DN300

Acier au carbone conforme à la norme BS EN 10025 Grade S275JR

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563 Symbole EN-GJS-450-10.

DN350 à DN1800

Acier au carbone conforme à la norme BS EN 10025 Grade S275JR

Boulons/Écrous/Rondelle :

Boulons en T ou goujons - Acier conforme à la norme BS EN ISO 898-1 :

Catégorie de propriété 4.8

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS 1449 : Partie 2 : Grade 304S15

Joint

Joints standard - EPDM conforme à la norme BS EN 681 Partie 1, type WA pour l'eau et les eaux usées, avec une plage de températures de service de -40°C à +90°C.

Revêtement du produit

Corps et contre-bridés des traversées de paroi : Nylon Rilsan 11 noir.
En option, époxy Scotchkote 206N par fusion.

Goujons, boulons en T et écrous : soit zingage conforme à la norme BS EN 12329, puis Nylon Rilsan 11 pour une double protection contre la corrosion, ou Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03.

Matériaux au contact de l'eau

Tous les matériaux au contact de l'eau sont conformes aux exigences du programme WRAS et répertoriés comme utilisables avec l'eau potable.

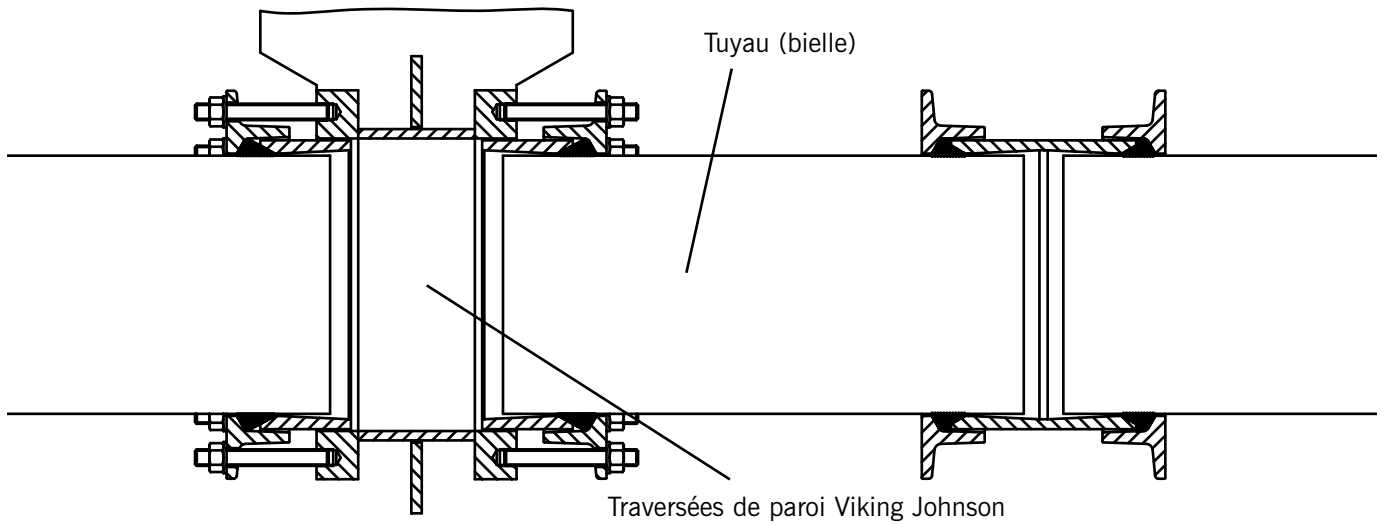
Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Traversées de paroi

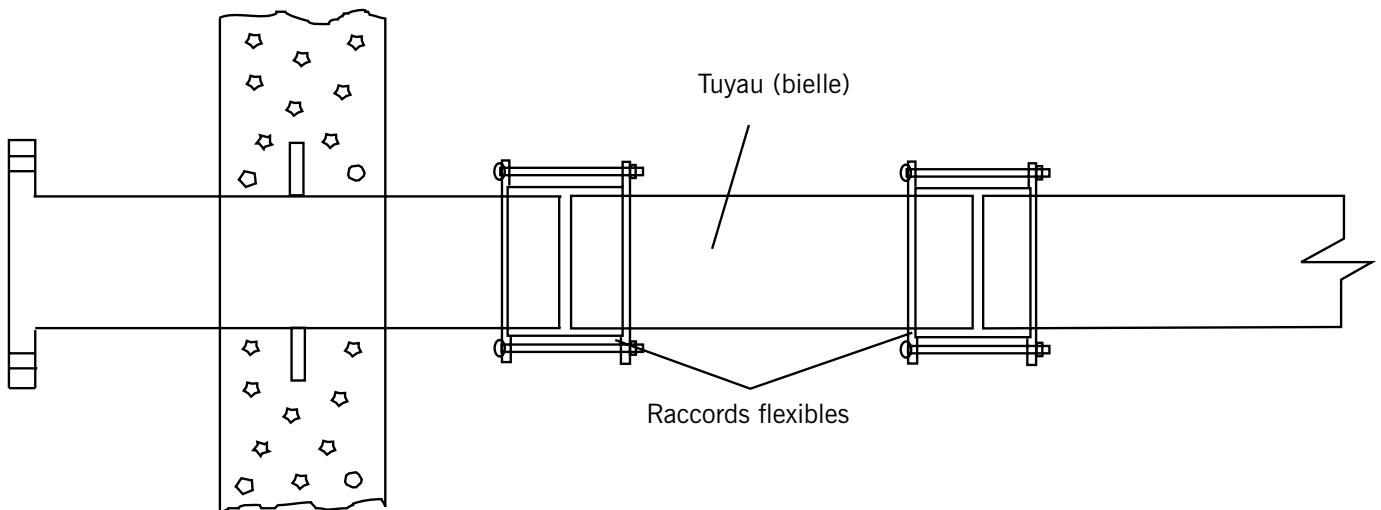
Spécifications

Installations typiques

Méthode de raccordement mural



Méthode conventionnelle



Liste de contrôle Traversées de paroi

Les traversées de paroi sont des produits sur mesure et Viking Johnson nécessite les informations suivantes pour établir un devis. Vous pouvez copier cette page de la brochure, ou obtenir un formulaire sur le site Web ou directement du service du marketing.

Envoyez votre fax au numéro : +44 (0)1462 443 311 ou envoyez votre message à l'adresse : info@vikingjohnson.com

Nom de la société		Date	
Nom du contact		E-mail	
Adresse du client			
Référence client		Référence fabrication	

Spécifications

Diamètre nominal			
Quantité			
1re extrémité (Veuillez cocher)	Trappe <input type="checkbox"/>	Raccord <input type="checkbox"/>	Bride <input type="checkbox"/> Extrémité lisse <input type="checkbox"/> Évasement <input type="checkbox"/> Ancrage <input type="checkbox"/>
2e extrémité (Veuillez cocher)	Trappe <input type="checkbox"/>	Raccord <input type="checkbox"/>	Bride <input type="checkbox"/> Extrémité lisse <input type="checkbox"/> Évasement <input type="checkbox"/> Ancrage <input type="checkbox"/>
Épaisseur du mur			
DE réel du tuyau			
Matériau de fabrication du tuyau (Veuillez cocher)			
Acier au carbone <input type="checkbox"/>	Acier inoxydable <input type="checkbox"/>	Fonte ductile <input type="checkbox"/>	Fibre de verre <input type="checkbox"/> Béton <input type="checkbox"/> PVC-U <input type="checkbox"/>
Autre (Veuillez spécifier)			
Liquide en circulation			
Si la bride est nécessaire, fournir les détails			
En cas d'ancrage, fournir les détails des goujons de fixation (Veuillez cocher)	N° <input type="checkbox"/>	Diamètre <input type="checkbox"/>	
Pression de service		Bride murale (Veuillez cocher)	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>
Autres détails			

NOUVEAU
Conception
Améliorée

RACCORDEMENT PLUS
FACILE SUR CONDUITES
OVALISÉES OU COURBÉES

MAINTENANT DISPONIBLE
AU DIAMÈTRE 280 MM

Réactif

AquaFast

Raccords et adaptateurs à bride
Pour raccords en polyéthylène et PVC





Produits conçus et réalisés dans le but de simplifier le raccordement des tuyaux en polyéthylène et en PVC.

Installation sans effort

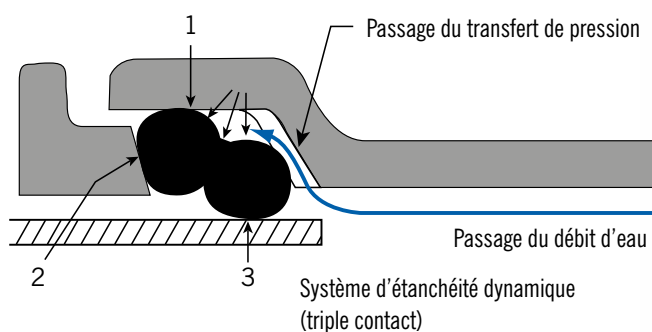
Le système exclusif d'étanchéité dynamique AquaFast offre une solution simple et fiable de raccordement des tuyaux en polyéthylène et en PVC. Un mécanisme verrouillage perfectionné assure l'autobutage en résistant au déboîtement du tuyau. Aucune compétence ni aucun outil spécial ne sont nécessaires, d'où une installation sans effort et plus rapide qu'avec d'autres systèmes.

Réparations sur site



Le système AquaFast offre de multiples avantages à l'opérateur. Les raccords sont fournis entièrement assemblés, et il est inutile de chanfreiner préalablement l'extrémité des tuyaux ou d'utiliser un insert sur les tuyaux en PE ou en PVC à paroi mince. L'installation est possible,

quelles que soient les conditions météorologiques. Aucun abri n'est nécessaire, ce qui permet les réparations sur site. La conception améliorée AquaFast offre un contrôle précis sur l'activation des grips garantissant une fonctionnalité améliorée pendant toute réparation, même dans des conditions difficiles de tranchées, sans besoin de démontage du tuyau ovalisé ou courbé. Le système est même utilisable dans des applications humides ou immergées.



Raccordement simple

Avec moins de boulons (deux par raccord jusqu'à 125 mm) et un effort de serrage réduit à l'aide d'une clé standard, l'installation est également simplifiée par l'alignement aisé des trous des boulons. Lors du serrage des boulons, la bague de butée assure systématiquement un assemblage optimal. Cette butée absolue métal contre métal empêche tout serrage excessif et rend inutile l'utilisation d'une clé dynamométrique.

Raccords de transition

Les raccords et adaptateurs à brides AquaFast sont disponibles de 63 mm à 315 mm de diamètre extérieur. Ils sont conçus pour les tuyaux en PE 80/PE 100 PE SDR 11, 17 et 17,6, sans insert, et peuvent également servir à raccorder des tuyaux en PVC série métrique. Le système AquaFast est par conséquent idéal pour les transitions PE/PVC.

Manchon AquaFast



Adaptateur à bride AquaFast

Matériaux des tuyaux



Raccords et adaptateurs à bride AquaFast

Avantages du produit

Simplicité d'installation

Conception améliorée permet un raccordement plus facile sur conduites ovalisées ou courbées.

L'installation d'AquaFast, qui compte moins de boulons et n'exige pas de clé dynamométrique, simplifie le montage et requiert beaucoup moins de temps, comparativement à d'autres systèmes.

Bague de butée

La bague de butée, métal contre métal, supprimant la nécessité d'une clé dynamométrique, réclame une moindre qualification de l'opérateur tout en garantissant chaque fois une installation parfaite à tous les coups.



Ajustement facile sur tuyaux

Le Resistor permet à l'installateur d'ajuster la position du raccordement sur le tuyau même dans des conditions difficiles de tranchées, par un enclenchement retardé du mécanisme de verrouillage.

Autobuté

Raccord entièrement autobuté, conçu pour répondre aux exigences des normes WIS 4-24-01 Type 2 et ISO 14236.2.

Système exclusif d'étanchéité à la pression

Les caractéristiques de conception brevetées du joint et du composant métallique assurent une étanchéité réactive à la pression triple contact, garantissant une étanchéité haute performance, même en cas de fluage de la paroi du tuyau.

Avantages pour le client

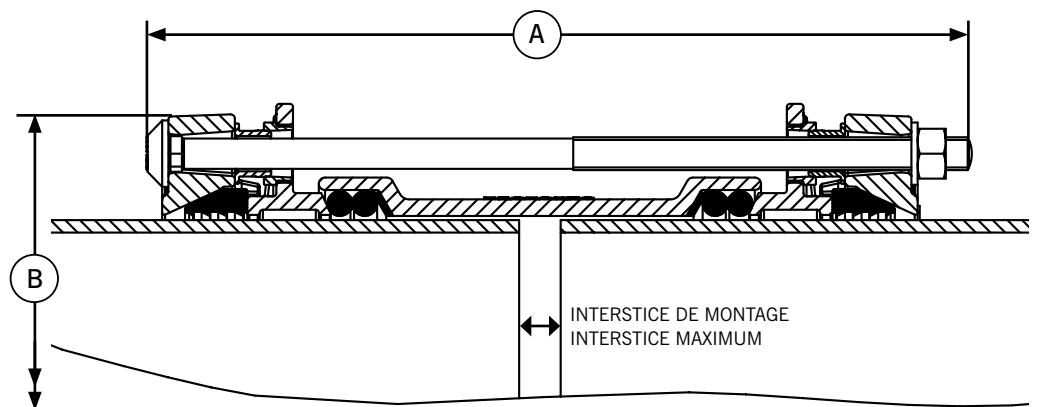
- Conception améliorée pour un alignement facile surtout sur le tuyau ovalisé ou courbé
- Nouveau mécanisme de grips fournissant une plus grande flexibilité, même dans des conditions difficiles et humides, pour aligner correctement la tuyauterie
- Un verrouillage progressif et une technologie d'étanchéité réactive à la pression garantissent de hautes performances, même en cas de fluage de la paroi du tuyau.
- Le système AquaFast convient parfaitement aux canalisations de refoulement d'eaux usées de petit diamètre, aucun insert n'étant requis.
- L'absence d'obstacle central au coulisement facilite la réparation des canalisations existantes.
- Le système est fourni en standard avec un joint EPDM avec ACS pour application eau potable.
- Protection contre la corrosion. Les composants métalliques sont revêtus de nylon Rilsan 11, avec ACS pour application eau potable. Les écrous et les tirants sont revêtus de Sheraplex conformément à la norme WIS 4-52-03 qui offre une protection à long terme contre la corrosion, les impacts ainsi que l'abrasion et garantit une performance fiable dans le temps.
- Double fonction : utilisable pour le raccordement du PE 80/PE 100 et du PVC métrique, idéal pour les raccords de transition PE/PVC.



Adaptateur à bride

Raccords AquaFast

Spécifications



Manchon

Diamètre extérieur du tuyau	Taille boulon Nbre - Dia x Long	Dimensions (mm)		Interstice de montage (mm)	Interstice maximum (mm)	Poids (kg)
		A max	B dia			
63	2-M12 x 250	257	141.5	20	30	4.2
75	2-M12 x 250	257	153.5	20	30	4.7
90	2-M12 x 250	257	170	20	30	5.3
110	2-M12 x 250	257	190.5	20	30	6.4
125	2-M12 x 250	257	207	20	30	7.1
140	4-M12 x 250	257	222	20	30	8.4
160	4-M12 x 250	257	242	20	30	9.2
180	4-M12 x 375	382	264	30	50	18.0
200	4-M12 x 375	382	292	30	50	20.4
225	4-M16 x 385	395	323	30	50	24.8
250	6-M16 x 385	395	351	30	50	31.5
280	6-M16 x 385	395	382	30	50	33.6
315	6-M16 x 385	395	417	30	50	38.7

Matériaux et normes applicables

Manchon central, contre-bride

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563:1997:
Symbole EN-GJS-450-10

Bague d'ancrage

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563:1997
Symbole EN-GJS-450-10.

Bague intermédiaire

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563:1997
Symbole EN-GJS-450-10.

Tirants

Conformes BS EN ISO 898-1:2009, catégorie de propriété 8.8.

Acier conforme à la norme BS EN ISO3506-1:2009 Qualité A2 Catégorie de propriété 70 (acier inoxydable disponible sur commande)

Écrous

Écrous - Acier conforme BS EN20898-2:1994, catégorie de propriété 8
Acier conforme à la norme BS ISO3506-2:2009 Qualité A4 Catégorie de propriété 80 (acier inoxydable disponible sur commande)

Rondelles

BS 1449:Partie 2:1983 Qualité 304S15

Joint (EPDM)

BS EN 681-1 1996 Type WA/BS 6920 dureté 70 DIDC

Resistor

Acier doux de décolletage (Qualité Y15) revêtu Zinc Zn3

Revêtements

Manchon central, contre-bride, et anneau intermédiaire : Rilsan Nylon 11

Grips : Revêtement par cataphorèse

Boulons, écrous : Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Pression de service

Pression de service 16 bars

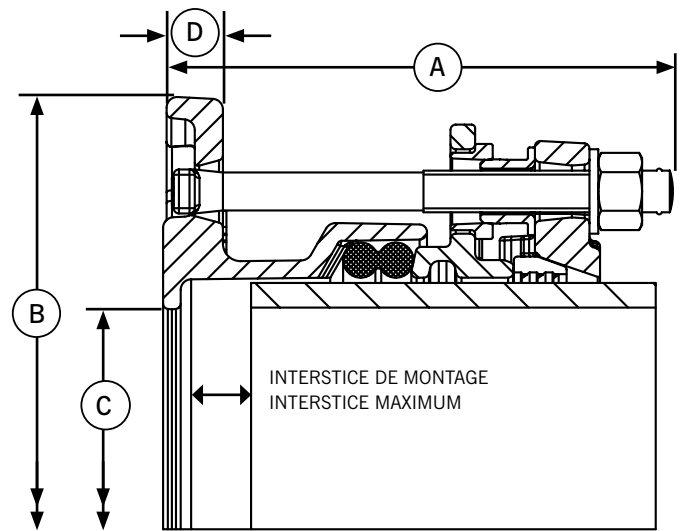
Pression d'essai de 24 bars

Agréments

WRAS, ACS

Adaptateurs à bride AquaFast

Spécifications



Adaptateur à bride

Diamètre extérieur du tuyau	Perçages de la bride	Taille du boulon T Nbre - Dia x Long	Dimensions (mm)		Alésage C (mm)	Épaisseur de bride D (mm)	Interstice de montage (mm)	Interstice maximum (mm)	Poids (kg)
			A max	B dia					
63	50/65 PN10,16	2-M12 x 135	144	185	50	17	20	25	4.4
75	65/80 PN10,16	2-M12 x 135	144	200	65	17	20	25	4.8
75	60 PN10,16	2-M12 x 135	144	200	65	17	20	25	4.9
90	65/80 PN10,16	2-M12 x 135	144	200	80	17	20	25	5.0
110	100 PN10,16	2-M12 x 135	144	229	100	17	20	25	6.1
125	100/125 PN10,16	2-M12 x 135	144	250	100	17	20	25	7.2
140	125 PN10,16	4-M12 x 135	144	250	125	17	20	25	7.4
160	150 PN10,16	4-M12 x 135	144	285	150	17	20	25	8.5
180	150 PN10,16	4-M12 x 185	194	285	150	17	25	35	12.4
200	200 PN10,16	4-M12 x 185	195	343	190	18	25	35	15.4
225	200 PN10,16	4-M16 x 195	205	343	190	18	25	35	16.9
250	250 PN10,16	6-M16 x 195	207	406	240	20	25	35	22.5
280	250 PN10,16	6-M16 x 195	207	406	270	20	25	35	22.1
315	300 PN10,16	6-M16 x 195	208	483	300	21.5	25	35	28.2

Toutes les brides sont percées conformément aux normes BS EN 1092-1 (anciennement BS 4504) / BS EN ISO 7005 PN10 et PN16

Matériaux et normes applicables

Contre-bride et corps de l'adaptateur à bride

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563:1997:
Symbole EN-GJS-450-10

Bague d'ancrage

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563:1997
Symbole EN-GJS-450-10.

Bague intermédiaire

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563:1997
Symbole EN-GJS-450-10.

Tirants

Conformes BS EN ISO 898-1:2009, catégorie de propriété 8.8.
Acier conforme à la norme BS EN ISO3506-1:1998 Qualité A2 Catégorie de propriété 70 (acier inoxydable disponible sur commande)

Écrous

Acier conforme BS EN 20898:1994, grade 8
Acier conforme à la norme BS ISO3506-2:2009 Qualité A4 Catégorie de propriété 80 (acier inoxydable disponible sur commande)

Rondelles

BS 1449:Partie 2:1983 Qualité 304S15

Joint (EPDM)

BS EN 681-1 1996 Type WA/BS 6920 dureté 70 DIDC

Resistor

Acier doux de décolletage (Qualité Y15) revêtu Zinc Zn3

Revêtements

Contre-bride, corps de l'adaptateur à bride et anneau intermédiaire : Nylon Rilsan 11

Grips : Revêtement par cataphorèse

Boulons, écrous : Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Pression de service

Pression de service 16 bars

Pression d'essai de 24 bars

Agréments

WRAS, ACS

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Royaume-Uni - Stockport

Réparation d'une canalisation d'adduction d'eau en polyéthylène de 315 mm

Raccords AquaFast

Projet

Réparation rapide, efficace et permanente de l'éclatement d'une canalisation d'eau en polyéthylène à Stockport, à l'aide d'un raccord AquaFast.

Client

United Utilities

Entrepreneur

Morgan Utilities

Unique

AquaGrip

Raccords et adaptateurs à bride
Pour raccords de tuyaux en polyéthylène





Systeme de raccordement de tuyaux en polyéthylène de hautes performances

La gamme de produits AquaGrip a été développée en réponse à la demande en raccords mécaniques autobutés (type 1) simples et de hautes performances, pour les tuyaux en polyéthylène. Les produits AquaGrip sont conçus pour soutenir et fixer les tuyaux en PE pour prévenir leur relâchement et leur séparation.

Pose simple et sûre

Les raccords de la gamme ne nécessitent ni compétences spéciales ni outils complexes pour la pose. Une clé dynamométrique correctement réglée est le seul outil nécessaire. La capacité de faire tourner les trous de boulons de la bride et la conception compacte et légère facilitent la manipulation et accélèrent l'installation.

Réparations sur place

Autre avantage fondamental de la gamme AquaGrip : son installation par tous les temps. Les raccords peuvent être posés par temps humide, sans abri, même sous l'eau. Ils conviennent idéalement aux réparations immédiates. Aucun matériel de raccordement par fusion n'est nécessaire lorsque les problèmes se présentent.

Hautes performances

Une fois en place, les raccords présentent une retenue axiale et sont conçus et testés pour répondre à toutes les exigences de performance du type 1 selon la norme WIS 4-24-01, dans toutes les tailles jusqu'à 450 mm. La performance complète de type 2 est réalisée avec les tailles plus grandes. Les produits sont conçus pour gérer et dépasser les capacités de pression des tuyaux en MDPE (PE80) et HDPE (PE100), ils offrent une protection totale contre la corrosion par leur revêtement Nylon Rilsan et sont dotés de colliers de serrage.

Adaptateurs à bride
DE de 225 mm et plus

Adaptateurs à bride
DE jusqu'à 180 mm

DE des raccords de 63 à 180 mm

Matériau
du tuyau

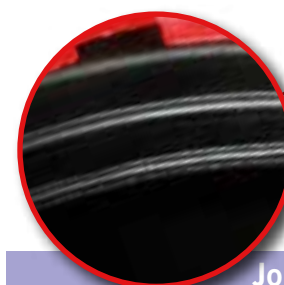
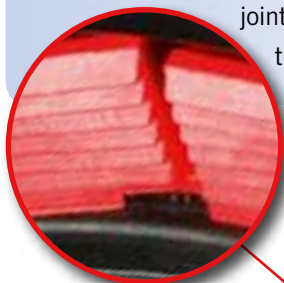


Raccord et adaptateur à bride jusqu'à 180 mm AquaGrip

Avantages conceptuels du produit

Verrouillage exceptionnel

La combinaison de grips en acétal et insert de support séparé donne à AquaGrip sa capacité d'autobutage de type 1 conforme WIS 4-24-01. Le joint est plus résistant que le tuyau en PE lui-même.

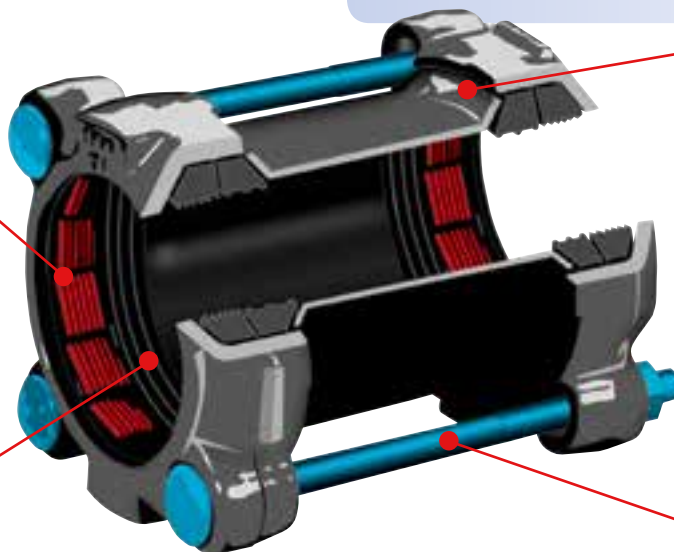


Joint unique

Le joint en EPDM (composé 80 IRHD de grade E) convient aux applications de l'eau et des eaux usées, à des températures situées entre -10 °C et +40 °C.

Conçu pour durer

Le manchon ou le corps sont entièrement revêtus de Nylon Rilsan 11 noir qui offre une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, ainsi qu'une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité, pour la manipulation rude sur site. Le système est également répertorié sur les listes WRAS.



Résistance à la corrosion

Les écrous et boulons à revêtement Sheraplex offrent une excellente résistance à la corrosion et éliminent l'éraillure du revêtement des filets. Ils permettent ainsi le démontage et l'installation répétés des produits si nécessaire.



Avantages pour le client

- Raccord coulissant sans butée centrale ni obstruction, facilitant les réparations sur les canalisations existantes.
- Aucun besoin de démonter les produits pour l'installation.
- Les boulons sont de taille identique sur toute la gamme, ce qui permet de n'utiliser qu'une seule clé dynamométrique sur les tuyaux de toutes tailles.
- Un ajustement axial substantiel de 50 mm est possible sur les tuyaux, une caractéristique idéale pour insérer des tuyaux et des robinets dans des conduites existantes. Aucune découpe précise des tuyaux et aucun usinage des extrémités n'est nécessaire.
- Gamme polyvalente. Raccords droits pour des réparations simples et pratiques ou de nouveaux raccords. Adaptateurs à bride pour l'ajout de robinets et de raccords à bride, ou pour raccordement aux tuyaux à bride existants.

- Ensemble complet avec doublures pour tuyaux en PE.
- AquaGrip a été testé et certifié conforme aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.
- Adaptateurs à bride et raccords droits conçus pour les exigences de performance de type 1 de la norme WIS 4-24-01.

Adaptateur à bride



Adaptateur à bride de 225 mm à 1 600 mm AquaGrip

Avantages conceptuels du produit

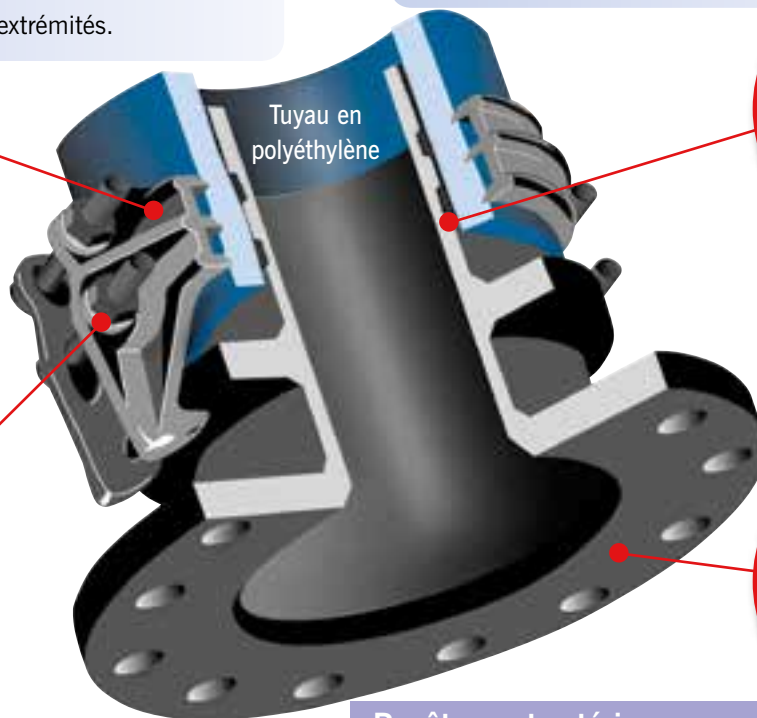
Autobutage exceptionnel

Une machoire de conception unique se fixe sur l'épaulement d'ancrage, assurant ainsi le verrouillage maximal des extrémités.



Joint fiable

Le corps à bride incorpore un insert interne de soutien qui porte le double joint à rainures responsable de l'étanchéité de l'intérieur du tuyau en PE. L'intérieur du tuyau est bien protégé de l'endommagement éventuel sur site, et le joint est en sécurité.



Résistance à la corrosion

Les boulons, les écrous et les rondelles sont zingués et traités au Flurene® 177 gris, revêtement de faible friction qui offre une excellente résistance à la corrosion.

Revêtement extérieur

Le corps, le collier et l'insert sont entièrement traités par un revêtement Nylon Rilsan 11 noir qui offre une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météo et aux produits chimiques, ainsi qu'une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité, pour la manipulation rude sur site. L'ensemble figure sur les listes et ACS.

Avantages pour le client

- Les adaptateurs à bride de grande taille assurent l'étanchéité rapide et fiable de l'intérieur du tuyau, renforçant ainsi la confiance du client.
- Tailles jusqu'à 1 600 mm
- Raccordement à d'autres types de tuyaux par bride, idéal pour le remplacement de sections de tuyaux endommagées par un nouveau tuyau, ou pour la mise en place de dispositifs à bride tels que les robinets métalliques dans les canalisations en polyéthylène.
- AquaGrip est proposé avec des brides d'alésage réduit, qui peuvent réduire les coûts de pose de robinets. Par exemple, DE du tuyau 315 mm x bride 250 mm, DE du tuyau 500 mm x bride 450 mm.
- Idéal pour le retubage en relation avec les techniques de remise en état des canalisations, telles que Swage-Line®, RollDown® et Die Draw®.
- Machoires de serrage de conception unique, pour le verrouillage sur l'épaulement d'ancrage et le raccordement parfaitement autobuté.
- Traite le problème des extrémités mal formées des tuyaux en polyéthylène.
- Tolérance de coupe large, pour compenser le manque de précision (tolérance minimale de 40 mm).
- Solution assortie de l'agrément britannique ACS et conçue pour répondre aux exigences de performance WIS 4-24-01 (performance de type 1 conforme WIS 4-24-01 jusqu'à 450 mm SDR 11, autres tailles / SDR minimum type 2).

Veillez noter que ces produits peuvent nécessiter l'utilisation de tapis chauffants. Pour plus de détails, veuillez contacter le service du marketing au +44 (0) 1462 443 322.

Sri Lanka - Wakwella

Pose d'une canalisation principale

Adaptateur à bride AquaGrip DN500

Raccords et adaptateurs à bride

Solutions spéciales PE

Projet

La canalisation principale part de l'usine de traitement de Wakwella pour atteindre le réservoir de Beak. Le projet a été financé par la Croix Rouge américaine et permettra de remplacer la canalisation existante en fibrociment par un nouveau réseau en PE. La nouvelle canalisation en PE doit être raccordée aux brides en fonte ductile au niveau des passages en fourreau et des chambres des vannes, et un raccord AquaGrip de grand diamètre convient idéalement.

Client

National Water Supply & Drainage Board

Consultant

Integrated Development Consultants

Distributeur

Lanka Development Network

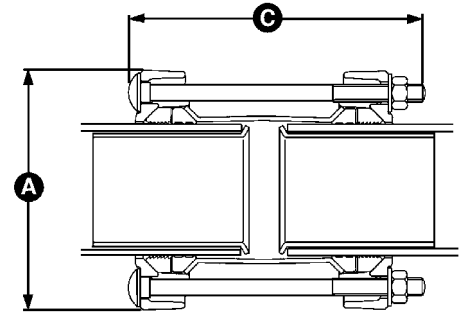
Raccord et adaptateur à bride jusqu'à 180 mm AquaGrip

Spécifications

Les raccords et les adaptateurs à bride AquaGrip jusqu'à 180 mm sont actuellement fabriqués pour les tuyaux en PE de SDR 17 et SDR 11. Le rapport SDR 26 est également disponible pour les raccords AquaGrip de 125 mm et 160 mm.

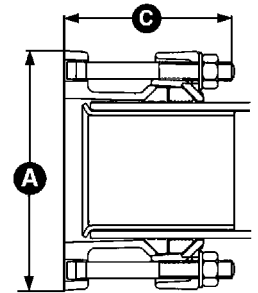
Le raccord AquaGrip connecte un tuyau en PE à un autre tuyau en PE.

Tuyau DE	Dimensions (mm)		Nbre de boulons	Taille des boulons (mm)	N° du moule de joint	Poids (kg)
	A	C				
63	144	208	2	M12x200	6001	2,4
90	167,5	208	4	M12x200	1785	3,8
110	188	208	4	M12x200	1786	5,4
125	203	208	4	M12x200	1787	5,8
160	240	223	8	M12x215	1788	9,0
180	257,5	223	8	M12x215	1789	9,8



L'adaptateur à bride AquaGrip raccorde un tuyau en PE à un matériel à bride.

Tuyau DE	Dimensions (mm)		Nbre de boulons en T	Taille des boulons en T (mm)	Spécification de la bride nom. (mm)	N° du moule de joint	Poids (kg)
	A	C					
63	200	123	2	M12x115	50/80 PN10/16	6001	3,6
90	200	123	4	M12x115	80 PN10/16	1785	3,8
110	220	123	4	M12x115	100 PN10 & 16	1786	4,2
125	220	123	4	M12x115	100 PN10 & 16	1787	4,3
160	285	129	8	M12x115	150 PN10 & 16	1788	8,1
180	285	129	8	M12x115	150 PN10 & 16	1789	8,5



Matériaux et normes applicables

Contre-brides, corps de l'adaptateur de bride

Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme à BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10.

Manchon central/inserts

Acier doux conforme à la norme BS EN 10025, grade S 275.

Boulons

Conformes à la norme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8.

Écrous

Conformes à la norme BS 4190, grade 4.

Rondelles

Acier inoxydable - BS 1449: PT2 Grade 304 S 15

Grips

Copolymère acétal, grade M90 ou équivalent.

Joint

Composé EPDM 80 IRHD grade E conforme à BS EN 681-1, type WA. Plage de températures : -10 °C à +40 °C. Convient aux applications de l'eau et des eaux usées. (Ne convient pas aux températures fluctuantes, systèmes de chauffage, p. ex.) Répertorié sur les listes WRAS.

Revêtement

Corps de l'adaptateur à bride, manchon central et contre-brides sont revêtus de Nylon Rilsan 11. Le revêtement Rilsan est conforme à la norme WIS 4-52-01, section 1. Boulons : Sheraplex bleu suivi d'un film de lubrifiant sec (Illex).

Critères de performance

Répertorié ACS et conçu pour réaliser les performances complètes de type 1 selon WIS 4-24-01.

Couple requis sur les boulons

Sheraplex bleu : 40-50 lbf.ft (55-65 Nm.)

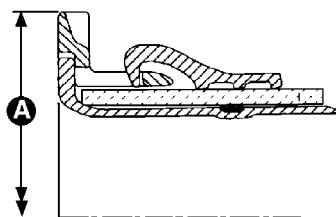
Pression en service

16 bar

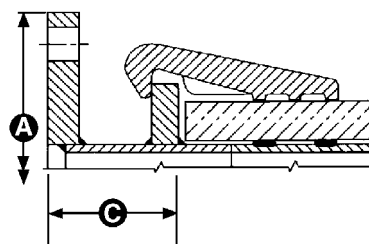
Adaptateur à bride de 225 mm à 1 600 mm AquaGrip

Spécifications

225 mm - 280 mm



315 mm - 800 mm



Remarque :

*SDR = Rapport normal de dimension

= DE du tuyau

Épaisseur de la paroi

** Le tableau montre les perçages de brides les plus fréquents. D'autres perçages peuvent être proposés. Pour plus de détails, veuillez contacter Viking Johnson.

DE du tuyau	Indice SDR*				Perçage de la bride**	Pression en service	Dimensions		Nbre de boulons	Taille de boulon	Poids (env.) (kg)	Joint - 13022/			
	11	17/17,6	21	26/33			A (mm)	C (mm)				11	17/17,6	21	26/33
225	✓	✓	✓	✓	200	PN16	340	-	4	M16x130	15	1763	1685	1685	1685
250	✓	✓	✗	✓	200	PN16	340	-	4	M16x130	24	1655	1686	1686	1686
250	✓	✓	✓	✓	250	PN16	405	-	4	M16x130	23	1685	1686	1686	1686
280	✓	✓	✓	✓	250	PN16	405	-	4	M16x130	32	1686	1713	1713	1687
315	✓	✓	✓	✓	250	PN16	405	170	4	M20x120	48	4	24	6	6
355	✓	✓	✓	✓	300	PN16	460	138	6	M20x120	65	6	32	34	8
355	✓	✓	✓	✓	350	PN16	520	138	6	M20x120	65	6	32	34	8
400	✓	✓	✓	✓	400	PN16	580	134	9	M20x120	95	34	9	25	25
450	✓	✓	✓	✓	400	PN16	580	134	9	M27x150	160	25	11	12	12
450	✓	✓	✓	✓	450	PN16	640	134	9	M27x150	186	25	11	12	12
500	✓	✓	✓	✓	400	PN16	580	175	9	M27x150	169	11	26	27	13
500	✓	✓	✓	✓	450	PN16	640	134	9	M27x150	169	11	26	27	13
500	✓	✓	✓	✓	500	PN16	715	134	9	M27x150	199	11	26	27	13
560	✓	✓	✓	✓	450	PN16	640	235	12	M27x150	200	27	28	14	14
560	✓	✓	✓	✓	500	PN16	715	180	12	M27x150	248	27	28	14	14
630	✓	✓	✓	✓	600	PN16	840	220	12	M27x150	311	14	15	15	29
710	✗	✓	✓	✓	700	PN16	910	310	12	M27x150	311	-	16	35	35/36
800	✗	✓	✓	✓	700	PN16	910	270	15	M27x150	470	-	31	18	19
800	✗	✓	✓	✓	800	PN16	1025	270	15	M27x150	497	-	31	18	19
900	✗	✓	✓	✓	900	PN16	1125	Contacter Viking Johnson	15	M33x160	800	-	36	20	37
1000	✗	✓	✓	✓	1000	PN16	1255		18	M33x160	1107	-	20	20	20
1200	✗	✗	✗	✓	1200	PN16	1485		18	M33x180	1127	-	-	-	22
1400	✗	✗	✗	✓	1400	PN16	1685		18	M33x180	1582	-	-	-	23
1600	✗	✗	✗	✓	1600	PN16	1930	24	M33x180	1808	-	-	-	-	-

✓ L'installation du produit requiert des tapis chauffants à toutes les températures.

✓ L'installation du produit requiert des tapis chauffants si la température de l'orifice sur le tuyau tombe en dessous de -5 °C.

✗ Paroi du tuyau en PE trop épaisse. Aucun produit disponible.

Matériaux et normes applicables

Corps de l'adaptateur à bride

280 mm et moins : Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme à la norme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10.

315 mm et plus : Acier doux conforme à la norme BS EN 10025, Grade S275.

Collier de serrage

Fonte à graphite sphéroïdal ductile (225 mm à 800 mm) conforme à la norme BS EN 1563, Symbole EN-GJS-450-10.

Acier doux conforme à la norme BS EN 10025 Grade S275 (900 mm à 1 600 mm).

Insert

(tailles 225 -280 mm) : aluminium conforme à la norme BS 1490 Grade LM 27M.

Joints

70 IRHD EPDM conforme à la norme BS EN 681-1 Type WA. Répertorié sur les listes WRAS.

Pour confirmation des autres tailles, veuillez contacter notre service du marketing.

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Revêtements

Corps de l'adaptateur à bride, colliers de serrage et inserts sont revêtus de Nylon Rilsan 11 (noir), répertorié sur les listes WRAS.

Boulons, écrous et rondelles sont zingués et enduits de Flurene® 177 gris.

Remarque :

Ce produit doit être serré au couple requis :

Boulons M16	70 - 80 lbf.ft (95 - 110 Nm.)
Boulons M20	140 - 160 lbf.pi (190 - 215 Nm.)
Boulons M27	260 - 300 lbf.pi (350 - 405 Nm.)
Boulons M33	500 - 550 lbf.pi (675 - 750 Nm.)

Critères de performance

Ce produit est conçu et répertorié comme répondant aux exigences de performance de type 1 selon la norme WIS 4-24-01, dans toutes les tailles jusqu'à 450 mm.

France - Marseille

Centrale thermique EDF de Martigues

Adaptateur à bride AquaGrip DN350



Projet

La centrale de Martigues est située sur les bords de la mer Méditerranée, à 30 km de Marseille. La centrale existante comporte 4 unités de 250 mW alimentées au pétrole. Deux de ces unités doivent être transformées en unités de cycle combiné au gaz ultra modernes.

Client

EDF

Entrepreneur

Cari TP Nice

Distributeur

ALIAxis UI (Ex Glynwed) France



Renforcé

LinerGrip

Système de réhabilitation de canalisations
Pour doublures de tuyaux en polyéthylène





Solution sur mesure pour renforcer la réhabilitation des canalisations

Pour améliorer la qualité et le débit de l'eau dans les canalisations existantes, les compagnies des eaux utilisent un procédé par lequel les canalisations sont grattées puis rechemisées, souvent en polyéthylène (PE). Cette technique testée et éprouvée cause pourtant des inquiétudes quant aux fuites au point de terminaison. Viking Johnson détient la solution parfaite.

Connexion simple

LinerGrip est un produit spécifiquement conçu comme méthode de terminaison sur les canalisations rechemisées en PE, le liner PE assurant l'étanchéité mais dépendant du fourreau quant à la tenue à la pression. L'une des extrémités du raccord est une simple connexion par bride qui permet l'accrochage d'un autre équipement à bride.



Verrouillage et étanchéité

L'autre extrémité du raccord assure l'étanchéité sur l'extérieur du tuyau existant, prévenant ainsi la pénétration d'eau souterraine entre la canalisation hôte et la doublure. Le raccord possède également un mécanisme de verrouillage intégré qui lui permet de se fixer à la doublure en PE pour qu'elle ne se rétracte pas à l'intérieur de la canalisation principale, soit sous l'effet de la tension, soit sous l'effet de la pression interne. Le raccord mécanique soutient localement la doublure en PE et la protège de la force à laquelle elle pourrait être soumise, créant ainsi un joint d'étanchéité qui élimine les sources potentielles de fuites, communes à l'extrémité de la doublure.

Solution polyvalente

Extrêmement polyvalente, la solution LinerGrip peut être utilisée par les compagnies des eaux avec toutes les canalisations en fonte, fonte ductile, acier, fibrociment et béton, équipées d'une doublure en PE. Viking Johnson propose une gamme LinerGrip standard de 50 mm à 1000 mm, mais peut fabriquer des raccords sur mesure pour presque toutes les conditions spécifiques sur site.

Matériaux de la canalisation principale



Matériau de la doublure

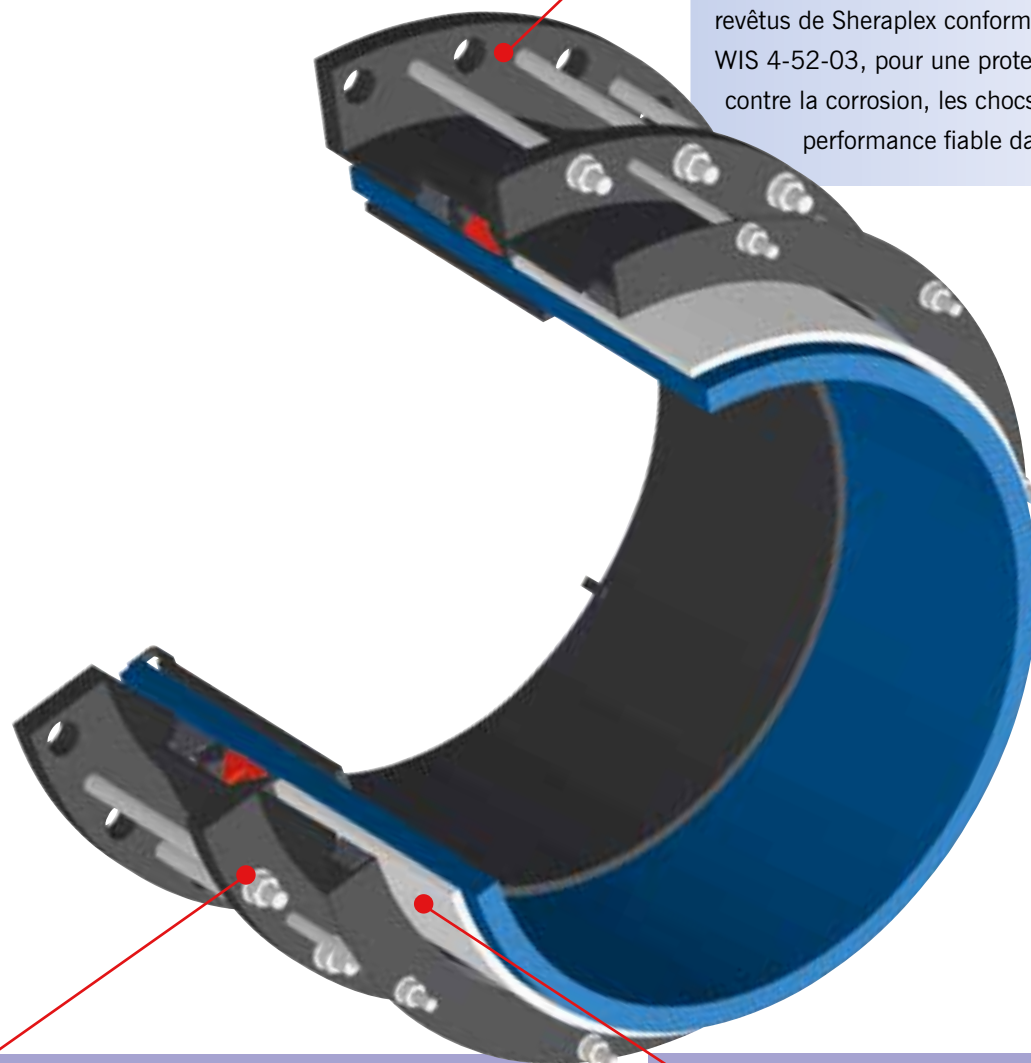


Technologie de réhabilitation de canalisations LinerGrip

Avantages conceptuels du produit

■ Protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11, agréés WRAS (ACS) pour l'utilisation avec l'eau potable. Les écrous et les boulons sont revêtus de Sheraplex conformément à la norme WIS 4-52-03, pour une protection à long terme contre la corrosion, les chocs et l'abrasion, et une performance fiable dans le temps.



■ Installation facile

LinerGrip est un raccord mécanique et, en tant que tel, ne requiert aucun matériel spécialisé, autre qu'une clé dynamométrique.

■ Stabilité

LinerGrip s'accroche sur l'extérieur de la canalisation principale, ce qui stabilise l'ensemble et prévient la pénétration d'eau souterraine dans l'interstice entre la canalisation principale et sa doublure.

Avantages pour le client

- La solution LinerGrip peut être produite pour presque toutes les combinaisons de configurations, et spécifiquement pour les exigences du site.
- Elle soutient la doublure en PE en sortie de la canalisation principale.
- Elle prévient la rétraction de la doublure en PE dans la canalisation principale et rend étanche l'interstice entre la doublure et la canalisation, pour prévenir les fuites et la pénétration d'eau souterraine.
- Elle a recours aux composants MaxiFit pour le raccordement à la canalisation principale, et elle bénéficie ainsi de la tolérance de la gamme MaxiFit.

Technologie de réhabilitation de canalisations **LinerGrip**

Facile à installer

Étape 1

La conduite en polyéthylène est découpée à la taille désirée, après avoir vérifié que le tuyau est complètement relâché.

Étape 2

Après la découpe, le manchon central est placé par-dessus la canalisation principale et un insert traité est posé à l'intérieur de la doublure en polyéthylène. Le bracelet de verrouillage, le diviseur de joint et le joint sont posés sur l'extrémité de la doublure en polyéthylène.

Étape 3

Le corps principal de bride est posé par-dessus la doublure en polyéthylène, et les goujons sont positionnés dans le manchon central. Le joint et les grips sont ainsi protégés.

Un équipement de levage est utile aux produits de plus grand diamètre.

Étape 4

Les goujons du corps de bride sont resserrés, comprimant ainsi le joint et engageant les dents de verrouillage. La contre-bride de la canalisation principale est serrée. L'installation est maintenant terminée.

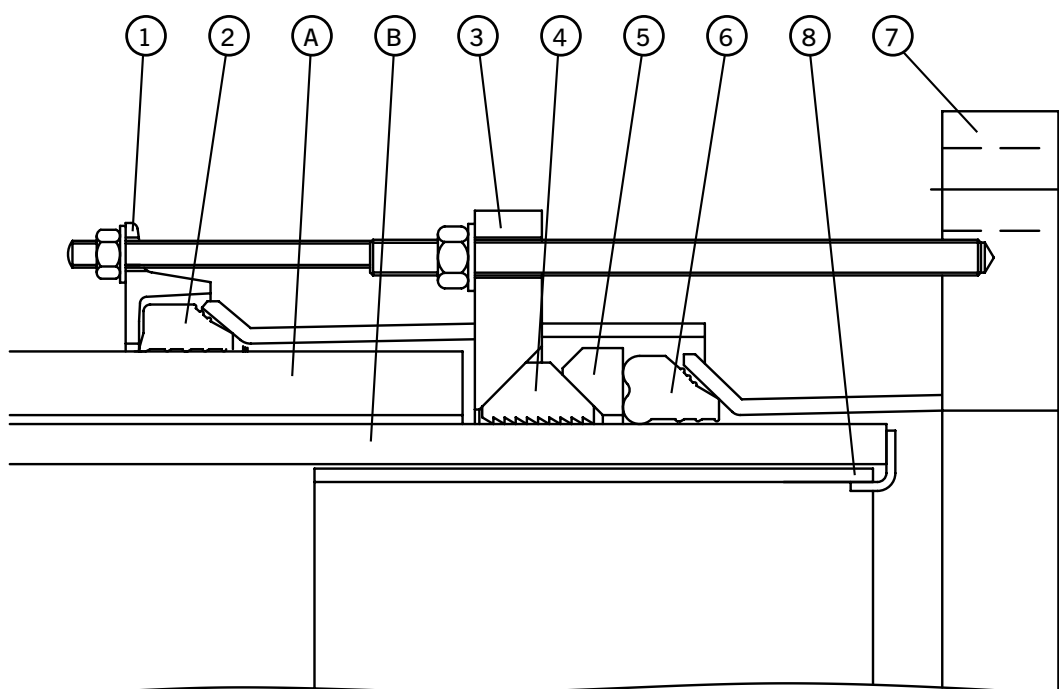


Gamme standard de 50 mm à 1000 mm LinerGrip

Spécifications

Coupe transversale

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1) Contre-bride de la canalisation principale | 5) Entretoise |
| 2) Joint de la canalisation principale | 6) Joint LinerGrip |
| 3) Corps principal | 7) Corps de la bride principale |
| 4) Segment grips | 8) Insert traité |
- A) Canalisation principale
B) Doublure en polyéthylène



Matériaux et normes applicables

Manchon central/Contre-bridés/Corps de l'adaptateur à bride

Acier laminé conforme à la norme BS EN 10025, grade S275JR ou équivalent

Tiges de grips

Copolymères acétal de grade M90 ou équivalent

Boulons/Goujons/Écrous/Rondelles

Boulons et goujons - Acier conforme à la norme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier doux conforme à la norme BS 4190, grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:Part 2: Grade 304S15

Joint

Composé en fonction de l'application. Contacter Viking Johnson pour des conseils à ce sujet.

Revêtement

Corps, manchon et contre-bridés - Revêtement en Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01 (section 1)

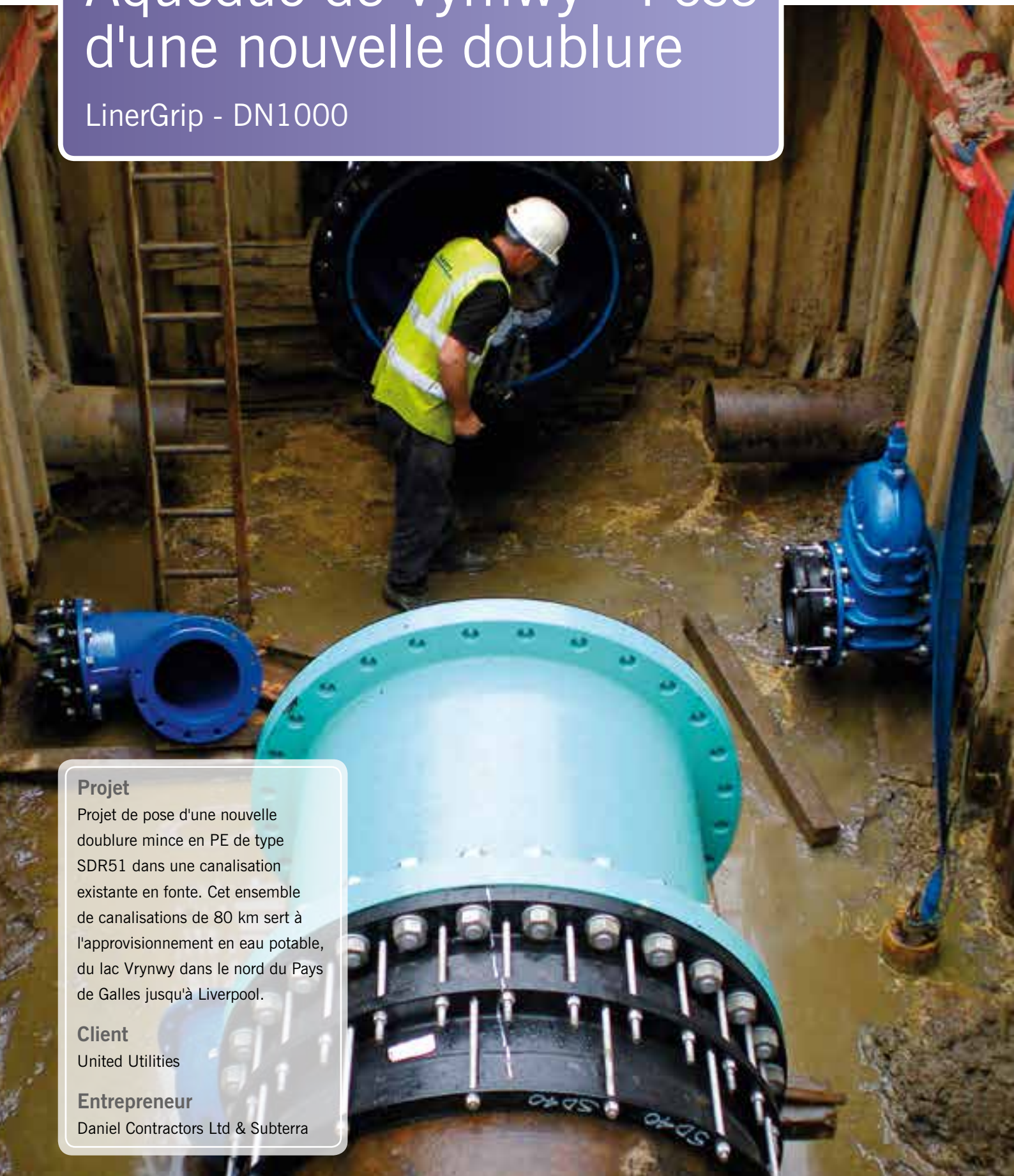
Boulons et écrous - Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Royaume-Uni - Oswestry

Aqueduc de Vyrnwy - Pose d'une nouvelle doublure

LinerGrip - DN1000



Projet

Projet de pose d'une nouvelle doublure mince en PE de type SDR51 dans une canalisation existante en fonte. Cet ensemble de canalisations de 80 km sert à l'approvisionnement en eau potable, du lac Vyrnwy dans le nord du Pays de Galles jusqu'à Liverpool.

Client

United Utilities

Entrepreneur

Daniel Contractors Ltd & Subterra

Check list LinerGrip

LinerGrip est un produit sur mesure et Viking Johnson nécessite les informations suivantes pour établir un devis. Vous pouvez copier cette page de la brochure, ou obtenir un formulaire sur le site Web ou directement du service du marketing.

Envoyez votre fax au numéro : +44 (0)1462 443 311 ou envoyez votre message à l'adresse : info@vikingjohnson.com

Nom de la société		Date	
Nom du contact		E-mail	
Adresse du client			
		Téléphone	
		Télécopie	
		Quantité	
		Date de livraison	

Détails sur la canalisation principale

Matériau du tuyau <small>(Veuillez cocher)</small>	Fonte <input type="checkbox"/>	Acier <input type="checkbox"/>	Béton <input type="checkbox"/>	Fibrociment <input type="checkbox"/>	PVC <input type="checkbox"/>	Autre (Spécifier) <input type="text"/>
Diamètre				Extérieur nominal		
Plage de tolérances requise sur le DE				Diamètre intérieur		

Remarque : Pour les tailles jusqu'à DN1000, le raccordement à la canalisation principale se fait normalement avec un raccord Viking Johnson MaxiFit. Les produits MaxiFit présentent une tolérance de 17 mm, et celle-ci peut s'appliquer à la conduite principale : pour une canalisation en acier de 610 mm, un raccord MaxiFit de 605 mm à 622 mm peut être spécifié, pour couvrir les sections surdimensionnées.

Remarque : Pour les tailles de DN1100 et plus, le raccordement à la canalisation principale se fait normalement avec un raccord Viking Johnson Large tolérance et Grand diamètre, avec une tolérance de 10 mm.

Détails sur la doublure en PE

Paramètres de la doublure en PE vierge, avant manipulation pour installation dans la canalisation principale

Matériau de la doublure <small>(Veuillez cocher)</small>	PE80 <input type="checkbox"/>	PE100 <input type="checkbox"/>
Spécification <small>(WIS 4-32-03, etc)</small>		
Diamètre de la doublure en PE vierge <small>(avant réversion)</small>		
Grade SDR du PE		
DE maxi. doublure PE		
DE mini. doublure PE		
Épaisseur maxi. de PE		Épaisseur mini. de PE

Diamètre de la doublure en PE après installation dans la canalisation principale

Méthode d'installation de la doublure en PE	
Diamètre en sortie de la doublure en PE <small>(après réversion)</small>	

Remarque : Ce diamètre est celui de la doublure en PE qui sera utilisée avec le raccord LinerGrip.

Remarque : Les sections en jaune sont obligatoires, si la spécification du PE est autre que WIS 4-32-03.

Détails du perçage de la bride

Taille nominale		Schéma de perçage	
-----------------	--	-------------------	--

Remarque : Certaines configurations et certains perçages peuvent nécessiter une bride plus grande ou des clés spéciales. Dans ce cas, nous conseillons d'utiliser la bride de taille immédiatement supérieure. Les produits LinerGrip de petit diamètre utilisent des brides à perçages multiples. Il convient de prendre soin que la bride de raccordement corresponde bien.

Application

Liquide circulant dans la doublure de la conduite <small>(Veuillez cocher)</small>	Eau <input type="checkbox"/>	Eaux usées <input type="checkbox"/>	Égouts <input type="checkbox"/>	Gaz <input type="checkbox"/>	Autre <small>(Spécifier)</small> <input type="text"/>
Pression de service		Joint principal de la doublure <small>(entre la doublure en PE et le raccord LinerGrip)</small>			

Remarque : 1) Tout devis pour les produits LinerGrip est fourni sur la base des détails techniques fournis par le client et peut inclure des hypothèses, lorsque les détails complets ne sont pas fournis. Dans ce cas, Viking Johnson et le client doivent établir ensemble les données correctes pour la fiche technique ou le plan, avant la commande. Viking Johnson se réserve le droit d'émettre un nouveau devis à tout moment, si de nouvelles dimensions ou des dimensions techniques complètes sont fournies, qui altèrent matériellement la conception du produit. 2) La fabrication ne peut pas commencer tant que TOUTES les informations n'ont pas été fournies.

Autres commentaires	
---------------------	--

Allemagne - Memmingen

Maintenance du réseau de canalisations d'eau

UltraGrip de nouvelle génération
Raccord réducteur - DN80/DN110 HDPE



Projet

En Allemagne, de nombreuses sociétés de services publics utilisent le matériau de la canalisation HDPE pour les réparations quotidiennes et le renouvellement du réseau de canalisations existantes.

Un projet à Memmingen, le raccord réducteur FriaGrip (UltraGrip) avec insert en acier inoxydable a été installé pour raccorder un tuyau en fonte de dimensions DN80 à un nouveau tuyau en HDPE de 110 mm.

Client

Stadtwerke Memmingen

Distributeur

Friatec AG, Mannheim



Nouvelle

Génération UltraGrip

Raccordement et réparations de tuyaux en PE et PVC



**MAINTENANT
DISPONIBLE
JUSQU'À
DN600**





Matériaux
des tuyaux



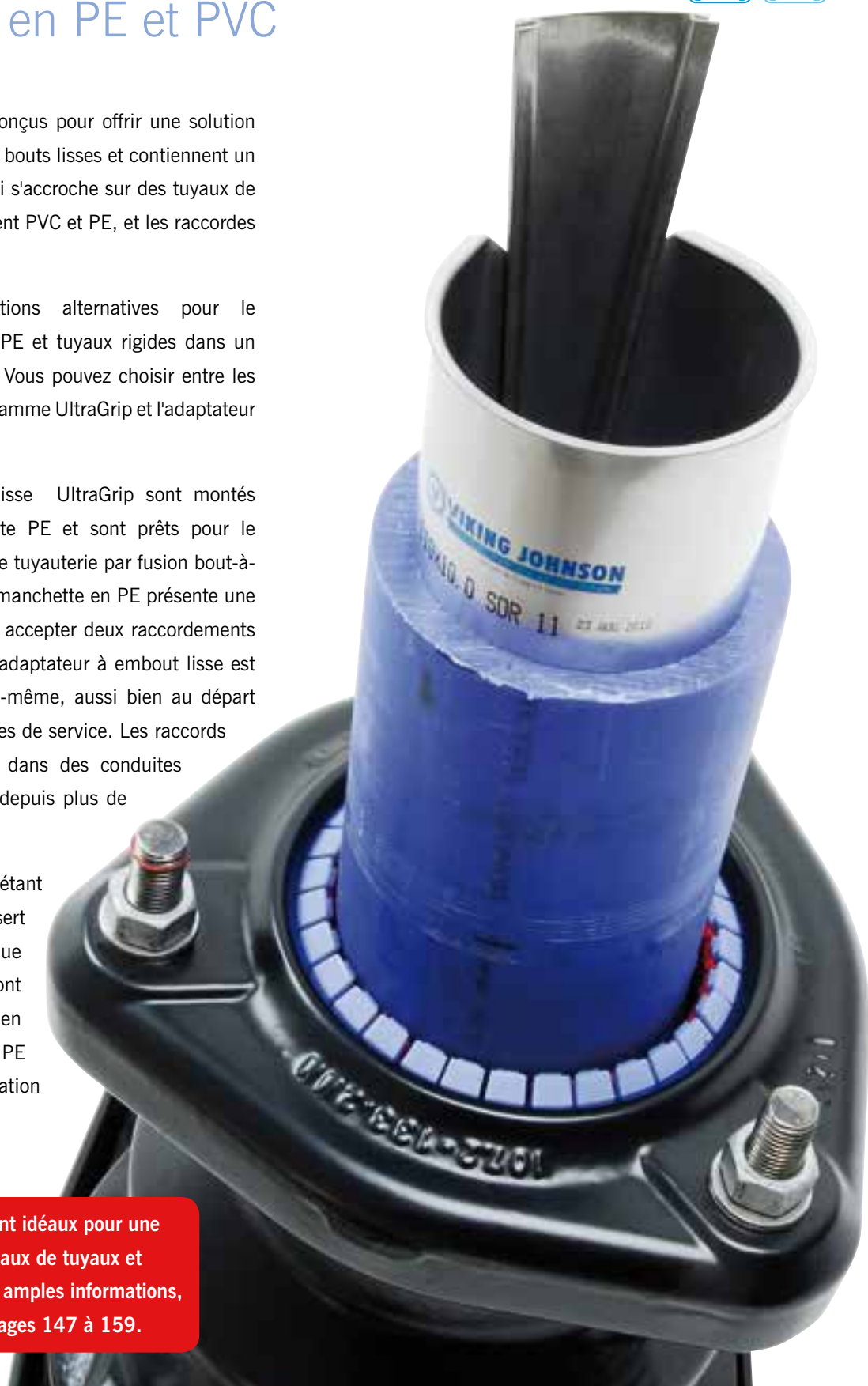
Idéal pour le raccordement et les transitions entre tuyaux en PE et PVC

Les produits UltraGrip sont conçus pour offrir une solution de raccordement des tuyaux à bouts lisses et contiennent un mécanisme de verrouillage qui s'accroche sur des tuyaux de différentes matières, notamment PVC et PE, et les raccordes de manière étanche.

UltraGrip offre deux solutions alternatives pour le raccordement des tuyaux en PE et tuyaux rigides dans un large éventail de dimensions. Vous pouvez choisir entre les raccords et adaptateurs de la gamme UltraGrip et l'adaptateur Pecat UltraGrip.

Les adaptateurs à embout lisse UltraGrip sont montés en usine avec une manchette PE et sont prêts pour le raccordement sur un réseau de tuyauterie par fusion bout-à-bout ou par électrofusion. La manchette en PE présente une longueur de 500 mm et peut accepter deux raccords par électrofusion. Le raccord adaptateur à embout lisse est plus robuste que le tuyau lui-même, aussi bien au départ qu'après de nombreuses années de service. Les raccords à embout lisse sont utilisés dans des conduites vitales dans le monde entier depuis plus de vingt ans.

Les tuyaux en plastique étant naturellement souples, un insert inox est nécessaire lorsque des raccords mécaniques sont utilisés sur des tuyaux en PVC à parois minces et en PE pour prévenir toute déformation excessive du tuyau.



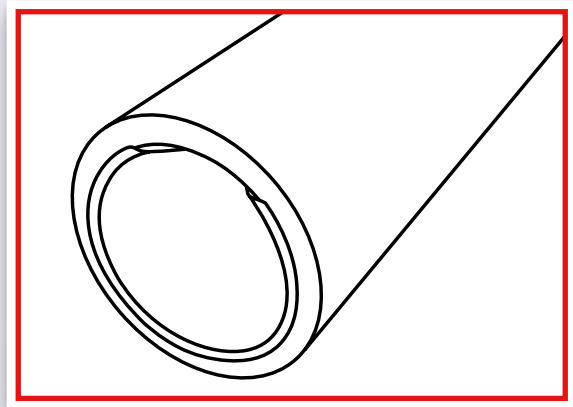
Les produits UltraGrip sont idéaux pour une large gamme de matériaux de tuyaux et d'applications. Pour de plus amples informations, veuillez consulter les pages 147 à 159.

Pose en 4 étapes de l'insert de renfort UltraGrip nouvelle génération

Utilisation facile en 4 étapes simples

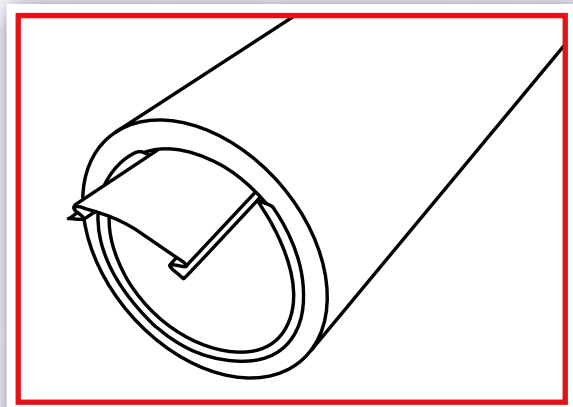
Étape 1

Placer l'insert dans le tuyau.



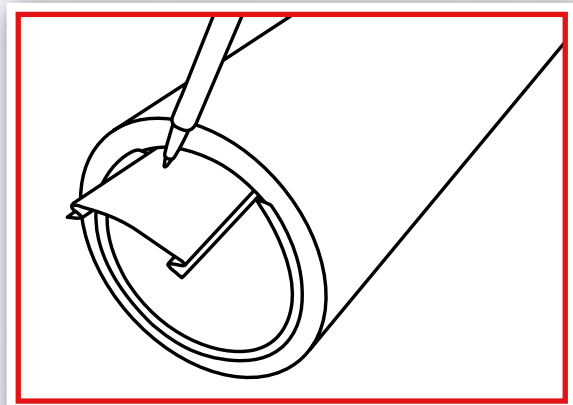
Étape 2

Faire coulisser l'insert à l'intérieur du tuyau jusqu'à ce que sa collerette touche l'extrémité du tuyau.



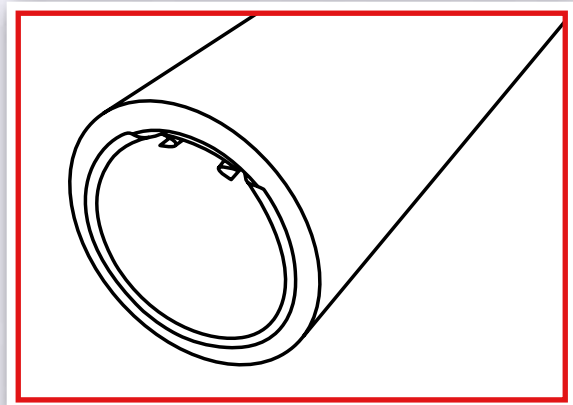
Étape 3

Enfoncer la cale jusqu'à ce que l'insert soit entièrement en contact avec la surface interne du tuyau. Ne pas utiliser la cale pour élargir le tuyau.



Étape 4

Couper l'extrémité de la cale ne pouvant rentrer dans le tuyau.



Insert inox pour tuyaux en PE et PVC UltraGrip nouvelle génération

Spécifications

Insert inox - standard - épaisseur 1 mm

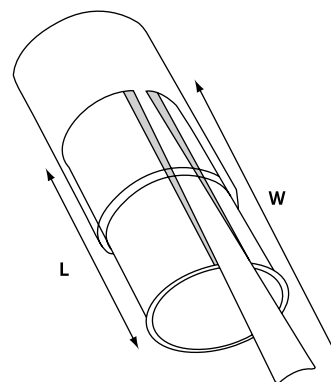
DE du tuyau	Longueur de l'insert L (mm)	Indice SDR	Longueur de la cale W (mm)
63	130	SDR 13, 6	220
75	130	SDR 11	220
90	130	SDR 17	220
90	130	SDR 13, 6	220
90	130	SDR 11	220
110	150	SDR 17	220
110	150	SDR 13, 6	220
110	150	SDR 11	220
125	150	SDR 17	220
125	150	SDR 11	220
140	150	SDR 11	220
160	175	SDR 17	220
160	175	SDR 13, 6	220
160	175	SDR 11	220
180	175	SDR 17	220
180	175	SDR 11	220

Insert inox - standard - épaisseur 2 mm

DE du tuyau	Longueur de l'insert L (mm)	Indice SDR	Longueur de la cale W (mm)
200	180	SDR 17	220
200	180	SDR 11	220
225	180	SDR 17	220
225	180	SDR 11	220
250	180	SDR 11	220
280	200	SDR 17	220
280	200	SDR 13, 6	220
280	200	SDR 11	220
315	200	SDR 17	220
315	200	SDR 11	220
355	200	SDR 17	220
355	200	SDR 11	220
400	200	SDR 11	220
400	200	SDR 17	220

Insert inox - standard - épaisseur 3 mm

DE du tuyau	Longueur de l'insert L (mm)	Indice SDR	Longueur de la cale W (mm)
450	240	SDR 11	300
450	240	SDR 17	300
500	240	SDR 11	300
500	240	SDR 17	300
560	240	SDR 11	300
560	240	SDR 17	300
630	240	SDR 11	300
630	240	SDR 17	300
710	240	SDR 11	300
710	240	SDR 17	300



Matériaux

Acier inoxydable

ASTM, AISI 304

Remarque : l'utilisation d'UltraGrip sur les tuyaux PVC avec une épaisseur de paroi supérieure à la classe 4 de la norme DIN8062 (Classe de pression supérieure à PN10) ne nécessite pas l'utilisation d'un insert de support. En revanche, pour toutes les autres classes de tuyaux PVC, s'adresser au service technique de Viking Johnson en précisant les détails du tuyau – diamètre extérieur et épaisseur de paroi – pour connaître la disponibilité des inserts. Des quantités de commande minimales peuvent s'appliquer. Pour éviter l'utilisation d'un insert, on pourra utiliser les raccords Aquafast pour les raccordements de tuyaux PVC métriques.

Universel

MaxiFit

Large Tolérance

Raccordement mécanique de tuyaux

INCLUT
aussi
MaxiFit
Plus



Solution polyvalente de raccordement de tuyaux



Les raccords de tuyaux universels MaxiFit sont conçus pour s'adapter aux tuyaux à extrémités lisses de diamètres extérieurs différents. Un modèle est capable de raccorder toute une variété de matériaux, y compris l'acier, la fonte ductile, le PVC, la fonte grise, le PRV et le fibrociment, entre autres. La gamme inclut les lignes de produits suivantes:

- MaxiFit Plus – DN 50 – DN 150
- MaxiFit petit diamètre – DN 40 – DN 300
- MaxiFit grand diamètre – DN 350 – DN 700

La gamme MaxiFit est conçue et fabriquée dans le cadre de systèmes de gestion de la qualité certifiés BS EN ISO 9001 et répond aux exigences des réglementations britanniques concernant l'eau et de la norme EN 14525.

Large tolérance

Avec une tolérance de 34 mm sur le diamètre extérieur du tuyau, les modèles MaxiFit ne se contentent pas de faciliter l'installation, mais ils réduisent également le besoin de pratiquer des trous d'essai coûteux et chronophages, et ils permettent de réduire les stocks et favorisent la rotation des stocks. La solution MaxiFit est un système adaptable et économique qui permet de raccorder presque tous les tuyaux.

Tous les produits de la gamme acceptent une pression d'essai de 24 bars pour l'eau et 9 bars pour le gaz, et conviennent à des pressions de service de 16 bars pour l'eau et 6 bars pour le gaz.

Gamme étendue

Les modèles de cette large gamme se déclinent en tailles de DN40 à DN700 et incluent les raccords MaxiFit et les raccords à longs manchons MaxiFit Xtra, les raccords réducteurs MaxiStep, les adaptateurs à bride MaxiDaptor, les bouchons MaxiCap et MaxiThread, et les raccords et adaptateurs à bride de grand diamètre MaxiFit. Désormais, la gamme inclut les raccords et adaptateurs à bride MaxiFit Plus.

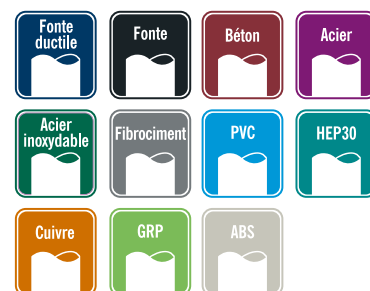
Installation rapide et efficace

Les produits de cette gamme polyvalente sont préassemblés avec un joint novateur doté de rainures qui facilitent l'insertion, réduisent la friction sur les tuyaux dans la plage de tolérances supérieures du raccord et assurent une pression d'étanchéité maximale, même sur les surfaces rayées, piquées et corrodées. Les boulons autobloquants et non rotatifs ne nécessitent qu'une seule clé pour l'installation, et un seul couple doit être appliqué à tous les boulons de la gamme. Les modèles de la gamme MaxiFit Plus permettent un meilleur accès aux boulons au moment de l'installation, même dans les tranchées étroites ou fortement encombrées.



MaxiThread
Raccord MaxiFit
Raccord MaxiFit de grand diamètre
MaxiDaptor grand diamètre
MaxiStep
MaxiDaptor
Adaptateur à bride MaxiFit Plus
Raccord MaxiFit Plus

Matériaux des tuyaux



le modèle MaxiFit peut être également utilisé comme produit de réparation. Voir aux pages 193 et 194.

Gamme MaxiFit Plus

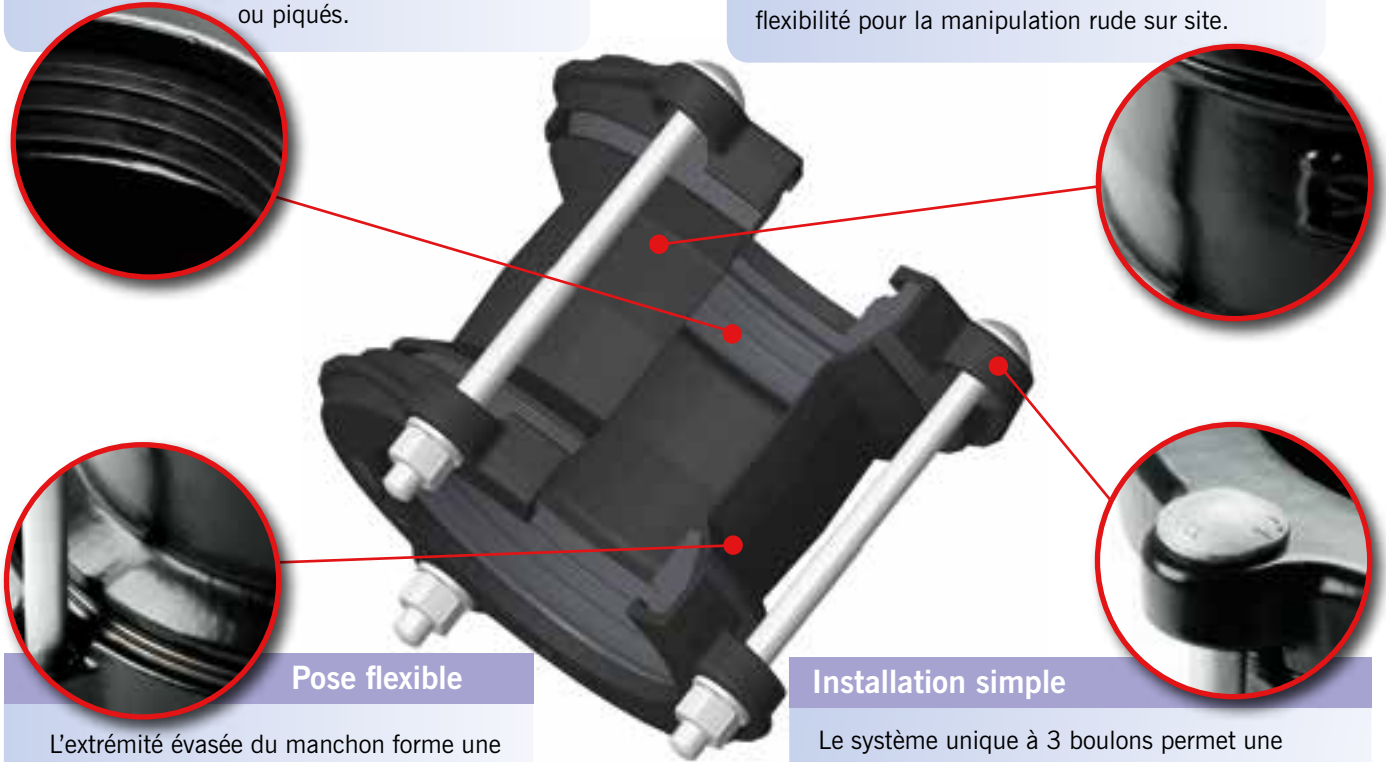
Avantages conceptuels du produit

Conception optimisée des joints

Un joint unique aux rainures périphériques distinctes permet le glissement aisé pour l'étanchéité maximale des tuyaux rayés, corrodés ou piqués.

Excellente résistance à la corrosion et aux conditions ambiantes

Revêtement Nylon Rilsan 11 noir conforme ACS et offrant une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques. Bonne stabilité thermique et flexibilité pour la manipulation rude sur site.



Pose flexible

L'extrémité évasée du manchon forme une chambre de joint profonde qui permet un réglage maximal sur le tuyau.

Installation simple

Le système unique à 3 boulons permet une installation plus rapide et plus simple, même dans les tranchées étroites, à l'aide d'outils manuels prêts à l'emploi.

Raccords et adaptateurs à bride

Large tolérance

Avantages pour le client

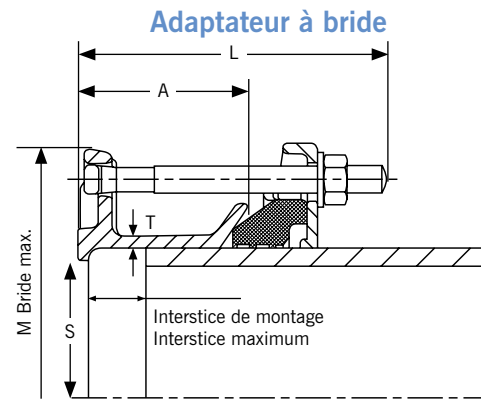
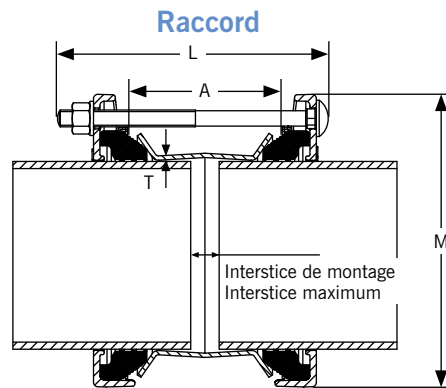
- Conception unique à trois boulons, pour une pose plus rapide et la réduction des risques dans la tranchée - DN65, DN80 et DN100
- MaxiFit Plus est conçu pour faciliter le serrage au bon couple
- Meilleur accès aux boulons, particulièrement lors de l'installation dans un espace restreint ou des conditions difficiles
- Durée de vie nominale de 50 ans, établie par essais rigoureux de vieillissement accéléré, qui soumettent les produits aux pressions de service et à 80°C pendant 1 000 heures
- Produit plus léger, pour faciliter la manipulation, le stockage et l'expédition, et réduire les coûts MaxiFit Plus se décline en tailles de DN50 à DN150
- Grandes tolérances, pour une réduction des stocks
- Tous les modèles acceptent la déflexion angulaire entre les tuyaux, permettant ainsi le mouvement normal des canalisations, causé par le tassement dans le sol*
- Un essai rigoureux de couple a été réalisé, pour confirmer que le boulon, la contre-bride et le corps de l'adaptateur sont capables de supporter un serrage excessif d'une fois et demie le couple maximum recommandé

Remarque :

*Déflexion angulaire : raccords et raccords réducteurs offrent une déflexion angulaire totale et maximale de 6 degrés ; les adaptateurs à brides offrent une déflexion angulaire totale et maximale de 3 degrés. Ces chiffres ont été calculés avec un produit installé sur des tuyaux de diamètres extérieurs maximaux. Les déflexions plus importantes peuvent être obtenues lorsque le produit est installé sur des tuyaux de diamètre extérieur moindre.

MaxiFit Plus DN50 – DN150

Spécifications



Raccords et bouchons MaxiFit Plus

Taille nominale (mm)	Gamme de dimensions (mm)		Diamètre (mm) M	Longueur Totale (mm) L	Manchon Longueur x épaisseur (A) x (T)	Manchon	Interstice de montage (mm)		Boulons Nbre - Dia x long	Joint Moule	Poids Kg	MaxiCap disponible
	Min	Maxi.					Mini.	Maxi.				
DN50	57	74	154,5	190	95 x 3	Acier	20	40	4-M12x180	12392/1	2,7	✓
DN65	63	85	173,5	190	95 x 4.5	Fonte ductile	20	40	3-M12x180	12392/2	3,5	✓
DN65	63	85	173,5	190	95 x 3	Acier	20	40	3-M12x180	12392/2	3,1	✓
DN80	85	107	195,5	190	95 x 4.5	Fonte ductile	20	40	3-M12x180	12392/3	3,1	✓
DN80	85	107	195,5	190	95 x 3	Acier	20	40	3-M12x180	12392/3	2,6	✓
DN100	107	132	224,5	190	95 x 4.5	Fonte ductile	20	40	3-M12x180	12392/4	3,8	✓
DN100	107	132	224,5	190	95 x 3	Acier	20	40	3-M12x180	12392/4	3,3	✓
DN125	132	158	254,5	190	95 x 3	Acier	20	40	4-M12x180	12392/6	5,2	✓
DN150	158	184	280,5	190	95 x 3	Acier	20	40	4-M12x180	12392/7	6	✓

Adaptateurs à bride MaxiFit Plus

Taille nominale (mm)	Gamme de dimensions (mm)		Diamètre (mm) M	Alésage (mm) S	Longueur Totale (mm) L	Manchon Longueur x épaisseur (A) x (T)	Bride - Taille	Interstice de montage (mm)		Boulons Nbre - Dia x long	Joint Moule	Poids Kg
	Min	Maxi.						Mini.	Maxi.			
DN65	63	85	196,9	75	124	75 x 5	60 PN10:16, 65 PN10:16, 80 PN10:16, 3" BS10 Table ADE, 2.5" ANSI125, 3" ANSI125, 80 AS2129 CD, 80 AS4087 16	20	40	3-M12 x 115	12392/2	2,8
DN80	85	107	202,5	101	124	75 x 5	80 PN10:16, 3" ANSI125, 3.5" BS10 Table AD, 3.5" BS10 Table E	20	40	3-M12 x 115	12392/3	3,0
DN100	107	132	228	121	134	75 x 5	100 PN10:16, 4" BS10 Table AD, 4" BS10 Table E, 4" AWWAC207 D, 100 AS2129 CD, 100 AS4087 16	20	40	3-M12 x 125	12392/4	3,7

Remarque :

Pour d'autres tailles d'adaptateurs à bride, veuillez consulter la section Adaptateur à bride MaxiDapter.

*Déflexion angulaire : raccords et raccords réducteurs offrent une déflexion angulaire totale et maximale de 6 degrés ; les adaptateurs à brides offrent une déflexion angulaire totale et maximale de 3 degrés. Ces chiffres ont été calculés avec un produit installé sur des tuyaux de diamètres extérieurs maximaux. Les déflexions plus importantes peuvent être obtenues lorsque le produit est installé sur des tuyaux de diamètre extérieur moindre.

Matériaux et normes applicables

Contre-bride et corps de l'adaptateur

Fonte ductile conforme BS EN 1563:1997, symbole EN GJS-450-10

Manchon central

Le manchon est réalisé en acier laminé conforme BS EN 10025-2, grade S275, ou en fonte ductile conforme BS EN 1563, symbole EN GJS-450-10, conforme EN 14525

Joint

Composé EPDM de grade E conforme BS EN 681-1, type WA, WC

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682, type G

Boulons en T/Boulons

Acier conforme BS EN ISO 898-1:2001, catégorie de propriété 4.8

Couple sur le boulon/Ciê

Couple sur le boulon de 55-65 Nm, clé A/F de 19 mm

Écrous

Acier conforme BS EN 4190:2001, grade 4

Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2 grade 304S15 standard

La gamme MaxiFit complète inclut :

MaxiFit Plus
MaxiFit
MaxiFit Xtra
MaxiStep
MaxiDaptor
MaxiFit Grand diamètre
MaxiCap
MaxiThread (bouchon)

Pour de plus amples informations, veuillez consulter le site : www.vikingjohnson.com

Gamme MaxiFit

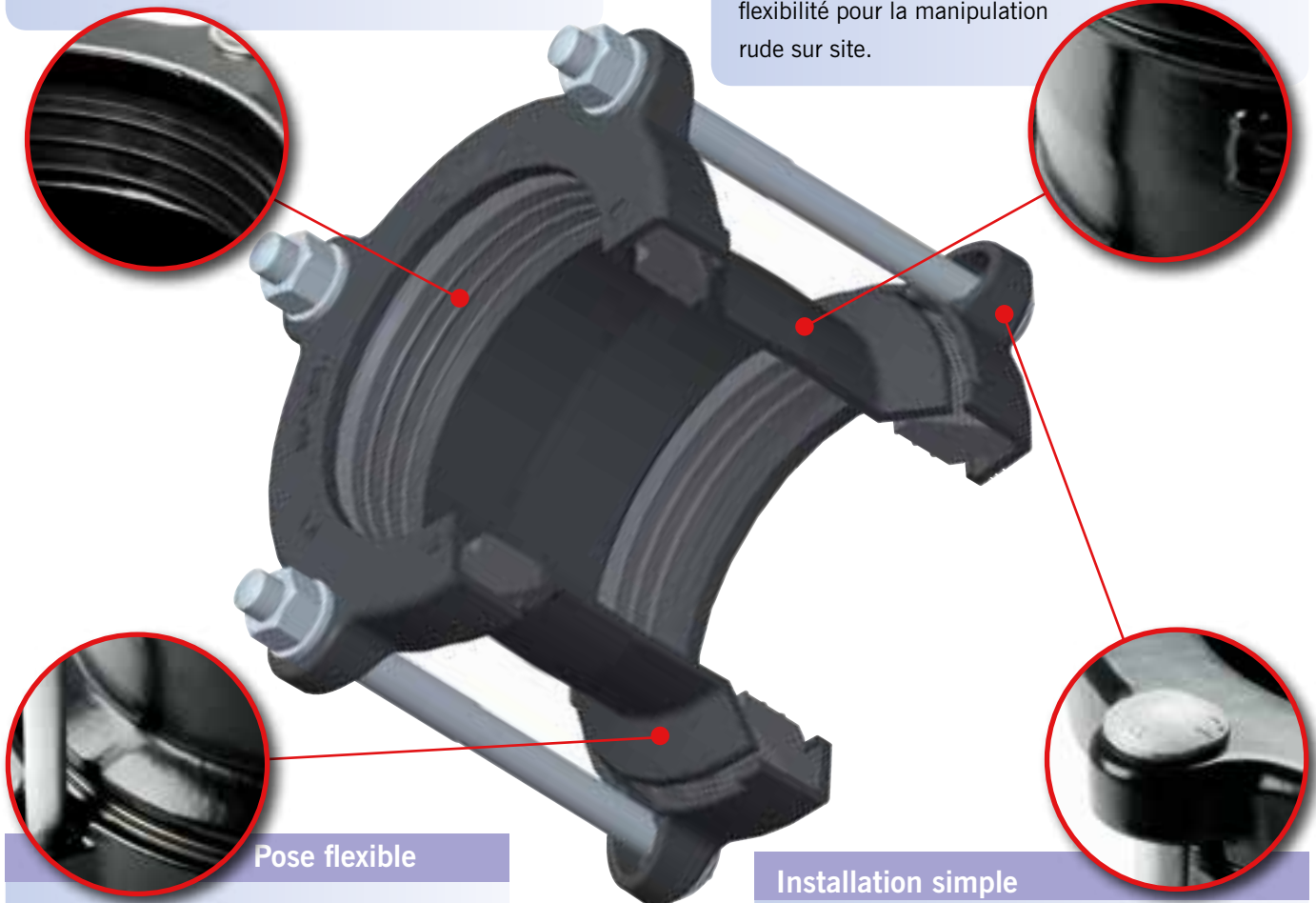
Avantages du produit

Conception optimisée des joints

Un joint unique aux rainures périphériques distinctes permet le glissement aisé pour l'étanchéité maximale des tuyaux rayés, corrodés ou piqués.

Excellente résistance à la corrosion et aux conditions ambiantes

Revêtement Nylon Rilsan 11 noir conforme ACS et offrant une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques. Bonne stabilité thermique et flexibilité pour la manipulation rude sur site.



Pose flexible

L'extrémité évasée du manchon forme une chambre de joint profonde qui permet un réglage maximal sur le tuyau.

Installation simple

Les boulons autobloquants non rotatifs ne nécessitent qu'une seule clé dynamométrique pour la pose.

Raccords et adaptateurs à bride

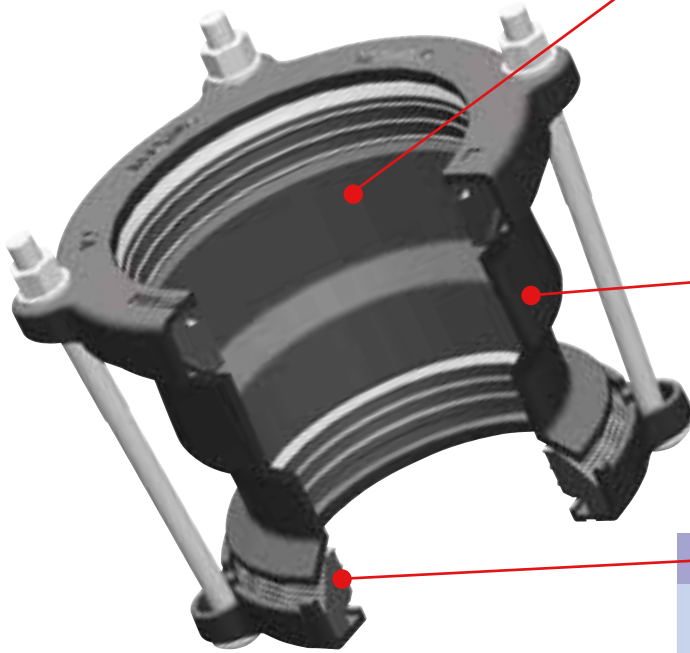
Large tolérance

Avantages pour le client

- Durée de vie nominale de 50 ans, établie par essais rigoureux de vieillissement accéléré, qui soumettent les produits aux pressions de service et à 80°C pendant 1 000 heures.
- Les larges tolérances permettent de réduire les stocks.
- Tous les modèles gèrent la déflexion angulaire entre les tuyaux, ce qui permet le mouvement normal des canalisations, causé par le tassement dans le sol. Les raccords et les raccords réducteurs permettent une déflexion angulaire totale de 6°, et les adaptateurs à bride, 3°.
- Un essai rigoureux de couple a été réalisé sur les boulons pour confirmer que le boulon, la contre-bride et le corps de l'adaptateur sont capables de supporter un serrage excessif d'une fois et demie le couple maximum recommandé.

MaxiFit, MaxiFit Xtra et MaxiStep

Avantages du produit



■ Installation simple

Disponible en version standard et en version à long manchon, le modèle MaxiFit Xtra simplifie d'autant l'installation, en permettant des tolérances de coupe plus grandes et une profondeur d'insertion du tuyau plus importante. De cette manière, il assure l'étanchéité au-delà de la zone du tuyau endommagée par la corrosion, pour créer une réparation sûre et permanente.

■ Excellent produit de réparation

Les raccords réducteurs MaxiStep sont conçus pour assurer la transition entre les tuyaux d'alésage nominal différent, simplifiant ainsi l'installation lors de la réparation par remplacement avec des tuyaux neufs.

■ Prise en compte du mouvement des tuyaux

Tous les modèles gèrent la déflexion angulaire entre les tuyaux, ce qui permet le mouvement normal de la canalisation dû au tassement dans le sol. Les raccords et les raccords réducteurs permettent une déflexion angulaire totale de 6°.

MaxiDaptor

Avantages du produit

■ Très grande flexibilité

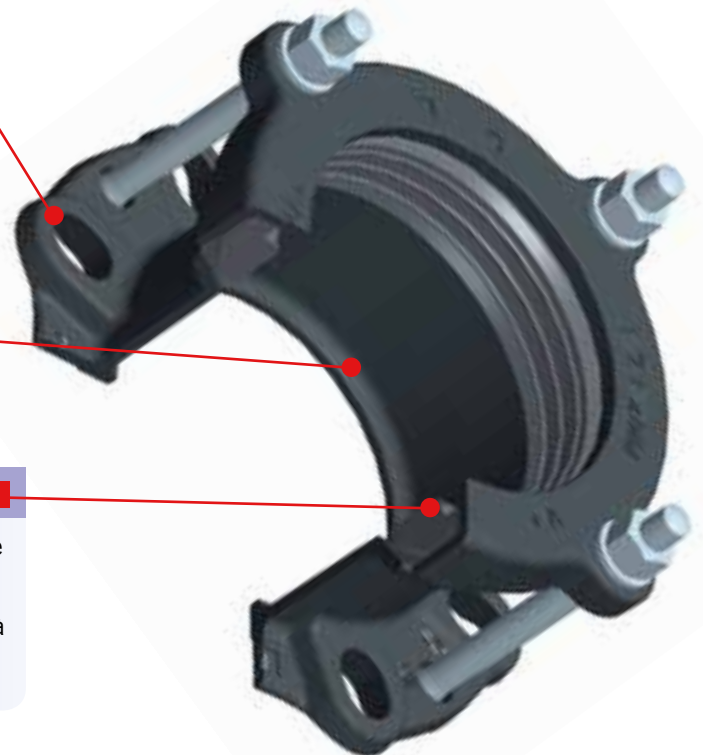
Toutes les brides moulées présentent de multiples alésages, conformes, notamment, à BS EN 1092-1, ISO 7005 1:1992, (PN10/16), BS10: 1962 (Table ADE), ANSI/AWWA.

■ Capacités d'étanchéité exceptionnelles

Les brides ont une face d'étanchéité étendue.

■ Prise en compte du mouvement des tuyaux

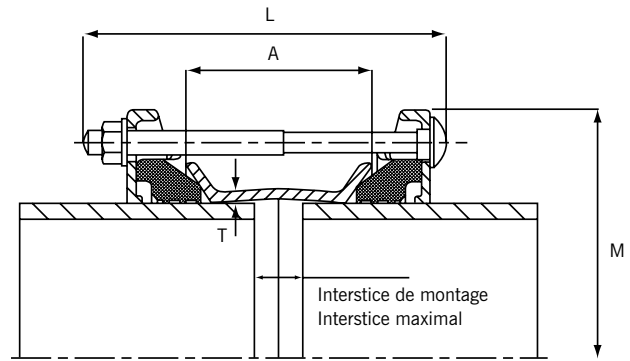
Tous les modèles prennent en compte la déflexion angulaire entre les tuyaux, ce qui permet le mouvement normal de la canalisation dû au tassement dans le sol. Les adaptateurs à bride gèrent une déflexion angulaire totale de 3°.



MaxiFit & MaxiFit Xtra Raccords et bouchons

Spécifications

Pression de service = 16 bars (eau)
6 bars (gaz)



Raccord

Raccord - Manchon standard (MaxiFit)

Dimension nominale (mm)	Gamme de dimensions (mm)		Diamètre (mm) M	Longueur Totale (mm) L	Manchon Longueur x épaisseur (A) x (T)	Interstice de montage (mm)		Boulons Nbre - Dia x Long	Joint moule n°	Poids (kg)	MaxiCap disponible	Maximum Filetage sortie	MaxiFit Plus disponible
	Min	Maxi.				Mini.	Maxi.						
DN40	47,9	59,5	149,5	190,0	100,0 x 4,5	20,0	40,0	2-M12 x 180	1637	3,1			
DN50	57,0	74,0	154,5	190,0	95,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 180	12392/1	3,0	✓	1"	✓
DN65	63,0	85,0	173,5	190,0	95,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 180	12392/2	3,6	✓	1"	✓
DN80	85,0	107,0	195,5	190,0	95,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 180	12392/3	4,1	✓	2"	✓
DN100	107,0	132,0	224,5	190,0	95,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 180	12392/4	4,8	✓	2"	✓
DN125	132,0	158,0	254,5	190,0	95,0 x 5,0	20,0	40,0	4-M12 x 180	12392/6	6,0	✓	2"	✓
DN150	158,0	184,0	280,5	190,0	95,0 x 5,0	20,0	40,0	4-M12 x 180	12392/7	6,9	✓	2"	✓
DN175	189,0	212,0	306,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	4-M12 x 220	12392/9	9,4	✓	2"	
DN200	218,0	244,0	342,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	4-M12 x 220	12392/10	10,9	✓	2"	
DN225	243,0	269,0	367,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	6-M12 x 220	12392/11	12,4	✓	2"	
DN250	266,0	295,0	399,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	6-M12 x 220	12392/12	14,6	✓	2"	
DN300	315,0	349,0	462,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	8-M12 x 220	12392/14	19,4	✓	2"	

Raccord - Long manchon (MaxiFit Xtra)

DN50	57,0	74,0	154,5	285,0	200,0 x 5,5	20,0	140,0	4-M12 x 275	12392/1	4,6	✓	1"	
DN65	63,0	85,0	173,5	285,0	190,0 x 5,5	20,0	130,0	4-M12 x 275	12392/2	5,2	✓	1"	
DN80	85,0	107,0	195,5	285,0	200,0 x 5,5	20,0	140,0	4-M12 x 275	12392/3	6,3	✓	2"	
DN100	107,0	132,0	224,5	285,0	190,0 x 5,5	20,0	130,0	4-M12 x 275	12392/4	7,2	✓	2"	
DN125	132,0	158,0	254,5	285,0	190,0 x 6,0	20,0	130,0	4-M12 x 275	12392/6	9,0	✓	2"	
DN150	158,0	184,0	280,5	285,0	190,0 x 6,0	20,0	130,0	4-M12 x 275	12392/7	10,3	✓	2"	
DN175	189,0	212,0	306,5	285,0	190,0 x 6,0	25,0	110,0	4-M12 x 275	12392/9	12,1	✓	2"	
DN200	218,0	244,0	342,5	285,0	190,0 x 6,0	25,0	110,0	4-M12 x 275	12392/10	14,1	✓	2"	
DN225	243,0	269,0	367,5	350,0	250,0 x 6,0	25,0	165,0	6-M12 x 340	12392/11	18,6	✓	2"	
DN250	266,0	295,0	399,5	350,0	250,0 x 6,0	25,0	165,0	6-M12 x 340	12392/12	21,4	✓	2"	
DN300	315,0	349,0	462,5	350,0	240,0 x 6,0	25,0	155,0	8-M12 x 340	12392/14	27,0	✓	2"	

Matériaux et normes applicables

Contre-bride et corps de l'adaptateur/manchon central

Fonte ductile conforme BS EN 1563:1997, symbole EN GJS-450-10

Joint

Composé EPDM de grade E conforme BS EN 681-1:1996, type WA, WC

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682:2002, type G

Boulons en T/Boulons

Acier conforme BS EN ISO 898-1:2009, catégorie de propriété 4.8

Couple sur le boulon/Clé

Couple sur le boulon de 55-65 Nm, clé A/F de 19 mm

Écrous

Acier conforme BS EN 4190:2001, grade 4

Rondelles

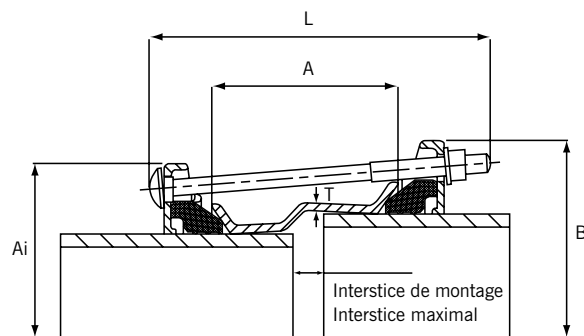
Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2: 1983, grade 304S15 standard

Toutes les précautions ont été prises pour vérifier l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à de quelconques erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant aux présentes et se réserve le droit de modifier cette publication sans préavis.

MaxiStep Raccords réduits

Spécifications

Pression de service = 16 bars (eau)
6 bars (gaz)



Raccord réduit

DN	Gamme de dimensions (mm)				Diamètre (mm)		Globales	Manchon Longueur x épaisseur	Interstice de montage (mm)		Boulons Nbre - Dia x Long	Moule de joint n°		Poids (kg)
	Min	Maxi.	Mini.	Maxi.	Ai	B	Longueur (mm)		Mini.	Maxi.		Petite extrémité	Grande extrémité	
50/65	57,0	74,0	63,0	85,0	154,5	173,5	210,0	110,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 200	12392/1	12392/2	3,5
50/80	57,0	74,0	85,0	107,0	154,5	195,5	210,0	110,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 200	12392/1	12392/3	3,9
65/80	63,0	85,0	85,0	107,0	173,5	195,5	210,0	110,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 200	12392/2	12392/3	4,2
80/100	85,0	107,0	107,0	132,0	195,5	224,5	210,0	110,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 200	12392/3	12392/4	4,8
100/125	107,0	132,0	132,0	158,0	224,5	254,5	220,0	120,0 x 4,5	20,0	40,0	4-M12 x 210	12392/4	12392/6	6,2
125/150	132,0	158,0	158,0	184,0	254,5	280,5	220,0	120,0 x 5,0	20,0	40,0	4-M12 x 210	12392/6	12392/7	7,2
150/175	158,0	184,0	189,0	212,0	280,5	306,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	4-M12 x 220	12392/7	12392/9	8,8
175/200	189,0	212,0	218,0	244,0	306,5	342,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	4-M12 x 220	12392/9	12392/10	10,4
200/225	218,0	244,0	243,0	269,0	342,5	367,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	6-M12 x 220	12392/10	12392/11	12,2
225/250	243,0	269,0	266,0	295,0	367,5	399,5	230,0	130,0 x 5,0	25,0	50,0	6-M12 x 220	12392/11	12392/12	13,7

Matériaux et normes applicables

Contre-bride et corps de l'adaptateur/manchon central

Fonte ductile conforme BS EN 1563:1997, symbole EN GJS-450-10

Joint

Composé EPDM de grade E conforme BS EN 681-1:1996, type WA, WC

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682:2002, type G

Boulons en T/Boulons

Acier conforme BS EN ISO 898-1:2009, catégorie de propriété 4.8

Couple sur le boulon/Clé

Couple sur le boulon de 55-65 Nm, clé A/F de 19 mm

Écrous

Acier conforme BS EN 4190:2001, grade 4

Rondelles

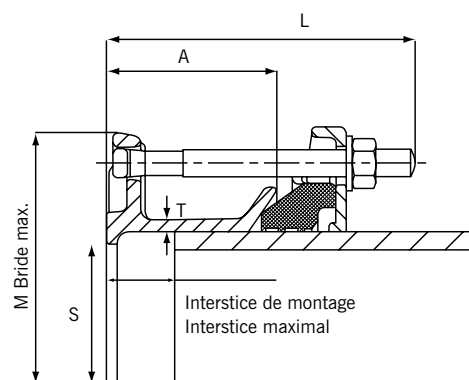
Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2: 1983, grade 304S15 standard

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

MaxiDaptor Adaptateurs à bride

Spécifications

Pression de service = 16 bars (eau)
6 bars (gaz)



Adaptateur à bride

DN	Gamme de dimensions (mm)		Diamètre (mm) M	Alésages (mm) S	Globales Longueur (mm) L	Manchon Longueur x épaisseur (A) x (T)	Perçage de la bride	Interstice de montage (mm)		Boulons Nbre - Dia x Long	Moule de joint n°	Poils (kg)	MaxiFit Plus disponible
	Min	Maxi.						Mini.	Maxi.				
50	57,0	74,0	163,4	59,0	124,0	75,0 x 4,5	50 PN10:16, 2,5" BS10 Table ADE, 2" ANSI125	20,0	40,0	4-M12 x 115	12392/1	2,7	
65	63,0	85,0	196,9	75,0	124,0	75,0 x 4,5	60 PN10:16, 65 PN10:16, 80 PN10:16, 3" BS10 Table ADE, 2,5" ANSI125, 3" ANSI125 80 AS2129 CD, 80 AS4087 E	20,0	40,0	4-M12 x 115	12392/2	3,5	✓
80	85,0	107,0	202,5	101,0	124,0	75,0 x 4,5	80 PN10:16, 3" ANSI125, 3,5" BS10 Table AD, 3,5" BS10 Table E	20,0	40,0	4-M12 x 115	12392/3	3,7	✓
100	107,0	132,0	228,0	121,0	134,0	75,0 x 4,5	100 PN 10:16, 4" BS10 Table AD, 4" BS10 Table E, 4" AWWA C207 D, 100 AS2129 CD, 100 AS4087 E	20,0	40,0	4-M12 x 125	12392/4	4,4	✓
125	132,0	158,0	281,5	150,0	134,0	75,0 x 5,0	125 PN10:16, 150 PN10:16 5" BS10 Table A, 5" BS10 Table DE, 6" BS10 Table A, 6" BS10 Table D, 6" BS10 Table E, 6" AWWA C207 D, 125 AS2129 CD, 150 AS2129 CD, 125 AS4087 E, 150 AS4087 E	20,0	40,0	4-M12 x 125	12392/6	5,6	
150	158,0	184,0	281,2	173,0	134,0	75,0 x 5,0	150 PN10:16, 6" BS10 Table A, 6" BS10 Table D, 6" AWWA C207 D, 150 AS4087 E, 150 AS2129 CD,	20,0	40,0	4-M12 x 125	12392/7	6,0	
175	189,0	212,0	336,5	202,0	133,0	75,0 x 5,0	200 PN10:16, 8" BS10 Table AD, 8" AWWA C207 D, 200 AS2129 CD, 200 AS4087 E	25,0	40,0	4-M12 x 125	12392/9	8,3	
200	218,0	244,0	337,8	225,0	134,0	75,0 x 5,0	200 PN10:16, 8" BS10 Table AD, 8" AWWA C207 D, 200 AS2129 CD	25,0	40,0	4-M12 x 125	12392/10	8,3	
225	243,0	269,0	401,5	252,0	144,0	85,0 x 5,0	250 PN10:16, 250 AS4087 E	25,0	50,0	6-M12 x 135	12392/11	10,9	
250	266,0	295,0	402,1	277,0	146,0	85,0 x 5,0	250 PN10:16, 250 AS4087 E	25,0	50,0	6-M12 x 135	12392/12	11,4	
300	315,0	349,0	457,8	329,0	155,0	100,0 x 5,0	300 PN10:16, 12" BS10 Table D, 300 AS2129 CD	25,0	60,0	6-M12 x 145	12392/14	14,8	

Matériaux et normes applicables

Contre-bride et corps de l'adaptateur/manchon central

Fonte ductile conforme BS EN 1563:1997, symbole EN GJS-450-10

Joint

Composé EPDM de grade E conforme BS EN 681-1:1996, type WA, WC

Composé nitrile de grade G conforme BS EN 682:2002, type G

Boulons en T/Boulons

Acier conforme BS EN ISO 898-1:2009, catégorie de propriété 4.8

Couple sur le boulon/Clé

Couple sur le boulon de 55-65 Nm, clé A/F de 19 mm

Écrous

Acier conforme BS EN 4190:2001, grade 4

Rondelles

Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2: 1983, grade 304S15 standard

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Royaume-Uni - Lancashire

Aqueduc de Hodder

Raccord réduit MaxiStep - DN700

Projet

Programme de nettoyage et de rechemisage - L'aqueduc de Hodder, qui fait 45 km de long, fut construit en 1925 par la compagnie des eaux de Flyde, pour approvisionner Blackpool depuis de réservoir de Stocks.

Client

United Utilities



MaxiFit Grand diamètre

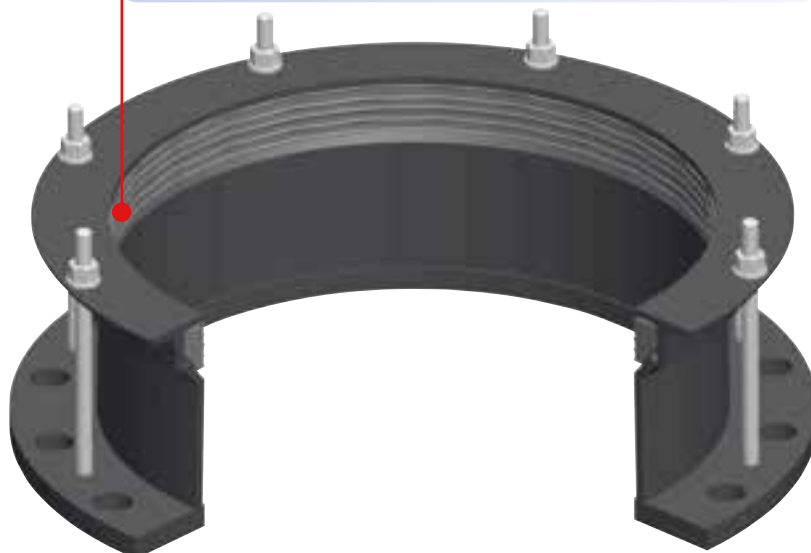
Avantages du produit

Conception pour les réparations et raccords de tuyaux de DN350 à DN700.



Simplicité de l'installation

Tous les produits MaxiFit, MaxiStep et MaxiDaptor de grand diamètre (DN350 – DN700) sont équipés d'un manchon long de série. Cet avantage est important pour l'installateur, car il offre de meilleures tolérances de coupe et une plus grande profondeur d'insertion du tuyau. Le manchon long assure l'étanchéité au-delà de la zone du tuyau endommagée par la corrosion, pour créer une réparation sûre et permanente.



Bouchons MaxiCap et MaxiThread

Avantages du produit

Conçu pour les essais et l'obturation d'extrémités de tuyaux, mais l'ensemble doit être soutenu par un support externe approprié, pour prévenir tout mouvement sous pression. Le bouchon MaxiCap peut également assurer le raccord entre un tuyau à extrémité lisse et un tuyau à extrémité fileté.

Double objectif

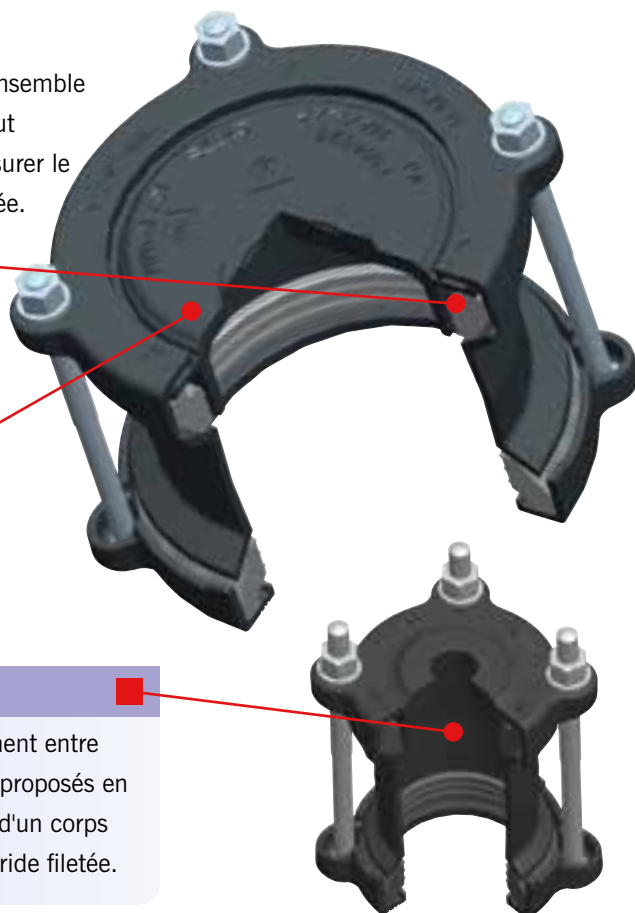
Le bouchon MaxiCap se place à l'intérieur de la contre-bride du MaxiFit et peut être percé et taraudé pour former une sortie (jusqu'à 2", en fonction de la taille).

Permet les essais sur site

Convertit le produit en bouchon pour essais et obturation, bien que l'ensemble doive être soutenu par un support externe, pour prévenir tout mouvement sous pression.

Raccordement sur tuyau fileté

Le bouchon fileté MaxiThread est conçu pour assurer le raccordement entre tuyaux à bout lisse et tuyaux à bout fileté. Les filets de sortie sont proposés en trois dimensions : 1", 1,25" et 1,5" BSP. L'ensemble se compose d'un corps de raccord MaxiFit avec une contre-bride standard et une contre-bride filetée.



Raccords et adaptateurs à bride

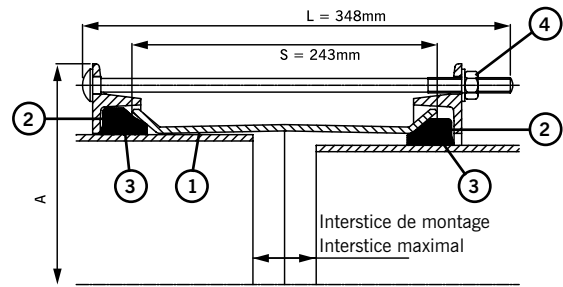
Large tolérance

MaxiFit Raccords de grand diamètre

Spécifications

1 = Manchon 2 = Contre-bride
3 = Joint 4 = Boulons, écrous et rondelle

Pression de service = 16 bars (eau)
6 bars (gaz)



Raccord

Diamètre ext.		Dimensions Dia. contre-bride A (mm)	Moule de joint n°	Boulons Nbre - Dia x Long	Poids (kg)
Minimum (mm)	Maximum (mm)				
351,0	368,0	478,0	6002	8-M12 x 340	30,1
374,5	391,5	501,5	1659	8-M12 x 340	31,9
386,0	403,0	513,0	6035	8-M12 x 340	32,6
394,3	411,3	521,5	1766	8-M12 x 340	33,2
404,8	421,8	532,0	1767	8-M12 x 340	34,0
412,0	429,0	539,0	6023	10-M12 x 340	35,1
418,2	435,2	545,0	1784	8-M12 x 340	34,9
425,0	442,0	552,0	1662	8-M12 x 340	35,5
434,5	451,5	561,5	1768	10-M12 x 340	37,0
439,0	456,0	566,0	6036	10-M12 x 340	37,3
447,2	464,2	574,0	1769	10-M12 x 340	37,9
455,0	472,0	582,0	6003	10-M12 x 340	38,5
467,0	484,0	594,0	6073	10-M12 x 340	39,3
476,0	493,0	603,0	1770	10-M12 x 340	39,9
487,0	504,3	614,5	1771	10-M12 x 340	40,7
492,0	509,0	619,0	6037	10-M12 x 340	41,1
501,9	518,9	629,0	1772	10-M12 x 340	41,8
510,0	527,0	637,0	6004	10-M12 x 340	42,3
515,0	532,0	642,0	6024	10-M12 x 340	42,8
527,0	544,0	654,0	1773	12-M12 x 340	44,1
540,1	557,1	667,0	1774	10-M12 x 340	44,5
546,0	563,0	673,0	6038	12-M12 x 340	45,5
555,3	572,3	682,5	1775	12-M12 x 340	46,1
565,0	582,0	692,0	1776	12-M12 x 340	46,8
582,2	599,2	709,0	1777	12-M12 x 340	48,0
593,0	610,0	720,0	6021	12-M12 x 340	48,8
601,0	618,0	728,0	6020	12-M12 x 340	49,4
613,0	630,0	740,0	6019	12-M12 x 340	50,3
618,0	635,0	745,0	6025	12-M12 x 340	50,6
630,0	647,0	757,0	1778	14-M12 x 340	52,0
645,2	662,2	772,0	1779	14-M12 x 340	53,0
654,0	671,0	781,0	6039	14-M12 x 340	53,8
662,0	679,0	789,0	1780	14-M12 x 340	54,3
675,0	692,0	802,0	6005	14-M12 x 340	55,2
689,0	706,0	816,0	10511/49	14-M12 x 340	56,3
695,0	712,0	822,0	6063	14-M12 x 340	56,7
710,0	727,0	837,0	6075	14-M12 x 340	57,7

Matériaux et normes applicables

Manchon

Acier laminé conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1 1996, type WA agréé WRAS

Couple sur le boulon / Clé

Couple sur le boulon - 55-65 Nm / Taille de clé - A/F 19 mm

Boulons, écrous et rondelle

Boulons - Acier conforme BS EN ISO 898-1:2009, catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme BS EN 4190:2001, grade 4

Rondelle - Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2:1983, grade 304 S15

Revêtement

Manchon et contre-bride = Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01, section 1

Boulons et écrous = Sheraplex conforme WIS 4-52-03

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

MaxiStep Raccords réduits de grand diamètre mis en forme

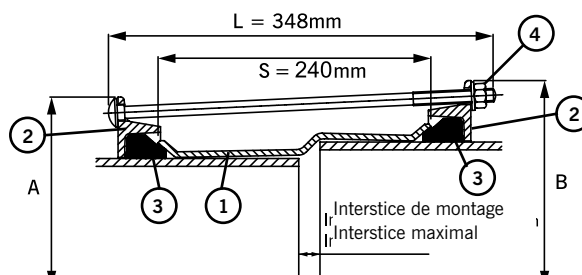
Spécifications

1 = Manchon 2 = Contre-bride

3 = Joint 4 = Boulons, écrous et rondelle

Pression de service = 16 bars (eau)
6 bars (gaz)

Raccord progressif mis en forme



Diamètre ext.				Moule de joint n°		Boulons Nbre - Dia x Long	Dimensions		Poids (kg)
Petite extrémité		Grande extrémité		Petite extrémité	Grande extrémité		Diamètre contre-bride		
Minimum (mm)	Maximum (mm)	Minimum (mm)	Maximum (mm)					Petit bout A (mm)	Grand bout B (mm)
374,5	391,5	394,3	411,3	1659	1766	8-M12 x 340	501,5	521,5	32,1
374,5	391,5	404,8	421,8	1659	1767	8-M12 x 340	501,5	532,0	32,4
374,5	391,5	418,2	435,2	1659	1784	10-M12 x 340	501,5	545,0	33,1
386,0	403,0	412,0	429,0	6035	6023	10-M12 x 340	513,0	539,0	33,6
394,3	411,3	418,2	435,2	1766	1784	10-M12 x 340	521,5	545,0	34,1
404,8	421,8	418,2	435,2	1767	1784	10-M12 x 340	532,0	545,0	34,7
404,8	421,8	425,0	442,0	1767	1662	10-M12 x 340	532,0	552,0	34,8
425,0	442,0	434,5	451,4	1662	1768	10-M12 x 340	552,0	561,5	36,3
425,0	442,0	447,2	464,2	1662	1769	10-M12 x 340	552,0	574,0	36,5
425,0	442,0	455,0	472,0	1662	6003	10-M12 x 340	552,0	582,0	36,6
439,0	456,0	467,0	484,0	6036	6073	10-M12 x 340	566,0	594,0	37,8
455,0	472,0	467,0	484,0	6003	6073	10-M12 x 340	582,0	594,0	38,7
476,0	493,0	487,3	504,3	1770	1771	10-M12 x 340	603,0	614,5	40,1
476,0	493,0	501,9	518,9	1770	1772	10-M12 x 340	603,0	629,0	40,4
476,0	493,0	510,0	527,0	1770	6004	10-M12 x 340	603,0	637,0	40,5
492,0	509,0	510,0	527,0	6037	6004	10-M12 x 340	619,0	637,0	41,4
492,0	509,0	527,0	544,0	6037	1773	12-M12 x 340	619,0	654,0	42,2
501,9	518,9	527,0	544,0	1772	1773	12-M12 x 340	629,0	654,0	42,8
510,0	527,0	527,0	544,0	6004	1773	12-M12 x 340	637,0	654,0	43,1
527,0	544,0	540,1	557,1	1773	1774	12-M12 x 340	654,0	667,0	44,3
527,0	544,0	555,3	572,3	1773	1775	12-M12 x 340	654,0	682,5	44,6
527,0	544,0	566,5	583,5	1773	1776	12-M12 x 340	654,0	693,5	44,8
527,0	544,0	573,0	590,0	1773	6129	12-M12 x 340	654,0	700,0	44,9
527,0	544,0	582,2	599,2	1773	1777	12-M12 x 340	654,0	709,0	45,1
546,0	563,0	590,5	607,5	6038	6074	12-M12 x 340	673,0	717,5	46,3
598,0	615,0	630,0	647,0	6130	1778	14-M12 x 340	725,0	757,0	50,3
601,0	618,0	630,0	647,0	6020	1778	14-M12 x 340	728,0	757,0	50,4
601,0	618,0	645,2	662,2	6020	1779	14-M12 x 340	728,0	772,0	50,7
618,0	635,0	630,0	647,0	6025	1778	14-M12 x 340	745,0	757,0	51,3
630,0	647,0	645,2	662,2	1778	1779	14-M12 x 340	757,0	772,0	52,3
630,0	647,0	654,0	671,0	1778	6039	14-M12 x 340	757,0	781,0	52,4
630,0	647,0	662,0	679,0	1778	1780	14-M12 x 340	757,0	789,0	52,6
630,0	647,0	675,0	692,0	1778	6005	14-M12 x 340	757,0	802,0	52,8
654,0	671,0	710,0	727,0	6039	6075	14-M12 x 340	781,0	837,0	54,7
733,0	750,0	741,0	758,0	10511/46	10511/51	16-M12 x 340	860,0	868,0	60,1

Matériaux et normes applicables

Manchon à bride de compensation

Acier doux conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275
Acier laminé conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1 1996, type WA agréé WRAS

Couple sur le boulon / Clé

Couple sur le boulon - 55-65 Nm / Taille de clé - A/F 19 mm

Boulons, écrous et rondelle

Boulons - Acier conforme BS EN ISO 898-1:2009, catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme BS EN 4190:2001, grade 4

Rondelle - Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2:1983, grade 304 S15

Revêtement

Manchon et contre-bride = Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01, section 1

Boulons et écrous = Sheraplex conforme WIS 4-52-03

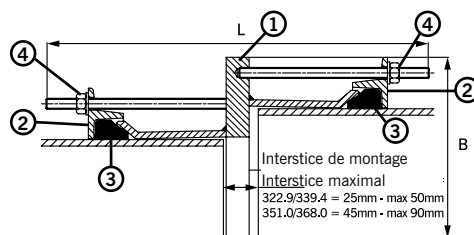
Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

MaxiStep Raccords réduits avec bride de compensation de grand diamètre

Spécifications

Pression de service = 16 bars (eau)
6 bars (gaz)

- 1 = Manchon de compensation
2 = Contre-bride
3 = Joint
4 = Goujon, écrou et rondelle



Raccords réduits avec bride de compensation

Diamètre ext.				Moule de joint		Goujons		Dimensions		Poids (Kg)
Petite extrémité		Grande extrémité		Petite extrémité	Grande extrémité	Petit bout	Grand bout	Diamètre global B (mm)	Longueur globale L (mm)	
Minimum (mm)	Maximum (mm)	Minimum (mm)	Maximum (mm)			Nbre - Dia x Long	Nbre - Dia x Long			
315,0	332,0	351,0	368,0	1738	6002	8-M12 x 125	8-M12 x 205	478	326	39,3
315,0	332,0	367,0	384,0	1738	6097	8-M12 x 125	8-M12 x 190	494	316	45,6
315,0	332,0	374,5	391,5	1738	1659	8-M12 x 125	8-M12 x 205	502	335	47,3
315,0	332,0	404,8	421,8	1738	1767	8-M12 x 125	8-M12 x 205	532	335	53,1
315,0	332,0	418,2	435,2	1738	1784	8-M12 x 125	10-M12 x 205	545	337	58,6
322,9	339,4	374,5	391,5	1657	1659	8-M12 x 125	8-M12 x 205	502	331	46,7
351,0	368,0	367,0	384,0	6002	6097	8-M12 x 205	8-M12 x 205	494	410	43,7
351,0	368,0	374,5	391,5	6002	1659	8-M12 x 205	8-M12 x 205	502	410	44,9
351,0	368,0	394,3	411,3	6002	1766	8-M12 x 205	8-M12 x 205	522	410	48,1
351,0	368,0	527,0	544,0	6002	1773	8-M12 x 205	12-M12 x 205	654	423	96,0
367,0	384,0	374,5	391,5	6097	1659	8-M12 x 205	8-M12 x 205	502	410	44,2
374,5	391,5	412,0	429,0	1659	6023	8-M12 x 205	10-M12 x 205	539	410	54,0
374,5	391,5	425,0	442,0	1659	1662	8-M12 x 205	10-M12 x 205	552	411	56,6
394,3	411,3	404,8	421,8	1766	1767	8-M12 x 205	8-M12 x 205	532	410	47,1
394,3	411,3	425,0	442,0	1766	1662	8-M12 x 205	10-M12 x 205	552	410	50,8
394,3	411,3	447,2	464,2	1766	1769	8-M12 x 205	10-M12 x 205	574	415	59,6
404,8	421,8	434,5	451,5	1767	1768	8-M12 x 205	10-M12 x 205	562	420	51,9
404,8	421,8	439,0	456,0	1767	6036	8-M12 x 205	10-M12 x 205	566	415	56,9
404,8	421,8	447,2	464,2	1767	1769	8-M12 x 205	10-M12 x 205	574	415	58,6
404,8	421,8	467,0	484,0	1767	6073	8-M12 x 205	10-M12 x 205	594	415	62,8
412,0	429,0	425,0	442,0	6023	1662	10-M12 x 205	10-M12 x 205	552	410	50,0
418,2	435,2	434,5	451,5	1784	1768	10-M12 x 205	10-M12 x 205	562	411	51,3
418,2	435,2	455,0	472,0	1784	6003	10-M12 x 205	10-M12 x 205	582	415	59,4
425,0	442,0	476,0	493,0	1662	1770	10-M12 x 205	10-M12 x 205	603	411	63,2
425,0	442,0	487,0	504,0	1662	1771	10-M12 x 205	10-M12 x 205	615	411	65,7
425,0	442,0	527,0	544,0	1662	1773	10-M12 x 205	12-M12 x 205	654	392	81,6
425,0	442,0	555,3	572,3	1662	1775	10-M12 x 205	12-M12 x 205	683	421	92,3
425,0	442,0	565,0	582,0	1662	1776	10-M12 x 205	12-M12 x 205	692	422	95,9
439,0	456,0	527,0	544,0	6036	1773	10-M12 x 205	12-M12 x 205	654	419	78,7
447,2	464,2	476,0	493,0	1769	1770	10-M12 x 205	10-M12 x 205	603	410	56,7
447,2	464,2	487,0	504,3	1769	1771	10-M12 x 205	10-M12 x 205	615	415	63,7
447,2	464,4	455,0	472,0	1769	6003	10-M12 x 205	10-M12 x 205	582	411	52,9
476,0	493,0	527,0	544,0	1770	1773	10-M12 x 205	12-M12 x 205	654	415	69,7
492,0	509,0	555,3	572,3	6037	1775	10-M12 x 205	12-M12 x 205	683	416	76,1
501,9	518,9	540,1	557,1	1772	1774	10-M12 x 205	12-M12 x 205	667	411	69,7
527,0	544,0	598,0	615,0	1773	6130	12-M12 x 205	12-M12 x 205	725	413	83,9
527,0	544,0	601,0	618,0	1773	6020	12-M12 x 205	12-M12 x 205	728	417	85,2
527,0	544,0	630,0	647,0	1773	1778	12-M12 x 205	14-M12 x 205	757	422	101,0
527,0	544,0	645,2	662,2	1773	1779	12-M12 x 205	14-M12 x 205	772	423	108,0
527,0	544,0	675,0	692,0	1773	6005	12-M12 x 205	14-M12 x 205	802	412	122,0
565,0	582,0	582,2	599,2	1776	1777	12-M12 x 205	12-M12 x 205	709	401	67,0
565,0	582,0	601,0	618,0	1776	6020	12-M12 x 205	12-M12 x 205	728	415	76,5
566,5	583,5	601,0	618,0	1776	6020	12-M12 x 205	12-M12 x 205	728	415	76,5
582,2	599,2	601,0	618,0	1777	6020	12-M12 x 205	12-M12 x 205	728	410	69,1
582,2	599,2	630,0	647,0	1777	1778	12-M12 x 205	14-M12 x 205	757	421	83,2
598,0	615,0	630,0	647,0	6130	1778	14-M12 x 205	14-M12 x 205	757	411	80,0
601,0	618,0	630,0	647,0	6020	1778	14-M12 x 205	14-M12 x 205	757	411	79,5
601,0	618,0	675,0	692,0	6020	6005	14-M12 x 205	14-M12 x 205	802	419	99,0
630,0	647,0	689,0	706,0	1778	10511/49	14-M12 x 205	14-M12 x 205	816	418	94,9
630,0	647,0	710,0	727,0	1778	6075	14-M12 x 205	14-M12 x 205	837	420	106,0

Matériaux et normes applicables

Manchon à bride de compensation

Acier doux conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275
Acier laminé conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1 1996, type WA agréé WRAS

Couple sur le boulon / Clé

Couple sur le boulon - 55-65 Nm / Taille de clé - A/F 19 mm

Boulons, écrous et rondelle

Boulons - Acier conforme BS EN ISO 898-1:2009, catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme BS EN 4190:2001, grade 4

Rondelle - Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2:1983, grade 304 S15

Revêtement

Manchon et contre-bride = Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01, section 1

Boulons et écrous = Sheraplex conforme WIS 4-52-03

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

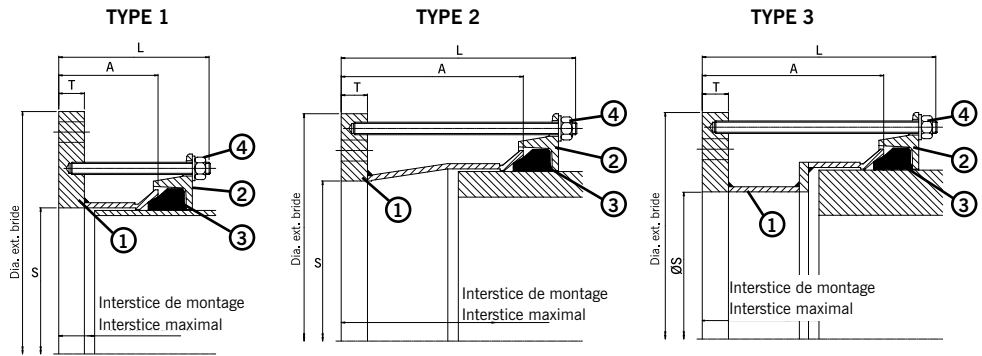
MaxiDaptor Adaptateur à bride de grand diamètre PN10

Spécifications

- 1 = Manchon de compensation
 2 = Contre-bride
 3 = Joint
 4 = Goujon, écrou et rondelle

Pression de service = 16 bars (eau)
 6 bars (gaz)

Adaptateur à bride PN10



Diamètre ext.		Détails de bride								Moule de joint n°	Goujons Nbre - Dia x Long	Interstice de montage		Poids (kg)
Min (mm)	Max (mm)	Nom.	Perçage	Dia. ext. de bride (mm)	Alésage de bride S (mm)	Épaisseur de bride T (mm)	Type	Longueur du manchon A (mm)	Longueur globale L (mm)			Min (mm)	Max (mm)	
351,0	368,0	300	PN10	478,0	300,0	18	3	205	298	6002	6-M12 x 290	130	153	36,6
351,0	368,0	350	PN10	505,0	350,0	18	1	120	218	6002	8-M12 x 205	45	68	27,4
351,0	368,0	350	PN10	505,0	370,0	18	1	120	218	6002	8-M12 x 205	45	68	28,9
367,0	384,0	300	PN10	494,0	300,0	18	3	235	313	6097	6-M12 x 305	160	183	41,4
367,0	384,0	350	PN10	505,0	350,0	18	1	120	213	6097	8-M12 x 205	45	68	29,5
374,5	391,5	300	PN10	501,0	300,0	18	3	205	298	1659	6-M12 x 290	130	153	41,2
374,5	391,5	350	PN10	505,0	350,0	18	1	120	213	1659	8-M12 x 205	45	68	29,8
374,5	391,5	350	PN10	505,0	393,5	18	1	120	218	1659	8-M12 x 205	45	68	26,2
374,5	391,5	400	PN10	565,0	393,5	25	1	120	218	1659	8-M12 x 205	45	68	39,4
394,3	411,3	350	PN10	522,0	350,0	18	2	205	303	1766	8-M12 x 290	130	153	37,4
394,3	411,3	350	PN10	505,0	397,5	18	2	205	303	1766	8-M12 x 290	130	153	33,5
394,3	411,3	400	PN10	565,0	400,0	25	1	120	220	1766	8-M12 x 205	45	68	39,3
394,3	411,3	400	PN10	565,0	413,5	25	1	120	220	1766	8-M12 x 205	45	68	37,6
404,8	421,8	350	PN10	532,0	350,0	18	3	235	313	1767	8-M12 x 305	160	183	44,3
404,8	421,8	400	PN10	565,0	400,0	18	1	120	213	1767	8-M12 x 205	45	68	33,4
404,8	421,8	400	PN10	565,0	424,0	18	1	120	218	1767	8-M12 x 205	45	68	31,2
418,2	435,2	400	PN10	565,0	400,0	18	1	120	213	1784	8-M12 x 205	45	68	33,8
418,2	435,2	400	PN10	565,0	437,0	18	1	120	218	1784	8-M12 x 205	45	68	30,4
425,0	442,0	350	PN10	552,0	350,0	18	3	235	313	1662	8-M12 x 305	160	183	48,5
425,0	442,0	400	PN10	565,0	400,0	18	1	120	218	1662	8-M12 x 205	45	68	34,1
425,0	442,0	400	PN10	565,0	444,0	18	1	120	218	1662	8-M12 x 205	45	68	30,0
434,4	451,4	400	PN10	565,0	400,0	18	2	205	298	1768	8-M12 x 290	130	153	40,4
434,4	451,4	400	PN10	565,0	448,0	18	2	205	298	1768	8-M12 x 290	130	153	35,9
447,2	464,2	400	PN10	575,0	400,0	18	2	205	298	1769	8-M12 x 290	130	153	41,9
447,2	464,2	400	PN10	575,0	448,0	18	2	205	298	1769	8-M12 x 290	130	153	37,4
455,0	472,0	400	PN10	582,0	400,0	18	3	240	333	6003	8-M12 x 325	165	188	48,7
455,0	472,0	450	PN10	615,0	450,0	23	1	120	213	6003	10-M12 x 205	45	68	42,0
455,0	472,0	450	PN10	615,0	474,0	23	1	120	218	6003	10-M12 x 205	45	68	38,9
467,0	484,0	400	PN10	594,0	400,0	23	3	205	303	6073	8-M12 x 290	130	153	54,7
467,0	484,0	450	PN10	615,0	450,0	23	1	120	218	6073	10-M12 x 205	45	68	42,4
476,0	493,0	400	PN10	603,0	400,0	23	3	240	338	1770	8-M12 x 325	170	193	60,6
476,0	493,0	450	PN10	615,0	450,0	23	1	120	218	1770	10-M12 x 205	45	68	42,7
476,0	493,0	450	PN10	615,0	495,0	23	1	120	218	1770	10-M12 x 205	45	68	36,7
476,0	493,0	500	PN10	670,0	495,0	25	1	120	218	1770	10-M12 x 205	45	68	49,0
487,3	504,3	400	PN10	615,0	400,0	23	3	245	338	1771	8-M12 x 325	170	193	63,8
487,3	504,3	450	PN10	615,0	450,0	23	2	205	303	1771	10-M12 x 290	130	153	49,8
487,3	504,3	450	PN10	615,0	499,0	23	2	205	303	1771	10-M12 x 290	130	153	43,2

Matériaux et normes applicables

Corps de l'adaptateur à bride

Acier doux conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1 1996, type WA agréé WRAS

Couple sur le boulon / Clé

Couple sur le boulon - 55-65 Nm / Taille de clé - A/F 19 mm

Goujons, écrous et rondelle

Goujons - Acier conforme BS EN ISO 898-1:2009, catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme BS EN 4190:2001, grade 4

Rondelle - Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2:1983, grade 304 S15

Revêtement

Corps de l'adaptateur à bride et contre-bride = Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01, section 1

Boulons et écrous = Sheraplex conforme WIS 4-52-03

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

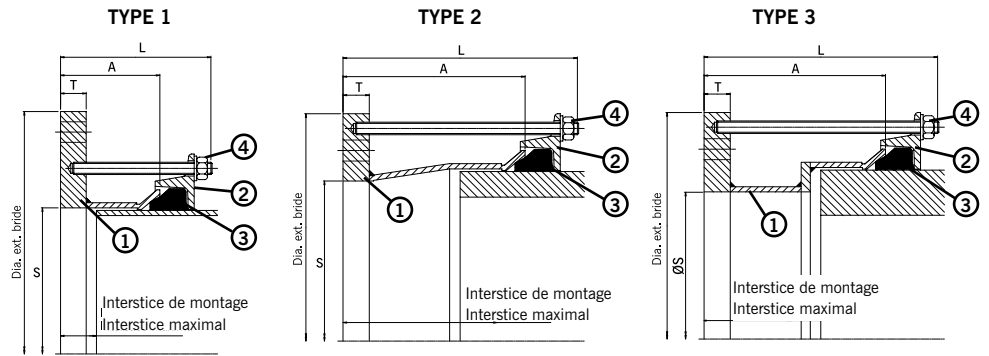
MaxiDaptor Adaptateur à bride grand diamètre PN10

Spécifications

- 1 = Manchon de compensation
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Goujon, écrou et rondelle

Pression de service = 16 bars (eau)
6 bars (gaz)

Adaptateur à bride PN10



Diamètre ext.		Détails de bride								Moule de joint n°	Goujons Nbre - Dia x Long	Interstice de montage		Poids (kg)
Min (mm)	Max (mm)	Nom.	Perçage	Dia. ext. de bride (mm)	Alésage de bride S (mm)	Épaisseur de bride T (mm)	Type	Longueur du manchon A (mm)	Longueur globale L (mm)			Min (mm)	Max (mm)	
487,3	504,3	500	PN10	670,0	500,0	23	1	120	218	1771	10-M12 x 205	45	68	46,4
492,0	509,0	500	PN10	670,0	511,0	23	1	120	218	6037	10-M12 x 205	45	68	45,0
501,9	518,9	450	PN10	630,0	450,0	23	2	205	303	1772	10-M12 x 290	130	153	52,3
501,9	518,9	450	PN10	615,0	485,5	23	2	205	303	1772	10-M12 x 290	130	153	47,6
501,9	518,9	500	PN10	670,0	500,0	23	1	120	218	1772	10-M12 x 205	45	68	47,0
501,9	518,9	500	PN10	670,0	521,0	23	1	120	218	1772	10-M12 x 205	45	68	43,9
510,0	527,0	450	PN10	637,0	450,0	23	2	205	303	6004	10-M12 x 290	130	153	53,9
510,0	527,0	450	PN10	637,0	494,0	23	2	205	303	6004	10-M12 x 290	130	153	48,0
510,0	527,0	500	PN10	670,0	500,0	23	1	120	220	6004	10-M12 x 205	45	68	47,2
527,0	544,0	500	PN10	670,0	500,0	23	1	120	218	1773	10-M12 x 205	45	68	47,8
527,0	544,0	500	PN10	670,0	546,0	23	1	120	218	1773	10-M12 x 205	45	68	47,1
540,1	557,1	450	PN10	667,0	450,0	23	3	250	338	1774	10-M12 x 325	175	198	71,2
540,1	557,1	500	PN10	670,0	500,0	23	2	205	303	1774	10-M12 x 290	130	153	55,0
540,1	557,1	500	PN10	670,0	550,0	23	2	205	303	1774	10-M12 x 290	130	153	47,6
555,3	572,3	500	PN10	684,0	500,0	23	2	205	303	1775	10-M12 x 290	130	153	58,2
555,3	572,3	500	PN10	684,0	550,0	23	2	205	303	1775	10-M12 x 290	130	153	50,8
566,5	583,5	500	PN10	694,0	500,0	23	2	205	303	1776	10-M12 x 290	130	153	60,5
566,5	583,5	500	PN10	694,0	550,0	23	2	205	303	1776	10-M12 x 290	130	153	53,1
582,2	599,2	500	PN10	709,0	500,0	23	3	205	303	1777	10-M12 x 290	130	153	72,6
582,2	599,2	500	PN10	670,0	540,0	23	3	205	303	1777	10-M12 x 290	130	153	64,5
582,2	599,2	600	PN10	780,0	600,0	25	1	120	218	1777	10-M12 x 205	45	68	59,1
601,0	618,0	500	PN10	728,0	500,0	23	3	255	338	6020	10-M12 x 325	180	203	81,3
601,0	618,0	600	PN10	780,0	600,0	25	1	120	218	6020	10-M12 x 205	45	68	59,8
618,0	635,0	600	PN10	780,0	600,0	23	1	120	218	6025	10-M12 x 205	45	68	57,5
630,0	647,0	600	PN10	780,0	600,0	23	1	120	218	1778	10-M12 x 205	45	68	58,0
630,0	647,0	600	PN10	780,0	649,0	23	1	120	218	1778	10-M12 x 205	45	68	49,4
645,2	662,2	600	PN10	780,0	600,0	23	2	205	303	1779	10-M12 x 290	130	153	66,8
645,2	662,2	600	PN10	780,0	649,0	23	2	205	303	1779	10-M12 x 290	130	153	58,1
662,0	679,0	600	PN10	790,0	600,0	23	2	205	298	1780	10-M12 x 290	130	153	69,3
662,0	679,0	600	PN10	790,0	653,0	23	2	205	303	1780	10-M12 x 290	130	153	60,0
675,0	692,0	600	PN10	802,0	600,0	23	2	205	303	6005	10-M12 x 290	130	153	72,3
675,0	692,0	600	PN10	802,0	653,0	23	2	205	303	6005	10-M12 x 290	130	153	63,0
689,0	706,0	600	PN10	816,0	600,0	23	3	260	338	10511/49	10-M12 x 325	185	210	90,3
695,0	712,0	700	PN10	895,0	714,0	23	1	120	218	6063	12-M12 x 205	45	68	66,1
699,0	716,0	700	PN10	895,0	718,0	23	1	120	218	10511/50	12-M12 x 205	45	68	65,5

Matériaux et normes applicables

Corps de l'adaptateur à bride

Acier doux conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1 1996, type WA agréé WRAS

Couple sur le boulon / Clé

Couple sur le boulon - 55-65 Nm / Taille de clé - A/F 19 mm

Goujons, écrous et rondelle

Goujons - Acier conforme BS EN ISO 898-1:2009, catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme BS EN 4190:2001, grade 4

Rondelle - Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2:1983, grade 304 S15

Revêtement

Corps de l'adaptateur à bride et contre-bride = Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01, section 1

Boulons et écrous = Sheraplex conforme WIS 4-52-03

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

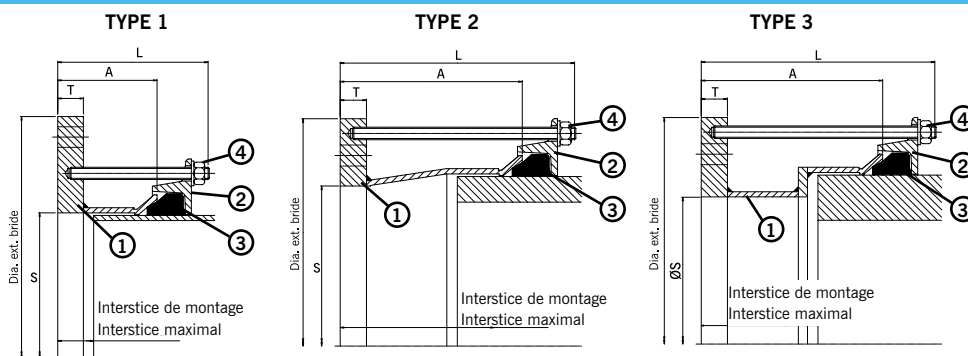
MaxiDaptor Adaptateur à bride grand diamètre PN16

Spécifications

- 1 = Manchon de compensation
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Goujon, écrou et rondelle

Pression de service = 16 bars (eau)
6 bars (gaz)

Adaptateur à bride PN16



Diamètre ext.		Détails de bride										Moule de joint n°	Goujons Nbre - Dia x Long	Interstice de montage		Poids (kg)
Min (mm)	Max (mm)	Nom.	Perçage	Dia. ext. de bride (mm)	Alésage de bride S (mm)	Épaisseur de bride T (mm)	Type	Longueur du manchon A (mm)	Longueur globale L (mm)	Min (mm)	Max (mm)					
348,5	365,5	350	PN16	520,0	367,5	18	2	120	218	6008	8-M12 x 205	45	68	28,5		
351,0	368,0	300	PN16	478,0	300,0	18	3	240	333	6002	6-M12 x 325	165	188	38,5		
351,0	368,0	300	PN16	478,0	329,0	18	3	240	333	6002	6-M12 x 325	165	188	36,5		
351,0	368,0	350	PN16	520,0	370,0	18	1	120	218	6002	8-M12 x 205	45	68	28,6		
374,5	391,5	300	PN16	502,0	300,0	18	3	240	333	1659	6-M12 x 325	160	183	43,1		
374,5	391,5	350	PN16	520,0	350,0	18	1	120	218	1659	8-M12 x 205	45	68	31,0		
374,5	391,5	350	PN16	520,0	393,5	18	1	120	218	1659	8-M12 x 205	45	68	27,5		
374,5	391,5	400	PN16	580,0	393,5	25	1	120	218	1659	8-M12 x 205	45	68	41,6		
394,3	411,3	350	PN16	522,0	350,0	18	2	205	298	1766	8-M12 x 290	130	153	37,1		
394,3	411,3	350	PN16	520,0	397,5	18	2	205	303	1766	8-M12 x 290	130	153	33,1		
394,3	411,3	400	PN16	580,0	413,5	25	1	120	220	1766	8-M12 x 205	45	68	39,8		
404,8	421,8	400	PN16	580,0	400,0	18	1	120	213	1767	8-M12 x 205	45	68	34,9		
404,8	421,8	400	PN16	580,0	424,0	18	1	120	218	1767	8-M12 x 205	45	68	32,8		
418,2	435,2	400	PN16	580,0	437,0	18	1	120	218	1784	8-M12 x 205	45	68	32,0		
425,0	442,0	400	PN16	580,0	400,0	18	1	120	218	1662	8-M12 x 205	45	68	35,7		
425,0	442,0	400	PN16	580,0	444,0	18	1	120	218	1662	8-M12 x 205	45	68	31,6		
434,4	451,4	400	PN16	580,0	448,0	18	2	205	303	1768	8-M12 x 290	130	153	37,4		
447,2	464,2	400	PN16	580,0	400,0	18	2	205	303	1769	8-M12 x 290	130	153	42,2		
447,2	464,2	400	PN16	580,0	448,0	18	2	205	303	1769	8-M12 x 290	130	153	37,7		
455,0	472,0	400	PN16	582,0	400,0	18	2	205	298	6003	8-M12 x 290	130	153	42,6		
455,0	472,0	450	PN16	640,0	450,0	23	1	120	218	6003	10-M12 x 205	45	68	46,0		
455,0	472,0	450	PN16	640,0	474,0	23	1	120	218	6003	10-M12 x 205	45	68	42,8		
462,5	479,5	400	PN16	590,0	440,0	25	2	205	303	10511/40	8-M12 x 290	130	153	45,7		
467,0	484,0	450	PN16	640,0	486,0	23	1	120	218	6073	10-M12 x 205	45	68	41,6		
476,0	493,0	400	PN16	603,0	400,0	23	3	255	338	1770	8-M12 x 325	180	203	60,8		
476,0	493,0	450	PN16	640,0	495,0	23	1	120	218	1770	10-M12 x 205	45	68	40,7		
487,3	504,3	450	PN16	640,0	506,5	23	1	120	218	1771	10-M12 x 205	45	68	39,4		
487,3	504,3	500	PN16	715,0	506,5	23	1	120	218	1771	10-M12 x 205	45	68	53,2		
501,9	518,9	450	PN16	640,0	485,5	23	2	205	303	1772	10-M12 x 290	130	153	48,7		
501,9	518,9	500	PN16	715,0	500,0	23	1	120	218	1772	10-M12 x 205	45	68	54,7		
501,9	518,9	500	PN16	715,0	521,0	23	1	120	218	1772	10-M12 x 205	45	68	51,7		
510,0	527,0	450	PN16	640,0	494,0	23	2	205	303	6004	10-M12 x 290	130	153	47,9		
510,0	527,0	500	PN16	715,0	500,0	23	1	120	218	6004	10-M12 x 205	45	68	54,9		
527,0	544,0	500	PN16	715,0	500,0	23	1	120	218	1773	10-M12 x 205	45	68	55,6		
527,0	544,0	500	PN16	715,0	546,0	23	1	120	218	1773	10-M12 x 205	45	68	48,8		
540,1	557,1	500	PN16	715,0	559,0	23	1	120	218	1774	10-M12 x 205	45	68	47,2		
555,3	572,3	500	PN16	715,0	550,0	23	2	205	303	1775	10-M12 x 290	130	153	56,0		
555,3	572,3	600	PN16	840,0	649,5	25	1	120	218	1775	10-M12 x 205	45	68	62,3		

Matériaux et normes applicables

Corps de l'adaptateur à bride

Acier doux conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1 1996, type WA agréé WRAS

Couple sur le boulon / Clé

Couple sur le boulon - 55-65 Nm / Taille de clé - A/F 19 mm

Goujons, écrous et rondelle

Goujons - Acier conforme BS EN ISO 898-1:2009, catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme BS EN 4190:2001, grade 4

Rondelle - Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2:1983, grade 304 S15

Revêtement

Corps de l'adaptateur à bride et contre-bride = Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01, section 1

Boulons et écrous = Sherplex conforme WIS 4-52-03

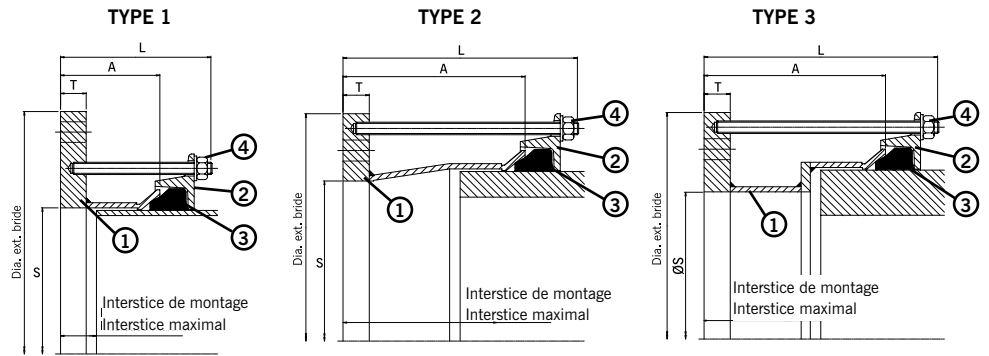
Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

MaxiDaptor Adaptateur à bride grand diamètre PN16

Spécifications

- 1 = Manchon de compensation
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Goujon, écrou et rondelle

Pression de service = 16 bars (eau)
6 bars (gaz)



Adaptateur à bride PN16 (Suite)

Diamètre ext.		Détails de bride								Moule de joint n°	Goujons Nbre - Dia x Long	Interstice de montage		Poids (kg)
Min (mm)	Max (mm)	Nom.	Perçage	Dia. ext. de bride (mm)	Alésage de bride S (mm)	Épaisseur de bride T (mm)	Type	Longueur du manchon A (mm)	Longueur globale L (mm)			Min (mm)	Max (mm)	
566,5	583,5	500	PN16	715,0	500,0	23	2	205	303	1776	10-M12 x 290	130	153	63,6
566,5	583,5	500	PN16	715,0	550,0	23	2	205	303	1776	10-M12 x 290	130	153	56,2
582,2	599,2	500	PN16	715,0	560,0	23	3	205	303	1777	10-M12 x 290	130	153	60,4
582,2	599,2	600	PN16	840,0	601,0	25	1	120	218	1777	10-M12 x 205	45	68	72,5
601,0	618,0	600	PN16	840,0	600,0	25	1	120	218	6020	10-M12 x 205	45	68	73,4
601,0	618,0	600	PN16	840,0	620,0	25	1	120	218	6020	10-M12 x 205	45	68	69,7
613,0	630,0	600	PN16	840,0	632,0	23	1	120	218	6019	10-M12 x 205	45	68	64,4
618,0	635,0	600	PN16	840,0	637,0	23	1	120	218	6025	10-M12 x 205	45	68	63,6
630,5	647,5	600	PN16	840,0	600,0	23	1	120	218	1778	10-M12 x 205	45	68	70,6
630,5	647,5	600	PN16	840,0	649,5	23	1	120	218	1778	10-M12 x 205	45	68	61,8
645,2	662,2	600	PN16	840,0	664,0	23	1	120	218	1779	10-M12 x 205	45	68	59,7
662,0	679,0	600	PN16	840,0	681,0	23	1	120	218	1780	10-M12 x 205	45	68	57,1
675,0	692,0	600	PN16	840,0	653,0	23	2	205	303	6005	10-M12 x 290	130	153	70,6

Matériaux et normes applicables

Corps de l'adaptateur à bride

Acier doux conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1 1996, type WA agréé WRAS

Couple sur le boulon / Clé

Couple sur le boulon - 55-65 Nm / Taille de clé - A/F 19 mm

Goujons, écrous et rondelle

Goujons - Acier conforme BS EN ISO 898-1:2009, catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme BS EN 4190:2001, grade 4

Rondelle - Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2:1983, grade 304 S15

Revêtement

Corps de l'adaptateur à bride et contre-bride = Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01, section 1

Boulons et écrous = Sheraplex conforme WIS 4-52-03

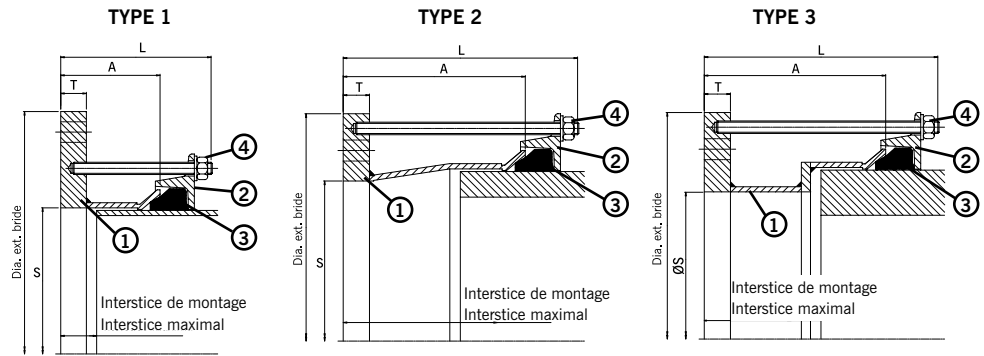
Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

MaxiDaptor Adaptateur à bride grand diamètre ANSI perçage de bride

Spécifications

- 1 = Manchon de compensation
- 2 = Contre-bride
- 3 = Joint
- 4 = Goujon, écrou et rondelle

Pression de service = 16 bars (eau)
6 bars (gaz)



Adaptateur à bride ANSI

Diamètre ext.		Détails de bride								Moule de joint n°	Goujons Nbre - Dia x Long	Interstice de montage		Poids (kg)
Min (mm)	Max (mm)	Nom.	Perçage	Dia. ext. de bride (mm)	Alésage de bride S (mm)	Épaisseur de bride T (mm)	Type	Longueur du manchon A (mm)	Longueur globale L (mm)			Min (mm)	Max (mm)	
351,0	368,0	14"	ANSI 150	533,0	370,0	25	1	120	218	6002	6-M12 x 205	45	68	35,9
374,5	391,5	14"	ANSI 150	533,0	393,5	25	1	120	218	1659	6-M12 x 205	45	68	34,0
386,0	403,0	14"	ANSI 150	533,0	397,5	25	2	205	218	6035	6-M12 x 290	130	153	39,0
394,3	411,3	14"	ANSI 150	533,0	397,5	25	2	205	218	1766	6-M12 x 290	130	153	39,2
404,8	421,8	16"	ANSI 150	597,0	424,0	25	1	120	218	1767	8-M12 x 205	45	68	42,2
425,0	442,0	16"	ANSI 150	597,0	444,0	25	1	120	218	1662	8-M12 x 205	45	68	40,3
434,4	451,4	16"	ANSI 150	597,0	453,5	25	1	120	303	1768	8-M12 x 205	45	68	39,4
439,0	456,0	16"	ANSI 150	597,0	458,0	25	1	120	303	6036	8-M12 x 205	45	68	39,0
447,2	464,2	16"	ANSI 150	597,0	448,0	25	2	205	303	1769	8-M12 x 290	130	153	46,3
455,0	472,0	16"	ANSI 150	597,0	448,0	25	2	205	303	6003	8-M12 x 290	130	153	46,4
455,0	472,0	18"	ANSI 150	635,0	474,0	25	1	120	303	6003	8-M12 x 205	45	68	44,0
487,3	504,3	18"	ANSI 150	635,0	499,0	25	2	205	303	1771	8-M12 x 290	130	153	47,8
492,0	509,0	18"	ANSI 150	635,0	499,0	25	2	205	303	6037	8-M12 x 290	130	153	47,8
501,9	518,9	18"	ANSI 150	635,0	499,0	25	2	205	303	1772	8-M12 x 290	130	153	48,0
510,0	527,0	18"	ANSI 150	637,0	499,0	25	2	205	303	6004	8-M12 x 290	130	153	48,6
527,0	544,0	20"	ANSI 150	698,0	546,0	25	1	120	303	1773	10-M12 x 205	45	68	47,9
540,1	557,1	20"	ANSI 150	698,0	550,0	25	2	205	303	1774	10-M12 x 290	130	153	54,4
546,0	563,0	20"	ANSI 150	698,0	550,0	25	2	205	303	6038	10-M12 x 290	130	153	54,8
555,3	572,3	20"	ANSI 150	698,0	550,0	25	2	205	303	1775	10-M12 x 290	130	153	55,0
565,0	582,0	20"	ANSI 150	698,0	550,0	25	2	205	303	1776	10-M12 x 290	130	153	55,1
582,2	599,2	20"	ANSI 150	709,0	550,0	25	2	205	303	1777	10-M12 x 290	130	153	57,8
601,0	618,0	24"	ANSI 150	813,0	620,0	25	1	120	218	6020	10-M12 x 205	45	68	63,3
630,0	647,0	24"	ANSI 150	813,0	649,0	25	1	120	303	1778	10-M12 x 205	45	68	58,7
645,2	662,2	24"	ANSI 150	813,0	653,0	25	2	205	303	1779	10-M12 x 290	130	153	66,7
654,0	671,0	24"	ANSI 150	813,0	653,0	25	2	205	303	6039	10-M12 x 290	130	153	66,9
662,0	679,0	24"	ANSI 150	813,0	653,0	25	2	205	303	1780	10-M12 x 290	130	153	67,0
675,0	692,0	24"	ANSI 150	813,0	653,0	25	2	205	303	6005	10-M12 x 290	130	153	67,3

Matériaux et normes applicables

Corps de l'adaptateur à bride

Acier doux conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Contre-bride

Acier laminé conforme BS EN 10025-2:2004, grade S275

Joint

EPDM grade E conforme BS EN 681-1 1996, type WA agréé WRAS

Couple sur le boulon / Clé

Couple sur le boulon - 55-65 Nm / Taille de clé - A/F 19 mm

Goujons, écrous et rondelle

Goujons - Acier conforme BS EN ISO 898-1:2009, catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme BS EN 4190:2001, grade 4

Rondelle - Acier inoxydable conforme BS 1449:Part 2:1983, grade 304 S15

Revêtement

Corps de l'adaptateur à bride et contre-bride = Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01, section 1

Boulons et écrous = Sheraplex conforme WIS 4-52-03

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Royaume-Uni - Canterbury

South East Water

Raccords MaxiFit - DN500



Projet

Des raccords MaxiFit ont été utilisés pour la réparation d'urgence d'une canalisation d'eau à Canterbury. Avant réparation, les clients de la ville n'avaient plus d'eau courante ou avaient une eau à très basse pression.

Client

South East Water



Robuste

MegaFit

Raccords et adaptateurs à bride
Technologie de raccordement mécanique avancée





Raccords de tuyaux universels

Les raccords universels de la gamme MegaFit représentent la toute dernière technologie de raccordement mécanique de tuyaux. Ils sont conçus pour raccorder les tuyaux à extrémités lisses de diamètre nominal identique et de diamètres extérieurs identiques ou différents. Un raccord unique convient aux tuyaux en acier, fonte ductile, uPVC, fonte et fibrociment, permettant ainsi de réduire la quantité de raccords en stock.

Moins de stock et une installation plus simple

Les produits MegaFit sont conçus pour les réparations de tuyaux dont le diamètre extérieur exact est inconnu. Ils offrent une tolérance de diamètre extérieur jusqu'à 34 mm, ce qui permet de réduire le nombre de produits en stock (une taille unique par diamètre nominal est suffisante) et de simplifier l'installation.

Étanchéité simple et fiable

Les produits MegaFit intègrent des contre-bridés qui sont conçus pour contenir le joint. Ce joint est doté de rainures de glissement, pour une pression d'étanchéité maximale, même sur tuyaux rayés, piqués ou corrodés, et une installation simple.

Qualité approuvée

La gamme MegaFit inclut des raccords et des adaptateurs à bride dans la plage de tailles de DN50 (2") à DN300 (12"). Tous les modèles sont conçus et fabriqués conformément aux systèmes de gestion de la qualité BS EN ISO 9001. Ils ont été testés dans les laboratoires de recherche internes de Viking Johnson selon les exigences de performance les plus strictes du programme britannique WRAS (Water Regulations Advisory Scheme). Ils sont également conformes aux spécifications AWWA/ANSI C.219 (American Water Works Association) sur les raccords boulonnés.



Raccord MegaFit

Adaptateur à bride MegaDaptor

Raccord MegaFit

Matériaux des tuyaux



Raccords et adaptateurs à bride MegaFit

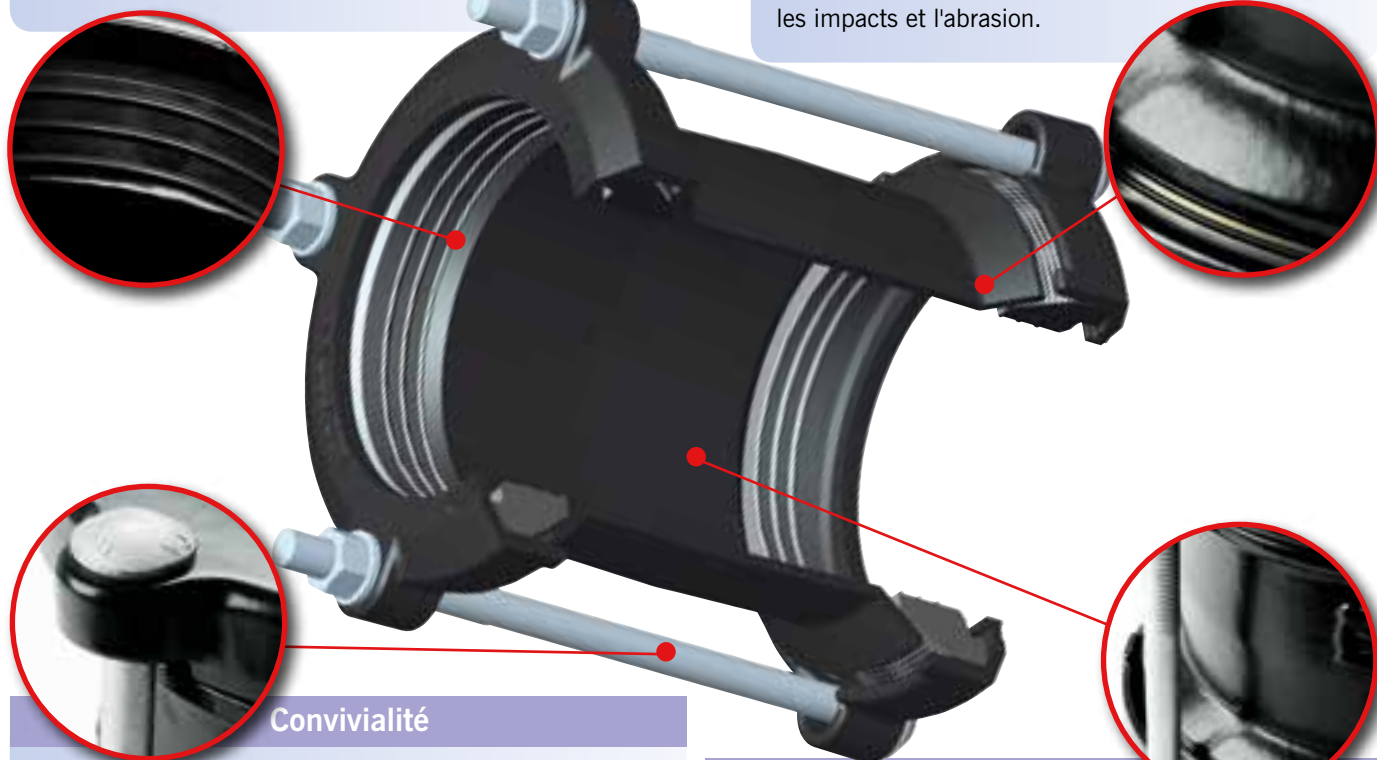
Avantages conceptuels du produit

Étanchéité garantie

Le joint unique à glissement facilité assure une pression d'étanchéité maximale, même sur les tuyaux rayés, piqués et corrodés, grâce à ses rainures périphériques distinctives.

Excellente protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11 agréés ACS pour utilisation avec l'eau potable. Les écrous et les boulons sont revêtus de Sheraplex conformément à la norme WIS 4-52-03, pour une performance fiable dans le temps et une protection à long terme contre la corrosion, les impacts et l'abrasion.



Convivialité

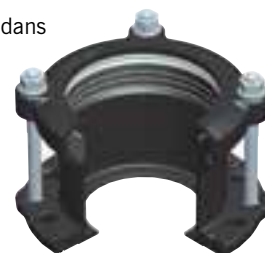
Les produits MegaFit sont fournis avec des boulons autobloquants et, de ce fait, les écrous n'ont besoin d'être serrés que d'un côté à l'aide d'une clé dynamométrique, d'où une économie de temps et une installation simplifiée.

Simplicité de l'installation

La gamme MegaFit inclut de série un manchon central étendu pour aider à l'installation. Il permet une plus grande tolérance de découpe et de plus grandes profondeurs d'insertion de tuyaux, pour une étanchéité au-delà des extrémités de tuyaux endommagées par la corrosion.

Avantages pour le client

- Les raccords MegaFit conviennent aux applications de l'eau et du gaz. À la suite d'essais intensifs, les produits ont été garantis pour une pression de service de 16 bars pour l'eau (pression d'essai, 24 bars) et 6 bars pour le gaz (pression d'essai, 9 bars).
- Avec une tolérance de 34 mm sur le diamètre extérieur du tuyau, chaque produit convient à une série complète de diamètres et de matériaux. Ces raccords réduisent le besoin d'essais longs et coûteux sur les alésages et le besoin de stocker de nombreux produits et augmentent la rotation des stocks. MegaFit est une solution adaptable et économique pour la plupart des raccordements de tuyaux.
- Pour le client avisé, la gamme MegaFit offre une face d'étanchéité étendue, nettement supérieure à celle d'autres modèles de large tolérance. Les boulons M16 sur les modèles DN100 et de tailles supérieures assurent une solution complète et robuste.
- Les raccords MegaFit permettent une déflexion angulaire entre les tuyaux, jusqu'à 8° pour les raccords et 4° pour les adaptateurs à bride, facilitant ainsi l'installation des canalisations et leur tassement dans le sol. Cette déflexion angulaire peut être utilisée pour poser des canalisations sur de longs rayons, sans fixations spéciales, d'où une économie de temps et d'argent.

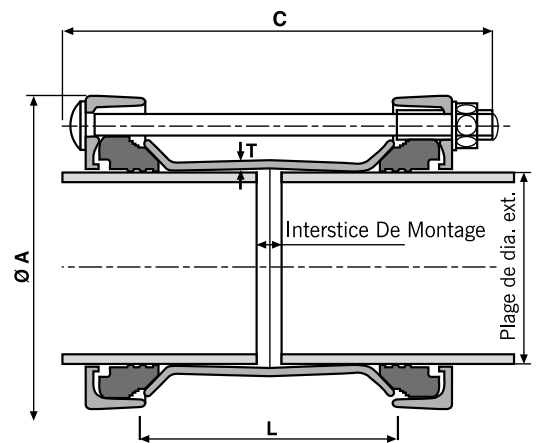


Raccords MegaFit

Spécifications

Pression de service = 16 bars (eau)
6 bars (gaz)

A = Diamètre de la contre-bride
C = Longueur globale
L = Longueur du manchon
T = Épaisseur du manchon



Raccords

DN	Plage de DE		Boulons N° de dia x Long	A (mm)	C (mm)	Manchon - Long x Épaisseur L x T (mm)	Interstice de montage		N° du moule du joint	Poids (kg)
	Minimum (mm)	Maximum (mm)					Minimum (mm)	Maximum (mm)		
50	43,5	63,5	4-M12 x 235	151	242	144 x 5	18	60	6010	4,5
65	63,0	83,7	4-M12 x 235	171	242	144 x 5	18	60	6011	5,2
80	85,7	107,0	4-M12 x 260	192	267	170 x 5	18	100	6012	6,3
100	107,2	133,2	4-M16 x 290	231	300	180 x 5	18	110	6013	9,0
125	132,2	160,2	4-M16 x 290	265	300	180 x 5.5	18	110	6014	11,3
150	158,2	192,2	4-M16 x 340	308	350	213 x 5.5	18	130	6015	15,4
175	192,2	226,9	4-M16 x 340	344	350	215 x 7	18	130	6030	21,7
200	218,1	252,1	4-M16 x 340	369	350	220 x 8	18	135	6016	24,3
250	266,2	300,2	6-M16 x 420	417	430	300 x 8	18	215	6017	34,7
300	315,0	349,0	6-M16 x 420	466	430	300 x 8	18	215	6018	39,4

Couple des boulons

	Nm
M12	55 - 65
M16	95 - 110

Matériaux et normes applicables

Manchon central/Contre-bridés*

Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme à la norme BS EN 1563, EN GJS-450-10

Corps de l'adaptateur à bride*

Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme à la norme BS EN 1563, EN GJS-450-10

Boulons/écrous/rondelles

Boulons - Acier conforme à la norme BS EN ISO 898, catégorie de propriété grade 8.8, équivalent DIN 267 - Partie 3:Classe 8.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8.0

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS 1449:Partie 2, Grade 304 S15

Revêtements

Le corps de l'adaptateur à bride, le manchon central et les contre-bridés sont revêtus de Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01.

De série, tous les boulons et écrous sont revêtus de Sheraplex, procédé de shérardisation au zinc et revêtement polymère de faible friction, conforme à la norme WIS 4-52-03.

Joint

Composé EPDM de grade E, conforme à la norme BS EN 681-1, agréé WRAS, ou composé nitrile conforme à la norme DIN 3535-3

Plage de températures E : -40 °C à +90 °C. Convient aux applications suivantes : eau, eaux usées, nombreux produits chimiques forts et oxydants et produits alimentaires.

Plage de températures du nitrile : -20 °C à +100 °C. Convient aux applications suivantes : gaz naturel, produits du pétrole, carburants faiblement aromatiques et air comprimé.

(Ne convient pas aux températures fluctuantes, par exemple, les systèmes de chauffage.)

Agréments/Normes

Tous les produits MegaFit sont conçus et fabriqués dans le cadre de systèmes de gestion de la qualité certifiés BS EN ISO 9001. Ils ont été testés conformément aux exigences du programme WRAS britannique (Water Regulations Advisory Scheme) et sont conformes aux exigences de la norme AWWA/ANSI C.219 (American Water Works Association) concernant les raccords boulonnés.

* Matériaux de construction à la discrétion de Viking Johnson. Viking Johnson se réserve le droit de modifier les détails de cette publication lorsque les produits et les spécifications sont mis à jour et améliorés.

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Adaptateurs à bride MegaDaptor

Spécifications

Adaptateurs à bride conçus pour raccorder les tuyaux de matériaux et diamètres extérieurs différents à des brides de même taille nominale*.

Pression de service = 16 bars (eau)
6 bars (gaz)

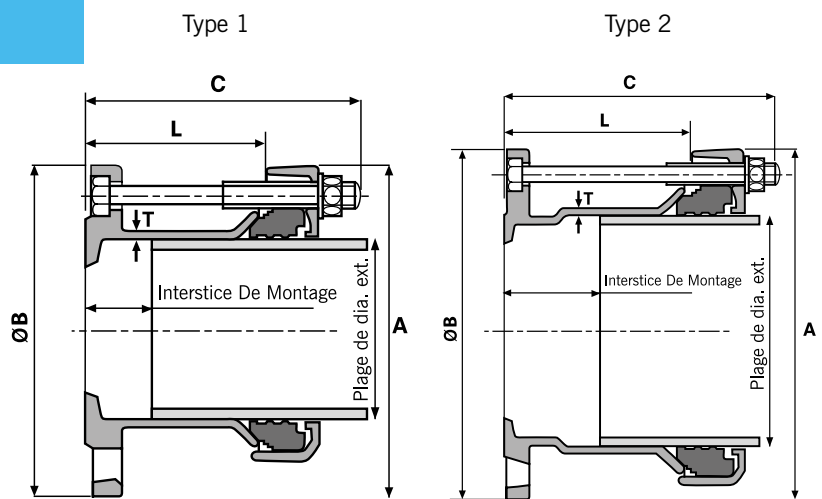
A = Diamètre de la contre-bride

B = Diamètre de la bride

C = Longueur globale

L = Longueur du corps

T = Épaisseur du manchon



Adaptateur à bride

DN	Plage de DE (mm)		Bride nominale	Perçage de la bride	Épaisseur de la bride (mm)	Boulons N° de dia x Long	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Manchon -Long x Épaisseur (L) x (T)	Interstice de montage (mm)		Type	N° du moule du joint	Poids (kg)
	Mini.	Maxi.									Mini.	Maxi.			
50	43,5	63,5	50	PN10/PN16	17,0	4-M12 x 125	151	167	131	80 x 6	25	35	1	6010	4,4
65	63,0	83,7	65	PN10/PN16	17,0	4-M12 x 125	171	185	132	80 x 6	25	35	1	6011	5,1
80	85,7	107,0	80	PN10/PN16	17,0	4-M12 x 145	192	200	154	100 x 6	30	60	1	6012	5,8
100	107,2	133,2	100	PN10/PN16	18,0	4-M16 x 180	231	234	191	130 x 6	57	85	2	6013	8,6
125	132,2	160,2	125	PN10/PN16	18,0	4-M16 x 160	265	268	171	111 x 6	28	65	1	6014	9,8
150	158,2	192,2	150	PN10/PN16	18,0	4-M16 x 210	303	317	220	150 x 6	70	100	2	6015	14,17
175*	192,2	226,9	200	PN10/PN16	18,0	4-M16 x 190	344	344	201	132 x 7	25	80	1	6030	17,2
200	218,1	252,1	200	PN10/PN16	18,0	4-M16 x 230	369	374	241	180 x 7	75	130	2	6016	20,4
250	266,2	300,2	250	PN10/PN16	20,0	6-M16 x 270	417	424	281	212 x 7	80	160	2	6017	27,5
300	315,0	349,0	300	PN10/PN16	21,5	6-M16 x 270	466	472	281	211 x 8	80	160	2	6018	34,3

*MegaDaptor DN175 fourni avec bride DN200.

Couple des boulons

	Nm
M12	55 - 65
M16	95 - 110

Matériaux et normes applicables

Manchon central/Contre-brides*

Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme à la norme BS EN 1563, EN GJS-450-10

Corps de l'adaptateur à bride*

Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme à la norme BS EN 1563, EN GJS-450-10

Boulons/écrous/rondelles

Boulons - Acier conforme à la norme BS EN ISO 898, catégorie de propriété grade 8.8, équivalent DIN 267 - Partie 3:Classe 8.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8.0

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS 1449:Partie 2, Grade 304 S15

Revêtements

Le corps de l'adaptateur à bride, le manchon central et les contre-brides sont revêtus de Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01.

De série, tous les boulons et écrous sont revêtus de Sheraplex, procédé de shérardisation au zinc et revêtement polymère de faible friction, conforme à la norme WIS 4-52-03.

* Matériaux de construction à la discrétion de Viking Johnson. Viking Johnson se réserve le droit de modifier les détails de cette publication lorsque les produits et les spécifications sont mis à jour et améliorés.

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Allemagne - Bielefeld

Remplacement d'une ancienne canalisation de distribution en fonte

Adaptateurs à bride MegaFit - DN300



Projet

Une canalisation principale de gaz DN300 a été coupée et un raccord en T en fonte ductile vissé a été posé, pour construire une nouvelle canalisation raccordée par deux adaptateurs à bride MegaFit.

Client

Stadtwerke Bielefeld

Distributeur

Friatec AG,
Mannheim



Nouvelle

génération

UltraGrip

Raccords universels large tolérance autobutés



**MAINTENANT
DISPONIBLE
JUSQU'À
DN600**



Accrochez-vous avec le **NOUVEAU DN600**



Principaux avantages

- Raccordement étanche des tuyaux les plus corrodés.
- Plage de diamètres accrue et large tolérance pour optimiser les stocks.
- Boulons réversibles pour une installation rapide et facile.
- Manipulation aisée sur chantier grâce à la conception exclusive du convoyeur à grips.
- Nouveau concept fondé sur une technologie éprouvée et renforcée pour assurer longévité, fiabilité et totale tranquillité d'esprit.
- Hautes performances aussi bien pour l'adduction d'eau (jusqu'au DN 600) que pour le gaz (jusqu'au DN 400).
- Concept innovant d'ancrage progressif garantissant des performances d'autobutage optimales.



Conception évoluée, performances exceptionnelles

L'UltraGrip nouvelle génération est conçu pour offrir une solution de raccordement de tuyaux à bouts lisses et comporte un mécanisme de verrouillage qui s'accroche sur des tuyaux de différentes matières, notamment fonte, fonte ductile, acier, PVC et PE et les raccorde de manière étanche.

Dimensions supérieures, DN 450 à DN 600

Viking Johnson a étendu les dimensions de sa gamme UltraGrip éprouvée et à succès jusqu'au DN 600. Le client dispose ainsi d'une solution reposant sur un produit d'étanchéité et de verrouillage unique permettant de couvrir la majorité des tuyaux installés dans son réseau souterrain d'adduction d'eau. Le mécanisme d'ancrage d'UltraGrip a été adapté avec soin aux plus grandes dimensions et présente ainsi une plus grande surface d'appui pour augmenter l'efficacité d'action au point de contact, ce qui se traduit par une répartition uniforme de la fonction de verrouillage. Il a également été conçu pour accepter les manipulations brusques sur chantier grâce à un convoyeur intelligent qui maintient le joint et les pièces d'ancrage en retrait dans la contre-bride, ce qui permet de faire coulisser aisément le raccord sur le tuyau sans interférence.

Solutions spéciales PE

Deux solutions permettant de raccorder tuyaux en PE et tuyaux rigides sont disponibles. Choisissez une dimension dans la gamme des raccords et adaptateurs UltraGrip ou optez pour l'adaptateur avec manchette PE UltraGrip.

Solutions de réparation

UltraGrip offre la solution idéale pour réparer les tuyaux sévèrement endommagés, corrodés ou entièrement éclatés dans des conditions de tranchées difficiles.

Matériaux des tuyaux



Le fibrociment et la fibre de verre ne conviennent pas à la version grippante d'UltraGrip.



***Remarque :** du fait de la nature souple des tuyaux en plastique, un insert de support interne en inox est nécessaire lorsque l'on utilise du PE ou du PVC à parois minces pour effectuer une réparation, pour prévenir une déformation excessive du tuyau risquant de se produire lors de la pose d'un UltraGrip.

Tests selon les normes de la profession

Les produits Viking Johnson subissent des tests de performances intensifs destinés à vérifier que tous les produits répondent aux normes de la profession.

- ▶ Essais de vieillissement accéléré permettant de vérifier l'espérance de vie de 50 ans.
- ▶ UltraGrip a été testé sur des tuyauteries moletées et rainurées simulant l'état des tuyaux rencontrés sur de nombreux sites à travers le monde.



Tuyau moleté et rainuré



Raccords et adaptateurs à bride

Large tolérance



**MAINTENANT
DISPONIBLE
JUSQU'À
DN600**

UltraGrip nouvelle génération

Présentation

UltraGrip, la technologie de verrouillage ultime

Ancrage progressif

L'un des composants essentiels de l'UltraGrip est le mécanisme d'ancrage progressif qui renforce ses capacités de verrouillage au fur et à mesure que la pression interne augmente dans le tuyau. Le système d'ancrage unique convient pour tous les matériaux de tuyauterie recommandés et se conjugue avec le convoyeur intelligent qui assure une force d'ancrage maximale sur toute la circonférence du tuyau. Ce verrouillage est obtenu par un mouvement uniforme lors de la pose et du boulonnage.

Les pièces d'ancrage sont en outre amovibles, ce qui permet de transformer l'UltraGrip en produit flexible autorisant un mouvement axial. Le sous-ensemble constitué des pièces d'ancrage et du joint peut accepter des variations de diamètre extérieur des tuyaux allant jusqu'à 54 mm selon la dimension nominale.



Produit verrouillé
– pour limiter les contraintes axiales



Produit flexible
– retirer les pièces d'ancrage

Installation aisée

UltraGrip est facile à installer sur chantier. Le produit est préassemblé pour permettre un positionnement rapide sur toute la plage de tolérance, avec des boulons autobloquants réversibles nécessitant une seule clé pour le serrage. Un produit idéal lorsque vous intervenez dans des conditions difficiles, des espaces exigus par exemple.



Bouchon UltraGrip



Adaptateur avec manchette PE UltraGrip



Adaptateur à bride UltraGrip



Raccord réduit UltraGrip



Manchon UltraGrip

Bouchons de protection

Les bouchons de protection ont été mis au point pour garder le raccord propre et le protéger de toute contamination. Les bouchons sont en matériaux recyclables pour limiter l'impact sur l'environnement et pour faire en sorte que les raccords restent propres et soient prêts à l'emploi sur l'eau potable (jusqu'à DN600) ou le gaz (jusqu'à DN400).



Protection contre la corrosion

Les composants métalliques de l'UltraGrip sont revêtus de RILSAN® Nylon 11 qui bénéficie de l'agrément ACS pour l'utilisation avec l'eau potable. Les avantages du Rilsan sont notamment une protection longue durée contre la corrosion et une bonne tenue aux chocs. En outre, les vis et écrous sont en inox A2/A4 avec film Fluorene ou Dacromet/lubrifiant sec, ce qui empêche le grippage et procure une protection longue durée contre la corrosion.

Pression et température de service nominales

Dimension nominale	Produit grippant		Produit souple		Température de service
	Gaz	Eau	Gaz	Eau	
DN40 à DN300	5 bar	16 bar	5 bar	16 bar	-20 à +30 °C
DN350 à DN400	5 bar	10 bar	5 bar	10 bar	
DN450 à DN600	Sans objet	10 bar	Sans objet	10 bar	

(Pression de test sur site – 1,5 fois la pression de service)

Allemagne – Brême

Remplacement de vannes sur canalisation en fonte DN500

Adaptateurs à bride UltraGrip – DN500

Raccords et adaptateurs à bride

Large tolérance

Projet

Une méthode rapide et efficace de remplacement de vannes à l'aide des adaptateurs à bride UltraGrip DN500

Client

Brême – Allemagne

Distributeur

Friatec AG, Mannheim

Entrepreneur

STEHNKE Bauunternehmung
GmbH & Co. Bremen

UltraGrip nouvelle génération

Caractéristiques et avantages

Simplicité de l'installation

- Boulons autobloquants imperdables sur toute la gamme ; une seule clé nécessaire pour la pose.
- Le joint et les pièces d'ancrage s'effacent entièrement dans le logement de la contre-bride, ce qui permet au raccord de coulisser facilement sur les tuyaux.
- L'orientation des boulons dans les raccords et manchons réduits peut être inversée en fonction des conditions de chantier.

Ancrage progressif

- Technologie d'ancrage progressif avec une capacité accrue de verrouillage au fur et à mesure que la pression interne augmente dans le tuyau.
- Utilise la rugosité et le frottement pour mobiliser les forces de verrouillage et n'endommage donc pas la surface des tuyaux.
- Le système d'ancrage unique convient pour tous les matériaux de tuyauterie recommandés.
- Le système d'ancrage présente une grande surface d'appui, ce qui réduit les contraintes sur la surface du tuyau.

Étanchéité des joints renforcée

- La technologie brevetée des joints intègre un profil gaufré exerçant une haute pression localisée sur la surface du tuyau.
- Variantes de joint EPDM (agrément qualité pour l'eau) et nitrile.

Concept de convoyeur innovant

- Accepte des tolérances élevées sur le diamètre extérieur des tuyaux – jusqu'à 54 mm.
- Le « ressort » de verrouillage et la languette de retenue assurent l'effacement et la rétention du joint et des pièces d'ancrage dans le logement de la contre-bride pendant le transit.

Perçage polyvalent de la bride

- De série, les adaptateurs à bride présentent de multiples perçages pour accepter les dimensions PN10 et 16 suivant la norme BS EN 1092-1.

Avantages pour le client

- Hautes performances aussi bien pour l'eau (jusqu'à DN600) que pour le gaz (jusqu'à DN400), vérifiées par le biais d'essais éprouvés de vieillissement accéléré.
- Tous les matériaux entrant en contact avec l'eau ont reçu l'agrément ACS, WRAS pour l'utilisation avec l'eau potable.
- Autobutage total à la flexion angulaire maximale
- Élimine la nécessité de devoir réaliser de coûteux massifs d'ancrage grâce au mécanisme progressif éprouvé qui compense les forces aux extrémités dues à la pression interne qui règne dans la conduite.
- Large tolérance offrant « une dimension par alésage nominal » jusqu'à DN400
- Le produit est entièrement préassemblé, ce qui assure une pose simple et rapide sur chantier ; le produit coulisse facilement sur le tuyau.
- Les boulons réversibles offrent aux poseurs la possibilité de choisir le meilleur moyen de poser les raccords dans les endroits difficiles d'accès.
- Le revêtement en Rilsan qui supporte des niveaux élevés de déformation et offre une bonne tenue aux chocs autorise des manipulations brusques sur chantier.
- Grâce au concept de convoyeur intelligent, le joint et les pièces d'ancrage sont maintenus dans la contre-bride. Le raccord arrive ainsi sur chantier prêt pour la pose sur des tuyaux correspondant à sa tolérance maximale.

Caractéristiques et avantages

Raccord à embout/manchette PE long à souder

- Tuyau en PE longueur 500 mm PE100 SDR11 assemblé en usine et pouvant accepter deux raccords par électrofusion.



Raccord de transition fiable de type 1

- Raccordement intégral de type 1 monté en usine entre attente en PE et embout UltraGrip, prêt pour le raccordement par fusion dans le réseau.
- Le raccordement en usine entre PE et métal est plus robuste que le tuyau en PE lui-même.

Boulons Sheraplex

- Les bouchons sont fournis avec des boulons en acier revêtu en Sheraplex suivant la norme BS EN ISO 898-1, offrant une protection longue durée contre la corrosion et une bonne tenue aux chocs. Ceci autorise des possibilités de réutilisation.



Raccordement sur un tuyau fileté

- Le bouchon UltraGrip est conçu avec en option un bossage radial et axial dans des dimensions allant des sorties 1/2 à 2" BSP à usage d'entrée d'air ou de point de libération d'air.

Avantages pour le client

- Une solution fiable de raccordement monté en usine et de transition tuyaux en métal sur tuyaux en PE pour les clients qui ne veulent pas réaliser une transition sur chantier.
- Solution intégrale et entièrement autobotée entre l'embout UltraGrip et le tuyau en PE qui assure la longévité du raccordement, l'adaptateur avec embout lisse étant plus robuste que le tuyau lui-même.
- Produit entièrement préassemblé pour une pose simple sur chantier de la transition entre tuyaux en métal et tuyaux en PE.
- Lors du raccordement par électrofusion au réseau, la longueur du tuyau en PE sur l'adaptateur Pecat permet de réaliser deux raccords par électrofusion, ce qui procure une deuxième chance pour une installation correcte.
- Stockage réduit car l'embout UltraGrip peut être posé sur une large variété de matériaux de tuyauterie grâce à sa large tolérance.

Avantages pour le client

- Les bouchons sont conçus pour obtenir l'extrémité d'un tuyau ou pour servir d'embout de test.
- Bossages percés et taraudés disponibles en option
 - Axial - à usage de point d'entrée ou de drainage (mini. = 1/2", maxi. = 2", toutes dimensions)
 - Radial - à usage d'orifice de libération d'air ou de purge (mini. = 1/2", maxi. = 2", selon diamètre)
- Bouchons fournis avec boulons en acier à revêtement Sheraplex permettant une utilisation répétée sans lubrification des filetages.
- Boulons en inox disponibles en option.

France - Cité de Bourg Achard

Nouvelles canalisations

Adaptateurs et raccords UltraGrip – DN80 - DN300

Projet

Grande tolérance, produits fiables et avec norme de haute qualité spécifiée par SERPN de façon à garantir qu'il y avait une alimentation en eau garantie pour la ville de Bourg Achard dans le nord de la France. La tuyauterie en acier de carbone existante s'est érodée et a été remplacée par une canalisation ductile. UltraGrip s'est avéré un choix judicieux pour raccorder différents matériaux de tuyau.

Entrepreneur

SNTPE

Distributeur

ALIAxis UI Ex Glynwed France



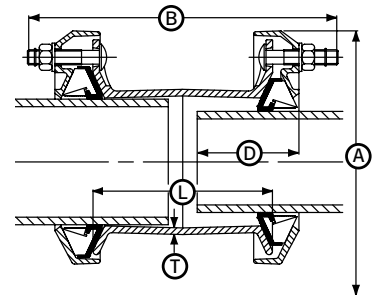
Raccords UltraGrip nouvelle génération

Spécifications

Manchons

► Jusqu'à 8° de déviation angulaire

Dimension nominale	Gamme de dimensions		Profondeur d'insertion (D)		Dimensions				Boulons		Poids (kg)
	Mini.	Maxi.	Mini.	Maxi.	Hors tout		Manchon		N°-dimension	Type	
					A	B	L	T			
40	43,5	63,5	65	95	168	262	144	7,0	6-M12x70	HRH	5,2
50	48,0	71,0	65	110	178	296	180	5,0	6-M12x70	CSX	5,6
65	63,0	83,7	65	95	189	262	144	7,0	6-M12x70	HRH	6,1
80	85,7	107,0	65	110	212	288	170	7,0	6-M12x70	HRH	7,7
100	107,0	133,2	90	125	280	342	180	7,0	6-M16x93	CSX	13,4
125	132,2	160,2	90	125	305	342	180	6,0	6-M16x93	CSX	14,3
150	158,2	192,2	90	135	339	386	213	6,5	8-M16x93	CSX	19,9
175	192,2	226,9	125	165	403	400	220	6,5	10-M16x93	CSX	32,8
200	218,1	256,0	125	165	432	400	220	6,5	10-M16x93	CSX	35,0
250	266,2	310,0	125	165	476	524	300	8,0	12-M16x120	CSX	52,3
300	315,0	356,0	125	200	522	524	300	8,0	16-M16x120	CSX	63,2
350	352,2	396,0	125	200	577	525	300	7,5	18-M16x120	CSX	73,9
400	398,2	442,0	125	200	623	525	300	7,5	20-M16x120	CSX	81,9
450	448,0	492,0	135	215	713	545	300	7,5	24-M16 x 150	HRH	135,0
500	498,0	552,0	155	215	803	565	300	7,5	18-M20 x 150	HRH	142,0
500	558,0	608,0	155	215	860	565	300	7,5	20-M20 x 150	HRH	162,0
600	604,0	648,0	155	215	900	565	300	7,5	24-M20 x 150	HRH	181,0
600	676,0	726,0	155	215	975	565	300	7,5	28-M20 x 150	HRH	202,0



Pression et température de service nominales

Dimension nominale	Raccord verrouillé		Raccord souple		Température de service
	Gaz	Eau	Gaz	Eau	
DN40 à DN300	5 bar	16 bar	5 bar	16 bar	-20 à +30 °C
DN350 à DN400	5 bar	10 bar	5 bar	10 bar	
DN450 à DN600	Sans objet	10 bar	Sans objet	10 bar	

Remarques :

- 1) Pression de test sur site – 1,5 fois la pression de service.
- 2) Pression de test en usine – l'exigence minimale des normes européennes est de 1,5 fois la pression de service plus 5 bars (p. ex. 29 bars pour une pression de service de 16 bars), mais dans de nombreux cas, Viking Johnson atteint des niveaux nettement plus élevés, jusqu'à 36 bars.
- 3) Tous les composants en contact avec l'eau sont agréés pour l'eau potable.

Couple de serrage des boulons	
	Nm
M12	55 à 70
M16	95 à 120
M20	200 à 225

Remarques concernant les raccords UltraGrip

Solution verrouillée adaptée pour

Acier/fonte ductile/fonte grise/PE/PVC

Solution non verrouillée adaptée pour

Acier/fonte ductile/fonte grise/PVC/fibrociment

Inserts inox – tuyaux en PE et PVC

Un insert de support à ajustement serré est nécessaire sur :

- Tous les tuyaux en PE
- Les tuyaux en PVC à parois minces (PN10 et inférieur à).

Il est inutile avec les tuyaux en PVC à paroi épaisse (au delà de PN10).

S'adresser à Viking Johnson pour de plus amples détails.

Utilisation de raccords autobutés sur les tuyauteries aériennes

Les tuyauteries apparentes au-dessus du sol sont soumises à la fois aux contraintes liées à la pression interne et à celles dues aux variations de température et à la dilatation thermique, qui peuvent être nettement plus élevées que les premières et ne peuvent pas toujours être déterminées de manière sûre. C'est pourquoi il est recommandé de restreindre l'utilisation d'UltraGrip aux conduites enterrées, chambres de vannes et installations en intérieur au-dessus du sol non exposées à l'ensoleillement direct ou à des variations de température excessives (p. ex. stations de pompage).

Matériaux et normes applicables

Contre-bridés, manchon

Fonte à graphite sphéroïdal ductile selon BS EN 1563 symbole EN-GJS-450-10

Joints

EPDM : composé EPDM de qualité E selon BS EN 681-1, agréments ACS et DVGW

NBR : composé nitrile selon EN682, agrément DVGW

Grips et Convoyeur

Copolymère d'acétal de qualité M25 ou équivalent

Vis/écrous/rondelles

Vis - acier inoxydable selon BS EN 3506-1, nuance A2, classe de qualité 80 ou 70

Écrous - acier inoxydable selon BS EN 3506-2, nuance A4, classe de qualité 80
acier selon BS EN 20898-2, classe de qualité 8.0

Rondelles - acier inoxydable – BS1449:PT2 nuance 304 S15

Revêtements

Composants fonte/métal - nylon Rilsan 11 (noir)

Boulons - lubrifiant sec

Écrous - revêtement Dacromet

Agréments

Nylon Rilsan 11 (noir) :

Agrément ACS pour utilisation avec de l'eau potable

Joint : Agréments ACS ainsi que KTW, DVGW et W270

Toutes les précautions ont été prises pour vérifier l'exactitude des informations figurant dans la présente publication au moment de la mise sous presse. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Adaptateurs à bride UltraGrip nouvelle génération

Spécifications

Adaptateurs à bride

- Surface d'étanchéité entièrement bridée, utilisable sur les vannes papillon sans brides
- Jusqu'à 4° de déviation angulaire

Dimension nominale	Gamme de dimensions		Bride Dimension nominale	Perçage de la bride	Type	Profondeur d'insertion (D)		Dimensions				Boulons		Poids (kg)
	Mini.	Maxi.				Mini.	Maxi.	C	A	B	T	N°-dimension	Type	
40	43,5	63,5	40	PN10, 16	1	65	110	150	168	164	17,0	3-M12x70	HRH	4,4
40	43,5	63,5	50	PN10, 16	1	65	110	165	168	164	17,0	3-M12x70	HRH	4,5
50	48,0	71,0	50	PN10, 16	1	65	110	165	178	163	17,0	3-M12x70	CSX	4,5
65	63,0	83,7	60/65	PN10, 16	1	65	110	185	189	162	17,0	3-M12x70	HRH	5,3
65	63,0	83,7	65	PN10, 16	1	65	110	185	189	164	17,0	3-M12x70	HRH	5,4
80	85,7	107,0	80	PN10, 16	1	65	110	200	212	164	17,0	3-M12x70	HRH	6,3
100	107,0	133,2	100	PN10, 16	2	90	125	220	280	212	17,0	3-M16x90	HRH	10,0
125	132,2	160,2	125	PN10, 16	1	90	135	257	305	193	17,0	3-M16x90	HRH	10,7
150	158,2	192,2	150	PN10, 16	2	90	125	285	339	232	17,0	4-M16x90	HRH	14,4
175	192,2	226,9	200	PN10, 16	2	125	165	340	403	263	18,0	5-M16x93	CSX	23,9
200	218,1	256,0	200	PN10, 16	2	125	165	340	432	263	18,0	5-M16x93	CSX	25,3
250	266,2	310,0	250	PN10, 16	2	125	165	404	476	323	20,0	6-M16x120	HRH	35,7
300	315,0	356,0	300	PN10, 16	2	125	200	469	522	324	21,5	8-M16x120	HRH	43,7
350	352,2	396,0	350	PN10, 16	2	125	200	520	577	333	21,5	9-M16x120	CSX	51,2
400	398,2	442,0	400	PN10, 16	2	125	200	580	623	333	21,5	10-M16x120	CSX	57,7
450	448,0	492,0	400	PN10, 16	2	135	200	580	713	413	24,0	12-M16 x 150	HRH	96,0
500	498,0	552,0	500	PN10, 16	2	155	215	715	803	398	27,5	9-M20 x 150	HRH	109,0
500	558,0	608,0	500	PN10, 16	2	155	215	715	860	448	27,5	10-M20 x 150	HRH	125,0
600	604,0	648,0	600	PN10, 16	2	155	215	840	900	853	31,0	12-M20 x 150	HRH	101,0
600	676,0	726,0	600	PN10, 16	2	155	215	840	975	853	31,0	14-M20 x 150	HRH	165,0

Perçage de la bride - toutes les brides sont percées conformément à la norme BS EN 1092 (anciennement BS 4504) 7005* selon les valeurs indiquées dans le tableau.

*Ces normes comportent plusieurs parties correspondant à différents matériaux de bride :

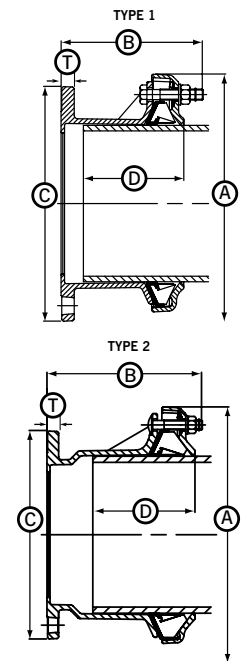
1. BS EN 1092 PT1 2. BS EN 1092 PT2 3. BS EN 1092 PT3 4. BS EN 1092 PT4 5. ISO 7005-1 6. ISO 7005-2 7. ISO 7005-3.

Pression et température de service nominales

Dimension nominale	Raccord verrouillé		Raccord souple		Température de service
	Gaz	Eau	Gaz	Eau	
DN40 à DN300	5 bar	16 bar	5 bar	16 bar	-20 à +30 °C
DN350 à DN400	5 bar	10 bar	5 bar	10 bar	
DN450 à DN600	Sans objet	10 bar	Sans objet	10 bar	

Remarques :

- 1) Pression de test sur site - 1,5 fois la pression de service.
- 2) Pression de test en usine - l'exigence minimale des normes européennes est de 1,5 fois la pression de service plus 5 bars (p. ex. 29 bars pour une pression de service de 16 bars), mais dans de nombreux cas, Viking Johnson atteint des niveaux nettement plus élevés, jusqu'à 36 bars.
- 3) Tous les composants en contact avec l'eau sont agréés pour l'eau potable.



Couple de serrage des boulons	
	Nm
M12	55 à 70
M16	95 à 120
M20	200 à 225

Remarques concernant les raccords UltraGrip

Solution verrouillée adaptée pour

Acier/fonte ductile/fonte grise/PE/PVC

Solution non verrouillée adaptée pour

Acier/fonte ductile/fonte grise/PVC/fibrociment

Inserts de support - tuyaux en PE et PVC

Un insert de support à ajustement serré est nécessaire sur :

- Tous les tuyaux en PE
- Les tuyaux en PVC à parois minces

Il est inutile avec les tuyaux en PVC à paroi épaisse.

S'adresser à Viking Johnson pour de plus amples détails.

Matériaux et normes applicables

Contre-brides, corps d'adaptateur

Fonte à graphite sphéroïdal ductile selon BS EN 1563 symbole EN-GJS-450-10

Joints

EPDM : composé EPDM de qualité E selon BS EN 681-1, agréments WA KTW et DVGW

NBR : composé nitrile selon EN682, agrément DVGW

Grips et Convoyeur

Copolymère d'acétal de qualité M25 ou équivalent

Vis/écrous/rondelles

Vis - acier inoxydable selon BS EN 3506-1, nuance A2, classe de qualité 80 ou 70

Écrous - acier inoxydable selon BS EN 3506-2, nuance A4, classe de qualité 80

acier selon BS EN 20898-2, classe de qualité 8.0

Rondelles - acier inoxydable - BS1449:PT2 nuance 304 S15

Revêtements

Composants fonte/métal - nylon Rilsan 11 (noir)

Boulons - lubrifiant sec

Écrous - revêtement Dacromet

Agréments

Nylon Rilsan 11 (noir) :

Agrément ACS pour utilisation avec de l'eau potable

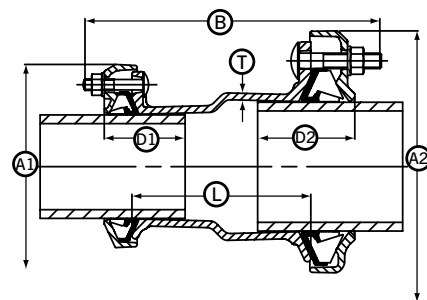
Joint : Agréments ACS ainsi que KTW, DVGW et W270

Utilisation de raccords autobutés sur les tuyauteries aériennes

Les tuyauteries apparentes au-dessus du sol sont soumises à la fois aux contraintes liées à la pression interne et à celles dues aux variations de température et à la dilatation thermique, qui peuvent être nettement plus élevées que les premières et ne peuvent pas toujours être déterminées de manière sûre. C'est pourquoi il est recommandé de restreindre l'utilisation d'UltraGrip aux conduites enterrées, chambres de vannes et installations en intérieur au-dessus du sol non exposées à l'ensoleillement direct ou à des variations de température excessives (p. ex. stations de pompage).

Manchons réduits UltraGrip nouvelle génération

Spécifications



Raccords réduits

► Jusqu'à 8° de déviation angulaire

Dimension nominale		Gamme de dimensions				Profondeur d'insertion				Dimensions					Boulons				Poids (kg)
Petite extrémité	Grande extrémité	Petite extrémité		Grande extrémité		Petite extrémité (D1)		Grande extrémité (D2)		Hors tout		Manchon			Petite extrémité		Grande extrémité		
		Mini.	Maxi.	Mini.	Maxi.	Mini.	Maxi.	Mini.	Maxi.	A1	A2	B	L	T	Dimension	Type	Dimension	Type	
32	40	36,0	46,0	43,5	63,5	65	95	65	95	153	168	266	150	5,0	3-M12x70	CSX	3-M12x70	CSX	4,6
80	100	85,7	107,0	107,0	133,2	65	95	90	125	212	280	325	185	7,5	3-M12x70	HRH	3-M16x93	CSX	10,9
100	125	107,0	133,2	132,2	160,2	90	125	90	115	280	305	352	190	7,5	3-M16x93	CSX	3-M16x93	CSX	14,8
100	150	107,0	133,2	158,2	192,2	90	115	90	135	280	339	375	216	7,5	3-M16x93	CSX	4-M16x93	CSX	17,7
125	150	132,2	160,2	158,2	192,2	90	115	90	135	305	339	366	207	7,5	3-M16x93	CSX	4-M16x93	CSX	18,1
150	175	158,2	192,2	192,2	226,9	90	125	125	165	339	403	393	220	7,0	4-M16x93	CSX	5-M16x93	CSX	26,9
175	200	192,2	226,9	218,1	256,0	125	155	125	165	403	432	393	220	7,0	5-M16x93	CSX	5-M16x93	CSX	34,4
200	250	218,1	256,0	266,2	310,0	125	165	125	165	432	476	479	280	7,0	5-M16x93	CSX	6-M16x120	CSX	44,1
250	300	266,2	310,0	315,0	356,0	125	165	125	200	476	522	524	300	9,0	6-M16x120	CSX	8-M16x120	CSX	58,0
400	450	398,0	442,0	448,0	492,0	125	200	135	215	623	713	575	330	7,5	10-M16x120	CDX	12-M16x150	HRH	122,0
500	500	498,0	552,0	558,0	608,0	155	215	155	215	803	860	595	330	7,5	9-M20x150	HRH	9-M20x150	HRH	156,0
600	600	604,0	648,0	676,0	726,0	155	215	155	215	900	975	595	330	7,5	10-M20x150	HRH	10-M20x150	HRH	198,0

Pression et température de service nominales

Dimension nominale	Raccord verrouillé		Raccord souple		Température de service
	Gaz	Eau	Gaz	Eau	
DN40 à DN300	5 bar	16 bar	5 bar	16 bar	-20 à +30 °C
DN350 à DN400	5 bar	10 bar	5 bar	10 bar	
DN450 à DN600	Sans objet	10 bar	Sans objet	10 bar	

Remarques :

- 1) Pression de test sur site – 1,5 fois la pression de service.
- 2) Pression de test en usine – l'exigence minimale des normes européennes est de 1,5 fois la pression de service plus 5 bars (p. ex. 29 bars pour une pression de service de 16 bars), mais dans de nombreux cas, Viking Johnson atteint des niveaux nettement plus élevés, jusqu'à 36 bars.
- 3) Tous les composants en contact avec l'eau sont agréés pour l'eau potable.

Couple de serrage des boulons

	Nm
M12	55 à 70
M16	95 à 120
M20	200 à 225

Remarques concernant les raccords UltraGrip

Solution verrouillée adaptée pour

Acier/fonte ductile/fonte grise/PE/PVC

Solution non verrouillée adaptée pour

Acier/fonte ductile/fonte grise/PVC/fibrociment

Inserts inox – tuyaux en PE et PVC

Un insert de support à ajustement serré est nécessaire sur :

- Tous les tuyaux en PE
- Les tuyaux en PVC à parois minces

Il est inutile avec les tuyaux en PVC à paroi épaisse.

S'adresser à Viking Johnson pour de plus amples détails.

Utilisation de raccords autobutés sur les tuyauteries aériennes

Les tuyauteries apparentes au-dessus du sol sont soumises à la fois aux contraintes liées à la pression interne et à celles dues aux variations de température et à la dilatation thermique, qui peuvent être nettement plus élevées que les premières et ne peuvent pas toujours être déterminées de manière sûre. C'est pourquoi il est recommandé de restreindre l'utilisation d'UltraGrip aux conduites enterrées, chambres de vannes et installations en intérieur au-dessus du sol non exposées à l'ensoleillement direct ou à des variations de température excessives (p. ex. stations de pompage).

Matériaux et normes applicables

Contre-bridés, manchon

Fonte à graphite sphéroïdal ductile selon BS EN 1563 symbole EN-GJS-450-10

Joints

EPDM : composé EPDM de qualité E selon BS EN 681-1, agréments WA KTW et DVGW

NBR : composé nitrile selon EN682, agrément DVGW

Grips et Convoyeur

Copolymère d'acétal de qualité M25 ou équivalent

Vis/écrous/rondelles

Vis - acier inoxydable selon BS EN 3506-1, nuance A2, classe de qualité 80 ou 70

Écrous - acier inoxydable selon BS EN 3506-2, nuance A4, classe de qualité 80 acier selon BS EN 20898-2, classe de qualité 8.0

Rondelles - acier inoxydable – BS1449:PT2 nuance 304 S15

Revêtements

Composants fonte/métal - nylon Rilsan 11 (noir)

Boulons - lubrifiant sec

Écrous - revêtement Dacromet

Agréments

Nylon Rilsan 11 (noir) :

Agrément ACS pour utilisation avec de l'eau potable

Joint : Agréments ACS ainsi que KTW, DVGW et W270

Toutes les précautions ont été prises pour vérifier l'exactitude des informations figurant dans la présente publication au moment de la mise sous presse. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

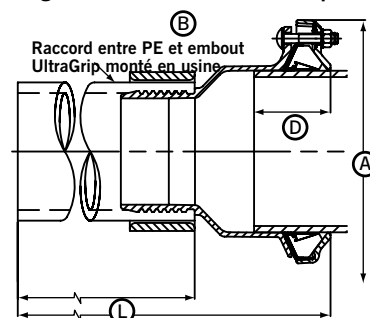
Spécifications

Adaptateurs avec embout lisse

► Longueur de PE permettant deux raccords par électrofusion

► Jusqu'à 4° de flexion angulaire sur l'embout UltraGrip

Dimension nominale	Gamme de dimensions		PE		Profondeur d'insertion (D)		Dimensions			Boulons		Poids (kg)
							Hors tout		L	Dimension	Type	
	Mini.	Maxi.	Mini.	Maxi.	A	B	A	B				
80	85,7	107,0	90	11	65	95	212	682	496	3-M12x70	HRH	6,8
100	107,0	133,2	110	11	90	115	280	708	496	3-M16x93	CSX	11,8
100	107,0	133,2	125	11	90	115	280	701	496	3-M16x93	CSX	12,5
125	132,2	160,2	110	11	90	115	305	727	496	3-M16x93	CSX	13,4
125	132,2	160,2	125	11	90	115	305	721	496	3-M16x93	CSX	14,1
150	158,2	192,2	160	11	90	125	339	730	496	4-M16x93	CSX	20,0
150	158,2	192,2	180	11	90	125	339	727	496	4-M16x93	CSX	22,5
200	218,1	256,0	225	11	125	165	432	751	496	5-M16x93	CSX	34,8



Bouchons

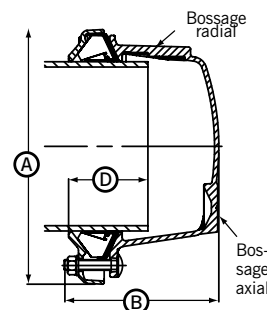
► Bouchons percés et taraudés disponibles en option :

- Axial - à usage de point d'entrée ou de vidange (mini. = 1/2", maxi. = 2" - toutes dimensions)
- Radial - à usage d'orifice de libération d'air ou de purge (mini. = 1/2", maxi. = 2", selon diamètre)

► Jusqu'à 4° de déviation angulaire

► Bouchons fournis avec boulons en acier à revêtement Sherplex permettant une utilisation répétée sans lubrification des filetages. Les boulons en acier inoxydable sont en option.

Dimension nominale	Gamme de dimensions		Profondeur d'insertion (D)		Bosage				Dimensions		Boulons		Poids (kg)
					Axial		Radial						
	Mini.	Maxi.	Mini.	Maxi.	BSP mini.	BSP maxi.	BSP mini.	BSP maxi.	A	B	N°-dimension	Type	
40	43,5	63,5	65	95	1/2"	2"	1/2"	3/4"	168	150	3-M12x70	CSX	3,1
65	63,0	83,7	65	95	1/2"	2"	1/2"	3/4"	189	150	3-M12x70	CSX	3,6
80	85,7	107,0	65	110	1/2"	2"	1/2"	3/4"	212	166	3-M12x70	CSX	4,4
100	107,0	133,2	90	125	1/2"	2"	1/2"	1"	280	197	3-M16x93	CSX	8,4
125	132,2	160,2	90	135	1/2"	2"	1/2"	1"	305	215	3-M16x93	CSX	10,0
150	158,2	192,2	90	135	1/2"	2"	1/2"	1"	339	219	4-M16x93	CSX	12,5
175	192,2	226,9	125	165	1/2"	2"	1/2"	1"	403	235	5-M16x93	CSX	19,2
200	218,1	256,0	125	165	1/2"	2"	1/2"	1 1/2"	432	237	5-M16x93	CSX	21,1
250	266,2	310,0	125	165	1/2"	2"	1/2"	2"	476	309	6-M16x120	CSX	32,2
300	315,0	356,0	125	200	1/2"	2"	1/2"	2"	522	310	8-M16x120	CSX	38,9



Pression et température de service nominales

Dimension nominale	Produit grippant		Produit souple		Température de service
	Gaz	Eau	Gaz	Eau	
DN40 à DN300	5 bar	16 bar	5 bar	16 bar	-20 à +30 °C
DN350 à DN400	5 bar	10 bar	5 bar	10 bar	
DN450 à DN600	Sans objet	10 bar	Sans objet	10 bar	

Remarques :

- 1) Pression de test sur site - 1,5 fois la pression de service.
- 2) Pression de test en usine - l'exigence minimale des normes européennes est de 1,5 fois la pression de service plus 5 bars (p. ex. 29 bars pour une pression de service de 16 bars), mais dans de nombreux cas, Viking Johnson atteint des niveaux nettement plus élevés, jusqu'à 36 bars.
- 3) Tous les composants en contact avec l'eau sont agréés pour l'eau potable.

Couple de serrage des boulons	
	Nm
M12	55 à 70
M16	95 à 120
M20	200 à 225

Remarques concernant les raccords UltraGrip

Solution verrouillée adaptée pour

Acier/fonte ductile/fonte grise/PE/PVC

Solution non verrouillée adaptée pour

Acier/fonte ductile/fonte grise/PVC/fibrociment

Inserts inox - tuyaux en PE et PVC

Un insert de support à ajustement serré est nécessaire sur :

- Tous les tuyaux en PE
- Les tuyaux en PVC à parois minces

Matériaux et normes applicables

Contre-bridés, corps d'adaptateur Pecat, bouchon

Fonte à graphite sphéroïdal ductile selon BS EN 1563 symbole EN-GJS-450-10

Joints

EPDM : composé EPDM de qualité E selon

BS EN 681-1, agréments WA KTW et DVGW

NBR : composé nitrile selon EN682, agrément

DVGW

Grips et Convoyeur

Copolymère d'acétal de qualité M25 ou équivalent

Vis/écrous/rondelles

Vis - acier inoxydable selon BS EN 3506-1, nuance A2, classe de qualité 80 ou 70

Écrous - acier inoxydable selon BS EN 3506-2, nuance A4, classe de qualité 80 acier selon BS EN 20898-2, classe de qualité 8.0

Rondelles - acier inoxydable - BS1449:PT2 nuance 304 S15

Manchon de finition pour adaptateur Pecat

Tube en acier doux selon DIN1629, nuance ST52 ou ST37-2

Tuyau en PE pour adaptateur Pecat

Le tuyau utilisé pour l'adaptateur Pecat est en PE100 SDR 11 noir.

Revêtements

Composants fonte/métal - nylon Rilsan 11 (noir)

Boulons - lubrifiant sec

Écrous - revêtement Dacromet

Agréments

Nylon Rilsan 11 (noir) : Agrément WRAS pour utilisation avec de l'eau potable

Joint : Agréments WRAS ainsi que KTW, DVGW et W270

Il est inutile avec les tuyaux en PVC à paroi épaisse.

S'adresser à Viking Johnson pour de plus amples détails.

Utilisation de raccords autobutés sur les tuyauteries aériennes

Les tuyauteries apparentes au-dessus du sol sont soumises à la fois aux contraintes liées à la pression interne et à celles dues aux variations de température et à la dilatation thermique, qui peuvent être nettement plus élevées que les premières et ne peuvent pas toujours être déterminées de manière sûre. C'est pourquoi il est recommandé de restreindre l'utilisation d'UltraGrip aux conduites enterrées, chambres de vannes et installations en intérieur au-dessus du sol non exposées à l'ensoleillement direct ou à des variations de température excessives (p. ex. stations de pompage).

Pays de Galles - île d'Anglesey

Centrale nucléaire Wylfa

Adaptateur à bride grand diamètre

Projet

Une partie du travail de maintenance de routine sur le site nucléaire de Wylfa sur l'île d'Anglesey dans le nord du Pays de Galles

Un adaptateur à bride grand diamètre sur mesure avec un diamètre de 274 cm (108 pouces) a été fabriqué pour Doosan Babcock Energy et installé sur la station de pompage de refroidissement. Le nouvel adaptateur à bride a remplacé un raccord Viking Johnson existant après une vie de service de 54 ans !

Client

Doosan Babcock Energy LTD

Polyvalent

EasiRange

EasiClamp, EasiTap, EasiTee et EasiCollar
Solution rapide de réparation et raccordement





Solutions permanentes de réparation et de raccordement sous pression

La gamme EasiRange de Viking Johnson a été développée pour fournir une série complète de produits de réparation et de raccordement au service de l'industrie de l'eau actuelle. Les produits EasiRange incluent EasiClamp, EasiTap, EasiTee et EasiCollar.

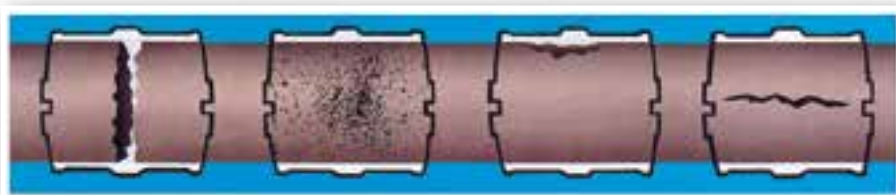
Joint d'étanchéité permanent

Les produits EasiClamp, EasiTap et EasiTee (Universal et Matt Seal) garantissent une étanchéité fiable et permanente, même sur les tuyaux fortement corrodés. Une caractéristique unique de ces produits est le joint 100 % périphérique « gaufré » de Viking Johnson, qui assure l'étanchéité du raccord, y compris sur les fissures de circonférence ou longitudinales. Le joint est fabriqué en EPDM assorti de l'agrément WRAS pour utilisation avec l'eau potable, et forme un joint étanche permanent et fiable à une pression de service de 16 bars et une pression d'essai de 24 bars.

RingSeal EasiTee utilise un double joint d'étanchéité pour fournir un joint permanent au point de raccordement.



Idéal pour



Ruptures sur la circonférence Trous dus à la corrosion Dommages dus aux chocs Fissures longitudinales

Minimisation des stocks

Gamme de large tolérance – chaque montage (EasiClamp, EasiTap et Universal EasiTee) s'adapte à plusieurs matériaux populaires de tuyau du même alésage nominal.

Haute résistance

Les produits EasiRange (EasiClamp, EasiTap et Universal EasiTee) sont construits à partir de fonte ductile et/ou fonte malléable ou de demi-boîtiers en acier. Les produits soutiennent et rendent étanche toute la circonférence du tuyau sur toute la longueur du raccord, assurant ainsi le maintien de l'efficacité du joint dans toutes les circonstances.

Installation aisée

Tous les produits peuvent être installés sous pression ; cela permet donc d'éliminer les arrêts coûteux ou le dérangement pour les usagers. Les produits EasiClamp et EasiTap sont dotés de boulons auto-positionnés qui réduisent la perte potentielle de boulons au cours de l'installation. Les produits Universal EasiTee sont équipés d'un boulon « basculant » de conception unique, pour aider à l'installation. Aucun matériel d'installation spécialisé n'est requis et celle-ci peut s'effectuer à l'aide d'une simple clé dynamométrique pour confirmer que le couple correct a été appliqué.

Matériaux des tuyaux



EasiClamp et EasiTap EasiRange

Avantages conceptuels du produit

Haute résistance

La résistance des logements en fonte ductile assure le soutien permanent du raccord et l'étanchéité autour du tuyau.

Protection contre la corrosion

Tous les composants en fonte sont entièrement revêtus de Nylon Rilsan 11 noir qui présente une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, ainsi qu'une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité pour la manipulation rude sur site.



Joint d'étanchéité permanent

Le joint 100 % gaufré assure une étanchéité fiable et permanente, même sur les fissures de circonférence ou longitudinales.

Réparation de tuyaux

Avantages pour le client

- Installation possible sous pression.
 - Aucun arrêt coûteux.
 - Aucun dérangement aux usagers.
 - Aucune réclamation pour eau sale.
- Permet des réparations faciles dans des conditions où d'autres tuyaux sont à proximité.
- Une étanchéité fiable et permanente sur les fissures de circonférence ou longitudinales.
- Disponible de DN50 à DN300.

Solution sûre et rapide de réparation et raccordement de tuyaux à distance

Les produits EasiClamp et EasiTap sont des modèles novateurs pour installation à distance, qui viennent compléter la gamme éprouvée de systèmes EasiRange. Ils peuvent être installés depuis l'intérieur et l'extérieur de la tranchée par un opérateur unique et en quelques minutes, et assurent une réparation rapide, sûre et permanente des tuyaux endommagés sous pression de service intégrale.

Avantages pour la santé et la sécurité

Les grands avantages de cette solution de réparation novatrice et brevetée sont notamment la non-interruption de l'alimentation en eau des usagers, les risques minimes pour la santé et la sécurité des opérateurs et la baisse significative des coûts d'installation, de la perturbation de la circulation et des avaries.

Une solution primée

Lors du développement de ce raccord révolutionnaire, Viking Johnson a travaillé en étroite collaboration avec Balfour Beatty Utility Solutions, pour faire en sorte que le nouveau système de serrage dépasse les exigences des opérateurs et des compagnies des eaux. Ce travail lui a valu le prix de l'innovation du SBWWI en 2010. Le système de serrage consiste en deux moitiés articulées et s'ouvrant entièrement pour une pose rapide et facile sur le tuyau.

Deux boulons auto-positionnés brevetés sont utilisés pour serrer le collier, ce qui accélère le processus de réparation et minimise le dérangement de l'approvisionnement en eau.

La nouvelle conception de la gamme EasiRange offre ses avantages non seulement aux clients de l'industrie de l'eau, mais aussi aux consommateurs et à l'environnement.

Solution de réparation fiable et permanente

Trois tailles populaires : le modèle EasiClamp se décline en tailles DN80, DN100 et DN150. Le modèle EasiTap est également disponible dans ces tailles et offre soit un bossage BSP taraudé ou une sortie filetée BSP 2". Le joint « gaufré » est fabriqué en EPDM assorti de l'agrément WRAS pour utilisation avec l'eau potable, et forme un joint étanche permanent à une pression de service de 16 bars et une pression d'essai de 24 bars.

Les modèles de la gamme ont été fabriqués à l'aide de la toute dernière technologie, minimisant ainsi l'usage des matières premières. Ils sont en outre fournis dans un emballage biodégradable qui assure l'arrivée sur site d'un élément exempt de toute contamination.



EasiClamp

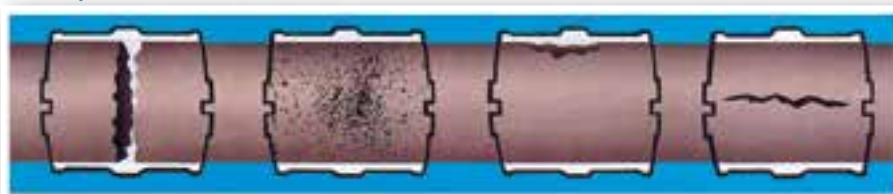


EasiTap : Sortie BSP



EasiTap : Bossage BSP percé et taraudé

Idéal pour



Ruptures sur la circonférence

Trous dus à la corrosion

Dommages dus aux chocs

Fissures longitudinales

Matériaux des tuyaux



Installation à distance EasiClamp et EasiTap

Avantages conceptuels du produit

Protection contre la corrosion

Tous les composants en fonte sont entièrement revêtus de Nylon Rilsan 11 noir qui présente une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, ainsi qu'une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité pour la manipulation rude sur site.

Tenue exceptionnelle

Les deux moitiés sont articulées et s'ouvrent entièrement pour une pose rapide et facile sur le tuyau. Le système ne comprend aucune goupille, ce qui élimine tout risque de corrosion galvanique.

Haute résistance

La résistance des logements en fonte ductile assure le soutien permanent du raccord et l'étanchéité autour du tuyau.

Joint d'étanchéité permanent

Le joint 100 % gaufré assure une étanchéité fiable et permanente, même sur les fissures de circonférence ou longitudinales.

Boulons auto-positionnés

Non seulement les boulons auto-positionnés brevetés préviennent la perte de composants dans la tranchée, mais ils assurent aussi l'auto-positionnement et permettent un assemblage en aveugle. Le mécanisme de double verrouillage bloque automatiquement le raccord en position dès qu'il entoure le tuyau, permettant ainsi à l'opérateur de placer le raccord sur la fuite des deux mains.

Réparation de tuyaux





Solutions permanentes de réparation et de raccordement sous pression

Les gammes EasiTee et EasiCollar ont été développées pour fournir une série complète de produits de réparation et de raccordement au service de l'industrie de l'eau actuelle.

Étanchéité fiable et permanente

Les produits Universal et Matt Seal EasiTee garantissent une étanchéité fiable et permanente, même sur les tuyaux fortement corrodés. Ces produits intègrent le joint 100 % périphérique « gaufré » Viking Johnson de conception unique qui assure l'étanchéité du raccord, y compris sur les fissures de circonférence ou longitudinales. RingSeal EasiTee a recours à un double joint d'étanchéité pour assurer l'étanchéité permanente au point de raccordement, tandis que les produits EasiCollar permettent de réaliser les réparations sur les joints de bout mâle et d'emboîtement.

Aucun matériel spécialisé requis

Tous les produits peuvent être installés sous pression, ce qui permet d'éliminer les arrêts coûteux ou le dérangement pour les usagers. Aucun matériel d'installation spécialisé n'est requis. Seule une clé dynamométrique est nécessaire pour confirmer que le couple correct a été appliqué.

Tous les produits de la gamme EasiRange conviennent aux applications de l'eau, à une pression de service de 16 bars et une pression d'essai de 24 bars.



Universal EasiTee

RingSeal EasiTee

EasiCollar - Matériaux des tuyaux



EasiTee - Matériaux des tuyaux



Universal EasiTee

Avantages conceptuels du produit

Installation simple

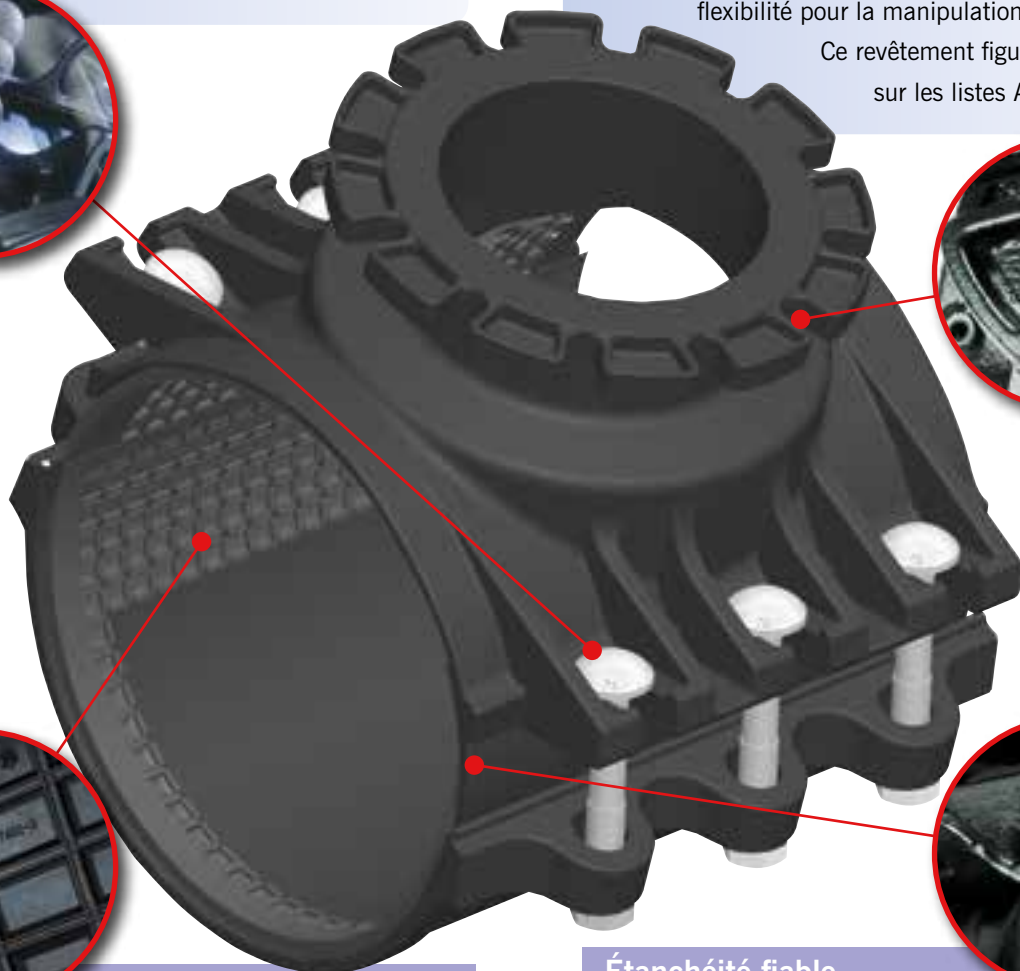
Les produits Universal EasiTee sont équipés d'un boulon « basculant » de conception unique, pour aider à l'installation.



Excellente protection contre la corrosion

Le manchon ou le corps du raccord sont entièrement revêtus de Nylon Rilsan 11 noir qui offre une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, ainsi qu'une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité pour la manipulation rude sur site. Ce revêtement figure également sur les listes ACS.

Réparation de tuyaux



Pression plus importante

Les boulons à revêtement fluoré offrent un rapport couple/charge supérieur, permettant ainsi une pression de joint plus importante.

Étanchéité fiable

Une plaque de liaison et de déflexion assure une étanchéité positive chaque fois.



Avantages pour le client

- Sorties d'embranchements disponibles jusqu'à la même taille que la canalisation principale.
- Installation possible sous pression :
 - Aucun arrêt coûteux.
 - Aucun dérangement aux usagers.
 - Aucune réclamation pour eau sale.
- Tolérance de taille de tuyau jusqu'à 24 mm, pour adaptation à de nombreux matériaux de fabrication répandus de même alésage nominal, et pour réduire la quantité en stock nécessaire.
- Fabriqués en fonte ductile, les produits Universal EasiTee soutiennent et rendent étanche toute la circonférence du tuyau sur toute la longueur du raccord, assurant ainsi l'étanchéité effective dans toutes les circonstances.
- Tailles disponibles : de DN80 à DN300. Au delà, consulter le service marketing Viking Johnson.
- Produits proposés avec différents sorties brides.

RingSeal EasiTee

Avantages conceptuels du produit

Excellente protection contre la corrosion

Le manchon ou le corps du raccord sont entièrement revêtus de Nylon Rilsan 11 noir qui offre une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, et une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité pour la manipulation rude sur site. Il figure sur les listes ACS.



Fabrication simple

La fabrication en acier au carbone avec un joint circulaire placé à la base du raccord d'embranchement fait du produit RingSeal EasiTee une alternative plus légère et rentable au produit MattSeal EasiTee.

Convivialité

Les boulons à revêtement Sheraplex offrent un taux couple/charge constant, améliorant ainsi le facteur de sécurité et de sensibilité aux erreurs de l'installateur et éliminant l'éraillure du revêtement dans les filets.

Avantages pour le client

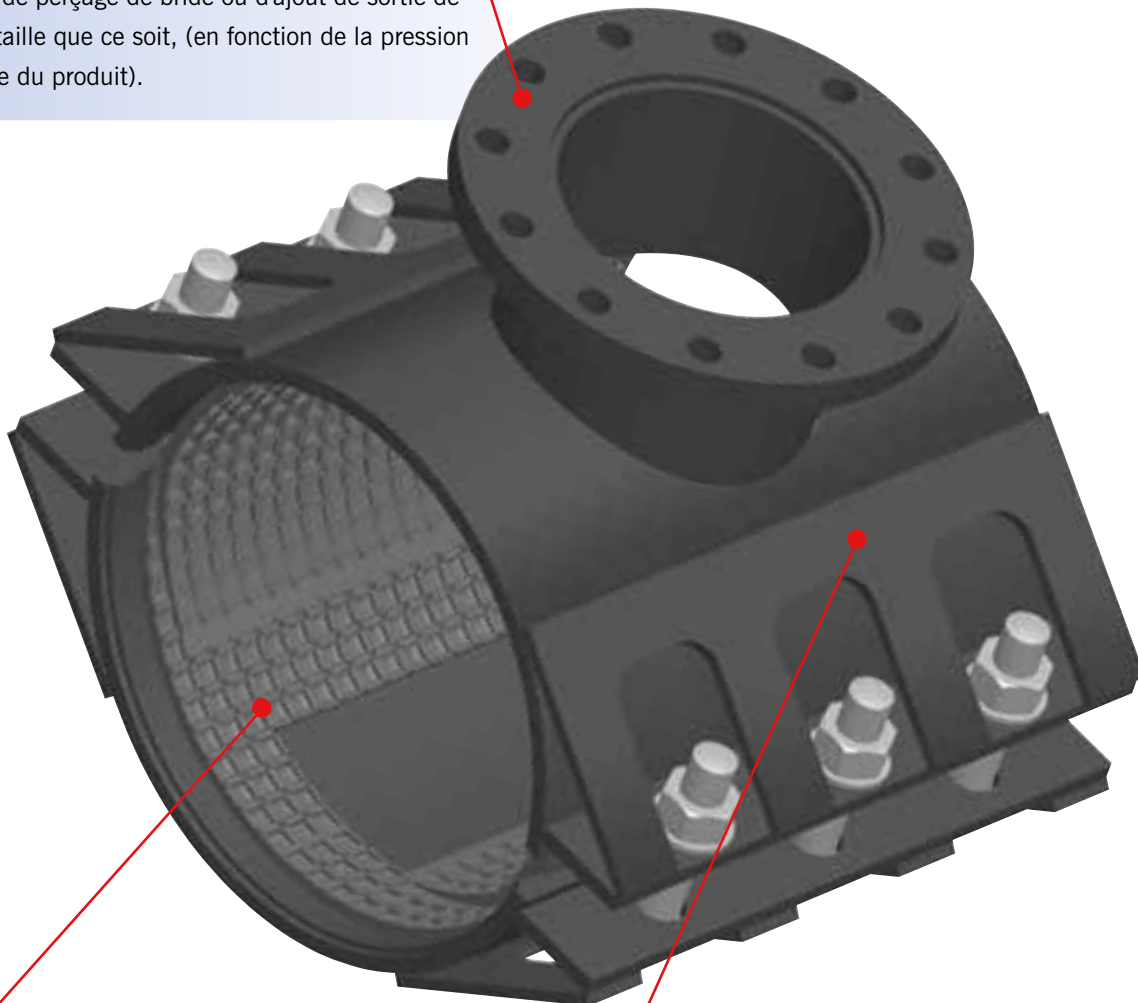
- Solution légère et facile à installer.
- Embranchement jusqu'à DN600 (toutefois, si le tuyau est fabriqué en fonte grise, l'embranchement doit être limité à 70 % de la taille de la canalisation principale).
- Installation possible sous pression :
 - Aucun arrêt coûteux.
 - Aucun dérangement aux usagers.
 - Aucune réclamation pour eau sale.
- Disponible de la taille DN350 à DN1200.
- Capacité de perçage de bride ou d'ajout de sortie de quelque taille que ce soit, (en fonction de la pression en service du produit).

MattSeal EasiTee

Avantages conceptuels du produit

Flexible

Capacité de perçage de bride ou d'ajout de sortie de quelque taille que ce soit, (en fonction de la pression en service du produit).



Étanchéité fiable

Le joint gaufré est conçu pour entourer complètement le tuyau, le logement assurant une étanchéité optimale.

Excellente protection contre la corrosion

Le manchon ou corps est entièrement revêtu de Nylon Rilsan 11 noir qui offre une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, une bonne stabilité thermique et une bonne souplesse permettant de supporter la manipulation rude sur site. Il figure sur les listes WRAS.

Avantages pour le client

- Sorties d'embranchement à partir de la taille DN80 et jusqu'à la même taille que la canalisation principale, même sur d'anciens tuyaux en fonte grise.
- Installation possible sous pression :
 - Aucun arrêt coûteux.
 - Aucun dérangement aux usagers.
 - Aucune réclamation pour eau sale.
- Tolérance de taille de tuyau jusqu'à 12 mm pour adaptation à plusieurs matériaux de fabrication populaire de même alésage nominal. Réduction des stocks.
- Disponible de la taille DN350 à DN1000. Au delà, consulter le service marketing Viking Johnson.

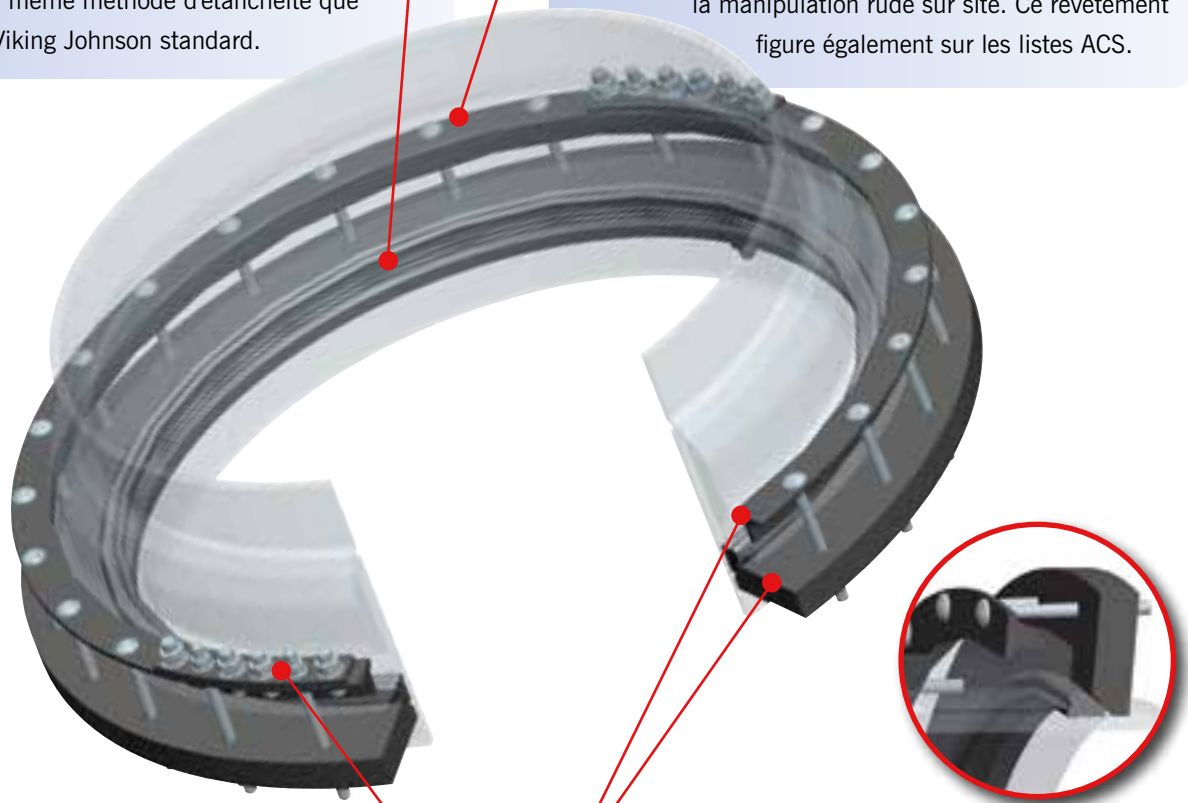
Avantages conceptuels du produit

Capacité d'étanchéité éprouvée

Les produits EasiCollar sont dotés d'un joint qui appuie contre l'ancien calfatage et assure la nouvelle étanchéité sur la face de l'emboîtement et la surface du tuyau. Il crée un joint flexible qui a recours à la même méthode d'étanchéité que les raccords Viking Johnson standard.

Excellente protection contre la corrosion

Le manchon ou le corps du raccord sont entièrement revêtus de Nylon Rilsan 11 noir qui offre une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion, aux conditions météorologiques et aux produits chimiques, ainsi qu'une bonne stabilité thermique et une bonne flexibilité pour la manipulation rude sur site. Ce revêtement figure également sur les listes ACS.



Convivialité

Les boulons à revêtement Sheraplex présentent un meilleur rapport couple/charge et éliminent l'éraillure du revêtement dans les filets.

Solution simple de renouvellement d'anciens joints

Deux brides sont assemblées dans les segments autour du tuyau, l'une devant l'emboîtement et autour du joint, et l'autre en tant qu'ancrage derrière l'emboîtement. Lorsque les boulons de raccordement sont serrés, la pression monte dans le joint qui assure l'étanchéité sur le raccord présentant une fuite.

Avantages pour le client

- Collier de réparation pour bout mâle et joints à emboîtement convenant aux applications suivantes :
 - Anciens tuyaux en métal à bout mâle et emboîtement
 - Doubles colliers en fonte
 - Colliers en fibrociment
 - Béton
- Installation possible sous pression :
 - Aucun arrêt coûteux.
 - Aucun dérangement aux usagers.
- Disponible de la taille DN300 à DN1200.
- Aucun calfatage en plomb supplémentaire.
- Les produits EasiCollar sont généralement fabriqués sur mesure, en prenant en compte les dimensions particulières du tuyau et de l'emboîtement.

Royaume-Uni - Preston

Réparations de tulipe avec joint plomb

EasiCollar 15"

Réparation de tuyaux

Projet

EasiCollar utilisé pour réparer un tuyau en fonte de 15 pouces avec joint en plomb présentant une fuite.

Client

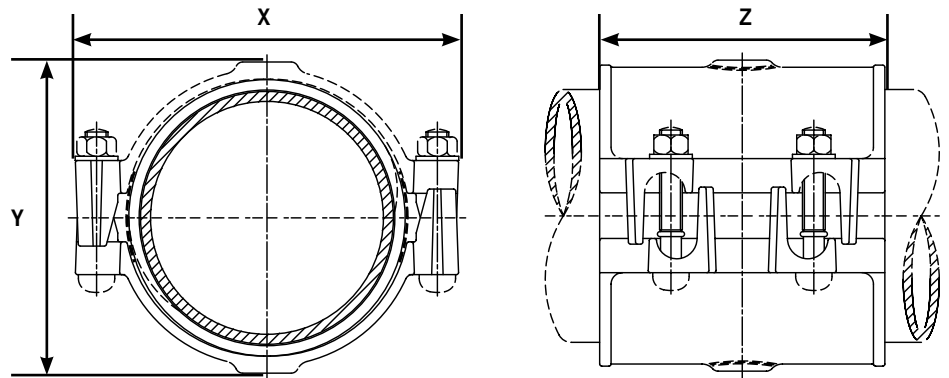
United Utilities

Entrepreneur

Enterprise

EasiClamp & EasiTap D&T Boss

Spécifications



EasiClamp & EasiTap D&T Boss

Diamètre nominal		Plage de DE		Dimensions			Taille de boulon N° de dia. x Long.	Poids (kg)	Sortie filetée BSP Taille
		Mini. (mm)	Maxi. (mm)	X (mm)	Y (Maxi.) (mm)	Z (mm)			
2"	DN50	66,0	75,0	150	110	200	4-M12 x 65 mm	4,1	3/4"
2 1/2"	DN65	75,0	84,0	159	119	200	4-M12 x 65 mm	4,4	3/4"
3"	DN80	92,3	103,0	184	145	200	4-M16 x 95 mm	4,9	3/4"
4"	DN100	115,0	125,6	211	167	200	4-M16 x 95 mm	6,0	1/2", 3/4" ou 1"
5"	DN125	141,0	153,9	239	182	200	4-M16 x 95 mm	7,5	3/4" ou 1"
6"	DN150	166,0	181,2	267	217	200	4-M16 x 95 mm	8,3	3/4" ou 1"
7"	DN175	200,0	210,0	296	238	200	4-M16 x 95 mm	9,0	3/4" ou 1"
8"	DN200	216,5	226,0	313	269	200	4-M16 x 95 mm	9,5	1"
8"	DN200	230,2	243,5	328	281	200	4-M16 x 95 mm	10,8	3/4" ou 1"
9"	DN225	243,0	267,0	362	307	212	4-M16 x 120 mm	13,6	3/4" ou 1"
10"	DN250	269,0	294,0	395	322	250	6-M16 x 120 mm	18,5	1/2", 3/4" ou 1"
12"	DN300	323,0	349,0	450	387	300	8-M16 x 120 mm	25,2	1/2", 3/4" ou 1"

Matériaux et normes applicables

Logement

Logement taraudé - Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563
SYMBOLE EN-GJS-450-10

Logement simple - Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563
SYMBOLE EN-GJS-450-10

Plaque de liaison

Acier inoxydable conforme à la norme BS 1449: Partie 2: Grade 304S15 2B
de finition

Joint

BS EN 681-1 WRAS Approuvé 60 IRHD

Boulons/Couple/Taille de clé

Acier conforme à la norme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

M12 = 55 à 65 Nm / A/F 19 mm

M16 = 95 à 110 Nm / A/F 24 mm

Écrous - Acier conforme à la norme BS 4190, Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS 1449 Partie 2, Grade 304 S15

Revêtement

Logement taraudé - Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01
(Partie 1)

Logement simple - Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01
(Partie 1)

Boulons et écrous - Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Agréments

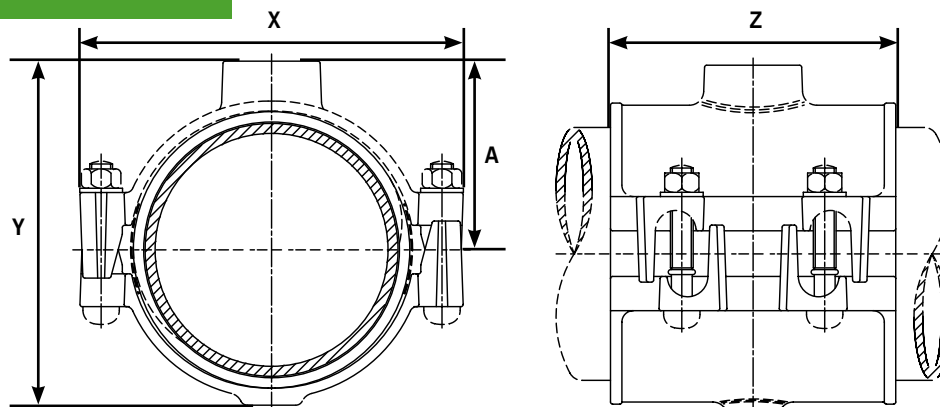
Tous les matériaux entrant au contact de l'eau ont reçu l'agrément WRAS
pour l'utilisation avec l'eau potable.

Le produit tout entier a reçu l'agrément WRAS pour l'utilisation avec l'eau
potable

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

EasiTap - D&T Outlet

Spécifications



EasiTap D&T Outlet

Diamètre nominal	Plage de DE		Dimensions				Taille de boulon N° de dia. x Long.	Poids (kg)	Sortie BSP Filetée Taille
	Mini. (mm)	Maxi. (mm)	X (mm)	Y (Maxi.) (mm)	Z (mm)	A (mm)			
3"	92,3	103,0	184	173	200	92	4-M16 x 95 mm	5,0	BSP 1 1/2 ou 2"
4"	115,0	125,6	211	195	200	102	4-M16 x 95 mm	6,0	2" BSP
5"	141,0	153,9	239	210	200	120	4-M16 x 95 mm	7,5	2" BSP
6"	166,0	181,2	267	245	200	130	4-M16 x 95 mm	8,3	2" BSP
7"	200,0	210,0	296	266	200	146	4-M16 x 95 mm	9,0	2" BSP
200	216,5	226,0	313	292	200	153	4-M16 x 95 mm	10,0	2" BSP
8"	230,2	243,5	332	309	200	161	4-M16 x 95 mm	10,8	2" BSP
9"	243,0	267,0	362	330	212	180	4-M16 x 120 mm	13,7	2" BSP
10"	269,0	294,0	395	347	250	194	6-M16 x 120 mm	18,7	2" BSP
12"	323,0	349,0	450	412	300	221	8-M16 x 120 mm	25,4	2" BSP

Matériaux et normes applicables

Logement

Logement taraudé - Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563 SYMBOLE EN-GJS-450-10 ou fonte malléable conforme à la norme BS EN 1562 SYMBOL EN-GJMB-350-10

Logement simple - Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563 SYMBOLE EN-GJS-450-10

Plaque de liaison

Acier inoxydable conforme à la norme BS 1449: Partie 2 Grade 304S15 2B de finition

Joint

Grade E, 60 IRHD EPDM conforme à la norme BS 2494 W+D

Boulons/Couple/Taille de clé

M16 = 95 à 110 Nm/A/F 24 mm

Boulons - Acier conforme à la norme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS 4190, Grade 4

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS 1449 : Partie 2, Grade 304 S15

Revêtement

Logement taraudé - Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01 (Partie 1)

Logement simple - Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01 (Partie 1)

Boulons et écrous - Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Agréments

Tous les matériaux entrant au contact de l'eau ont reçu l'agrément WRAS pour l'utilisation avec l'eau potable.

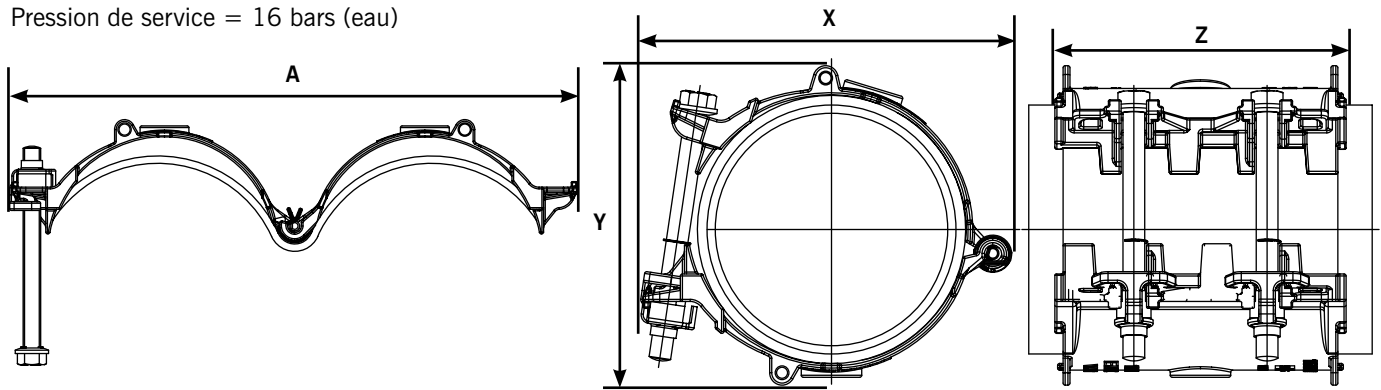
Le produit tout entier a reçu l'agrément WRAS pour l'utilisation avec l'eau potable

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Remote EasiClamp dit EasiClamp «articulé» & EasiTap D&T Boss

Spécifications

Pression de service = 16 bars (eau)



EasiClamp articulé (Remote)

Diamètre nominal	Plage de DE		Dimensions globales				Taille de boulon N° de dia. x Long.	N° du moule de joint	Poids (kg)
	Mini. (mm)	Maxi. (mm)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	A (mm)			
3"	92,3	103	182	175	212	347	2-M16 x 165	13094	4,8
4"	115	125,6	207	186	212	395	2-M16 x 165	13095	5,3
6"	166	181,2	264	233	212	512	2-M16 x 185	13096	6,9

Remote EasiTap D&T Boss

Diamètre nominal	Plage de DE		Dimensions globales				Taille de boulon N° de dia. x Long.	N° du moule de joint	Poids (kg)	Taille de bossage fileté BSP standard	Taille de bossage fileté BSP non standard
	Mini. (mm)	Maxi. (mm)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	A (mm)					
3"	92,3	103	182	175	212	347	2-M16 x 165	13094	4,8	0,75" BSP	0,5" BSP
4"	115	125,6	207	186	212	395	2-M16 x 165	13095	5,3	1" BSP	0,5" BSP 0,75" BSP
6"	166	181,2	264	233	212	512	2-M16 x 185	13096	6,9	1" BSP	0,5" BSP 0,75" BSP

Matériaux et normes applicables

Coquille

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

Joint

BS EN 681-1 pour eau potable
(agrément WRAS) (60 IRHD)

Plaque de liaison

Acier inoxydable conforme à la norme BS 1449:PARTIE 2 GRADE 304S15
2B de finition

Clip de charnière

Acétal M25-04 naturel (HOECHST)

Boulons/taille de clé

Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1, catégorie de propriété 4.8 M16 / 24 mm A/F

Couple de serrage boulon

95 à 120 Nm

Clip de retenue

Acétal M25-04 naturel (HOECHST)

Retenue de boulon

Acétal M25-04 naturel (HOECHST)

Écrou antirotation

Acier moulé ou usiné. Limite d'élasticité min. = 275 N/mm².
Résistance à la traction finale = 430 mm². Élongation = 23 %

Rondelle sphérique

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

Revêtements

Corps - Nylon Rilsan II

Boulons et écrous antirotation - Sheraplex argent

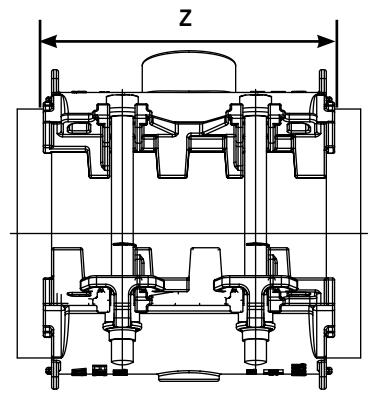
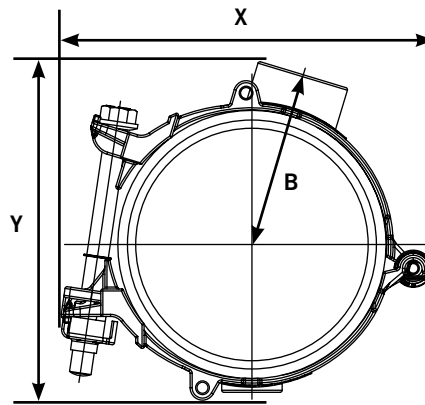
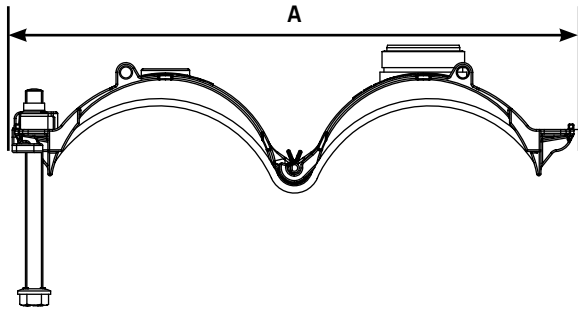
Rondelle sphérique - Galvanisée

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Remote EasiTap Collier de prise en charge «articulé» bossage BSP

Spécifications

Pression de service = 16 bars (eau)



Remote EasiTap D&T Outlet

Diamètre nominal	Plage de DE		Dimensions globales					Taille de boulon N° de dia. x Long.	N° du moule de joint	Poids (kg)	Sortie - Taille de filet BSP
	Mini. (mm)	Maxi. (mm)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	A (mm)	B (mm)				
3"	92,3	103	182	185	212	347	86	2-M16 x 165	13094	5,0	2" BSP
4"	115	125,6	207	200	212	395	93	2-M16 x 165	13095	5,5	2" BSP
6"	166	181,2	264	247	212	512	122	2-M16 x 185	13096	7,1	2" BSP

Matériaux et normes applicables

Coquille

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

Joint

BS EN 681-1 pour eau potable
(agrément WRAS) (60 IRHD)

Plaque de liaison

Acier inoxydable conforme à la norme BS 1449:PARTIE 2 GRADE 304S15
2B de finition

Clip de charnière

Acétal M25-04 naturel (HOECHST)

Boulons/taille de clé

Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1, catégorie de propriété 4.8 M16
/ 24 mm A/F

Couple de serrage boulon

95 à 120 Nm

Clip de retenue

Acétal M25-04 naturel (HOECHST)

Retenue de boulon

Acétal M25-04 naturel (HOECHST)

Écrou antirotation

Acier moulé ou usiné. Limite d'élasticité min. = 275 N/mm².
Résistance à la traction finale = 430 mm². Élongation = 23 %

Rondelle sphérique

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563, symbole EN-GJS-450-10

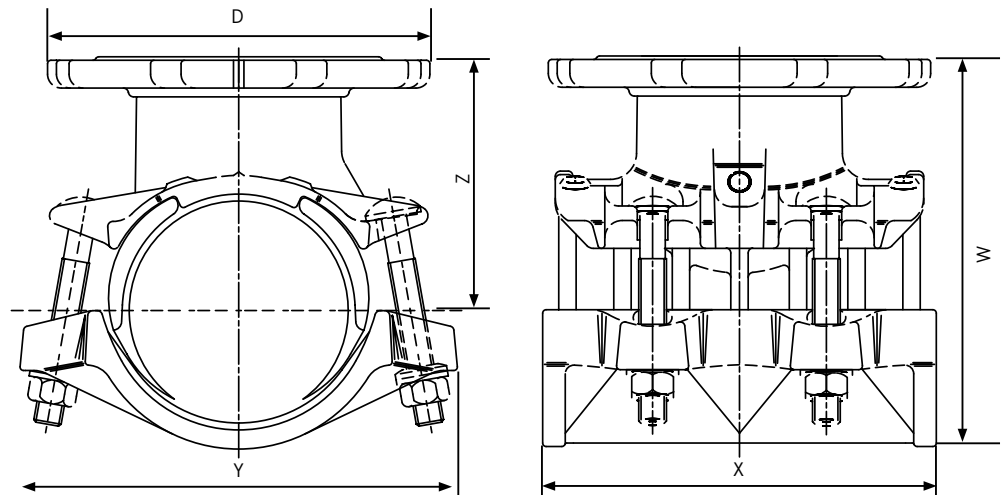
Revêtements

Corps - Nylon Rilsan II

Boulons et écrous antirotation - Sheraplex argent

Rondelle sphérique - Galvanisée

Spécifications



EasiTee

DE du tuyau Gamme de dimensions (mm)		Embranchement Perçage		N° du moule simple	Embranchement N° du moule	Dimensions (mm)					Taille de boulon N° de taille x Long.	Poids (kg)
Mini.	Maxi.	Spéc.	nom.			D	W	X	Y	Z		
85,4	103,0	80	PN 10,16	1792	1791	200	205	213	193	128	4-M16 x 110	9,0
111,8	129,4	80/100	PN 10,16	1741	1740	200	228	227	252	146	4-M16 x 130	10,5
165,2	184,4	80/100	PN 10,16	1743	1742	200	275	269	305	165	4-M16 x 130	18,7
165,2	184,4	150	PN 10,16	1743	1742	285	275	269	305	165	4-M16 x 130	20,9
215,9	239,7	80/100	PN 10,16	1745	1744	200	365	319	385	228	6-M20 x 140	25,4
215,9	239,7	150	PN 10,16	1745	1744	285	365	319	385	228	6-M20 x 140	28,0
215,9	239,7	200	PN 16	1745	1744	340	365	319	385	228	6-M20 x 140	29,5
269,2	293,5	80/100	PN 10,16	1747	1746	200	424	368	462	260	6-M20 x 140	49,1
269,2	293,5	150	PN 10,16	1747	1746	285	424	368	462	260	6-M20 x 140	51,2
269,2	293,5	200	PN 16	1747	1746	340	424	368	462	260	6-M20 x 140	52,3
269,2	293,5	250	PN 16	1747	1746	405	424	368	462	260	6-M20 x 140	56,6
323,1	349,0	80/100	PN 10,16	1749	1748	200	478	439	534	290	6-M24 x 160	58,7
323,1	349,0	150	PN 10,16	1749	1748	285	478	439	534	290	6-M24 x 160	61,0
323,1	349,0	200	PN 16	1749	1748	340	478	439	534	290	6-M24 x 160	62,5
323,1	349,0	250	PN 16	1749	1748	405	478	439	534	290	6-M24 x 160	66,0
323,1	349,0	300	PN 16	1749	1748	460	478	439	534	290	6-M24 x 160	66,0

Matériaux et normes applicables

Couple des boulons / détails de la clé :

M16 = 95 à 110 Nm/A/F 24 mm

M20 = 150 à 165 Nm/A/F 30 mm

M24 = 285 à 300 Nm/A/F 36 mm

Logement

Logement à bride - Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563 SYMBOLE EN-GJS-450-10

Logement simple - Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563 SYMBOLE EN-GJS-450-10

Plaque de liaison

Fonte ductile conforme à la norme BS EN 1563 SYMBOLE EN-GJS-450-10

Joint

Grade E, 60 IRHD EPDM conforme à la norme à BS EN681-1

Boulons/écrous/rondelles

Boulons - Acier conforme à la norme BS EN 10083: Partie 1 Grade 2.C.22
Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1, catégorie de propriété 4.8.

Écrous - Acier conforme à la norme BS 4190, Grade 4

Rondelles sphériques - Fonte malléable perlitique conforme à la norme BS EN 1562 Symbole EN-GJMW-400-5

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS 1449 : Partie 2, Grade 304 S15

Revêtements

Logement à bride - Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01 (Part1)

Logement simple - Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01 (Partie 1)

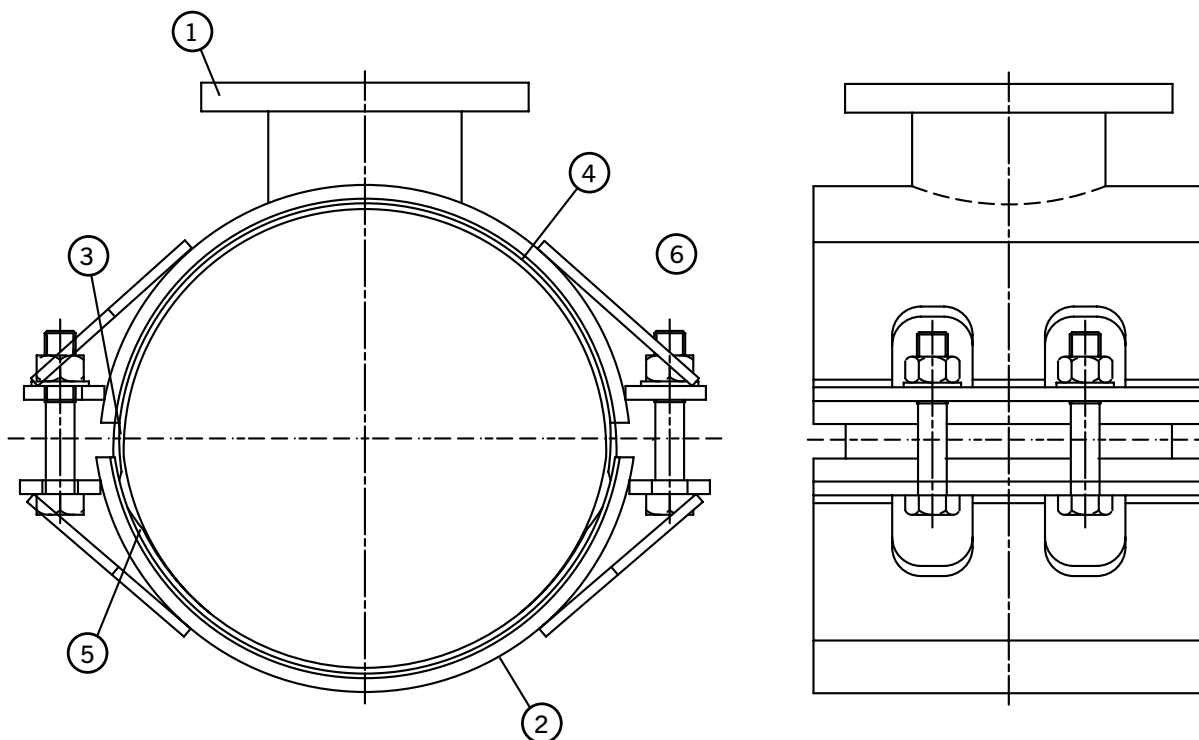
Plaque de liaison - Nylon 11 conforme à la norme WIS 4-52-01 (Partie 1)

Boulons et écrous - Revêtement fluorène

Agréments

Tous les matériaux entrant en contact avec l'eau ont reçu l'agrément ACS pour l'utilisation avec l'eau potable. Le produit tout entier a reçu l'agrément WRAS pour l'utilisation avec l'eau potable.

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



Matériaux et normes applicables

1) Bride de prise en charge

Acier conforme à la norme BS EN 10025-2 Grade S275JR
Tube d'acier conforme à la norme BS EN 10216-1 Grade P265TRI
BS EN 10255

2) Collier ou Coquille simple

Acier conforme à la norme BS EN 10025-2, Grade S275JR

3) Plaque de liaison

Acier inoxydable conforme à la norme BS 1449:Partie 2, Grade 304S15

4) Joint de scellement

60 IRHD EPDM conforme à la norme à BS EN 681-1:

5) Joint de la coquille

60 IRHD EPDM conforme à la norme à BS EN 681-1:

6) Boulons, écrous et rondelles

Boulons - Acier conforme à la norme BS EN ISO898-1, catégorie de propriété 4.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS 4190 Grade 4

Rondelles - Acier conforme à la norme BS EN 10083:Partie 1 Grade C22E

Spécification du revêtement

1) **Bride de prise en charge** - Nylon Rilsan II

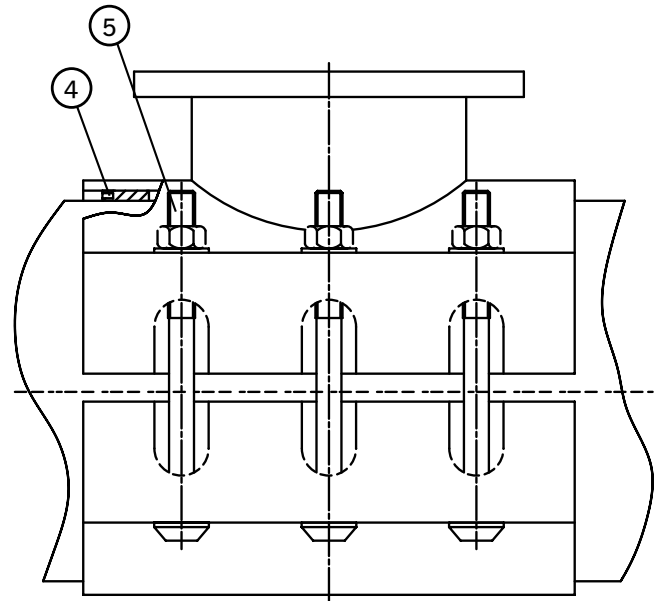
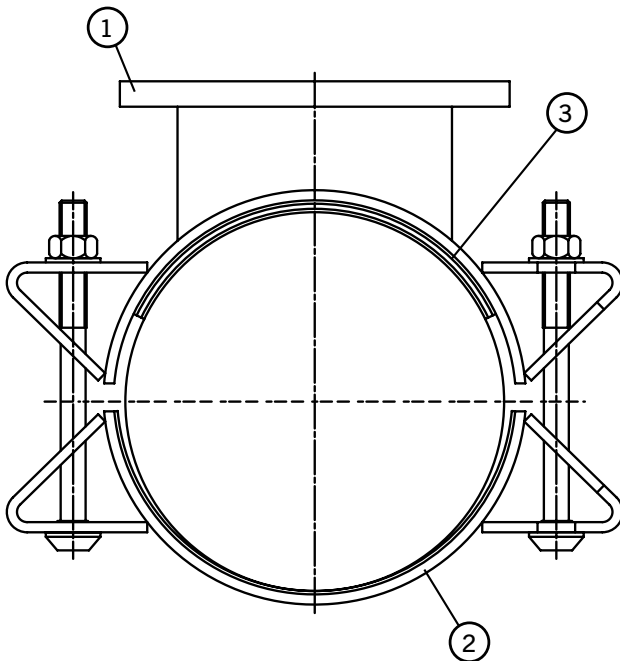
2) **Coquille** - Nylon Rilsan II

Les produits MattSeal EasiTee sont fabriqués sur mesure. Pour connaître les dimensions détaillées, contacter Viking Johnson.

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

RingSeal EasiTee

Spécifications



Matériaux et normes applicables

1) Bride de prise en charge

Acier conforme à la norme BS EN 10025-2 Grade S275JR
Tube d'acier conforme à la norme BS EN 10216-1 Grade P265TRI
BS EN 10255

2) Coquille simple

Acier conforme à la norme BS EN 10025-2, Grade S275JR

3) Joint

Caoutchouc conforme à la norme BS EN 681-1 70,
Grade de dureté EPDM

4) Retenue de joint

Acier conforme à la norme BS EN 10025-2, Grade S275JR

5) Boulon, écrou et rondelle

Boulon - Acier conforme à la norme BS EN ISO 898-1,
catégorie de propriété 8.8

Écrou - Acier conforme à la norme BS EN 20898-2,
catégorie de propriété 8.0

Rondelle - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN ISO3506-1
Grade A2, catégorie de propriété 50 (304)

Spécification de la finition

1) **Bride de prise en charge** - Nylon Rilsan II

2) **Coquille simple** - Nylon Rilsan II

4) **Retenue de joint** - Zinguée conformément à BS1706:1990
Fe/Zn8 c1 B

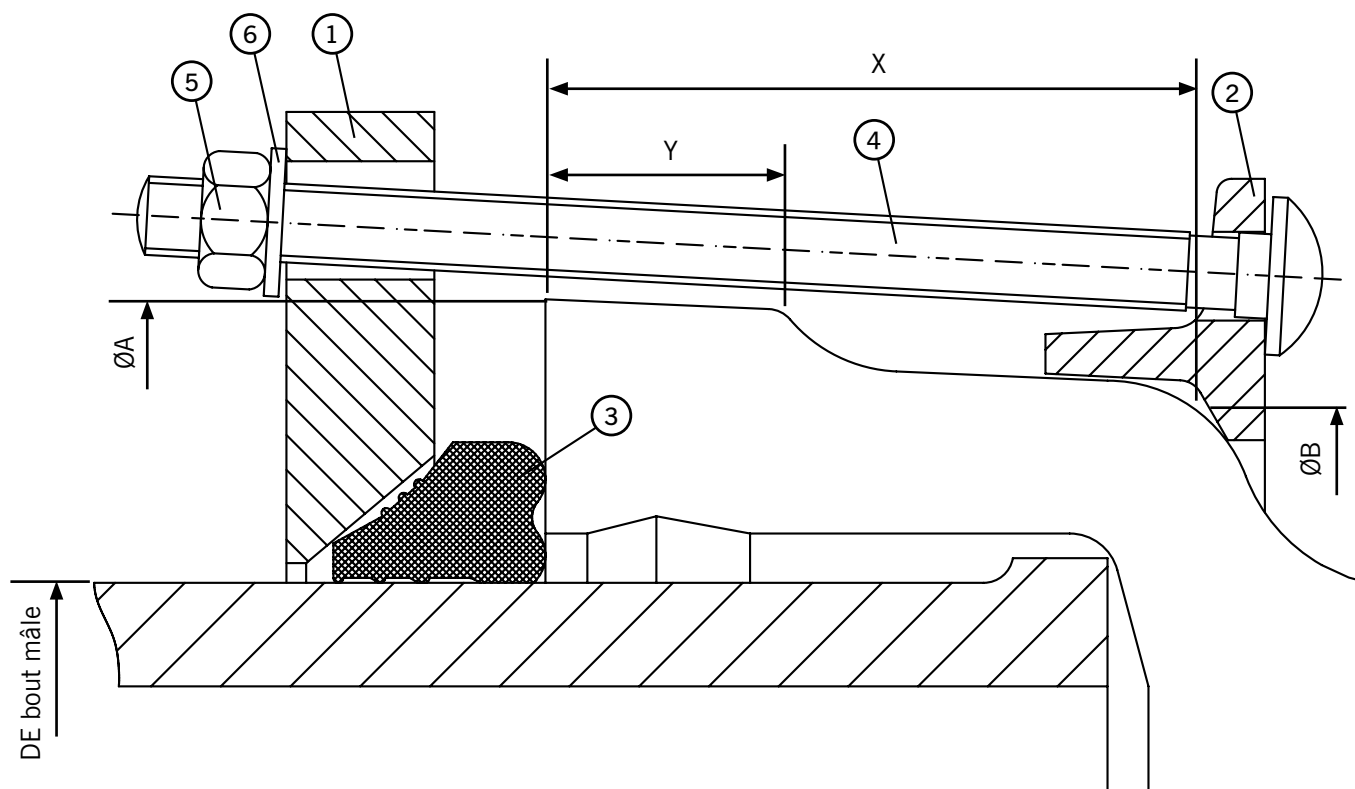
5) **Boulon, écrou et rondelle** - Revêtement Sheraplex
conforme à la norme WIS 4-52-03

Les produits RingSeal EasiTee sont fabriqués sur mesure. Pour connaître les dimensions détaillées, contacter Viking Johnson.

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

EasiCollar DN300 à DN1200

Spécifications



Réparation de tuyaux

Matériaux et normes applicables

Matériaux

- 1) **Bride de compression** - Acier conforme à la norme BS EN 10025-2 Grade S275JR
- 2) **Contre-bride d'ancrage** - Acier conforme à la norme BS EN 10025-2 Grade S275JR
- 3) **Joint** - Composé 61 IRHD EPDM réf. CVE61
- 4) **Boulons** - Acier conforme à la norme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.8
- 5) **Écrous** - Acier conforme à la norme BS 4190 Grade 4
- 6) **Rondelles** - Acier inoxydable conforme à la norme BS 1449:Partie 2 Grade 304 S15

Spécification de la finition

Bride de compression (1re partie) Nylon Rilsan II - Noir
Contre-bride d'ancrage (2e partie) Nylon Rilsan II - Noir
Boulons et écrous - Revêtement Sheraplex conforme à la norme WIS 4-52-03

Remarque : Devant le nombre de types différents d'embouts et de tulipes avec des tolérances variables, utiliser le formulaire avec toute demande concernant le produit EasiCollar. Ce formulaire permet de spécifier les dimensions requises. Contacter le service du marketing pour de plus amples informations.

Les produits EasiCollar sont fabriqués sur mesure. Pour connaître les dimensions détaillées, contacter Viking Johnson.

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Royaume-Uni - Anglesey

Maintenance des réseaux

Universal EasiTee - DN300

Projet

Mise à niveau du réseau : réalisation d'un raccordement sous pression à une canalisation principale d'eau sous pression en fonte.

Client

Welsh Water

Entrepreneur

Daniel Contractor Limited

Pratique

HandiRange

HandiClamp, HandiTap, HandiTee, HandiBand
Solutions de réparation et de raccordement en acier inoxydable





Solution de réparation permanente pour tuyaux de petit alésage

La gamme HandiRange est un ensemble complet de produits de réparation et de raccordement en acier inoxydable, conçu pour répondre aux besoins de l'industrie de l'eau actuelle. La gamme comprend les solutions HandiClamp, HandiTap, HandiTee et HandiBand.

Disponibles en différentes longueurs de collier et convenant à presque tous les matériaux de tuyaux, les produits HandiRange sont proposés avec des joints EPDM ou nitrile, et pour une température maximale de service de 40 °C.

HandiClamp est fabriqué à 100 % en acier inoxydable et constitue une solution de réparation permanente pour de nombreux types de dommages, de la taille DN50 (2") à la taille DN1000 (40"). HandiTap présente la même conception et les mêmes caractéristiques de construction que le HandiClamp, mais il est assorti de différentes options de sortie BSP femelles, offrant ainsi une méthode rapide et rentable de remplacement des raccords de service sous pression. HandiTee est extrêmement utile pour réaliser de simples raccordements à bride sur les canalisations sous pression, car il est à la fois léger et facile à installer. Enfin, HandiBand est un collier de réparation de haute qualité, conçu pour les dommages localisés sur les tuyaux de petit alésage de DN15 à DN50 (1/2" – 2").

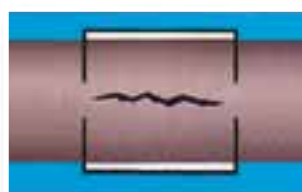
Idéal pour



Trous dus à la corrosion



Dommages dus aux chocs



Fissures longitudinales

Remarque : Les produits HandiRange ne réparent que les dommages localisés. Le diamètre maximal du trou dans le tuyau PE pouvant être réparé par HandiClamp varie en fonction du diamètre du tuyau et de la longueur du collier.

Matériaux des tuyaux

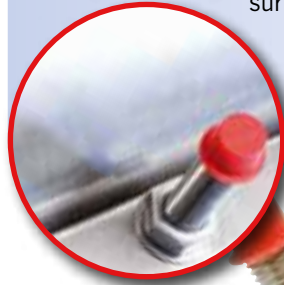


Solutions de réparation et de raccordement HandiRange

Avantages conceptuels du produit

Protection contre la corrosion

Composants fabriqués en acier inoxydable entièrement passivé (grade 304) sans besoin de protection supplémentaire sur site (p. ex. aucun enveloppement sur site). Les boulons sont fixés par des écrous à revêtement Dacromet pour prévenir l'éraillure.



Installation facile

Installation rapide dans de mauvaises conditions sur site, facilitée par une simple action de retournement et des boulons autobloquants.



Réparation et étanchéité immédiates

Le joint gaufré intégral offre une étanchéité fiable et garantie, même sur les tuyaux fortement corrodés.

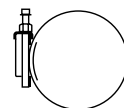
Réparation de tuyaux

Avantages pour le client

- ▶ Aucun matériel spécialisé n'est nécessaire, le matériel standard pour les tuyaux sous pression peut être utilisé avec les modèles HandiTap et HandiTee.
- ▶ Aucun arrêt coûteux du circuit n'est nécessaire avec HandiTap et HandiTee. Les raccordements peuvent se faire sous pression.

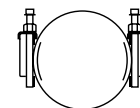
- ▶ Réduction des stocks, grâce à la large tolérance des produits de la gamme.

Collier 1 pièce



Jusqu'à 10 mm de tolérance

Collier 2 pièce



Jusqu'à 20 mm de tolérance

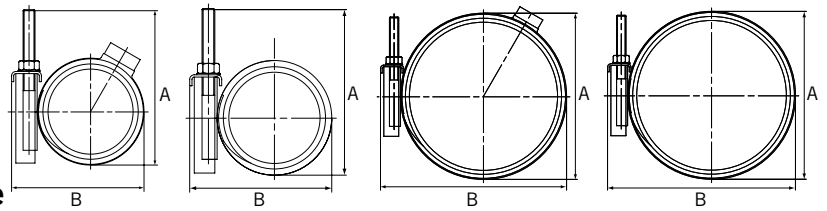
Collier 3 pièce



Jusqu'à 30 mm de tolérance

HandiClamp et HandiTap Simple bande

Spécifications



HandiClamp et HandiTap Simple bande

Plage de DE (mm)	A (mm)	B (mm)	Taille max. sortie *	Pression de service** (bars)		Longueur du collier***											
						150 (mm)		200 (mm)		250 (mm)		300 (mm)		400 (mm)		500 (mm)	
						Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons	
BSP		Eau	Gaz	N° de dia. x Long.	Poids (kg)	N° de dia. x Long.	Poids (kg)	N° de dia. x Long.	Poids (kg)	N° de dia. x Long.	Poids (kg)	N° de dia. x Long.	Poids (kg)	N° de dia. x Long.	Poids (kg)		
44 - 48	141	77	1,25" BSP	24,0	4,0	2 - M12 x 135	1,13	2 - M12 x 135	1,35	3 - M12 x 135	1,89	3 - M12 x 135	2,10				
48 - 52	143	82	1,25" BSP	24,0	4,0	2 - M12 x 135	1,15	2 - M12 x 135	1,37	3 - M12 x 135	1,93	3 - M12 x 135	2,14				
54 - 58	146	88	1,5" BSP	24,0	4,0	2 - M12 x 135	1,18	2 - M12 x 135	1,41	3 - M12 x 135	1,98	3 - M12 x 135	2,20				
58 - 64	148	92	1,5" BSP	24,0	4,0	2 - M12 x 135	1,20	2 - M12 x 135	1,44	3 - M12 x 135	2,01	3 - M12 x 135	2,24				
60 - 67	149	94	1,5" BSP	24,0	4,0	2 - M12 x 135	1,21	2 - M12 x 135	1,45	3 - M12 x 135	2,03	3 - M12 x 135	2,26				
63 - 70	151	97	1,5" BSP	24,0	4,0	2 - M12 x 135	1,23	2 - M12 x 135	1,47	3 - M12 x 135	2,05	3 - M12 x 135	2,29				
68 - 76	153	102	1,5" BSP	24,0	4,0	2 - M12 x 135	1,25	2 - M12 x 135	1,51	3 - M12 x 135	2,09	3 - M12 x 135	2,34				
75 - 83	157	109	1,5" BSP	24,0	4,0	2 - M12 x 135	1,29	2 - M12 x 135	1,55	3 - M12 x 135	2,15	3 - M12 x 135	2,41				
82 - 89	160	116	1,5" BSP	20,0	4,0	2 - M12 x 135	1,36	2 - M12 x 135	1,60	3 - M12 x 135	2,21	3 - M12 x 135	2,48				
87 - 96	163	121	1,5" BSP	20,0	4,0	2 - M12 x 135	1,38	2 - M12 x 135	1,63	3 - M12 x 135	2,25	3 - M12 x 135	2,53	4 - M12 x 135	3,38		
95 - 105	167	129	2,0" BSP	20,0	4,0	2 - M12 x 135	1,49	2 - M12 x 135	1,77	3 - M12 x 135	2,42	3 - M12 x 135	2,73	4 - M12 x 135	3,65		
102 - 112	170	136	2,0" BSP	20,0	4,0	2 - M12 x 135	1,54	2 - M12 x 135	1,83	3 - M12 x 135	2,49	3 - M12 x 135	2,83	4 - M12 x 135	3,78		
113 - 123	176	147	2,0" BSP	20,0	4,0	2 - M14 x 135	1,67	2 - M14 x 135	1,98	3 - M14 x 135	2,70	3 - M14 x 135	3,05	4 - M14 x 135	4,07		
120 - 130	179	154	2,0" BSP	16,0	4,0	2 - M14 x 135	1,71	2 - M14 x 135	2,09	3 - M14 x 135	2,84	3 - M14 x 135	3,21	4 - M14 x 135	4,29		
132 - 142	185	166	2,0" BSP	16,0	4,0			2 - M14 x 135	2,17	3 - M14 x 135	2,94	3 - M14 x 135	3,34	4 - M14 x 135	4,47		
135 - 145	187	169	2,0" BSP	16,0	4,0			2 - M14 x 135	2,19	3 - M14 x 135	2,97	3 - M14 x 135	3,37	4 - M14 x 135	4,51		
147 - 157	193	181	2,0" BSP	16,0	4,0			2 - M14 x 135	2,28	3 - M14 x 135	3,08	3 - M14 x 135	3,50	4 - M14 x 135	4,68		
151 - 161	195	185	2,0" BSP	16,0	4,0			2 - M14 x 135	2,31	3 - M14 x 135	3,11	3 - M14 x 135	3,54	4 - M14 x 135	4,73		
160 - 170	199	194	2,0" BSP	16,0	4,0			2 - M14 x 135	2,39	3 - M14 x 135	3,22	3 - M14 x 135	3,67	4 - M14 x 135	4,91		
167 - 178	203	201	2,0" BSP	16,0	4,0			2 - M14 x 135	2,44	3 - M14 x 135	3,28	3 - M14 x 135	3,75	4 - M14 x 135	5,00		
176 - 187	207	210	2,0" BSP	16,0	4,0			2 - M14 x 135	2,50	3 - M14 x 135	3,36	3 - M14 x 135	3,84	4 - M14 x 135	5,13		
186 - 196	212	220	2,0" BSP	16,0	4,0			2 - M14 x 135	2,58	3 - M14 x 135	3,45	3 - M14 x 135	3,95	4 - M14 x 135	5,27		
193 - 203	216	227	2,0" BSP	16,0	4,0			2 - M14 x 135	2,63	3 - M14 x 135	3,51	3 - M14 x 135	4,02	4 - M14 x 135	5,37		
200 - 210	219	234	2,0" BSP	16,0	4,0			2 - M14 x 135	2,88	3 - M14 x 135	3,83	3 - M14 x 135	4,40	4 - M14 x 135	5,88		
215 - 225	227	249	2,0" BSP	16,0	4,0			2 - M14 x 135	3,00	3 - M14 x 135	3,98	3 - M14 x 135	4,59	4 - M14 x 135	6,12	5 - M14 x 135	7,71
219 - 229	229	253	2,0" BSP	16,0	4,0			2 - M14 x 135	3,03	3 - M14 x 135	4,02	3 - M14 x 135	4,64	4 - M14 x 135	6,19	5 - M14 x 135	7,79
230 - 240	239	264	2,0" BSP	10,0	2,5					3 - M14 x 135	4,13	3 - M14 x 135	4,77	4 - M14 x 135	6,37	5 - M14 x 135	8,02
237 - 247	246	271	2,0" BSP	10,0	2,5					3 - M14 x 135	4,21	3 - M14 x 135	4,86	4 - M14 x 135	6,48	5 - M14 x 135	8,16
240 - 250	249	274	2,0" BSP	10,0	2,5					3 - M14 x 135	4,23	3 - M14 x 135	4,89	4 - M14 x 135	6,53	5 - M14 x 135	8,22
250 - 260	259	284	2,0" BSP	10,0	2,5					3 - M14 x 135	4,33	3 - M14 x 135	5,01	4 - M14 x 135	6,69	5 - M14 x 135	8,42
257 - 267	266	291	2,0" BSP	10,0	2,5					3 - M14 x 135	4,41	3 - M14 x 135	5,10	4 - M14 x 135	6,80	5 - M14 x 135	8,56
261 - 271	270	295	2,0" BSP	10,0	2,5					3 - M14 x 135	4,45	3 - M14 x 135	5,15	4 - M14 x 135	6,87	5 - M14 x 135	8,64
270 - 280	279	304	2,0" BSP	10,0	2,5					3 - M14 x 135	4,54	3 - M14 x 135	5,26	4 - M14 x 135	7,02	5 - M14 x 135	8,83
280 - 291	289	314	2,0" BSP	10,0	2,5					3 - M14 x 135	4,64	3 - M14 x 135	5,38	4 - M14 x 135	7,18	5 - M14 x 135	9,03
290 - 300	299	324	2,0" BSP	6,0	1,5					3 - M14 x 135	4,74	3 - M14 x 135	5,50	4 - M14 x 135	7,34	5 - M14 x 135	9,23
300 - 310	308	333	2,0" BSP	6,0	1,5					3 - M14 x 135	4,84	3 - M14 x 135	5,62	4 - M14 x 135	7,50	5 - M14 x 135	9,43
310 - 320	319	343	2,0" BSP	6,0	1,5					3 - M14 x 135	4,94	3 - M14 x 135	5,74	4 - M14 x 135	7,67	5 - M14 x 135	9,64
315 - 325	328	349	2,0" BSP	6,0	1,5					3 - M14 x 135	5,00	3 - M14 x 135	5,81	4 - M14 x 135	7,75	5 - M14 x 135	9,74
320 - 330	329	354	2,0" BSP	6,0	1,5					3 - M14 x 135	5,04	3 - M14 x 135	5,86	4 - M14 x 135	7,83	5 - M14 x 135	9,84
330 - 340	339	364	2,0" BSP	6,0	1,5					3 - M14 x 135	5,15	3 - M14 x 135	5,99	4 - M14 x 135	7,99	5 - M14 x 135	10,04
340 - 350	349	374	2,0" BSP	6,0	1,5					3 - M14 x 135	5,25	3 - M14 x 135	6,11	4 - M14 x 135	8,15	5 - M14 x 135	10,24
350 - 360	359	384	2,0" BSP	6,0	1,5					3 - M14 x 135	5,35	3 - M14 x 135	6,23	4 - M14 x 135	8,32	5 - M14 x 135	10,45

*Ceci est la taille maximale de sortie BSP proposée. Des sorties plus petites sont disponibles : 0,75", 1,0", 1,25", 1,5", 1,75", 2,0".**Les pressions de service mentionnées ci-dessus pour les applications du domaine de l'eau se fondent sur les pires scénarios, y compris les fissures périphériques. Lorsque les produits sont utilisés pour réparer des canalisations moins endommagées et dépendant de la surface du tuyau, des pressions de service supérieures peuvent être atteintes.***Lorsque les produits HandiRange sont utilisés sur les tuyaux en PE, il convient de considérer la longueur du collier. Pour plus de détails, contacter le service marketing de Viking Johnson.

Matériaux et normes applicables

Corps et plaques

Coque, plaque principale, plaque intermédiaire, plaque de languette et plaque d'écrou

Acier inoxydable conforme à la norme BS1449, Partie 2, grade 304S15

Joint

EPDM conforme à la norme BS EN681-1, TYPE WA, WC ou nitrile conforme à la norme BS EN682, type G 60, composé IRHD moulé

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN ISO3506-1, grade A2, catégorie de propriété 50

Écrous - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:PART 2, grade 304S15

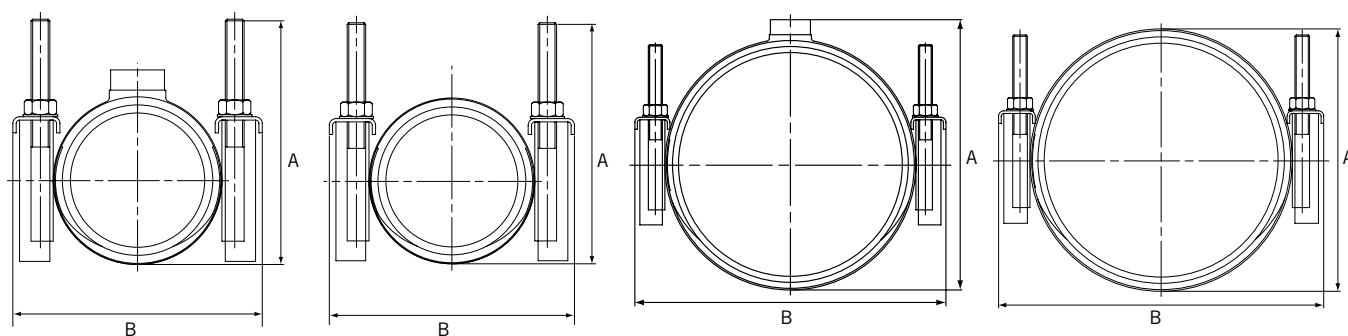
Couple des boulons

M12 = 55 - 65 Nm • M14 = 70 - 85 Nm • M16 = 95 - 110 Nm

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

HandiClamp et HandiTap Double bande

Spécifications



HandiClamp et HandiTap Double bande

Plage de DE (mm)	A (mm)	B (mm)	Taille max. sortie *	Pression de service (bars)**		Longueur du collier***							
						200 (mm)		250 (mm)		300 (mm)		400 (mm)	
						Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons	
N° de dia. x Long.	Poids (kg)	N° de dia. x Long.	Poids (kg)	N° de dia. x Long.	Poids (kg)	N° de dia. x Long.	Poids (kg)						
88 - 110	163	122	1,0" BSP	20,0	4,0	4 - M12 x 135	2,50	6 - M12 x 135	3,76	6 - M12 x 135	4,14	8 - M12 x 135	5,69
108 - 128	173	142	1,5" BSP	20,0	4,0	4 - M12 x 135	2,67	6 - M12 x 135	3,97	6 - M12 x 135	4,40	8 - M12 x 135	6,03
113 - 133	176	147	1,5" BSP	20,0	4,0	4 - M14 x 135	2,77	6 - M14 x 135	4,09	6 - M14 x 135	4,54	8 - M14 x 135	6,22
120 - 140	179	154	1,5" BSP	20,0	4,0	4 - M14 x 135	2,81	6 - M14 x 135	4,15	6 - M14 x 135	4,61	8 - M14 x 135	6,31
130 - 150	184	164	1,5" BSP	16,0	4,0	4 - M14 x 135	2,88	6 - M14 x 135	4,24	6 - M14 x 135	4,72	8 - M14 x 135	6,46
140 - 160	189	173	2,0" BSP	16,0	4,0	4 - M14 x 135	2,95	6 - M14 x 135	4,33	6 - M14 x 135	4,82	8 - M14 x 135	6,59
150 - 170	194	184	2,0" BSP	16,0	4,0	4 - M14 x 135	3,07	6 - M14 x 135	4,47	6 - M14 x 135	4,99	8 - M14 x 135	6,82
159 - 180	199	192	2,0" BSP	16,0	4,0	4 - M14 x 135	3,13	6 - M14 x 135	4,55	6 - M14 x 135	5,09	8 - M14 x 135	6,95
168 - 189	203	201	2,0" BSP	16,0	4,0	4 - M14 x 135	3,19	6 - M14 x 135	4,63	6 - M14 x 135	5,18	8 - M14 x 135	7,07
170 - 190	204	204	2,0" BSP	16,0	4,0	4 - M14 x 135	3,21	6 - M14 x 135	4,65	6 - M14 x 135	5,21	8 - M14 x 135	7,11
175 - 195	207	208	2,0" BSP	16,0	4,0	4 - M14 x 135	3,24	6 - M14 x 135	4,69	6 - M14 x 135	5,26	8 - M14 x 135	7,17
190 - 210	214	224	2,0" BSP	16,0	4,0	4 - M14 x 135	3,35	6 - M14 x 135	4,82	6 - M14 x 135	5,42	8 - M14 x 135	7,39
205 - 225	222	239	2,0" BSP	16,0	4,0	4 - M14 x 135	3,67	6 - M14 x 135	5,22	6 - M14 x 135	5,90	8 - M14 x 135	8,03
210 - 230	224	243	2,0" BSP	16,0	4,0	4 - M14 x 135	3,71	6 - M14 x 135	5,27	6 - M14 x 135	5,95	8 - M14 x 135	8,10
216 - 238	227	250	2,0" BSP	16,0	4,0	4 - M14 x 135	3,76	6 - M14 x 135	5,33	6 - M14 x 135	6,03	8 - M14 x 135	8,20
220 - 242	229	254	2,0" BSP	10,0	2,5	4 - M14 x 135	3,79	6 - M14 x 135	5,37	6 - M14 x 135	6,08	8 - M14 x 135	8,27
240 - 260	248	273	2,0" BSP	10,0	2,5	4 - M14 x 135	3,95	6 - M14 x 135	5,57	6 - M14 x 135	6,32	8 - M14 x 135	8,59
243 - 263	252	277	2,0" BSP	10,0	2,5	4 - M14 x 135	3,98	6 - M14 x 135	5,60	6 - M14 x 135	6,36	8 - M14 x 135	8,64
255 - 275	264	289	2,0" BSP	10,0	2,5	4 - M14 x 135	4,07	6 - M14 x 135	5,73	6 - M14 x 135	6,65	8 - M14 x 135	8,83
272 - 292	280	306	2,0" BSP	10,0	2,5	4 - M14 x 135	4,21	6 - M14 x 135	5,90	6 - M14 x 135	6,71	8 - M14 x 135	9,11
282 - 302	290	315	2,0" BSP	6,0	1,5	4 - M14 x 135	4,29	6 - M14 x 135	6,00	6 - M14 x 135	6,83	8 - M14 x 135	9,27
295 - 315	304	329	2,0" BSP	6,0	1,5	4 - M14 x 135	4,40	6 - M14 x 135	6,13	6 - M14 x 135	6,99	8 - M14 x 135	9,48
307 - 327	316	341	2,0" BSP	6,0	1,5	4 - M14 x 135	4,50	6 - M14 x 135	6,25	6 - M14 x 135	7,14	8 - M14 x 135	9,68
315 - 335	323	348	2,0" BSP	6,0	1,5	4 - M14 x 135	4,56	6 - M14 x 135	6,33	6 - M14 x 135	7,23	8 - M14 x 135	9,80
319 - 339	328	353	2,0" BSP	6,0	1,5	4 - M14 x 135	4,59	6 - M14 x 135	6,38	6 - M14 x 135	7,28	8 - M14 x 135	9,88
322 - 344	330	355	2,0" BSP	6,0	1,5	4 - M14 x 135	4,62	6 - M14 x 135	6,40	6 - M14 x 135	7,32	8 - M14 x 135	9,92
333 - 353	342	367	2,0" BSP	6,0	1,5			6 - M14 x 135	6,52	6 - M14 x 135	7,45	8 - M14 x 135	10,10
341 - 361	350	375	2,0" BSP	6,0	1,5			6 - M14 x 135	6,60	6 - M14 x 135	7,55	8 - M14 x 135	10,23
365 - 385	374	399	2,0" BSP	5,0	1,25			6 - M14 x 135	6,84	6 - M14 x 135	7,84	8 - M14 x 135	10,62
396 - 416	405	430	2,0" BSP	5,0	1,25			6 - M14 x 135	7,16	6 - M14 x 135	8,22	8 - M14 x 135	11,13
410 - 430	419	444	2,0" BSP	4,9	1,22			6 - M14 x 135	7,30	6 - M14 x 135	8,39	8 - M14 x 135	11,35

*Ceci est la taille maximale de sortie BSP proposée. Des sorties plus petites sont disponibles : 0,75", 1,0", 1,25", 1,5", 1,75", 2,0".**Les pressions de service mentionnées ci-dessus pour les applications du domaine de l'eau se fondent sur les pires scénarios, y compris les fissures périphériques. Lorsque les produits sont utilisés pour réparer des canalisations moins endommagées et dépendant de la surface du tuyau, des pressions de service supérieures peuvent être atteintes.***Lorsque les produits HandiRange sont utilisés sur les tuyaux en PE, il convient de considérer la longueur du collier. Pour plus de détails, contacter le service marketing de Viking Johnson.

Matériaux et normes applicables

Corps et plaques

Coque, plaque principale, plaque intermédiaire, plaque de languette et plaque d'écrou

Acier inoxydable conforme à la norme BS1449, Partie 2, grade 304S15

Joint

EPDM conforme à la norme BS EN681-1, TYPE WA, WC ou nitrile conforme à la norme BS EN682, type G 60, composé IRHD moulé

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN ISO3506-1, grade A2, catégorie de propriété 50

Écrous - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:PART 2, grade 304S15

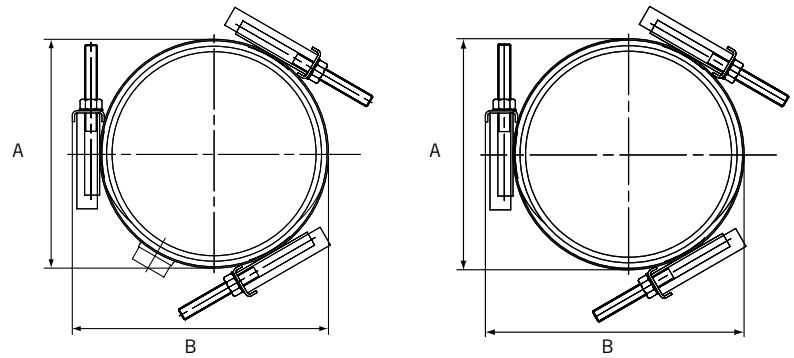
Couple des boulons

M12 = 55 - 65 Nm • M14 = 70 - 85 Nm • M16 = 95 - 110 Nm

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

HandiClamp et HandiTap Triple Bande

Spécifications



HandiClamp et HandiTap Triple Bande

Plage de DE (mm)	A (mm)	B (mm)	Taille max. sortie *	Pression de service** (bars)		Longueur du collier***							
						300 (mm)		400 (mm)		500 (mm)		600 (mm)	
						Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons		Détails des boulons	
BSP	Eau	Gaz	N° de dia. x Long.	Poids (kg)	N° de dia. x Long.	Poids (kg)	N° de dia. x Long.	Poids (kg)	N° de dia. x Long.	Poids (kg)			
270 - 300	279	303	2,0" BSP	7,4	1,9	9 - M14 x 135	9,23	12 - M14 x 135	12,34	15 - M14 x 135	15,58	18 - M14x135	17,95
310 - 340	319	344	2,0" BSP	6,5	1,6	9 - M14 x 135	9,72	12 - M14 x 135	12,99	15 - M14 x 135	16,40	18 - M14x135	18,93
335 - 365	344	369	2,0" BSP	6,0	1,5	9 - M14 x 135	10,02	12 - M14 x 135	13,39	15 - M14 x 135	16,90	18 - M14x135	19,53
340 - 370	349	374	2,0" BSP	6,0	1,5	9 - M14 x 135	10,08	12 - M14 x 135	13,47	15 - M14 x 135	17,00	18 - M14x135	19,65
360 - 390	369	394	2,0" BSP	5,6	1,4	9 - M14 x 135	10,33	12 - M14 x 135	13,79	15 - M14 x 135	17,40	18 - M14x135	20,14
385 - 415	393	418	2,0" BSP	5,2	1,3	9 - M14 x 135	10,63	12 - M14 x 135	14,19	15 - M14 x 135	17,91	18 - M14x135	20,74
395 - 425	404	429	2,0" BSP	5,1	1,3	9 - M14 x 135	10,75	12 - M14 x 135	14,36	15 - M14 x 135	18,12	18 - M14x135	21,00
410 - 440	418	443	2,0" BSP	4,9	1,2	9 - M14 x 135	10,93	12 - M14 x 135	14,60	15 - M14 x 135	18,41	18 - M14x135	21,35
420 - 450	429	454	2,0" BSP	4,8	1,2	9 - M14 x 135	11,06	12 - M14 x 135	14,77	15 - M14 x 135	18,62	18 - M14x135	21,60
435 - 465	444	469	2,0" BSP	4,6	1,1	9 - M14 x 135	11,24	12 - M14 x 135	15,01	15 - M14 x 135	18,93	18 - M14x135	21,97
440 - 470	449	474	2,0" BSP	4,5	1,1	9 - M14 x 135	11,30	12 - M14 x 135	15,09	15 - M14 x 135	19,03	18 - M14x135	22,09
450 - 480	458	483	2,0" BSP	4,4	1,1	9 - M14 x 135	11,42	12 - M14 x 135	15,25	15 - M14 x 135	19,22	18 - M14x135	22,32
475 - 505	483	508	2,0" BSP	4,2	1,1	9 - M16 x 135	13,89	12 - M16 x 135	18,55	15 - M16 x 135	23,35	18 - M16 x 135	27,27
485 - 515	494	519	2,0" BSP	4,1	1,0	9 - M16 x 135	14,06	12 - M16 x 135	18,77	15 - M16 x 135	23,62	18 - M16 x 135	27,60
505 - 535	514	539	2,0" BSP	4,0	1,0	9 - M16 x 135	14,38	12 - M16 x 135	19,19	15 - M16 x 135	24,15	18 - M16 x 135	28,24
510 - 540	519	544	2,0" BSP	3,9	1,0	9 - M16 x 135	14,45	12 - M16 x 135	19,29	15 - M16 x 135	24,28	18 - M16 x 135	28,39
520 - 550	529	554	2,0" BSP	3,8	1,0	9 - M16 x 135	14,62	12 - M16 x 135	19,51	15 - M16 x 135	24,56	18 - M16 x 135	28,72
530 - 560	539	564	2,0" BSP	3,8	0,9	9 - M16 x 135	14,77	12 - M16 x 135	19,72	15 - M16 x 135	24,81	18 - M16 x 135	29,02
535 - 565	543	568	2,0" BSP	3,7	0,9	9 - M16 x 135	14,84	12 - M16 x 135	19,82	15 - M16 x 135	24,94	18 - M16 x 135	29,18
560 - 590	568	593	2,0" BSP	3,6	0,9	9 - M16 x 135	15,24	12 - M16 x 135	20,34	15 - M16 x 135	25,59	18 - M16 x 135	29,96
570 - 600	579	604	2,0" BSP	3,5	0,9	9 - M16 x 135	15,40	12 - M16 x 135	20,56	15 - M16 x 135	25,87	18 - M16 x 135	30,30
585 - 615	594	619	2,0" BSP	3,4	0,9	9 - M16 x 135	15,65	12 - M16 x 135	20,89	15 - M16 x 135	26,27	18 - M16 x 135	30,78
610 - 640	619	644	2,0" BSP	3,3	0,8	9 - M16 x 135	16,04	12 - M16 x 135	21,41	15 - M16 x 135	26,93	18 - M16 x 135	31,57
640 - 670	648	673	2,0" BSP	3,1	0,8	9 - M16 x 135	16,51	12 - M16 x 135	22,03	15 - M16 x 135	27,71	18 - M16 x 135	32,50
670 - 700	679	704	2,0" BSP	3,0	0,7	9 - M16 x 135	16,99	12 - M16 x 135	22,68	15 - M16 x 135	28,51	18 - M16 x 135	33,47
680 - 710	689	714	2,0" BSP	2,9	0,7	9 - M16 x 135	17,14	12 - M16 x 135	22,88	15 - M16 x 135	28,77	18 - M16 x 135	33,77

*Ceci est la taille maximale de sortie BSP proposée. Des sorties plus petites sont disponibles : 0,75", 1,0", 1,25", 1,5", 1,75", 2,0".**Les pressions de service mentionnées ci-dessus pour les applications du domaine de l'eau se fondent sur les pires scénarios, y compris les fissures périphériques. Lorsque les produits sont utilisés pour réparer des canalisations moins endommagées et dépendant de la surface du tuyau, des pressions de service supérieures peuvent être atteintes. ***Lorsque les produits HandiRange sont utilisés sur les tuyaux en PE, il convient de considérer la longueur du collier. Pour plus de détails, contacter le service marketing de Viking Johnson.

Matériaux et normes applicables

Corps et plaques

Coque, plaque principale, plaque intermédiaire, plaque de languette et plaque d'écrou

Acier inoxydable conforme à la norme BS1449, Partie 2, grade 304S15

Joint

EPDM conforme à la norme BS EN681-1, TYPE WA, WC ou nitrile conforme à la norme BS EN682, type G 60, composé IRHD moulé

Goujons/Écrous/Rondelles

Goujons - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN ISO3506-1, grade A2, catégorie de propriété 50

Écrous - Acier inoxydable conforme à la norme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS1449:PART 2, grade 304S15

Couple des boulons

M12 = 55 - 65 Nm • M14 = 70 - 85 Nm • M16 = 95 - 110 Nm

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

HandiBand

Spécifications

3" = 1 boulon

6" = 2 boulons

HandiBand

Dia nom.	Plage de DE	Pression de service (bars)		Longueur de collier
		Eau	Gaz	
0,50"	15,0 - 22,0	7,0	1,8	3" (75 mm)
0,50"	15,0 - 22,0	7,0	1,8	6" (150 mm)
0,75"	26,0 - 30,0	7,0	1,8	3" (75 mm)
0,75"	26,0 - 30,0	7,0	1,8	6" (150 mm)
1,00"	33,0 - 37,0	7,0	1,8	3" (75 mm)
1,00"	33,0 - 37,0	7,0	1,8	6" (150 mm)
1,25"	42,0 - 45,0	7,0	1,8	3" (75 mm)
1,25"	42,0 - 45,0	7,0	1,8	6" (150 mm)
1,50"	48,0 - 54,0	7,0	1,8	3" (75 mm)
1,50"	48,0 - 54,0	7,0	1,8	6" (150 mm)
2,00"	60,0 - 64,0	7,0	1,8	3" (75 mm)
2,00"	60,0 - 64,0	7,0	1,8	6" (150 mm)



Réparation de tuyaux

Matériaux et normes applicables

Coque

Acier inoxydable conforme à la norme BS1449, Partie 2, grade 304 / Acier n° 1.4301

Pattes

Fonte malléable Whitehart, équivalente à BS EN 1562, grade ENGJMW-400-5

Goujons/Écrous

Acier doux conforme à la norme BS EN ISO 898-1, catégorie de propriété 4.6

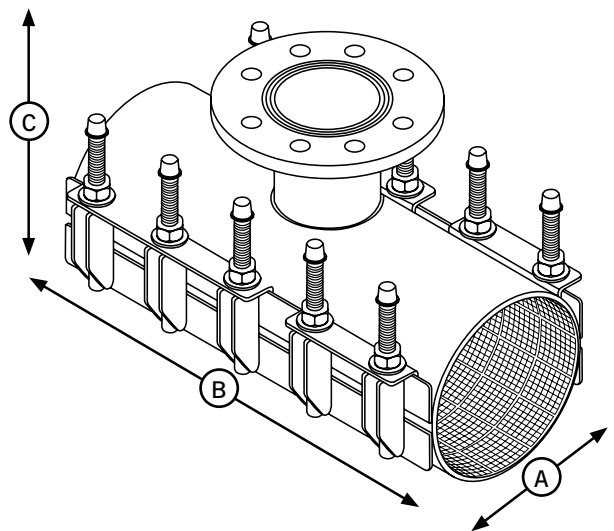
Joint

EPDM conforme à la norme BS EN681-1, TYPE WA, WC ou nitrile conforme à la norme BS EN682:2002, type G 60, composé IRHD moulé

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Raccord en T sous pression HandiTee

Spécifications



HandiTee

DN (mm)	Plage de DE (mm)	Pression de service		Longueur de collier (mm)											
				300			400			500					
				Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)
80	88-110	4	16	DN65 PN10/16	140	300	260	DN65 PN10/16	140	400	260	DN65 PN10/16	140	500	260
80	100-120	4	16	DN65 PN10/16	140	300	260	DN80 PN10/16	140	400	260	DN80 PN10/16	140	500	260
100	108-128	4	16	DN65 PN10/16	160	300	280	DN80 PN10/16	160	400	280	DN80 PN10/16	160	500	280
100	114-134	4	16	DN65 PN10/16	160	300	280	DN80 PN10/16	160	400	280	DN80 PN10/16	160	500	280
100	120-140	4	16	DN65 PN10/16	160	300	280	DN80 PN10/16	160	400	280	DN80 PN10/16	160	500	280
100	130-150	4	16	DN65 PN10/16	160	300	280	DN80 PN10/16	160	400	280	DN100 PN10/16	160	500	280
125	133-155	4	16	DN65 PN10/16	185	300	305	DN100 PN10/16	185	400	305	DN100 PN10/16	185	500	305
125	135-155	4	16	DN65 PN10/16	185	300	305	DN125 PN10/16	185	400	305	DN125 PN10/16	185	500	305
125	140-160	4	16	DN65 PN10/16	185	300	305	DN125 PN10/16	185	400	305	DN125 PN10/16	185	500	305
150	158-180	4	16	DN65 PN10/16	210	300	330	DN125 PN10/16	210	400	330	DN125 PN10/16	210	500	330
150	165-185	4	16	DN65 PN10/16	210	300	330	DN125 PN10/16	210	400	330	DN125 PN10/16	210	500	330
150	168-189	4	16	DN65 PN10/16	210	300	330	DN125 PN10/16	210	400	330	DN125 PN10/16	210	500	330
150	170-190	4	16	DN65 PN10/16	210	300	330	DN150 PN10/16	210	400	330	DN150 PN10/16	210	500	330
150	176-196	4	16	DN65 PN10/16	210	300	330	DN150 PN10/16	210	400	330	DN150 PN10/16	210	500	330
150	180-200	4	16	DN65 PN10/16	210	300	330	DN150 PN10/16	210	400	330	DN150 PN10/16	210	500	330
150	190-210	4	16	DN65 PN10/16	210	300	330	DN150 PN10/16	210	400	330	DN150 PN10/16	210	500	330
150	195-217	4	16	DN65 PN10/16	210	300	330	DN150 PN10/16	210	400	330	DN150 PN10/16	210	500	330
150	205-225	4	16	DN65 PN10/16	210	300	330	DN150 PN10/16	210	400	330	DN150 PN10/16	210	500	330
200	210-230	4	16	DN65 PN10/16	260	300	380	DN150 PN10/16	260	400	380	DN150 PN10/16	260	500	380
200	216-238	3	10	DN65 PN10/16	260	300	380	DN150 PN10/16	260	400	380	DN150 PN10/16	260	500	380
200	225-246	3	10	DN65 PN10/16	260	300	380	DN150 PN10/16	260	400	380	DN150 PN10/16	260	500	380
200	230-250	3	10	DN65 PN10/16	260	300	380	DN150 PN10/16	260	400	380	DN150 PN10/16	260	500	380
225	240-260	3	10	DN65 PN10/16	285	300	405	DN150 PN10/16	285	400	405	DN200 PN10	285	500	405
225	250-270	3	10	DN65 PN10/16	285	300	405	DN150 PN10/16	285	400	405	DN200 PN10	285	500	405
250	260-280	3	10	DN65 PN10/16	310	300	430	DN150 PN10/16	310	400	430	DN200 PN10	310	500	430
250	269-289	3	10	DN65 PN10/16	310	300	430	DN150 PN10/16	310	400	430	DN200 PN10	310	500	430
250	273-293	3	10	DN65 PN10/16	310	300	430	DN150 PN10/16	310	400	430	DN200 PN10	310	500	430
250	282-302	3	10	DN65 PN10/16	310	300	430	DN150 PN10/16	310	400	430	DN200 PN10	310	500	430

Matériaux et normes applicables

Corps et plaques

Coque, plaque principale, plaque intermédiaire, plaque de patte et plaque d'écrou Acier inoxydable AISI 304 (A2)

Joint

EPDM de série, nitrile en option

Sorties de brides

Acier inoxydable AISI 304, brides conformes à la norme DIN2576, variant de DN50 à DN300

Goujons/Écrous/Rondelles

Boulons - Acier inoxydable AISI 304 (A2) ; M16 (filetage métrique selon la norme DIN267), filet en PTFE revêtu, pour prévenir l'éraillure

Écrous - Acier inoxydable AISI 304 (A2). M16 selon la norme DIN934

Couple des boulons

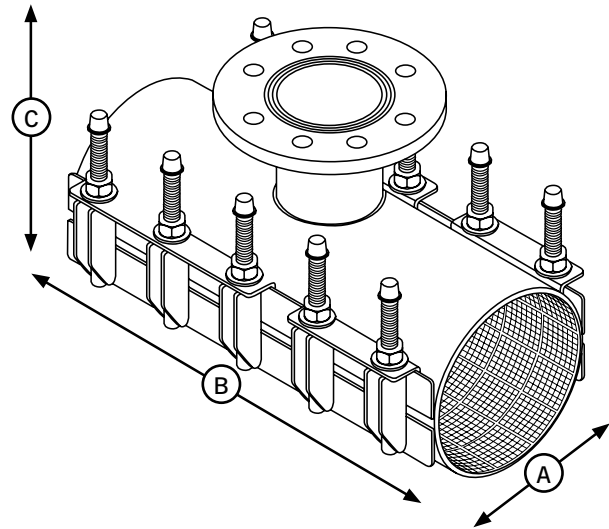
M16 = 95-120 Nm

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Lorsque les produits HandiRange sont utilisés sur les tuyaux en PE, considérer la longueur du collier. Contacter le service marketing de Viking Johnson pour de plus amples détails.

Raccord en T sous pression HandiTee

Spécifications



HandiTee

DN (mm)	Plage de DE (mm)	Pression de service		Longueur de collier (mm)											
				600			800			1000					
				Gaz (bars)	Eau (bars)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)
80	88-110	4	16	DN65 PN10/16	140	600	260	Indisponible	Indisponible						
80	100-120	4	16	DN80 PN10/16	140	600	260								
100	108-128	4	16	DN80 PN10/16	160	600	280								
100	114-134	4	16	DN80 PN10/16	160	600	280								
100	120-140	4	16	DN80 PN10/16	160	600	280								
100	130-150	4	16	DN100 PN10/16	160	600	280								
125	133-155	4	16	DN100 PN10/16	185	600	305								
125	135-155	4	16	DN125 PN10/16	185	600	305								
125	140-160	4	16	DN125 PN10/16	185	600	305								
150	158-180	4	16	DN125 PN10/16	210	600	330								
150	165-185	4	16	DN125 PN10/16	210	600	330								
150	168-189	4	16	DN125 PN10/16	210	600	330								
150	170-190	4	16	DN150 PN10/16	210	600	330								
150	176-196	4	16	DN150 PN10/16	210	600	330								
150	180-200	4	16	DN150 PN10/16	210	600	330								
150	190-210	4	16	DN150 PN10/16	210	600	330								
150	195-217	4	16	DN150 PN10/16	210	600	330								
150	205-225	4	16	DN150 PN10/16	210	600	330								
200	210-230	4	16	DN150 PN10/16	260	600	380								
200	216-238	3	10	DN150 PN10/16	260	600	380								
200	225-246	3	10	DN150 PN10/16	260	600	380								
200	230-250	3	10	DN150 PN10/16	260	600	380								
225	240-260	3	10	DN200 PN10	285	600	405								
225	250-270	3	10	DN200 PN10	285	600	405								
250	260-280	3	10	DN200 PN10	310	600	430								
250	269-289	3	10	DN200 PN10	310	600	430								
250	273-293	3	10	DN200 PN10	310	600	430								
250	282-302	3	10	DN200 PN10	310	600	430								

Réparation de tuyaux

Matériaux et normes applicables

Corps et plaques

Coque, plaque principale, plaque intermédiaire, plaque de patte et plaque d'écrou Acier inoxydable AISI 304 (A2)

Joint

EPDM de série, nitrile en option

Sorties de brides

Acier inoxydable AISI 304, brides conformes à la norme DIN2576, variant de DN50 à DN300

Goujons/Écrous/Rondelles

Boulons - Acier inoxydable AISI 304 (A2) ; M16 (filetage métrique selon la norme DIN267), filet en PTFE revêtu, pour prévenir l'éraillure

Écrous - Acier inoxydable AISI 304 (A2). M16 selon la norme DIN934

Couple des boulons

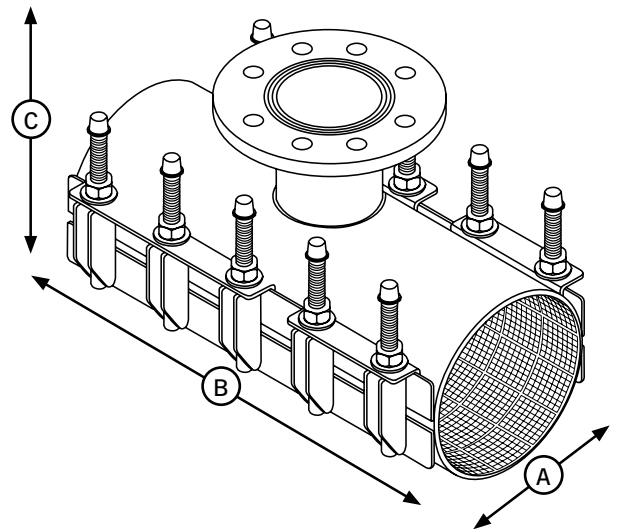
M16 = 95-120 Nm

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Lorsque les produits HandiRange sont utilisés sur les tuyaux en PE, considérer la longueur du collier. Contacter le service marketing de Viking Johnson pour de plus amples détails.

Raccord en T sous pression HandiTee

Spécifications



HandiTee

DN (mm)	Plage de DE (mm)	Pression de service		Longueur de collier (mm)											
				300			400			500					
				Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)
300	295-315	3	10	DN65 PN10/16	360	300	480	DN150 PN10/16	360	400	480	DN200 PN10	360	500	480
300	314-334	3	10	DN65 PN10/16	360	300	480	DN150 PN10/16	360	400	480	DN200 PN10	360	500	480
300	322-344	3	10	DN65 PN10/16	360	300	480	DN150 PN10/16	360	400	480	DN200 PN10	360	500	480
300	335-355	3	10	DN65 PN10/16	360	300	480	DN150 PN10/16	360	400	480	DN200 PN10	360	500	480
300	347-367	3	10					DN150 PN10/16	360	400	480	DN200 PN10	360	500	480
350	350-368	3	10					DN150 PN10/16	410	400	530	DN200 PN10	410	500	530
350	360-380	3	10					DN150 PN10/16	410	400	530	DN200 PN10	410	500	530
350	365-385	3	10					DN150 PN10/16	410	400	530	DN200 PN10	410	500	530
350	382-402	3	10					DN150 PN10/16	410	400	530	DN200 PN10	410	500	530
350	396-420	3	10					DN150 PN10/16	410	400	530	DN200 PN10	410	500	530
400	404-424	3	10					DN150 PN10/16	460	400	580	DN200 PN10	460	500	580
400	410-430	3	10					DN150 PN10/16	460	400	580	DN200 PN10	460	500	580
400	420-440	2	6									DN200 PN10	460	500	580
450	435-455	2	6									DN200 PN10	510	500	630
450	468-488	2	6									DN200 PN10	510	500	630
450	485-505	2	6									DN200 PN10	510	500	630
500	532-552	2	6									DN200 PN10	560	500	680
500	545-575	2	6									DN200 PN10	560	500	680
500	568-498	2	6									DN200 PN10	560	500	680
600	588-618	2	6									DN200 PN10	660	500	780
600	608-638	2	6												
600	628-658	2	6												
600	648-678	2	6												
600	668-698	2	6												
600	688-718	2	6												
700	708-738	2	6												
700	728-758	2	6												
750	748-778	2	6												
750	768-798	2	6												

Matériaux et normes applicables

Corps et plaques

Coque, plaque principale, plaque intermédiaire, plaque de patte et plaque d'écrou Acier inoxydable AISI 304 (A2)

Joint

EPDM de série, nitrile en option

Sorties de brides

Acier inoxydable AISI 304, brides conformes à la norme DIN2576, variant de DN50 à DN300

Goujons/Écrous/Rondelles

Boulons - Acier inoxydable AISI 304 (A2) ; M16 (filetage métrique selon la norme DIN267), filet en PTFE revêtu, pour prévenir l'éraillure

Écrous - Acier inoxydable AISI 304 (A2). M16 selon la norme DIN934

Couple des boulons

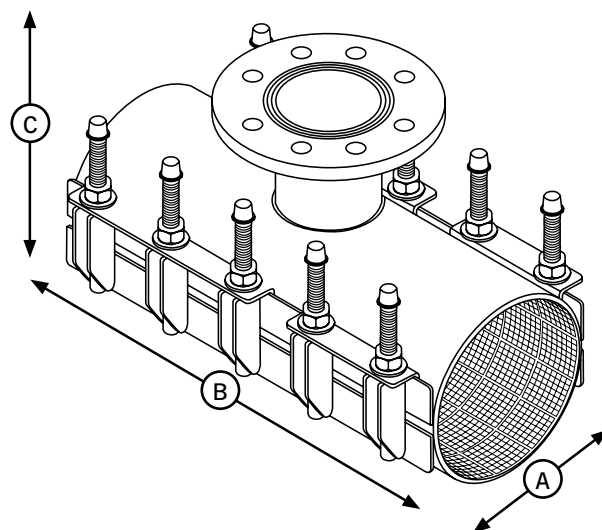
M16 = 95-120 Nm

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Lorsque les produits HandiRange sont utilisés sur les tuyaux en PE, considérer la longueur du collier. Contacter le service marketing de Viking Johnson pour de plus amples détails.

Raccord en T sous pression HandiTee

Spécifications



HandiTee

DN (mm)	Plage de DE (mm)	Pression de service		Longueur de collier (mm)													
				600			800			1000							
				Gaz (bars)	Eau (bars)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bride nom. max. et perçage bride	A (mm)	B (mm)	C (mm)
300	295-315	3	10	DN200 PN10	360	600	480										
300	314-334	3	10	DN250 PN10	360	600	480										
300	322-344	3	10	DN250 PN10	360	600	480										
300	335-355	3	10	DN250 PN10	360	600	480										
300	347-367	3	10	DN250 PN10	360	600	480										
350	350-368	3	10	DN250 PN10	410	600	530										
350	360-380	3	10	DN250 PN10	410	600	530										
350	365-385	3	10	DN250 PN10	410	600	530	DN300 PN10	410	800	530	DN300 PN10	410	1000	530		
350	382-402	3	10	DN250 PN10	410	600	530	DN300 PN10	410	800	530	DN300 PN10	410	1000	530		
350	396-420	3	10	DN250 PN10	410	600	530	DN300 PN10	410	800	530	DN300 PN10	410	1000	530		
400	404-424	3	10	DN250 PN10	460	600	580	DN300 PN10	460	800	580	DN300 PN10	460	1000	580		
400	410-430	3	10	DN250 PN10	460	600	580	DN300 PN10	460	800	580	DN300 PN10	460	1000	580		
400	420-440	2	6	DN250 PN10	460	600	580	DN300 PN10	460	800	580	DN300 PN10	460	1000	580		
450	435-455	2	6	DN250 PN10	510	600	630	DN300 PN10	510	800	630	DN300 PN10	510	1000	630		
450	468-488	2	6	DN250 PN10	510	600	630	DN300 PN10	510	800	630	DN300 PN10	510	1000	630		
450	485-505	2	6	DN250 PN10	510	600	630	DN300 PN10	510	800	630	DN300 PN10	510	1000	630		
500	532-552	2	6	DN250 PN10	560	600	680	DN300 PN10	560	800	680	DN300 PN10	560	1000	680		
500	545-575	2	6	DN250 PN10	560	600	680	DN300 PN10	560	800	680	DN300 PN10	560	1000	680		
500	568-498	2	6	DN250 PN10	560	600	680	DN300 PN10	560	800	680	DN300 PN10	560	1000	680		
600	588-618	2	6	DN250 PN10	660	600	780	DN300 PN10	660	800	780	DN300 PN10	660	1000	780		
600	608-638	2	6	DN250 PN10	660	600	780	DN300 PN10	660	800	780	DN300 PN10	660	1000	780		
600	628-658	2	6	DN250 PN10	660	600	780	DN300 PN10	660	800	780	DN300 PN10	660	1000	780		
600	648-678	2	6	DN250 PN10	660	600	780	DN300 PN10	660	800	780	DN300 PN10	660	1000	780		
600	668-698	2	6	DN250 PN10	660	600	780	DN300 PN10	660	800	780	DN300 PN10	660	1000	780		
600	688-718	2	6	DN250 PN10	660	600	780	DN300 PN10	660	800	780	DN300 PN10	660	1000	780		
700	708-738	2	6	DN250 PN10	760	600	880	DN300 PN10	760	800	880	DN300 PN10	760	1000	880		
700	728-758	2	6	DN250 PN10	760	600	880	DN300 PN10	760	800	880	DN300 PN10	760	1000	880		
750	748-778	2	6	DN250 PN10	810	600	930	DN300 PN10	810	800	930	DN300 PN10	810	1000	930		
750	768-798	2	6	DN250 PN10	810	600	930	DN300 PN10	810	800	930	DN300 PN10	810	1000	930		

Matériaux et normes applicables

Corps et plaques

Coque, plaque principale, plaque intermédiaire, plaque de patte et plaque d'écrou Acier inoxydable AISI 304 (A2)

Joint

EPDM de série, nitrile en option

Sorties de brides

Acier inoxydable AISI 304, brides conformes à la norme DIN2576, variant de DN50 à DN300

Goujons/Écrous/Rondelles

Boulons - Acier inoxydable AISI 304 (A2) ; M16 (filetage métrique selon la norme DIN267), filet en PTFE revêtu, pour prévenir l'éraillure

Écrous - Acier inoxydable AISI 304 (A2). M16 selon la norme DIN934

Couple des boulons

M16 = 95-120 Nm

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Lorsque les produits HandiRange sont utilisés sur les tuyaux en PE, considérer la longueur du collier. Contacter le service marketing de Viking Johnson pour de plus amples détails.



HandiRange - Le produit de réparation immédiate de tuyaux, même sur surface fortement corrodée.

Réparation

MaxiFit

Large plage de tolérance

Technologie de réparation mécanique de tuyaux

MAINTENANT
INCLUT
MaxiFit
Plus



Solution flexible de réparation de tuyaux

Les raccords universels de la gamme MaxiFit représentent la toute dernière technologie de raccordement mécanique de tuyaux. Les produits MaxiFit sont conçus pour s'adapter aux tuyaux à extrémités lisses de diamètres extérieurs différents. Un raccord peut se poser sur l'acier, la fonte ductile, le PVCu, la fonte, la fibre de verre, le fibrociment et des longueurs de tuyaux en PE limitées, pour réparation.

Réparations polyvalentes

Les raccords MaxiFit s'adaptent à une grande variété de matériaux et présentent une large tolérance, et c'est pourquoi ils conviennent idéalement aux situations dans lesquelles une section de tuyau doit être découpée et remplacée.

Un raccord MaxiFit effectue facilement la transition entre différents matériaux de tuyaux, pour une réparation simple, permanente et fiable. La large tolérance, quant à elle, permet de ne conserver que quelques tailles en stock, qui couvriront de nombreuses réparations ou situations d'urgence. Le raccord MaxiFit Plus convient idéalement aux réparations en espaces restreints, car les boulons sont facilement accessibles.

Les sections de tuyaux en PE* peuvent même être utilisées pour les réparations de tuyaux rigides, mais les produits MaxiFit ne sont pas autobutés, et la longueur des sections en PE soit être limitée à 1 mètre pour les raccords MaxiFit standard, et 2 mètres pour les raccords MaxiFit Xtra.

Installation rapide et efficace

Les produits de cette gamme polyvalente sont préassemblés et dotés d'un joint novateur à rainures facilitant le glissement et réduisant la friction contre les tuyaux dans limites supérieures de tolérance du raccord. La pression d'étanchéité est ainsi optimale, même sur les tuyaux rayés, piqués et corrodés. Les boulons autobloquants ne nécessitent qu'une clé pour l'installation, et le couple est le même pour tous les boulons dans cette gamme. Ces caractéristiques permettent une installation rapide et efficace, même dans les conditions les plus difficiles.



Matériaux des tuyaux



Utilisation de longueurs limitées pour réparation uniquement



***Remarque :** du fait de la nature souple des tuyaux en plastique, un insert interne en acier inoxydable est nécessaire en présence de PE ou PVC à parois minces lors de la réparation, pour prévenir toute déformation risquant de se produire lorsqu'un raccord ou un adaptateur à bride est posé.

Pour de plus amples informations et pour lire les fiches techniques de la gamme MaxiFit, voir aux pages 121 à 140 de la section Large tolérance de ce répertoire.

Nouvelle

génération

UltraGrip

Solution idéale de réparation large tolérance

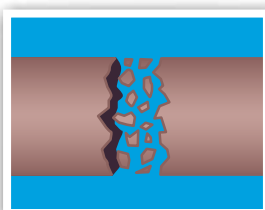


**MAINTENANT
DISPONIBLE
JUSQU'À
DN600**



Le partenaire parfait des réparations difficiles

Les produits UltraGrip sont conçus pour offrir une solution de raccordement des tuyaux à bouts lisses et contiennent un mécanisme de verrouillage qui s'accroche sur des tuyaux de différentes matières, notamment fonte, fonte ductile, acier, PVC et PE et les raccorde de manière étanche. UltraGrip est désormais proposé jusqu'à la dimension DN600.



Compatible avec
les tuyaux éclatés

Pose flexible

UltraGrip offre la solution idéale pour réparer les tuyaux sévèrement endommagés, corrodés ou entièrement déchirés dans des conditions de tranchées difficiles. Dans les situations de réparation dans lesquelles une section de tuyau doit être coupée, les produits UltraGrip offrent une solution polyvalente pour une variété de tuyaux de différentes dimensions et de différents matériaux grâce à la large tolérance de la gamme. Il suffit de stocker quelques dimensions stratégiques pour couvrir de nombreuses réparations ou situations d'urgence.

Installation aisée

UltraGrip est facile à installer sur chantier. Le produit est préassemblé pour permettre un positionnement rapide sur toute la plage de tolérance, avec des boulons autobloquants réversibles nécessitant une seule clé pour le serrage. Un produit idéal lorsque vous intervenez dans des conditions difficiles, des espaces exigus par exemple.



Pour de plus amples informations et pour revoir les fiches techniques de la gamme UltraGrip de nouvelle génération, consulter les pages 147 à 159, à la section Large tolérance de ce répertoire.

Matériaux des tuyaux



Le fibro-ciment et les tuyaux en PRV ne doivent pas être utilisés avec la version grippante d'UltraGrip.

Pour l'utilisation sur PVC et PE, consulter les pages 116 à 120.



*Remarque : Du fait de la nature souple des tuyaux en plastique, un insert interne en inox est nécessaire en présence de PE ou PVC à parois minces lors de la réparation, pour prévenir toute déformation risquant de se produire lors de l'installation d'UltraGrip.



UltraGrip s'accroche aux tuyaux les plus corrodés, et assure une étanchéité d'une durée de vie escomptée de 50 ans.

Royaume-Uni - Leeds

Knostrop WWTP

Raccords et adaptateurs à bride
de grand diamètre - DN1800



Projet

Usine de traitement des eaux usées la plus grande du comté anglais du Yorkshire, au service d'un million cent mille personnes.

Client

Yorkshire Water

Entrepreneur

Laing O' Rourke

Solution

PosiFlex

Compense les expansions, contractions et vibrations dans les systèmes de canalisations





Avantages des joints de dilatation PosiFlex

Compensation du mouvement axial

Mouvements de dilatation et de contraction dus aux changements thermiques ou aux effets de poussée hydraulique sont compensés par les joints de dilatation élastomériques PosiFlex dans un système de canalisations.

Compensation des mouvements latéraux, de torsion et angulaires

Les pompes, les compresseurs, les ventilateurs, la tuyauterie et autres équipements annexes bougent hors de leur alignement à cause de l'usure, des charges, du relâchement et de la mise ne place des fondations. Les joints de dilatation élastomériques PosiFlex compensent les mouvements latéraux, de torsion et angulaires, ce qui évite d'endommager l'équipement.

Vibration et absorption acoustique

Les joints de dilatation élastomériques PosiFlex humidifient et isolent contre la transmission de vibrations et de sons. Cet isolement est particulièrement important dans les installations de climatisation et de chauffage où la transmission du bruit dans les tuyaux s'effectue dans tout le bâtiment ainsi que dans les systèmes de canalisation où les bruits de pompe passeraient normalement à travers l'équipement et les canalisations. Contrairement aux joints métalliques, les joints de dilatation élastomériques PosiFlex ne sont pas soumis à une défaillance à cause d'une fatigue vibratoire.

Résistance à la corrosion/l'érosion

Les joints de dilatation élastomériques PosiFlex ne corrodent pas, la courbure continue du caoutchouc empêche la formation de calcaire. Contrairement aux joints métalliques, qui sont susceptibles à la corrosion et l'érosion. Une large gamme d'élastomères et de tissus naturels, synthétiques et à usage spécial sont utilisables dans une construction à joints de dilatation PosiFlex pour satisfaire un large éventail de conditions de pressions/de températures, d'attaques corrosives, d'abrasion et d'érosion. Les doublures en téflon offrent une bonne résistance aux attaques corrosives et chimiques.

Dimensions minimales

Les joints de dilatation élastomériques PosiFlex sont compacts et nécessitent souvent moins d'espace que les joints métalliques avec un même diamètre interne. Le diamètre externe d'un joint de dilatation PosiFlex est souvent plus petit que celui d'un joint métallique comparable. Les joints de dilatation à contreforts multiples PosiFlex ont des besoins d'encombrement inférieur aux anneaux de tuyau.

Installation aisée

Parce qu'ils sont légers et extrêmement flexibles, les joints de dilatation PosiFlex ne nécessitent pas d'équipement spécial de manutention et sont faciles à installer. La conception à bride en caoutchouc élimine le besoin de joints, ce qui réduit à la fois les coûts et le temps d'installation. Les joints de dilatation PosiFlex n'ont pas besoin d'être pré-comprimés in situ, comme cela est parfois nécessaire avec des joints de dilatation en métal.

Résistance aux chocs

Les joints de dilatation PosiFlex sont bâtis essentiellement avec des élastomères synthétiques qui ont des propriétés d'absorption de chocs naturelles. Cela fournit de la protection contre les chocs provenant de poussée hydraulique excessive, du coup de bélier ou de la cavitation liée à la pompe provenant du matériel mécanique, par exemple des tours de refroidissement, des condensateurs et des canalisations.

Meilleure reprise provenant du mouvement

Quand un joint métallique est totalement comprimé, il adopte une base permanente. Un joint de dilatation élastomérique PosiFlex continue de retourner à sa forme d'origine.

Absence de fragilisation

Une défaillance des joints métalliques et polymériques est essentiellement due à une courbure continue qui finit par se fracturer au point de fragilisation. Dans les joints de dilatation élastomériques PosiFlex, cette même courbure maintient le caoutchouc "en vie" et réduit les flexions.

Élimination de l'électrolyse

Étant donné que les joints de dilatation élastomériques PosiFlex ont des brides fixes en caoutchouc, aucun contact métal sur métal n'est effectué par le joint. L'action électrolytique est donc interrompue et ses effets corrosifs réduits.

Économie

Les joints de dilatation élastomériques PosiFlex sont une alternative peu coûteuse aux systèmes de compensation mécaniques. Cette économie est réalisée en encombrement, en facilité d'installation, en main-d'œuvre et en maintenance. Cela élimine le besoin de matériel de soutien annexe qui est nécessaire pour les boucles de dilatation ou les joints en métal. Les joints de dilatation élastomériques PosiFlex ne provoquent pas ou peu de chutes de pression dans les systèmes de canalisation (comme cela est le cas pour une boucle), ce qui implique que la tuyauterie et les systèmes de pompage n'ont pas besoin d'être agrandis.

Sans maintenance

Contrairement aux joints métalliques qui nécessitent souvent un remplacement régulier des joints à brides conjuguées, les joints de dilatation élastomériques PosiFlex étant sans joint sont virtuellement sans maintenance tout au long de la durée de leur vie de service.

Sélection des joints de dilatation

Pour la sélection du joint de dilatation PosiFlex le plus adapté, les critères de base suivants doivent être déterminés:

Taille – taille nominale de l'ouverture du joint, nécessaire pour la longueur de montage et la taille/les spécifications des brides conjuguées

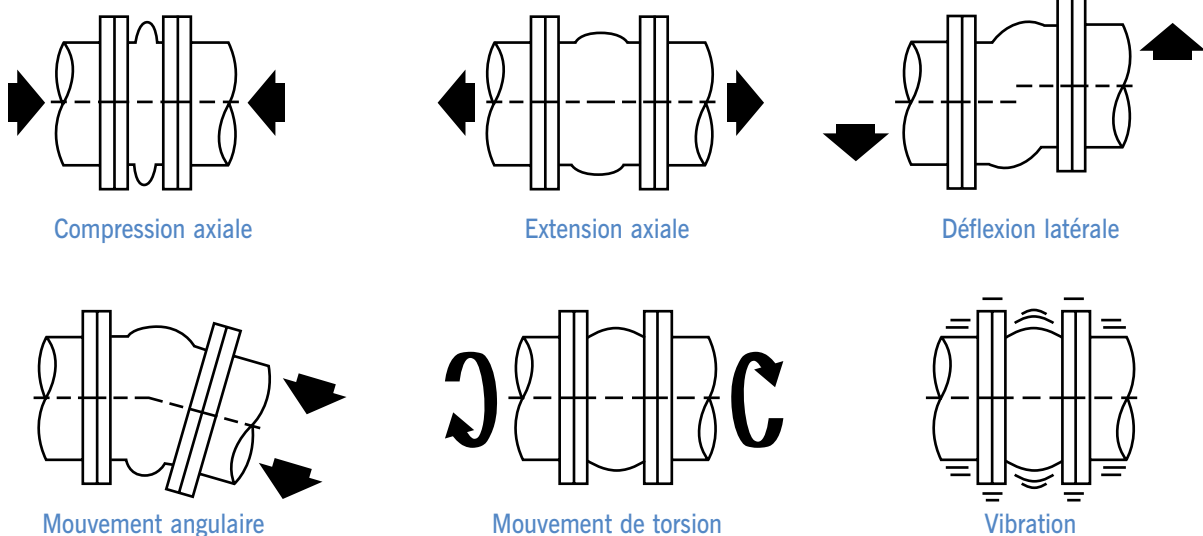
Pression – fonctionnement, conception, poussée et pression d'essai du système

Mouvement – axial, latéral, angulaire et de torsion (le cas échéant)

Moyen – type de liquide, d'air, de gaz ou de poudre

Température – plage minimum et maximum

Exigences DESP – Groupe 1-2 liquide, Groupe 1-2 comme, SEP, CAT 1. (applications UE uniquement)



1. Taille

Les joints de dilatation PosiFlex sont disponibles en tailles d'alésage nominal allant de 25 mm (1 po) à environ 3 600 mm (144 po). REMARQUE Tailles spéciales plus grandes disponibles sur demande, avec dimensions disponibles sur demande.

2. Pression

Lors de calculs de conception sur les joints de dilatation PosiFlex, il est important de considérer la pression maximale du système et non pas de la pression de service. Il peut s'agir d'un coup de bélier ou de pression d'essai. Rappelez-vous que la pression peut être positive ou négative (vide).

Les capacités de pression d'un joint PosiFlex sont limitées par le renforcement du blindage dans la zone de courbure. La pression en service standard existe pour chaque style de joint de dilatation PosiFlex. Si les exigences surpassent ces cette pression de service, des constructions spéciales sont disponibles sur demande.

Les dimensions standard face à face des joints sont détaillées sur les fiches techniques de données ; d'autres dimensions non standard sont disponibles sur demande.

3. Mouvement

Les joints de dilatation PosiFlex sont conçus pour s'adapter aux mouvements axiaux (compression et élongation), latéraux, angulaires et de torsion.

Toutes les capacités de mouvement dépendent de la taille et du nombre de courbures. Pour une capacité de mouvements accrue, davantage de courbures peuvent être ajoutées (jusqu'à un maximum de quatre pour la plupart des tailles).

4. Moyen/Substance

La substance transportée par le joint de dilatation PosiFlex peut être liquide, gazeuse ou en poudre. Le matériau du tube du joint doit être compatible avec la substance qu'il transporte.

Les matériaux abrasifs peuvent nécessiter un tube plus épais et/ou plus souple afin d'améliorer sa vie de service.

À noter que dans certains cas, l'environnement immédiat doit être pris en compte. Le couvercle externe peut être exposé aux huiles, aux produits chimiques, aux vapeurs d'acides ou à la lumière du soleil.

5. Température

La température de service des joints de dilatation est régie par les matériaux de construction. Veuillez contacter PosiFlex pour de plus amples détails.

6. Directive équipements sous pression (DESP) Règlements 1999

Le joint de dilatation PosiFlex est interprété et défini en tant qu'accessoire sous pression dans le cadre des règlements de 1999 sur les équipements sous pression.

À des fins de définition de la classification du produit, les joints de dilatation sont considérés comme de la tuyauterie et non un récipient, où la taille nominale DN est plus appropriée que le volume. Par conséquent, pour les liquides du groupe 2 au-dessus de 0,5 bars, jusqu'à 10 bars inclus pour toutes les tailles, la classification est SEP (Sound Engineering Practices - pratiques d'ingénierie saines) et ne peut par conséquent pas porter la marque CE.

Pour cette exigence, les produits PosiFlex sont conçus et fabriqués sous les systèmes de gestion de la qualité ISO 9000 selon des pratiques d'ingénierie saines. En outre, les produits sont marqués pour une identification et une traçabilité du fabricant. Ils sont accompagnés par des instructions appropriées de montage.

Jointes de dilatation très résistantes/Maxi-Joint PosiFlex

Spécifications

Style 1100



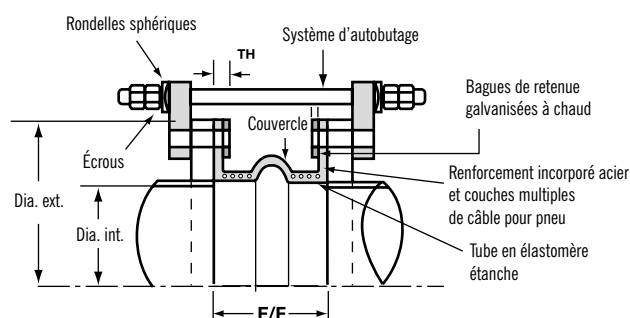
Style 1101

Caractéristiques et avantages

- Courbure unique (1)

Caractéristiques et avantages

- Construction polyvalente exécutée à la main
- Dimensions standard ou dimensions face à face personnalisées
- Conception fluide et large de la courbure
- Capacité du mouvement exceptionnelle multidirectionnelle
- Élimine virtuellement l'accumulation de sédiments.
- Pression en service supérieure aux jointes de dilatation conventionnelles
- Excellente résistance aux produits chimiques et à l'abrasion
- Vide complet nominal (-1 bars g) dans toutes les tailles de style 1101
- Pour l'application à contreforts multiples pour vide complet, voir style 1200
- 121 °C services continus en standard, 204 °C disponibles
- Conception de courbure remplie disponible
- Perçage standard inclut : ANSI/AWWA, DIN et PN
- Bagues de retenue galvanisées à chaud en standard
- Large éventail d'élastomères de tube et de couvercle disponible, y compris le caoutchouc pure gomme, l'EPDM, le Néoprène, le Butyle, le Nitrile, Viton®, le grade alimentaire et bien plus encore.
- Absorbe le bruit, les vibrations et les chocs.
- Compense les alignements incorrects et décalages mineurs
- Faibles rigidité et forces de déflexion
- Conception à brides intégrale, aucun joint nécessaire
- Simple à installer, léger et haute résistance
- Fournit un accès facile à la tuyauterie et à l'équipement



Système d'autobutage Style SW/B

Style 1101 Unique (1) Courbure ouverte



Construction à courbure pleine en option

Style 1101 Courbure remplie unique

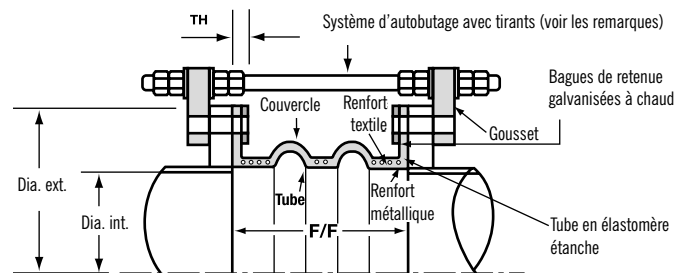
Jointes de dilatation très résistantes/Maxi-Joint PosiFlex

Spécifications

Style 1102



Système d'autobutage avec tirants Style W/W

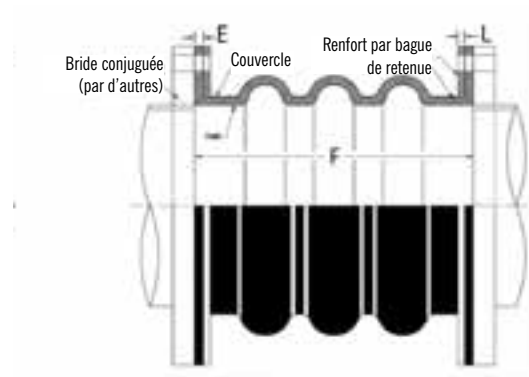


Style 1102 Double (2) Courbure ouverte

Caractéristiques et avantages

- Double le mouvement avec la moitié de la flexibilité du ressort

Style 1103

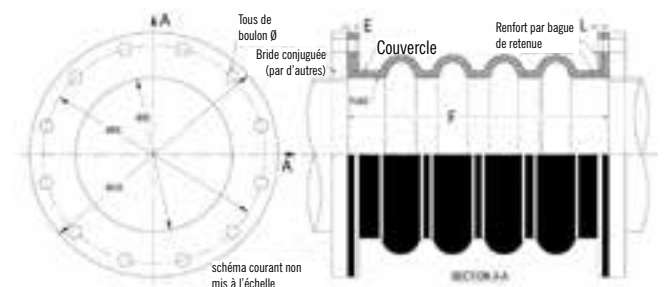


Style 1103

Caractéristiques et avantages

- Triple le mouvement avec un tiers de la flexibilité du ressort

Style 1104



Style 1104

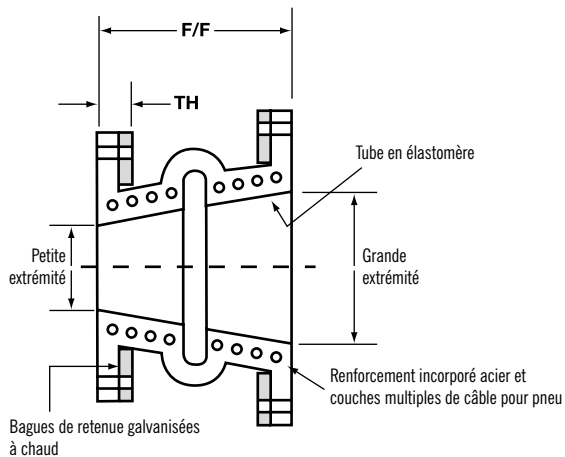
Caractéristiques et avantages

- Quadruple le mouvement avec un quart de la flexibilité du ressort

Joint de dilatation PosiFlex Type réducteur - Concentrique/excentré

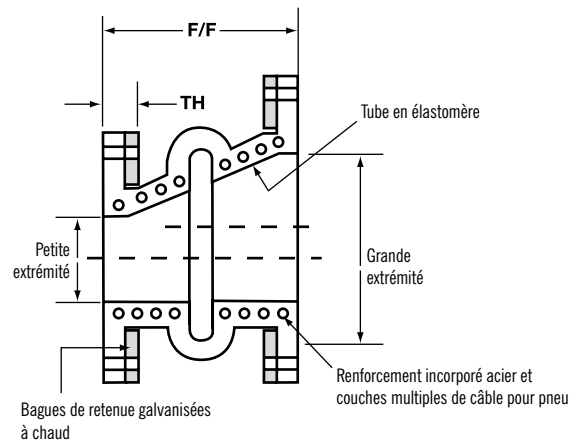
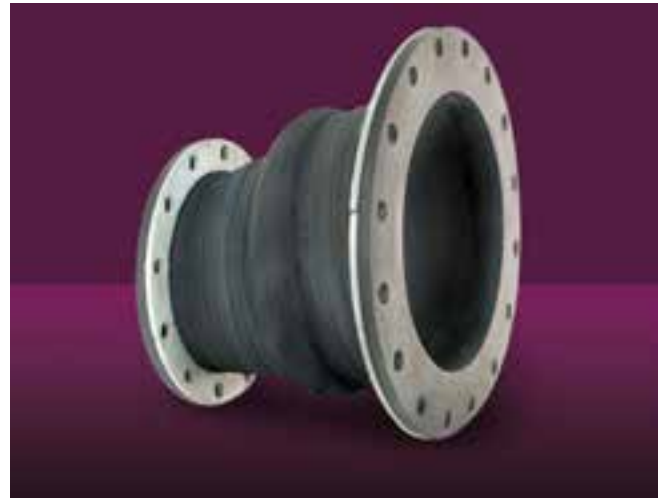
Spécifications

Style 1101CR



Réducteur concentrique

Style 1101ER



Réducteur excentrique

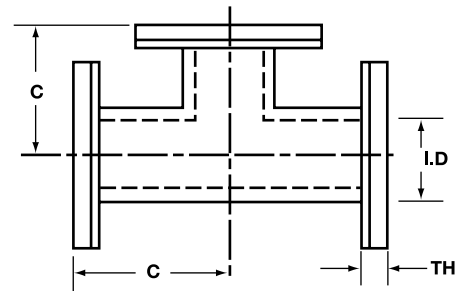
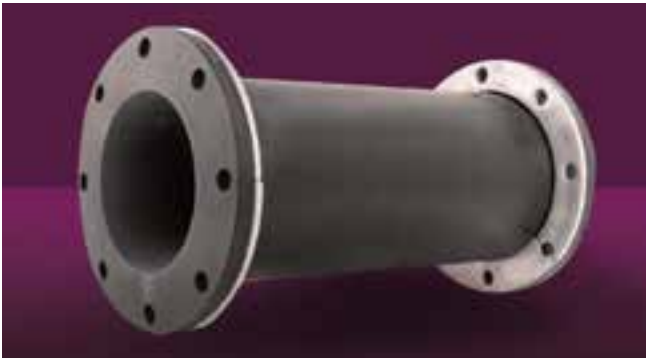
Caractéristiques et avantages

- Un moyen économique à moindre encombrement pour combiner un montage réduit de tuyau à un joint de dilatation.
- Disponible en agencements concentriques, excentrés ou personnalisés et décalés
- Construction polyvalente exécutée à la main
- Dimensions standard ou dimensions face à face personnalisées
- Excellente capacité de mouvement multidirectionnel
- Absorbe le bruit, les vibrations et les chocs.
- Multiples plis de renforcement de câble pour pneu et large éventail d'élastomères de tube et de couvercle disponible
- Services continus 121 °C en standard, 204 °C disponible
- Perçages standard incluant : ANSI/AWWA, DIN et PN
- Conception à brides intégrale, aucun joint nécessaire

Zorbers sonores à brides en caoutchouc PosiFlex

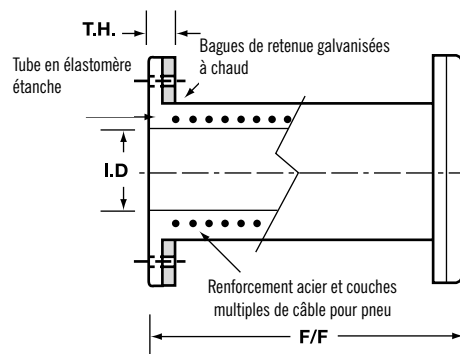
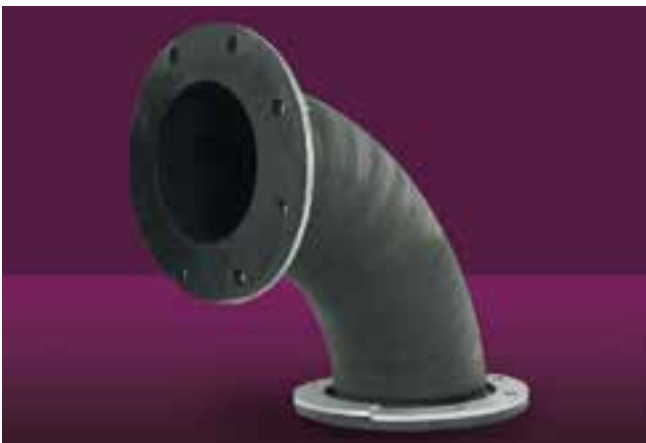
Spécifications

Style A15



Style A15 - en T

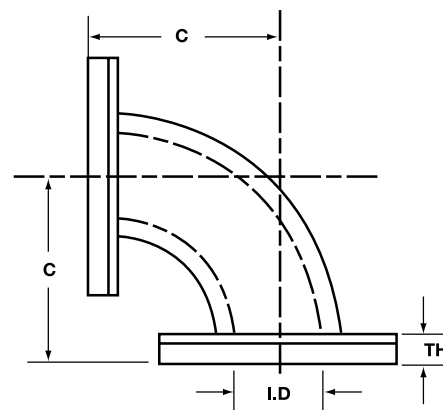
Style A15-90



Style A15 - Rectiligne

Caractéristiques et avantages

- La capacité d'une connexion flexible à absorber le bruit et les vibrations est directement proportionnelle à sa longueur flexible ; cette conception originale pré-date le connecteur sphérique et est toujours privilégiée par de nombreux ingénieurs de conception. On le considère comme l'outil de contrôle de bruit et de vibrations par excellence.
- Services continus 121 °C en standard, 204 °C disponible
- Perçages standard incluant ANSI/AWWA, DIN et PN
- Construction polyvalente exécutée à la main, disponible en tant que réducteurs concentriques et excentrés, ainsi que des coudes et des T ; coudes avec rayon court et long selon des dimensions ANSI.
- Excellente résistance aux produits chimiques et à l'abrasion
- Large choix d'élastomères de tube et de couvercle disponible.
- Conception à brides intégrales, aucun joint nécessaire
- Style A15-TF = Pièces en T
- Style A15-45 = Coude à 45°
- Pour les dimensions de coudes, des pièces en T et des réducteurs, veuillez contacter PosiFlex.



Style A15 - Coude

Jointes de démontage PosiFlex

Spécifications

Pour s'adapter à 1100 et 1200

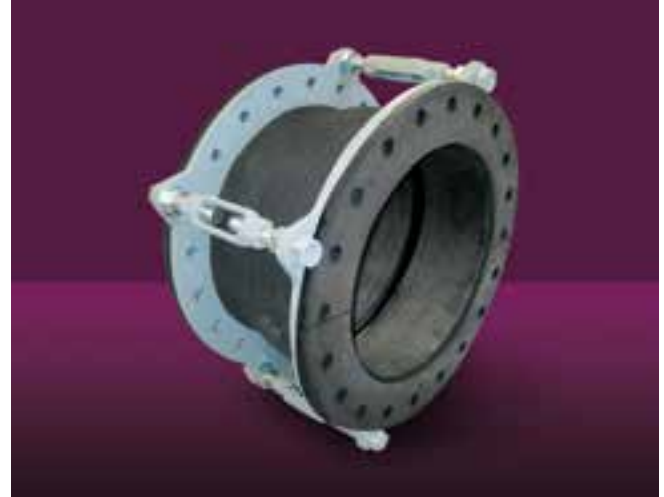
Système d'autobotage avec tirants



Caractéristiques et avantages

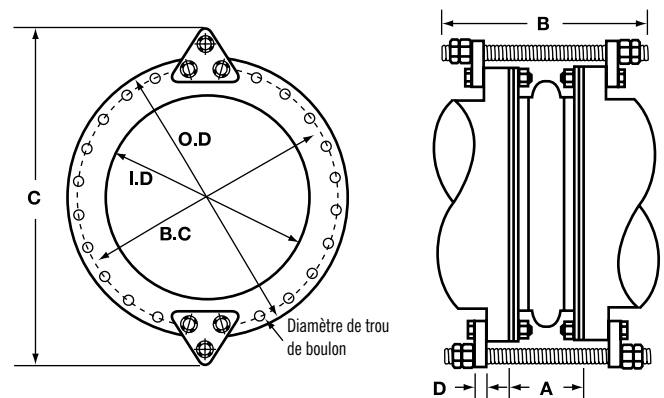
- Protège les joints de dilataion contre une dilataion et une compression excessives.
- Tiges en acier galvanisé à forte résistance en standard, acier inoxydable et autres matériaux disponibles
- Plaques-goussets galvanisées en standard, acier inoxydable et autres matériaux disponibles
- Des œillets en caoutchouc isolent les vibrations et sont en standard sur les tailles DN de 25 à 500 mm.
- Écrous internes ou manchons de compression disponibles ; ils évitent une compression excessive.
- Rondelles sphériques disponibles ; elles empêchent des pliures tout en minimisant les forces latérales.
- Doubles écrous utilisés pour verrouiller les points de limite et permettre des réglages sur le terrain
- Perçages standard incluent ANSI/AWWA, DIN et PN
- Blocs de commande Universal fixes/auto-guidés disponibles ; ils empêchent des tortillements sur les joints de dilataion plus longs.
- Des charnières sont disponibles et permettent un mouvement angulaire en une dimension.
- Des cardans sont disponibles et permettent un mouvement angulaire en deux dimensions.

Style 1101DJ

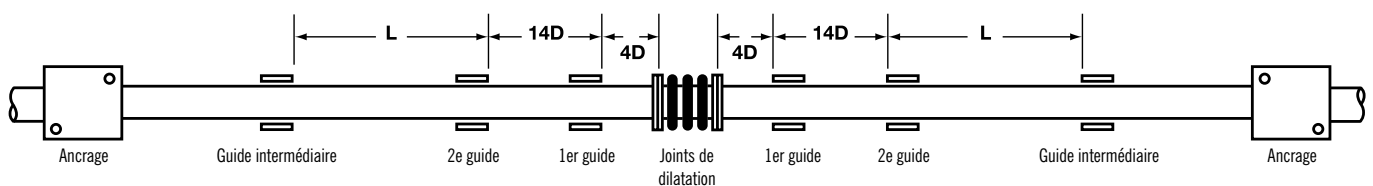


Caractéristiques et avantages

- D1101DJ est modifiable pour s'adapter aux spécifications du site.
- Joints en caoutchouc facilement tirables pour dégager et accéder facilement à la vanne adjacente



Joint de dilataion avec système d'autobotage monté



Application typique de joint de dilataion dans une tuyauterie rectiligne

Royaume-Uni - Londres

Heron Tower

Joint de dilatation PosiFlex

Projet

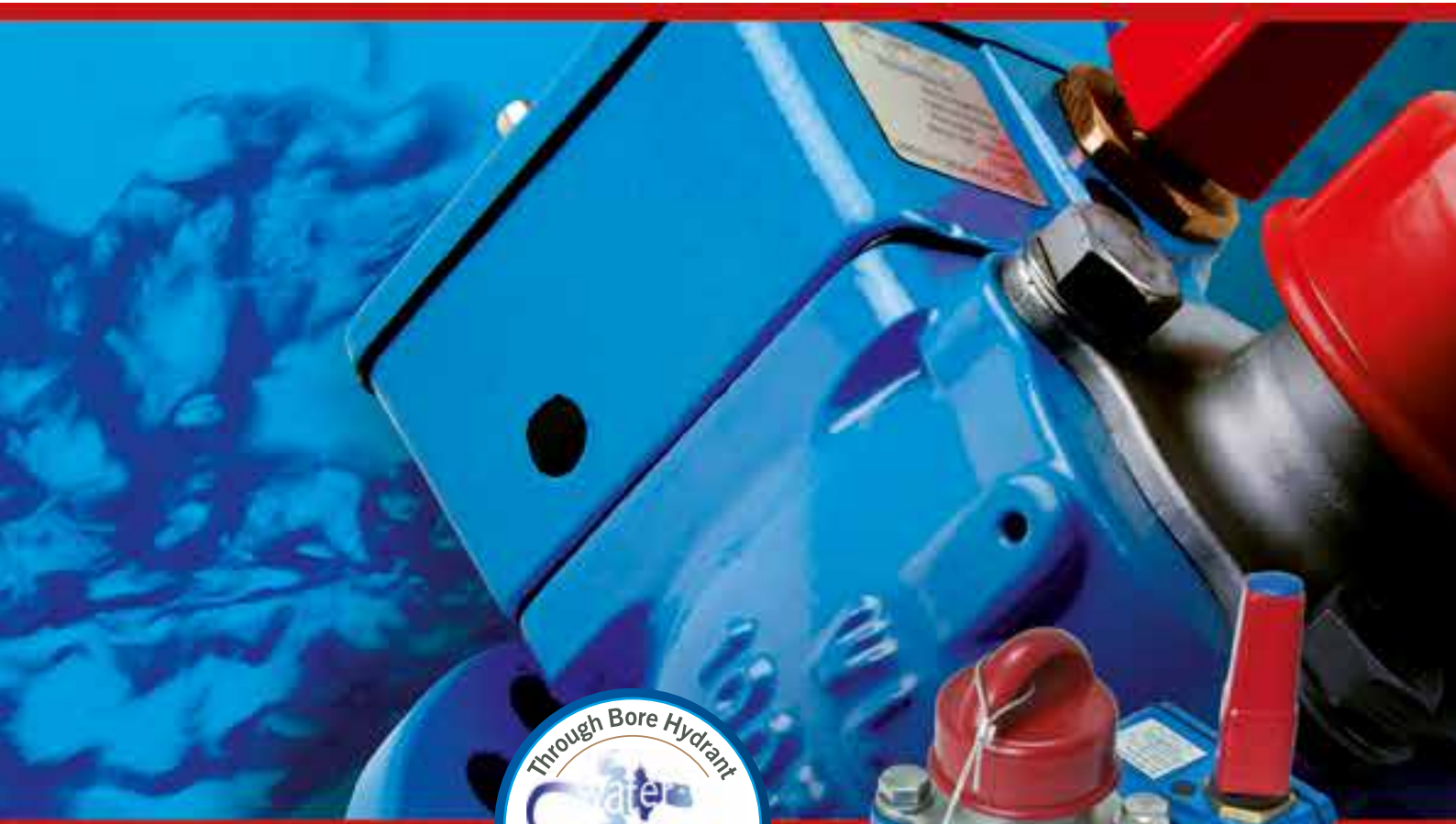
Heron Tower est la plus grande tour du quartier financier de Londres, avec 230 mètres de haut. Les joints de dilatation PosiFlex ont été choisis pour protéger son aquarium gigantesque des variations de pression qui peuvent se développer au sein du système. Le joint a été monté dans le tuyau vertical qui connecte l'alimentation d'eau filtrée à l'énorme et spectaculaire aquarium - une fonction clé du développement.



Innovant

Through Bore Hydrant

Pour évaluation de réseau et gestion améliorée des actifs



KM565051



0086-CPD-565052



Un grand pas en avant pour les réparations et la maintenance de la tuyauterie

Viking Johnson est un leader mondial en raccordement de tuyaux, produits de réparation et de contrôle de débit pour l'industrie de l'eau et des eaux usées.

L'unique Through Bore Hydrant (TBH) offre un accès vertical sans obstruction par une borne d'incendie standard de type 2 permettant une large gamme d'activités possibles alors que la canalisation se trouve toujours à pleine pression. Les applications typiques incluent l'inspection et le remplacement des conduites ainsi que le renouvellement des raccords, la surveillance de la pression et de la qualité de l'eau. Inspection interne possible grâce à l'utilisation d'une caméra miniature, d'un hydrophone ou d'un système d'imagerie acoustique. En outre, la capacité de localiser précisément l'emplacement d'une fuite est un grand pas en avant dans l'efficacité de la gestion des fuites. Les objectifs industriels établis par Ofwat incluent l'amélioration de l'infrastructure existante des conduites.

La pratique actuelle est d'isoler la panne, puis de dépressuriser et vidanger la tuyauterie, selon les besoins. Chaque fois que cette procédure est suivie, la société de services publics doit prévenir le domicile concerné, accepter la perte de l'eau traitée et rincer le système à fond avant d'assurer de nouveau l'alimentation en eau. De plus, des coûts considérables peuvent également être subis pour localiser la fuite, creuser de larges sections de la route et du chemin, avec bien sûr une remise en état ultérieure. D'autres inconvénients incluent la perturbation de la circulation et des problèmes pour faire en sorte que les procédures relatives à la Santé et la Sécurité soient respectées.

L'installation du nouveau TBH peut rendre un grand nombre de pratiques actuelles redondantes. Elle peut aussi permettre des solutions rentables pour améliorer le rendement du réseau de distribution d'eau ou de la tuyauterie d'arrivée d'eau.

Le Through Bore Hydrant a remporté le prix convoité « SBWWI Water Dragons Innovation Award » en 2009

(SBWWI : Society of British Water and Wastewater Industries - Société britannique des industries de l'eau et des eaux usées). Il répond aux normes BS750, BS EN 14339, est certifié Kitemark et construit avec les matériaux homologués par WRAS, pour son utilisation avec de l'eau potable.

Spécifications techniques

- ▶ Corps en fonte ductile, tournant, boîte de vitesses et cache de protection
- ▶ Taille DN 80 mm
- ▶ Selon les normes BS750:2006, BS EN 1074-2:2000, BS EN 1074-6, BS EN 14339
- ▶ Sortie à filet arrondi de 2½" en acier inoxydable conforme à la norme BS 750
- ▶ Perçage universel pour entrées de brides selon les normes BS EN 1092-2 PN10/16, également BS10 tableau D & E
- ▶ Pignon en acier inoxydable/Vis de commande non montante
- ▶ Convient pour service enfoui dans le sol
- ▶ Siège usiné en nickel soudé pour une résistance améliorée à la corrosion et l'érosion, spécialement profilé pour couple faible et durée de vie prolongée
- ▶ Surpasse les exigences de la norme BS750
 - Minimum Kv 92 2 000 litres/min.
 - Minimum Kv 350 5 830 litres/min. (avec Sortie à filet supprimé)
- ▶ Revêtement d'époxy lié par fusion, minimum 250 µm DFT
 - Revêtements et élastomère homologués WRAS
- ▶ Certifié BSI Kitemark (KM565051) et certifié CPD (0086-CPD-565052)



Through Bore Hydrant

Avantages conceptuels du produit

Tige de commande/Bouchon de pignon

- Fonte ductile pour davantage de solidité
- Fermement attaché à la tige/au pignon
- Couleur rouge pour identification facile



Fixations de sortie

- Boulons et rondelles en acier inoxydable offrent une résistance améliorée à la corrosion



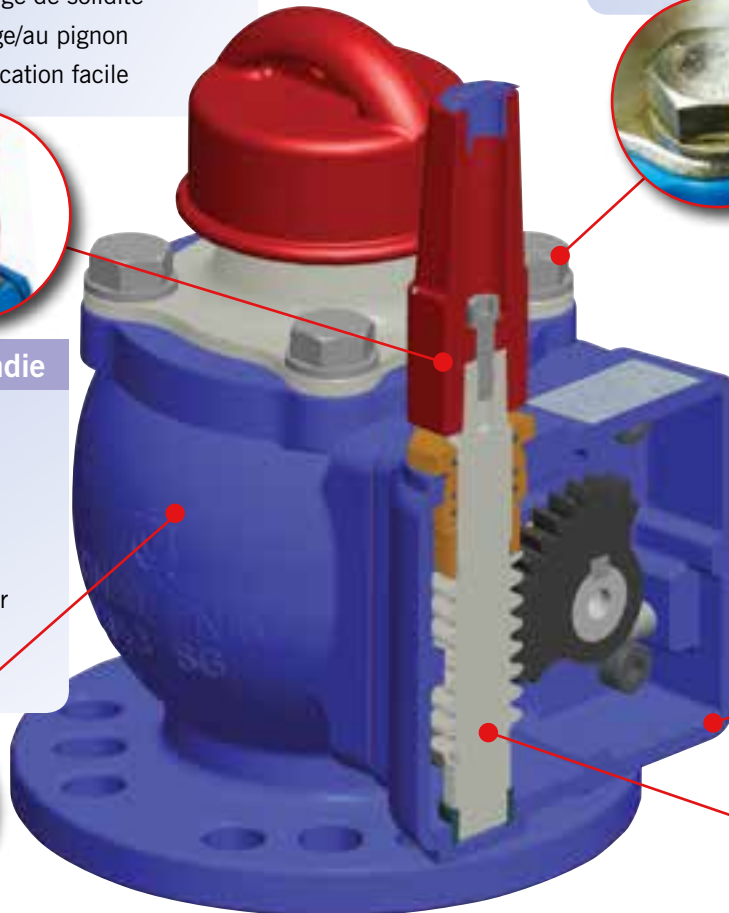
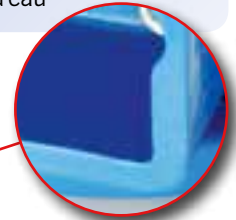
Unité de borne d'incendie

- Fonte ductile pour davantage de solidité
- Offre accès libre, direct et complet à la canalisation principale (80 mm)
- Entrée de bride alésée pour conformité à PN10/16 et BS Tableau D/E



Boîte de vitesses

- Fonte ductile pour davantage de solidité
- Entièrement hermétique pour tâches submergées
- Isolée du débit d'eau



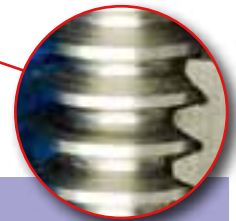
Siège en nickel

- Siège usiné en nickel soudé pour une résistance améliorée à la corrosion et l'érosion
- Profilé pour couple faible et durée de vie prolongée de la vanne
- Aucun dommage potentiel du siège d'époxy connu sur les bornes d'incendie conventionnelles



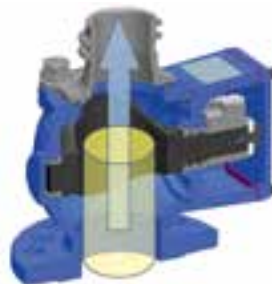
Tige/Pignon

- Acier inoxydable non montent
- Tourner dans le sens anti-horaire pour ouvrir
- 1,75 tour pour commencer le débit
- 7,5 tours pour ouvrir complètement



Avantages pour le client

- Contrairement aux bornes d'incendie actuelles qui sont dotées d'un chemin d'eau en forme de 'S', le TBH possède un chemin rectiligne vertical qui offre un accès libre et direct d'ouverture (80 mm*) à la canalisation principale permettant un large éventail d'activités en matière d'inspection, de réparation et de maintenance.
- Permet un mappage réseau/une surveillance par le Service, ce qui améliore le rendement de l'approvisionnement.
- Offre des débits avant-gardistes à basses pressions de fonctionnement, qui sont particulièrement bénéfiques aux services d'urgence d'incendie et de secours et en fin de compte à la sécurité publique.



- Permet des réductions notables pour les interruptions d'approvisionnement, les excavations et les perturbations de la circulation, ce qui réduit considérablement l'empreinte de carbone.

- Similaire en apparence et en fonctionnement aux bornes d'incendie existantes de type 2, ce qui minimise le besoin de formation des opérateurs.
- Couples de manœuvre plus faibles qui minimisent le risque de blessure de l'opérateur

* avec sortie retirée

Contrôle du débit





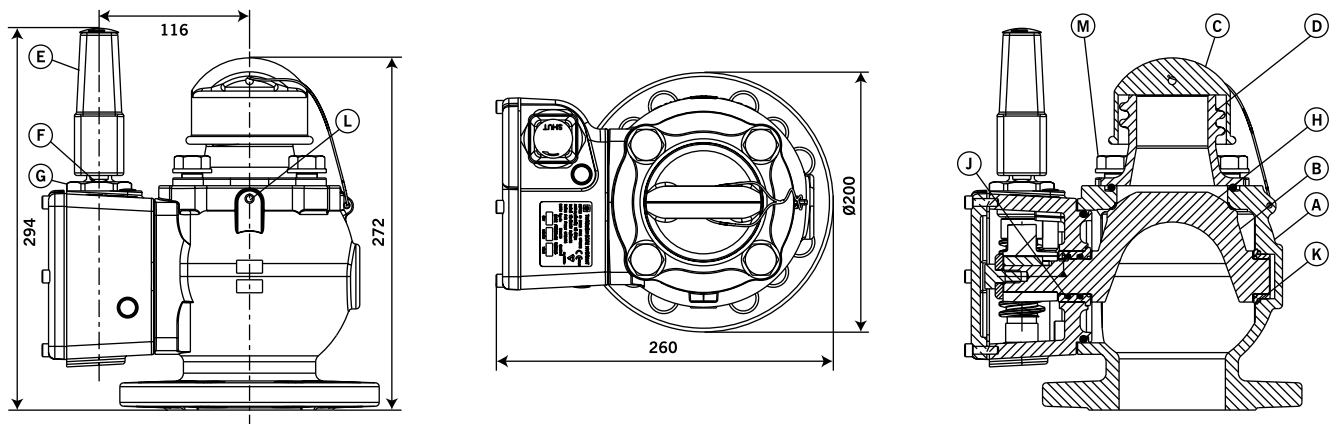
Through Bore Hydrant

« Le service d'incendie et de secours d'Humberside est très satisfait du débit et des performances améliorés du Through Bore Hydrant comparé au style traditionnel en forme de 'S'. Nous bénéficions également du risque réduit de contamination du produit et de la distribution, ainsi que de la sécurité d'un plafond de fonctionnement. Il s'agit très certainement d'une borne d'incendie pour l'avenir. »

Neil Mizon – Agent du service de l'eau et chef d'équipe Service d'incendie et de secours d'Humberside.

Through Bore Hydrant DN80

Spécifications



Through Bore Hydrant

DN	BS750:2006				
	Couple de manœuvre	Min Kv avec sortie montée	Min Kv avec sortie supprimée	Hauteur maxi (mm)	Poids (kg)
80	20 à 30 Nm	92	350	294	18

Matériaux et normes applicables

A. Corps principal

Fonte ductile, ENGJS-450-10, BS EN 1563

B. Moulage du tournant

Fonte sphéroïdale encapsulée dans EPDM, ENGJS-450-10, BS EN 1563

C. Bouchon de protection

PE/Caoutchouc

D. Sortie à filet London

Acier inoxydable, BS EN 10088-1 (13 % Chrome min.)

E. Capuchon de potence

Fonte ductile, ENGJS-450-10, BS EN 1563

F. Pignon

Acier inoxydable, BS EN 10088-1 (13 % Chrome min.)

G. Écrou de fixation du pignon

Laiton, CuZn39Pb3, BS EN 12164

H. Joint torique de sortie

EPDM

J. Coussinet

Acier inoxydable fritté, ASTM A743 CF8M

K. Noyau portant

Acier inoxydable fritté, ASTM A743 CF8M

L. Bossage de vidange (bouchon de vidange en option)

Fonte ductile, ENGJS-450-10, BS EN 1563

M. Boulons et rondelles de fixation pour la sortie

Acier inoxydable, A2-70, BS EN 10088-1

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Polyvalent

Robinet-Vanne à tournant excentré

Contrôle du débit et isolement résolus





Contrôle du débit et isolement résolus

Nombreuses applications

Des robinet-vannes à tournant excentré sont utilisables pour une large gamme d'applications pour le contrôle du débit et l'isolement, y compris l'eau potable et les eaux usées, les égouts, les boues et déjections, l'air et autres services. Disponible avec des tournants encapsulés en EPDM, Nitrile, Néoprène et caoutchouc fluoroélastomère. Le robinet-vanne à tournant excentré est utilisable pour isoler et ajuster n'importe lequel de ces services dans les deux sens.

Fabrication de qualité

Fabriqué en fonte à l'aide de techniques de moulage haute pression pour une qualité et une précision constantes, le robinet-vanne à tournant excentré incorpore aussi un siège en nickel soudé déposé pour une résistance à la corrosion et l'érosion, spécialement profilé pour un couple faible et une durée de vie prolongée. Siège d'époxy de DN65 uniquement.

Le robinet-vanne à tournant excentré est un tourillon soutenu et entièrement encapsulé dans un polymère élastomérique. Le corps du robinet est entièrement revêtu d'époxy à l'intérieur et l'extérieur en modèle standard.

Une option de revêtement en caoutchouc est également disponible. Avec une capacité de haut débit et d'une conception de port arrondi dans des tailles allant jusqu'à DN300 (les tailles supérieures ont des ports rectangulaires), la conception du robinet-vanne à tournant excentré garantit que le tournant en fonte ductile pivote en s'éloignant du siège dès qu'un mouvement commence, ce qui évite des éraflures et améliore par là-même la durée de vie du produit.



Robinet-Vanne à tournant excentré - Série 601

Spécifications

Installation

Le robinet-vanne à tournant Millcentric® convient pour un débit et une fermeture dans les deux sens. L'extrémité du siège en aval est le sens privilégié ; toute demande de débit inversé doit être stipulée au moment de la commande. Pour un usage sur des liquides avec des solides en suspension, une installation avec le siège en amont et une tige de vanne horizontale est recommandée. Une rotation du tournant sur le dessus de la vanne garantit un bon fonctionnement.

Maintenance en service

Dans le cas improbable d'une fuite de la tige, les joints de tige peuvent facilement être remplacés sans retirer le chapeau. Accéder au corps pour un nettoyage ou une inspection ne nécessite pas un retrait de service.

Construction modulaire

La conception du chapeau et de la tige permet une adaptation sur site des commandes par engrenage, des boutons-poussoirs motorisés, ou des appareils d'extension sur des vannes standard. Une conversion est facilement effectuée sans retirer le chapeau de la vanne, ce qui minimise le temps d'arrêt.

Fonctionnement en puissance

Un fonctionnement pneumatique, électrique ou hydraulique est disponible, est livré avec des accessoires tels que les commutateurs, les électrovannes et les positionneurs en cas de besoin.

Contrôle du débit



- Robinet en position fermée pour une étanchéité parfaite
- Le sens normal du débit fournit une étanchéité assistée par pression
- Les couples sont faibles même en débit inversé
- Le tournant pivote en s'éloignant du siège pour une ouverture instantanée
- Usure du siège et couple de manœuvre réduits
- Plus aucun contact du siège jusqu'à la fermeture suivante du robinet
- La conception du robinet-vanne à tournant Millcentric permet une commande de modulation sur toute la course à 90°.
- Idéal pour le service d'équilibrage
- Le robinet rotatif standard fournit un contrôle et une fermeture étanche avec un seul robinet.
- Le tournant est en dehors du chemin du débit quand il est complètement ouvert.
- Débit régulier rectiligne et ininterrompu
- Le port arrondi réduit les turbulences et l'érosion, baisse les coûts de pompage et peut être nettoyé par raclage pour laver la canalisation.

Robinet-Vanne à tournant excentré - Série 601

Avantages conceptuels du produit

Corps

Le corps moulé du robinet-vanne à tournant excentré est conforme à la norme BS 1452 Grade 220 (ASTM A126 Classe B), en fonte à l'aide de techniques de moulage haute pression pour une qualité et une précision constantes.

Les brides alésées sont disponibles pour PN16, PN10 ou ANSI B16.1 Classe 125. Des extrémités de joints mécaniques ou rainurés sont disponibles en alternative.

Siège

Sur les tailles DN80 et supérieures, le robinet-vanne à tournant excentré incorpore en modèle standard un siège en nickel soudé à 99 %, de 3,18 mm d'épaisseur, pour une résistance à la corrosion et l'érosion, spécialement profilé pour couple faible et durée de vie prolongée.

Pour DN65, seul un siège d'époxy résistant à la corrosion est disponible pour les fonctions générales.

Joint de la tige

Une étanchéité ultra résistante est réalisée en combinant les avantages d'un joint calotte en U élastique et résistant à l'abrasion.

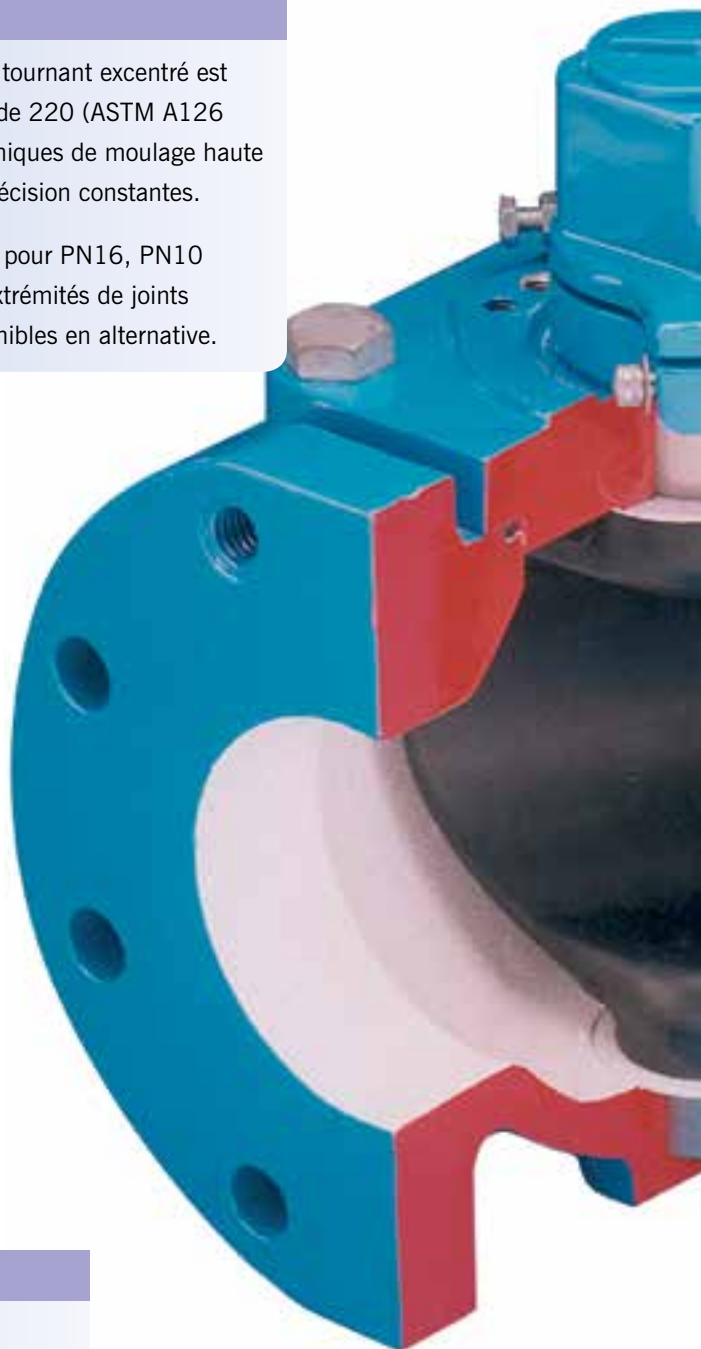
Du vide à la haute pression, le système auto-réglable d'étanchéité fournit un service positif et sans problème. Il est conservé indépendamment de la tige du tournant ou de l'appareil de couple externe, ce qui élimine une maintenance régulière.

Paliers

Le tournant pivote dans des paliers en acier inoxydable 316 à lubrification permanente qui se trouvent dans le corps et le chapeau avec des anneaux de butée en PTFE supérieurs et inférieurs qui garantissent un couple de manœuvre systématiquement faible.

Indicateur de position

Les robinet-vannes à tournant excentré dotés d'un collier de couple ont des butées ouvertes et fermées et sont montés avec un indicateur de position intermédiaire.



Chapeau

L'étanchéité supérieure des joints toriques jusqu'à la taille DN800 signifie moins de contraintes de serrage par rapport aux rondelles comprimées. Des joints sans amiante sont utilisés pour les tailles DN900 et au-dessus.

Débit

La conception de port arrondi (jusqu'à DN300 compris) avec des profils internes rationalisés offre un débit rectiligne de grande capacité primé en position ouverte, ce qui réduit les turbulences, la perte de pression et les effets de supports érosifs. La circulation des boues et éjections est par conséquent également améliorée.

Les tailles DN350 et supérieures ont des ports rectangulaires.

Interchangeable

Les dimensions face à face pour les tailles DN300 et inférieures sont identiques aux robinets-vannes BS 5163. Le montage d'un robinet-vanne à tournant excentré comme remplacement pour un robinet-vanne est par conséquent réalisable sans modification de canalisation.

Tournant

Le tournant en fonte ductile est soutenu sur des tourillons intégraux. Il est encapsulé dans du polymère élastomérique, ce qui offre une fermeture parfaitement étanche dans les deux sens, même dans des conditions de vide.

Une étanchéité ultra résistante est réalisée par n'importe lequel des élastomères résistants à l'abrasion. Les anneaux de butée en PTFE empêchent l'entrée de matériaux abrasifs dans les paliers.

Avantages pour le client

- Conception de port arrondi pour plein débit - robinets Kv d'avant-garde
- Siège en nickel soudé - pour une résistance à la corrosion et l'érosion
- Siège d'époxy - seulement pour DN65 (temp. maxi. 50 °C)
- Divers raccords à bride disponibles - PN10/16 ANSI 125
- Tournant en fonte ductile et encapsulé dans de l'élastomère - matériau convenant à tous les supports
- DN65 à DN200 ont un carré conducteur de 50 mm, qui convient pour une clé en T de réseau de distribution d'eau standard - ou un levier de commande spécial (fourni séparément)
- Revêtement d'époxy intérieur et extérieur - pour une résistance améliorée à la corrosion
- Fonctionnement en puissance en option - pour fonctionnement à distance
- Interchangeable - les dimensions face à face sont communes avec les robinets-vannes DN80-DN300
- Anneaux de butée en PTFE - pour empêcher l'entrée de matériaux abrasifs dans les paliers (durée de vie prolongée)
- Paliers en acier inoxydable - à lubrification permanente, offrant un couple plus faible

Robinet-Vanne à tournant excentré - Série 601

Sélection d'élastomère

Élastomères disponibles pour robinet Millcentric

Du caoutchouc naturel est également disponible.

Nitrile

Un matériau universel parfois appelé BUNA-N avec des températures situées entre -20 °C et 100 °C. Utilisé pour les eaux usées, l'eau, les hydrocarbures et les huiles minérales.

EPDM

Un excellent polymère à utiliser sur les applications à eau glacée jusqu'aux applications à vapeur, ayant un éventail de températures allant de -35 °C à 90 °C. La résistance à de nombreux acides, alcalis, détergents, esters phosphoriques, alcools et glycols est un bonus supplémentaire.

Néoprène

Ce matériau polyvalent montre une résistance exceptionnelle à l'abrasion et l'ozone. Résistance chimique à une large gamme de produits à base de pétrole, acides dilués et alcalis. Éventail de températures : -20 °C à 100 °C

Fluoroélastomère

La rétention des propriétés mécaniques à haute température est une caractéristique importante de cet élastomère : l'éventail de températures est de -5 °C à 145 °C. Elle offre également une résistance élevée aux huiles, carburants, lubrifiants ainsi que la plupart des acides minéraux et des hydrocarbures aromatiques. Remarque : Ne convient pas pour les applications à eau ou à vapeur.

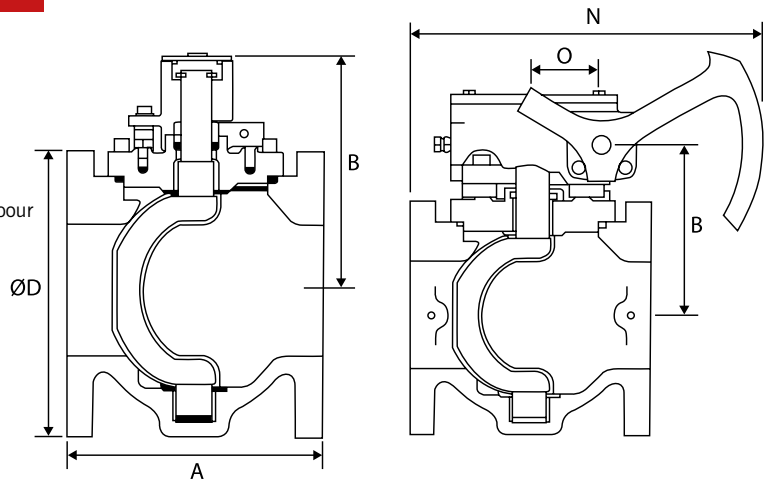
Tableau de sélection d'élastomères

Service	Élastomère	Temp. moy. utile Éventail	Service	Élastomère	Temp. moy. utile Éventail	Service	Élastomère	Temp. moy. utile Éventail
Acétone	EPDM	-35 °C à 90 °C	Soude caustique	EPDM	-35 °C à 90 °C	Huile, animale	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Air	EPDM	-35 °C à 90 °C	Coulis de ciment	EPDM	-35 °C à 90 °C	Huile, Mobil Therm Light	Fluoroélastomère	-5 °C à 145 °C
Air avec huile	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Sulfate de cuivre	EPDM	-35 °C à 90 °C	Huile, Mobil Therm 600	Fluoroélastomère	-5 °C à 145 °C
Alcool AMYL	EPDM	-35 °C à 90 °C	Créosote (charbon)	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Huile, Mobil Therm 603	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Alcool aromatique	Fluoroélastomère	-5 °C à 145 °C	Boue de charbon	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Huile, lubrifiant	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Alcool Butyle	Néoprène	-20 °C à 100 °C	Carburant diesel N° 3	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Huile, végétale	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Alcool dénaturé	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Diéthylène glycol	EPDM	-35 °C à 90 °C	Peinture, latex	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Alcool d'éthyle	EPDM	-35 °C à 90 °C	Éthylène glycol	EPDM	-35 °C à 90 °C	Ester phosphorique	EPDM	-35 °C à 90 °C
Alcool, grain	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Acide gras	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Propane	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Alcool isopropylique	Néoprène	-20 °C à 100 °C	Fioul N° 2	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Huile de colza	EPDM	-35 °C à 90 °C
Alcool de méthyle	EPDM	-35 °C à 90 °C	Engrais liquide H4N2O2	EPDM	-35 °C à 90 °C	Eaux usées avec huiles	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Ammoniac anhydride	Néoprène	-20 °C à 100 °C	Baril d'essence	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Hydroxyde de sodium 20 %	EPDM	-35 °C à 90 °C
Nitrate d'ammonium	EPDM	-35 °C à 90 °C	Gaz naturel	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Amidon	EPDM	-35 °C à 90 °C
Ammoniac, eau	EPDM	-35 °C à 90 °C	Colle, animale	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Vapeur jusqu'à 250 °F	EPDM	-35 °C à 90 °C
Graisses animales	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Liqueur verte	EPDM	-35 °C à 90 °C	Stoddard, solvant	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Liqueur noire	EPDM	-35 °C à 90 °C	Huile hydraulique (Petro)	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Acide sulfurique 10 % 50 %	Néoprène	-20 °C à 100 °C
Gaz de haut fourneau	Néoprène	-20 °C à 100 °C	Hydrogène	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Acide sulfurique 100 %	Fluoroélastomère	-5 °C à 145 °C
Butane	Nitrile	-20 °C à 100 °C	JF4, JP5	Fluoroélastomère	-5 °C à 145 °C	Trichloroéthylène Sec	Fluoroélastomère	-5 °C à 145 °C
Combustible de soute "C"	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Kérosène	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Triéthanolamine	EPDM	-35 °C à 90 °C
Chlorure de calcium	EPDM	-35 °C à 90 °C	Kétone	EPDM	-35 °C à 90 °C	Vernis	Fluoroélastomère	-5 °C à 145 °C
Dioxyde de carbone	EPDM	-35 °C à 90 °C	Lait de chaux	EPDM	-35 °C à 90 °C	Eau fraîche	EPDM	-35 °C à 90 °C
Monoxyde de carbone (froid)	Néoprène	-20 °C à 100 °C	Méthane	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Eau, sel	EPDM	-35 °C à 90 °C
Monoxyde de carbone (chaud)	Fluoroélastomère	-5 °C à 145 °C	Méthyle-éthyle-cétone	EPDM	-35 °C à 90 °C	Xylène	Fluoroélastomère	-5 °C à 145 °C
Tétrachlorure de carbone	Fluoroélastomère	-5 °C à 145 °C	Naptha (Berzin)	Nitrile	-20 °C à 100 °C			

Robinet-Vanne à tournant excentré - Série 601 DN65 à DN300

Spécifications

- Conception de port arrondi pour plein débit DN65 - DN300
- Siège en nickel soudé
- Siège d'époxy pour DN65 (temp. maxi. 50 °C)
- Tournant en fonte ductile encapsulé dans l'élastomère
- DN65 à DN200 ont un carré conducteur de 50 mm, qui convient pour une clé en T de réseau de distribution d'eau standard
- Revêtement d'époxy intérieur et extérieur
- Fonctionnement en puissance en option
- Perçages de la bride : PN10, PN16, ANSI B16.1 Classe 125 et classe 250
- Option de revêtement en caoutchouc
- Option en fonte ductile pour PN25
- Option en acier inoxydable
- Option de revêtement en verre



Robinet-Vanne à tournant excentré

DN	Dimensions							Catégorie de poids 125	
	PN16, Classe 125 A (mm)	Clé B (mm)	axé B (mm)	PN16, Classe 125 D (mm)	N (mm)	O (mm)	T* (mm)	Clé (kg)	axé (kg)
65	191	159	-	178	-	67	241	13	29
80	203	159	-	191	-	67	241	18	34
100	229	184	162	229	152	67	241	30	46
125	254	213	194	254	305	67	241	37	53
150	267	213	194	279	305	67	241	43	59
200	292	273	241	343	305	67	286	86	102
250	330	-	292	406	305	118	295		152
300	356	-	333	483	305	118	295		196

* Centre du corps face à la manette

Contrôle du débit

Matériaux et normes applicables

Collier de couple (jusqu'à DN200)

Fonte, BS 1452 Gr, ASTM 220 A126 CLB, DIN 1691 GG25

Joint calotte en U

Comme revêtement de tournant

Chapeau

Fonte, BS 1452 Gr 220, ASTM A126 CLB, DIN 1691 GG25

Joint torique (jusqu'à DN700)

Comme revêtement de tournant

Joint (DN900 et supérieur)

Sans amiante

Paliers (jusqu'à DN500)

Acier inoxydable (lubrification permanente)

Paliers (DN600 et supérieur)

Bronze (lubrification permanente)

Anneau de butée

PTFE

Tournant

Fonte ductile, BS 2789 Gr 500/7, ASTM A536, DIN 1693 GGG-40

Tournant élastomère

Comme spécifié

Corps

Fonte, BS 1452 Gr 220, ASTM A126 CLB, DIN 1691 GG25

Pression en service

PN16 cwp maximal 16 bars

Essai hydrostatique

Coque : 24 bars
Siège : 17,6 bars

Classe 125

Cwp maximal 175 lbf/in2 (12 bars)

Essai hydrostatique

Coque : 350 lbf/in2 (24 bars)
Siège : 220 lbf/in2 (15 bars)

Limite de vitesse

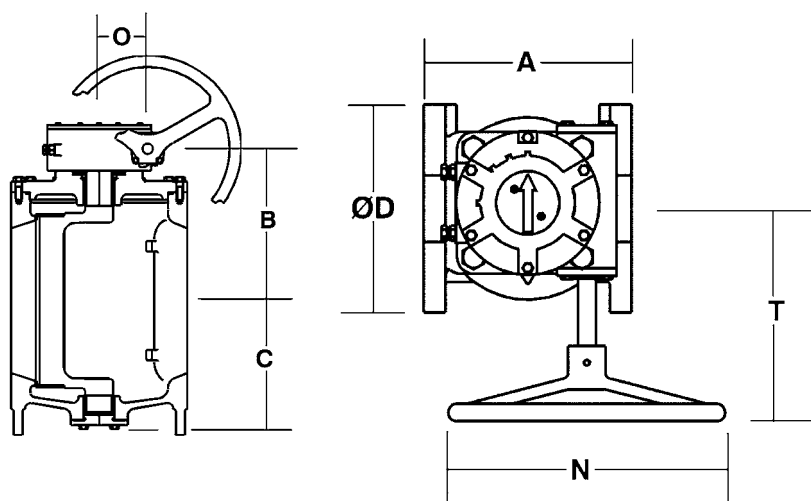
Non abrasif : 10 m/s (30 pi/s)
Abrusif (service marche/arrêt) : 5 m/s (15 pi/s)
Air : 50 m/s (150 pi/s)

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Robinet-Vanne à tournant excentré - Série 601 DN350 et supérieur

Spécifications

- Ports rectangulaires
- Siège en nickel soudé
- Actionné par le train
- Commande motorisée en option
- Tournant en fonte ductile doublé d'élastomère
- Tailles au-dessus de DN1400, détails disponibles sur demande
- Perçages de la bride : PN10, PN16, ANSI B16.1 Classe 125 et classe 250
- Option en fonte ductile pour PN25
- Option en acier inoxydable
- Option de revêtement en caoutchouc
- Option de revêtement en verre



Robinet-Vanne à tournant excentré

DN	Dimensions							Poids (axé) (kg)
	PN16, ANSI 125 A (mm)	B (mm)	C (mm)	PN16, ANSI 125 D (mm)	N (mm)	O (mm)	T (mm)	
350	432			533	305	118	295	240
400	451	406	356	591	457	117	381	470
450	546	432	381	635	457	117	381	615
500	597	521	400	699	457	117	381	855
600	1067	584	549	813	610	152	457	1730
700	1295	705	629	984	610	238	559	2360
900	1524	838	737	1168	610	238	610	3160
1000	1829	960	737	1346	765	-	-	4620
1200	2134	960	914	1511	765	-	-	6070
1400	2438	960	914	1683	765	-	-	6870
1600	à préciser	à préciser	à préciser	à préciser	à préciser	à préciser	à préciser	à préciser
1800	à préciser	à préciser	à préciser	à préciser	à préciser	à préciser	à préciser	à préciser

Matériaux et normes applicables

Collier de couple (jusqu'à DN200)

Fonte, BS 1452 Gr, ASTM 220 A126 CLB, DIN 1691 GG25

Joint calotte en U

Comme revêtement de tournant

Chapeau

Fonte, BS 1452 Gr 220, ASTM A126 CLB, DIN 1691 GG25

Joint torique (jusqu'à DN700)

Comme revêtement de tournant

Joint (DN900 et supérieur)

Sans amiante

Paliers (jusqu'à DN500)

Acier inoxydable (lubrification permanente)

Paliers (DN600 et supérieur)

Bronze (lubrification permanente)

Anneau de butée

PTFE

Tournant

Fonte ductile, BS 2789 Gr 500/7, ASTM A536, DIN 1693 GGG-40

Tournant élastomère

Comme spécifié

Corps

Fonte, BS 1452 Gr 220, ASTM A126 CLB, DIN 1691 GG25

Pression en service

PN16 cwp maximal 16 bars

Essai hydrostatique

Coque : 24 bars

Siège : 17,6 bars

Classe 125

Cwp maximal 150 lbf/in² (12 bars)

Essai hydrostatique

Coque : 265 lbf/in² (24 bars)

Siège : 165 lbf/in² (15 bars)

Limite de vitesse

Non abrasif : 10 m/s (30 pi/s)

Abrasif (service marche/arrêt) : 5 m/s (15 pi/s)

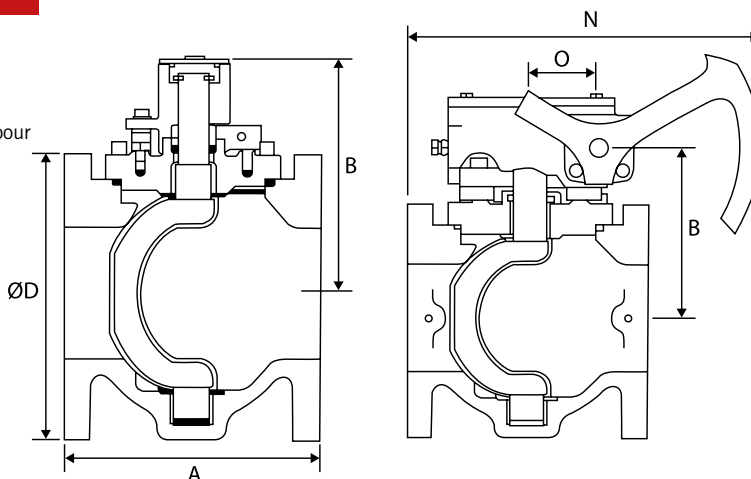
Air : 50 m/s (150 pi/s)

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Robinet-Vanne à tournant excentré - Série 601 de revêtement en caoutchouc DN80 à DN350

Spécifications

- Revêtement du corps en caoutchouc naturel
- Tournant en fonte ductile encapsulé dans du caoutchouc naturel
- DN80 à DN200 ont un carré conducteur de 50 mm, qui convient pour une clé en T de réseau de distribution d'eau standard
- Fonctionnement par engrenage disponible en option
- Fonctionnement en puissance en option
- Perçages de la bride : PN10, PN16, ANSI B16.1 Classe 125
- DN400 – DN1000 détails sur demande



Robinet-Vanne à tournant excentré

DN	Dimensions							Poids	
	PN16, Classe 125 A* (mm)	Clé B (mm)	axé B (mm)	PN16, Classe 125 D (mm)	N (mm)	O (mm)	T** (mm)	Clé (kg)	axé (kg)
80	203	159	-	191	-	67	241	18	34
100	229	184	162	229	152	67	241	30	46
125	254	213	194	254	305	67	241	37	53
150	267	213	194	279	305	67	241	43	59
200	292	273	241	343	305	67	286	86	102
250	330	289	-	406	305	118	295		152
300	356	330	-	483	305	118	295		196
350	432	330	-	533	305	118	295		240

* Exclut l'épaisseur du caoutchouc sur la face des brides

** Centre du corps face à la manette

Matériaux et normes applicables

Collier de couple (jusqu'à DN200)

Fonte, BS 1452 Gr, ASTM 220 A126 CLB, DIN 1691 GG25

Joint calotte en U

Comme revêtement de tournant

Chapeau

Fonte, BS 1452 Gr 220, ASTM A126 CLB, DIN 1691 GG25

Joint torique (jusqu'à DN700)

Comme revêtement de tournant

Joint (DN900 et supérieur)

Sans amiante

Paliers (jusqu'à DN500)

Acier inoxydable (lubrification permanente)

Paliers (DN600 et supérieur)

Bronze (lubrification permanente)

Anneau de butée

PTFE

Tournant

Fonte ductile, BS 2789 Gr 500/7, ASTM A536, DIN 1693 GGG-40

Tournant élastomère

Comme spécifié

Corps

Fonte, BS 1452 Gr 220, ASTM A126 CLB, DIN 1691 GG25

Pression en service PN16

Cwp maximal 16 bars

Essai hydrostatique

Coque : 24 bars

Siège : 17,6 bars

Limite de vitesse

Abrasif (service marche/arrêt) : 5 m/s (15 pi/s)

Contrôle du débit

Royaume-Uni - Lancashire

Réservoir Grizedale

Robinet-Vanne à tournant excentré 450 mm



Projet

Le réservoir de Grizedale dans le Lancashire est doté d'un tunnel (1,8 x 1,7 m) en dessous du barrage qui transporte l'eau depuis le réservoir. Le robinet-vanne à tournant excentré de Viking Johnson à ouverture de 450 mm procure à United Utilities la capacité de non seulement isoler, mais aussi contrôler le débit avec précision lors du transfert de l'eau.

Client

United Utilities

Entrepreneurs

Eric Wright Civil Engineering, Shakespeare Engineering Supplies, Rotork Fluid Systems, Consortium Underwater Engineers Ltd, Red7 Marine, MWH Project Consultants.

Anti-Retour

FlexCheck

Clapet de non-retour à disque
Empêcher l'inversion de la circulation





Solution idéale pour coup de bélier

Conception ingénieuse

Sa conception simple et pourtant ingénieuse présente un disque en acier de précision entièrement encapsulé qui incorpore un renforcement de nylon dans la pliure flexible. Le siège du profil du joint torique garantit une fermeture sans bulle, ce qui empêche un retour d'eau à des pressions de service élevées et faibles.

La surface du siège est à 45 degrés, ce qui atténue le jeu du disque et permet des débits optimaux. La course de 35 degrés obtenue du disque fait moins de la moitié des 80 ou 90 degrés habituels pour un clapet de non-retour à battant traditionnel. Combinez cela à son action flexible et cela produit une réduction considérable du temps de fermeture de la vanne, de l'inversion de la circulation ainsi que des effets de claquement et du « coup de bélier ». Tout cela permet des installations dans des applications plus variées que les clapets de non-retour à battant traditionnels. La fermeture des raccords sur les pompes, les T et autres vannes ou accessoires ne pose plus de problème pour ce produit polyvalent.

Technologie éprouvée

Développé essentiellement pour un usage dans les applications d'eau et de d'eaux usées, le robinet FlexCheck est conçu pour offrir des performances fiables et sans maintenance sur de longues périodes de temps.

Fabriquée à partir de fonte ductile durable, l'unité se compose uniquement de trois parties : le corps, le chapeau et le disque. L'absence de pièces amovibles réduit le risque de bouchage et optimise la fiabilité opérationnelle.

Les fonctions standard incluent une zone plein débit et un intérieur à base d'époxy. Une version doublée de caoutchouc est également disponible, idéale pour le transport de liquides abrasifs ou corrosifs.

FlexCheck convient pour une installation dans des tuyaux horizontaux ou verticaux (le débit doit monter dans les installations verticales). Sa durabilité intrinsèque est prouvée par un test indépendant et rigoureux de 1 000 000 de cycles continus.

FlexCheck est livré alésé et scellé pour une installation du dispositif de rétrolavage en option, généralement utilisé pour les préparations, le rétrolavage, la vidange et les essais de systèmes.

Le FlexCheck est la solution idéale contre le bruit, le coup de bélier et la maintenance élevée.



Robinet FlexCheck - Série 661

Avantages conceptuels du produit

Corps et chapeau

Le corps et le chapeau du robinet FlexCheck sont conformes à la norme EN 1563: Fonte ductile conforme à la norme EN JS 1040 pour durabilité accrue

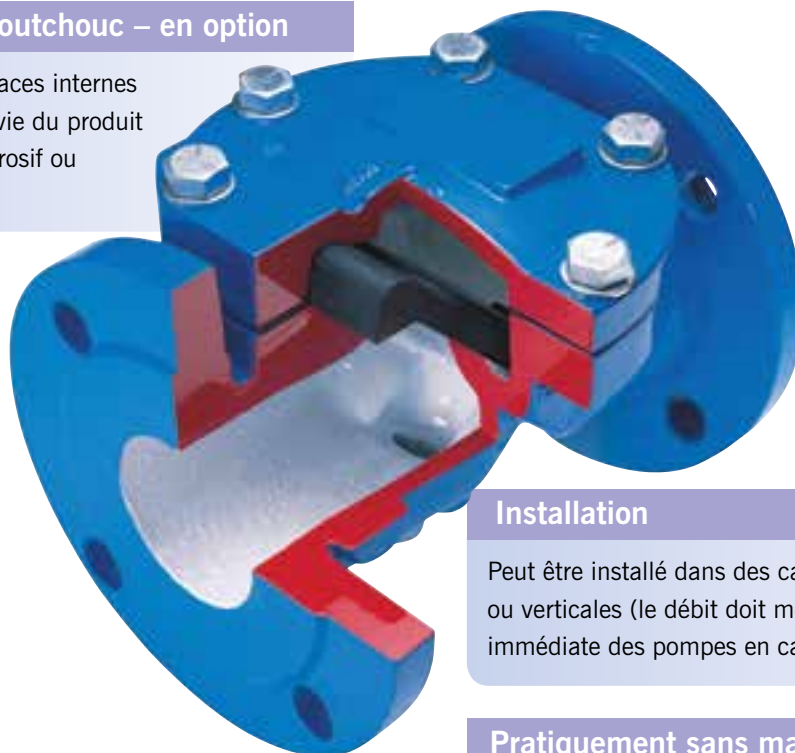
Les brides sont disponibles alésées pour PN10, PN16 ou ANSI B16.1 Classe 125

Revêtement en caoutchouc – en option

Un revêtement des surfaces internes prolongera la durée de vie du produit lorsque le support est érosif ou corrosif.

Interchangeable

Les dimensions face à face sur la plupart des robinets FlexCheck sont identiques selon les dimensions face à face BS5153, qui permet un raccordement sans modification de canalisations.



Porte/Disque

Porte entièrement moulée, incorporant un disque d'acier pour la rigidité et un renforcement en nylon dans la zone pliable qui améliore la flexibilité et les rendements d'exploitation.

Installation

Peut être installé dans des canalisations horizontales ou verticales (le débit doit monter) et à proximité immédiate des pompes en cas de contraintes d'espace.

Pratiquement sans maintenance

Le robinet FlexCheck possédant une seule pièce amovible, aucune charnière mécanique ni attache, et aucun pivot, mécanisme ou emballage, sa simplicité de conception et de fonctionnement garantit une maintenance minimale.

Avantages pour le client

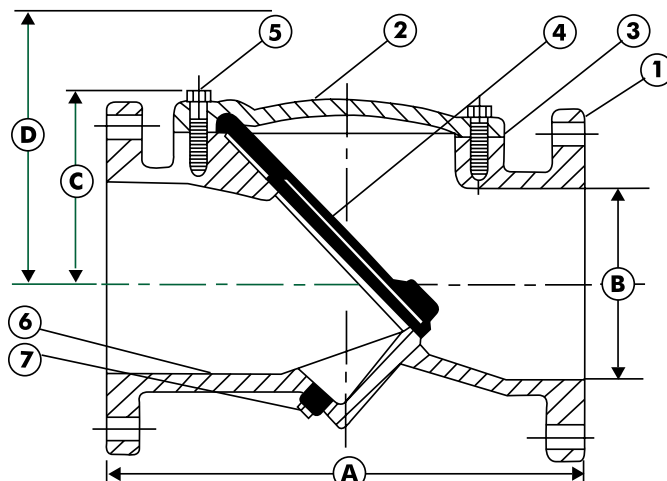
- Corps et chapeau de fonte ductile – pour la durabilité et un poids réduit
- Assemblage du disque totalement moulé – le profil de joint torique assure une étanchéité parfaite.
- Charnière renforcée en nylon – offre des rendements d'exploitation prolongés
- Température nominale :
(Nitrile) 0 °C à 90 °C
(EPDM) 10 °C à 90 °C
- Appareil de rétrolavage externe (DN50 - DN600)
– inclusion en option pour préparation ou lavage de système
- Revêtement en caoutchouc (DN80 - DN600)
– inclusion en option pour supports abrasifs
- Perçages de la bride : PN10, PN16, ANSI

Contrôle du débit

Robinet FlexCheck - Série 661 DN50 à DN600

Spécifications

- Corps et chapeau de fonte ductile
- Assemblage du disque totalement moulé
- Charnière renforcée en nylon
- Température nominale :
(Nitrile) 0 °C à 90 °C
(EPDM) 10 °C à 90 °C
- Appareil de rétrolavage externe en option (DN50 - DN600)
- Revêtement en caoutchouc en option (DN80 - DN600)
- Perçages de la bride : PN10, PN16, ANSI



Robinet FlexCheck

DN	Dimensions				Poids (kg)
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D* (mm)	
50	203	51	86	213	12
65	216	64	86	213	15
80	241	76	99	229	19
100	292	102	118	245	27
125	349	127	130	260	42
150	381	152	149	279	52
200	495	203	194	349	100
250	622	254	251	406	190
300	698	305	289	470	270
350	787	356	340	521	à préciser
400	813	406	391	597	à préciser
450	914	457	435	641	à préciser
500	1016	508	485	743	à préciser
600	1219	610	578	832	à préciser

* Autorisation nécessaire pour retirer le couvercle d'accès

Matériaux et normes applicables

1. Corps

Fonte ductile, BS EN 1563:EN-JS1040, ASTM A-536-GR 65-45-12

2. Chapeau

Fonte ductile, BS EN 1563:EN-JS1040, ASTM A-536-GR 65-45-12

3. Joint élastique

Nitrile

4. Disque

Acier/Nitrile, BS 970:070 M20, ASTM A36/D-2000

5. Vis de chapeau

Acier

6. Revêtement intérieur

Époxy

7. Prise

Fonte malléable

Pression en service PN16

Cwp maximal 16 bars

Essai hydrostatique

Coque : 24 bars

Siège : 17,6 bars

Classe 125

Cwp maximal 175 lbf/in² (12 bars)

Essai hydrostatique

Coque : 350 lbf/in² (24 bars)

Siège : 220 lbf/in² (15 bars)

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Organe de dérivation

MultiPort

Robinet à tournant

Pour les applications de dérivation de débit





Offre la solution idéale pour la dérivation et le contrôle du débit

Caractéristiques de la conception

Le robinet à tournant MultiPort est une vanne de dérivation à 3 voies non lubrifiée. Elle dispose d'un corps recouvert d'époxy à l'intérieur et d'une face de bouchon recouverte d'élastomère.

Caractéristiques et avantages

La vanne fonctionne sans levage avant de faire pivoter le tournant.

Les vannes sont dotées de paliers lisses remplaçables en acier austénitique fritté inoxydable et imprégné d'huile. Les joints de la tige de vanne sont en forme de 'U', auto-réglables et remplaçables sans retirer le chapeau de la vanne. Le joint du chapeau de vanne est un joint torique permettant un contact métallique entre le corps et le chapeau.

Fonctionnement

Vannes à clé DN50 - DN200, convertissables en vis sans fin ou fonctionnement automatisé sans retirer le chapeau ou le tournant de la vanne. Toutes les vannes à clé sont dotées d'un carré conducteur de 50 mm à utiliser avec des leviers amovibles ou une clé en T de réseau de distribution d'eau.

Les opérateurs de vis sans fin, le cas échéant, sont de construction résistante avec un bloc-manettes de fonte ductile soutenu par des paliers en bronze imprégnés d'huile. La vis sans fin et l'arbre sont fabriqués en acier durci et soutenus par des palier à rouleaux



Robinet à tournant MultiPort - Série 604

Avantages conceptuels du produit

Corps

Le moulage du corps de la vanne utilise des techniques de moulage sous pression pour une qualité et une précision constantes. Diamètre et épaisseur de la bride conforme à la norme ANSI B 16.1 Classe 125. Perçages de la bride : PN10, PN16, ANSI

Siège

Le robinet MultiPort emploie un siège d'époxy résistant à la corrosion et à l'abrasion pour toutes les tailles.

Joint de la tige

Des joints multiples en forme de 'U' auto-réglables sont utilisés pour empêcher une fuite de la tige et fournir des années de service sans problème.

Paliers

Le tournant pivote dans les paliers en acier inoxydable fritté de grade 316 imprégnés d'huile situés dans le corps et le chapeau.

Tournant

Soutenus sur tourillons intégraux, le tournant conique solide en fonte ductile se trouve face à l'un des nombreux élastomères qui sont vulcanisés en place et réduits à la bonne taille. La position du tournant et la fermeture sont contrôlées par l'utilisation d'un presse-étoupe de réglage attaché à l'arbre du tournant.

Joint de chapeau

Une étanchéité supérieure du joint torique avec contact métal/métal signifie moins de contraintes comparé aux joints de compression traditionnels.

Débit

La conception du port large avec des profils internes rationalisés permet un débit de grande capacité en position ouverte, ce qui réduit la turbulence et la perte de pression à travers la vanne.

Indicateur de position

L'indicateur de port actif est standard sur tous les robinets MultiPort Millcentric à clé et actionnés par engrenage.

Contrôle du débit

Avantages pour le client

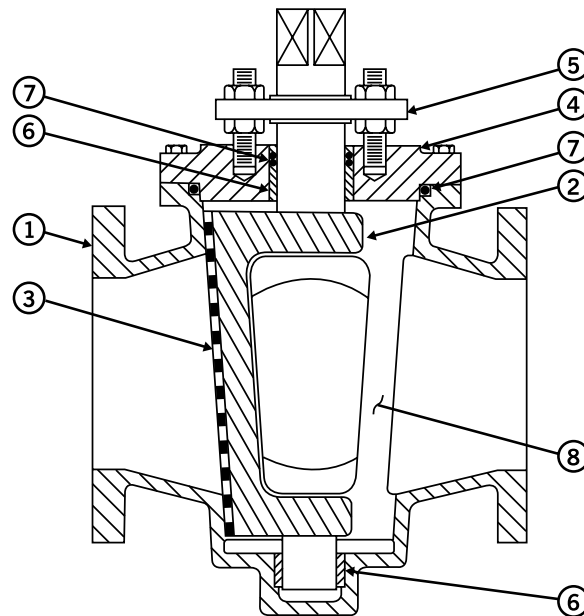
- Les vannes allant jusqu'à DN200 compris sont fournies avec un carré conducteur de 50 mm à utiliser avec des leviers amovibles en option
- Fonctionnement par actionneur ou par engrenage disponible
- Revêtu d'époxy à l'intérieur
- Tournant doublé d'élastomère
- Brides alésées conformes à BS EN 1092 PN16
- Variété de perçages de brides disponibles
- Tournant doublé de nitrile
- Tournant doublé de néoprène en option
- Perçages de la bride : PN10, PN16, ANSI

Robinet à tournant MultiPort - Série 604

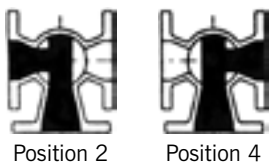


Positions des ports

N°	Article	Matériau
1	Corps	Fonte
2	Tournant	Fonte ductile
3	Revêtement du tournant	Élastomère
4	Chapeau	Fonte
5	Presse-étoupe	Fonte ductile
6	Paliers	Acier inoxydable
7	Joints	Élastomère
8	Siège	Époxy

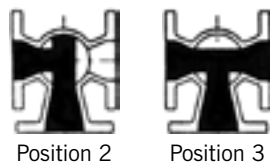


Style A – 3 voies, 3 ports, rotation de 180°



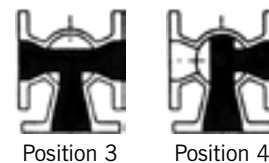
Position 2 Position 4

Style C – 3 voies, 3 ports, rotation de 90°



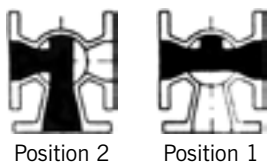
Position 2 Position 3

Style D – 3 voies, 3 ports, rotation de 90°



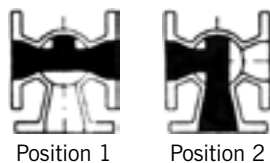
Position 3 Position 4

Style E – 3 voies, 3 ports, rotation de 90°



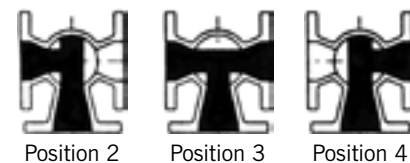
Position 2 Position 1

Style F – 3 voies, 3 ports, rotation de 90°



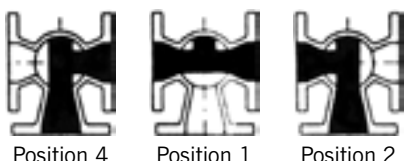
Position 1 Position 2

Style G – 3 voies, 3 ports, rotation de 180°



Position 2 Position 3 Position 4

Style H – 3 voies, 3 ports, rotation de 180°



Position 4 Position 1 Position 2

Style I – 3 voies, 3 ports, rotation de 180°



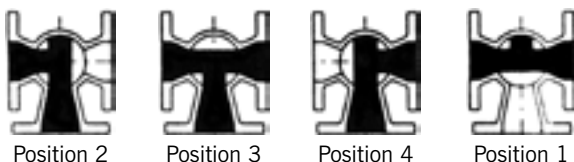
Position 3 Position 4 Position 1

Style J – 3 voies, 3 ports, rotation de 180°



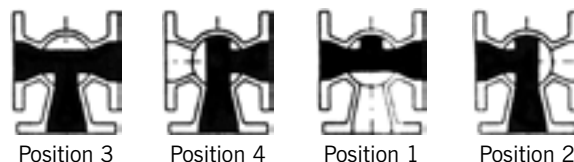
Position 1 Position 2 Position 3

Style K – 3 voies, 3 ports, rotation de 270°



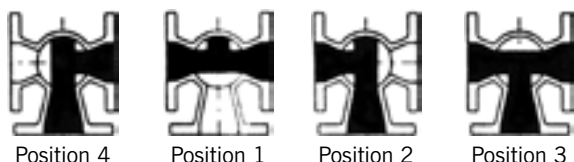
Position 2 Position 3 Position 4 Position 1

Style L – 3 voies, 3 ports, rotation de 270°



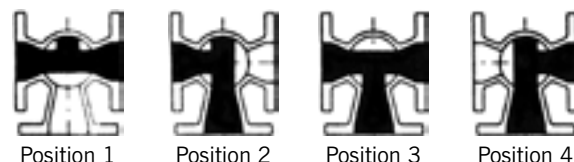
Position 3 Position 4 Position 1 Position 2

Style M – 3 voies, 3 ports, rotation de 270°



Position 4 Position 1 Position 2 Position 3

Style N – 3 voies, 3 ports, rotation de 270°



Position 1 Position 2 Position 3 Position 4

Robinet à tournant MultiPort - Série 604

Sélection d'élastomère

Nitrile

Un matériau universel parfois appelé BUNA-N avec des températures situées entre -20 °C et 100 °C. Utilisé pour les eaux usées, l'eau, les hydrocarbures et les huiles minérales.

Néoprène

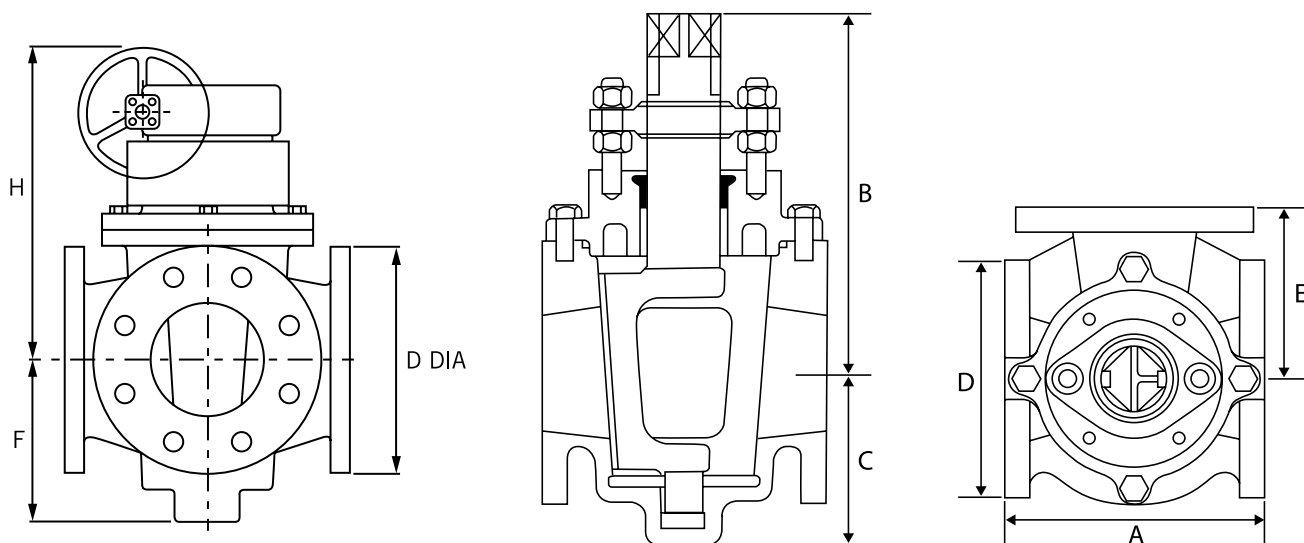
Ce matériau polyvalent montre une résistance exceptionnelle à l'abrasion et l'ozone. Résistance chimique à une large gamme de produits à base de pétrole, acides dilués et alcalis. Éventail de températures : -20 °C à 100 °C

Tableau de sélection d'élastomères

Service	Élastomère	Temp. moy. utile Éventail	Service	Élastomère	Temp. moy. utile Éventail	Service	Élastomère	Temp. moy. utile Éventail
Air avec huile	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Créosote (charbon)	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Méthane	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Alcool Butyle	Néoprène	-20 °C à 100 °C	Boue de charbon	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Naptha (Berzin)	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Alcool dénaturé	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Carburant diesel N° 1	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Huile, animale	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Alcool, grain	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Acide gras	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Huile, Mobil Therm 603	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Alcool isopropylique	Néoprène	-20 °C à 100 °C	Fioul N° 2	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Huile, lubrifiant	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Ammoniac anhydride	Néoprène	-20 °C à 100 °C	Baril d'essence	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Huile, végétale	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Graisses animales	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Gaz naturel	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Peinture, latex	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Gaz de haut fourneau	Néoprène	-20 °C à 100 °C	Colle, animale	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Propane	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Butane	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Huile hydraulique (Petro)	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Eaux usées avec huiles	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Combustible de soute "C"	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Hydrogène	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Stoddard, solvant	Nitrile	-20 °C à 100 °C
Monoxyde de carbone (froid)	Néoprène	-20 °C à 100 °C	Kérosène	Nitrile	-20 °C à 100 °C	Acide sulfurique 10 % 50 %	Néoprène	-20 °C à 100 °C

Robinet à tournant MultiPort - Série 604 DN80 à DN400

Spécifications



Robinet à tournant MultiPort

DN	Dimensions						Poids (Arbre nu) (kg)
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	H (actionné par engrenage) (mm)	
80	203	230	120	191	140	384	30
100	251	346	150	229	165	486	55
150	295	384	181	279	203	518	77
200	352	485	279	343	229	622	147
250	425	485	279	406	279	622	173
300	483	539	327	483	295	673	220
350	533	552	362	533	318		
400	578	568	375	597	384		

Matériaux et normes applicables

Collier

Fonte, BS 1452 Gr 220, ASTM A126 Cl B, DIN 1691 GG22

Joint calotte en U

Nitrile

Chapeau

Fonte, BS 1452 Gr 220, ASTM A126 Cl B, DIN 1691 GG22

Joint torique

Nitrile

Palier

Acier inoxydable (lubrification permanente)

Tournant

Fer SG, BS 2789 Gr 500/7, ASTM A536

Tournant élastomère

Nitrile, EPDM en option

Corps

Fonte, BS 1452 Gr 220, ASTM A126 Cl B, DIN 1691 GG25

Pression en service PN16

Cwp maximal 16 bars

Essai hydrostatique

Coque : 24 bars

Siège : 17,6 bars

Classe 125

Cwp maximal 175 lbf/in² (12 bars)

Essai hydrostatique

Coque : 350 lbf/in² (24 bars)

Siège : 220 lbf/in² (15 bars)

Limite de vitesse

Non abrasif : 5m/s (15 pi/s)

Abrasif (service marche/arrêt) : 3m/s (10 pi/s)

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Robinet vanne à siège

Robinet-Vanne à opercule

Pour isolation de système et de réseau





Présentation

Convient pour l'eau, les fluides neutres et les eaux usées

Le robinet-vanne à siège élastique de Viking Johnson est entièrement conforme à la norme BS EN 1074-2 et inclut des matériaux agréés WRAS.

Sa construction à conception légère de fonte ductile offre des performances de durée de vie robustes et durables.

La vanne convient pour une large gamme d'applications, y compris l'eau potable, les liquides neutres, l'irrigation, le chauffage et l'eau glacée, les systèmes de protection-incendie, etc., dans des applications hors sol ou enfouies dans le sol, et ne nécessite une maintenance minimale.

Le robinet-vanne à siège élastique de Viking Johnson est doté d'une pression de service de 16 bars. Les joints de la vanne sont 100 % étanches. La voie d'eau est dégagée, non obstruée et sans poche.

Les robinets-vannes à siège élastique sont revêtus de poudre époxy liée par fusion sur les surfaces intérieures et extérieures de la vanne. Les surfaces de la bride sont également entièrement recouvertes d'époxy.

- Série 31** – Robinets-vannes à bouchon
- Série 32** – Robinets-vannes à manette
- Série 33** – Robinets-vannes à montage ISO
- Séries 34** – Manette avec position de vanne Robinets-vannes à indicateur



Robinet- Vanne à opercule élastique - Séries 31, 32, 33 et 34

Avantages conceptuels du produit

Corps et chapeau

Fabriqué en fonte ductile conforme à la norme EN 1563 EN-GJS-500-7 offrant une durabilité améliorée

Les brides sont disponibles alésées de PN10 à PN16

Fonctionnement

Manette – l'endroit où les vannes sont installées au-dessus du sol

Boîte de vitesse et manette – l'endroit où des pressions de système élevées augmentent les forces d'utilisation au-dessus du niveau approprié pour un fonctionnement direct.

Commande – électrique, hydraulique ou pneumatique pour s'adapter à un fonctionnement à distance

Bouchon en standard – dimensions selon les normes de conception BS1074 pour exploitation à l'aide d'une clé en T de réseau de distribution d'eau.

Applications

- Canalisations de distribution d'eau potable
- Systèmes d'effluents
- Irrigation
- Protection anti-incendie
- Systèmes de pompage
- Systèmes d'eaux industrielles
- Systèmes d'eau de refroidissement
- Systèmes de climatisation

Revêtement

Revêtement de poudre époxy liée par fusion répertorié WRAS, épaisseur minimale 250 microns

Construction résistante à la corrosion

Pièces de fixation

Coque hermétique A2 en acier inoxydable/vis de chapeau pour une résistance améliorée à la corrosion

Cale

Cale en fonte ductile entièrement encapsulée avec de l'élastomère EPDM WRAS (option en nitrile disponible)

Tige

Joints toriques d'étanchéité à tige remplaçables sous pression

Tige non montante en acier inoxydable - pour une résistance améliorée à la corrosion

Équipements auxiliaires

- Manettes
- Boîtes de vitesse avec manettes
- Boutons-poussoirs motorisés – électrique, hydraulique, pneumatique
- Indicateurs de position de vanne
- Arbres d'extension
- Roues de chaîne

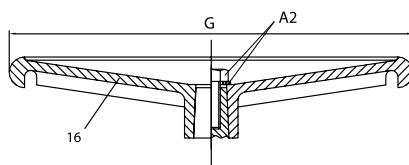
Contrôle du débit

Avantages pour le client

- Convient pour un usage avec de l'eau, des liquides neutres et des eaux usées
- Fermeture dans le sens horaire en standard ou fermeture dans le sens anti-horaire si spécifié
- Option de manette
- Option d'indicateur de position de vanne
- Version pour eau de mer
- Version à bride ISO pour montage de boîte de vitesse ou de bouton-poussoir
- Option boîte de vitesse
- Option bouton-poussoir motorisé
- Matériaux agréés par WRAS

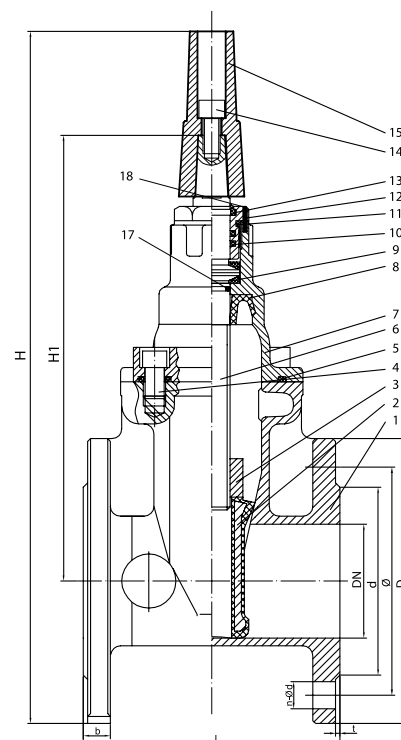
Robinet-vanne à opercule élastique - Séries 31, 32, 33 et 34 BS5163

Spécifications



N°	Article	Matériau
1	Corps	Fonte ductile
2	Cale	Cale EPDM en fonte ductile entièrement encapsulée
3	Écrou de tige	Laiton DZR
4	Vis d'assemblage	Acier inoxydable
5	Joint de chapeau	EPDM
6	Tige	Acier inoxydable
7	Chapeau	Fonte ductile
8	Joint	EPDM
9	Rondelle	nylon

N°	Article	Article
10	Joints toriques	EPDM
11	Joint torique	EPDM
12	Douille de presse-étoupe	Laiton DZR
13	Joint raclleur	EPDM
14	Vis d'assemblage	Acier inoxydable
15	Capuchon de potence	Fonte ductile
16	Manette	Fonte ductile
17	Joint torique	EPDM
18	Goupille	Acier inoxydable



Robinet-vanne à siège élastique

DN	L	N - ØD	D	Ø	D	B	T	H max	H1	G	Clé (kg)
50	178	4 - 21	165	125	99	19	178	460	269	Ø200	12
65	190	4 - 21	185	145	118	19	190	485	300	Ø200	16
80	203	8 - 21	200	160	132	19	203	530	336	Ø260	20
100	229	8 - 21	220	180	156	19	229	590	359	Ø260	24
125	254	8 - 21	250	210	184	19	254	640	424	Ø315	32
150	267	8 - 21	285	240	211	19	267	695	441	Ø375	41
200	292	12 - 21	340	295	266	20	292	830	546	Ø375	63
250	330	12 - 21	400	355	319	22	330	940	637	Ø400	114
300	356	12 - 21	455	410	370	24,5	356	1030	719	Ø500	168

PN	Pression sans choc dans les limites de températures	Pression sans choc à la pression maximale
16	16 bars de 0 °C à 80 °C	16 bars à 80 °C

Matériaux et normes applicables

1. Corps

Fonte ductile conforme à la norme EN 1563 EN-GJS-500-7

2. Cale

Cale EPDM en fonte ductile entièrement encapsulée

3. Écrou de tige

Laiton DZR conforme à la norme BS EN 12164 CW602N

4/14. Vis d'assemblage

Acier inoxydable A2

5. Joint de chapeau

EPDM conforme à la norme BS EN 681

6. Tige

Acier inoxydable 304

7. Chapeau

Fonte ductile conforme à la norme EN 1563 EN-GJS-500-7

8. Joint

EPDM conforme à la norme BS EN 681

9. Rondelle

Nylon 1010

10/11/17. Joints toriques

EPDM conforme à la norme BS EN 681

12. Douille de presse-étoupe

Laiton DZR conforme à la norme BS EN 12164 CW602N

13. Joint raclleur

EPDM conforme à la norme BS EN 681

15. Capuchon de potence

Fonte ductile conforme à la norme EN 1563 EN-GJS-500-7

16. Manette

Fonte ductile conforme à la norme EN 1563 EN-GJS-500-7

18. Goupille

Acier inoxydable 304

Agréments et normes

BS EN 1074 1 & 2

Siège – 1,1 x PN

Corps – 1,5 x PN

Produit agréé WRAS – Numéro de certificat 1206082

Gamme de tailles DN 50 mm - DN 300 mm

Conforme à la norme EN 1074 parties 1 et 2

Face à face conforme à la norme BS 5163 et EN 558 séries 3

Convient pour service enfoui dans le sol

Convient également pour les installations de climatisation, l'air comprimé, l'irrigation, les systèmes de protection anti-incendie

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



Caractéristiques

de conception techniques

Technologie de raccordement avancée



Avis important

Les caractéristiques techniques, les données de performance, les spécifications, les dimensions et toutes les autres informations publiées à la section des caractéristiques de conception annulent et remplacent toutes les informations précédemment publiées.

Toutes les informations des présentes sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Les informations fournies aux pages qui suivent sont fournies à titre de guide général pour la conception et l'installation correctes de circuits de tuyauteries pratiques utilisant les produits Viking Johnson. Elles ne sauraient remplacer le conseil compétent et professionnel qui doit toujours être demandé avant de concevoir un circuit de tuyauterie. Les pratiques d'excellence du secteur de la tuyauterie doivent toujours être respectées, au même titre que les pressions nominales, les températures, les tolérances et les charges, qui ne doivent jamais être dépassées.

Il existe souvent des conditions spéciales auxquelles les informations fournies aux présentes ne s'appliquent pas spécifiquement. Dans ce cas, il convient d'obtenir l'avis d'ingénieurs spécialisés. À l'instar de tout autre produit ou circuit de tuyauterie, un produit Viking Johnson a des avantages spécifiques et des limites d'usage qu'il convient de prendre en compte au moment de la conception d'un circuit faisant intervenir ce produit. Les suggestions offertes aux présentes n'exposent ni ne fournissent de solutions spécifiques aux problèmes d'installation réels, mais donnent des idées sur lesquelles fonder vos propres solutions particulières.

Bien que tout ait été mis en œuvre pour assurer l'exactitude des informations figurant aux présentes, Viking Johnson ne saurait donner de garantie, expresse ou implicite, de quelque nature que ce soit, quant aux informations de cette brochure ni aux matériaux auxquels il y est fait référence. Toute personne utilisant les informations figurant aux présentes le fait à ses propres risques et assume l'entière responsabilité financière ou autre résultant de cette utilisation.

Les informations de la présente section s'appliquent spécifiquement et exclusivement aux produits Viking Johnson, et ne sauraient prétendre s'appliquer à quelque autre produit de raccordement boulonné.

© 2010 Viking Johnson.

Imprimé au Royaume-Uni. Aucune partie de cette publication ne saurait être reproduite, stockée ni transmise, sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit, électronique, mécanique, par photocopie ou autre, sans l'autorisation préalable de Viking Johnson.

Glossaire de termes

Les abréviations suivantes sont utilisées dans cette brochure :

Dia. ext. / OD	-	Diamètre extérieur du tuyau
NB	-	Alésage nominal
DN	-	Diamètre nominal, en millimètres
PN	-	Pression nominale, en bars (1 bar = 0,1 MPa = 0,1 N/mm ² ≈ 14,5 lbf/in ²)
CI	-	Fonte grise
DI	-	Fonte ductile
PE	-	Polyéthylène
MDPE	-	Polyéthylène de densité moyenne (PE80)
HDPE	-	Polyéthylène de haute densité (PE100)
AC	-	Fibrociment
FdV	-	Fibre de verre ou PRV
uPVC	-	PVC (polychlorure de vinyle) non plastifié
PVC-u	-	PVC non plastifié métrique (avec orientation moléculaire et traitement antichoc)
ABS	-	Acrylonitrile Butadiène Styrène
EPDM	-	Terpolymère éthylène-propylène-diène
NBR	-	Caoutchouc butadiène-acrylonitrile, caoutchouc nitrile
WRAS	-	Water Regulations Advisory Scheme (Programme consultatif de régularisation des eaux)
PCD	-	Cercle de perçage
SDR	-	Correspond au ratio diamètre extérieur / épaisseur de tube

Glossaire de normes

La présente brochure mentionne les normes suivantes :

ANSI B16.1	-	Spécification des brides et raccords de tuyaux en fonte
AWWA/ANSI C219	-	Spécification des raccords à manchon boulonnés, pour tuyaux à extrémités lisses
BS 10	-	Spécification des brides et du boulonnage de tuyaux, vannes, robinets et fixations
BS 750	-	Spécification des bornes d'incendie souterraines et des cadres et couvercles de boîtiers de surface
BS 4504	-	Spécification des brides circulaires pour tuyaux, vannes, robinets, fixations, raccords, à désignation PN
BS EN 681	-	Spécification des joints élastomères. Exigences concernant les matériaux pour les joints de tuyaux utilisés dans les applications d'eau et d'assainissement. Part 1: Caoutchouc vulcanisé
BS EN 682	-	Spécification des joints élastomères. Exigences concernant les matériaux pour les joints utilisés dans les tuyaux et les raccords transportant du gaz et des hydrocarbures
BS EN 1074-2	-	Spécification des vannes d'isolement de l'alimentation en eau. Exigences d'aptitude à l'emploi et essais de vérification appropriés.
BS EN 1074-6	-	Spécification des bornes d'alimentation en eau. Exigences d'aptitude à l'emploi et essais de vérification appropriés.
BS EN 1092-1	-	Spécification des brides et leurs joints. Brides circulaires pour tuyaux, vannes, fixations et accessoires, désignation PN. Part 1: Brides en acier
BS EN 14339	-	Spécification des bornes d'incendie souterraines
BS EN 14525	-	Spécification des raccords et adaptateurs à bride de large tolérance en fonte ductile, pour utilisation avec des tuyaux de matériaux différents
BS EN ISO 9001	-	Exigences des systèmes de gestion de la qualité
BS EN ISO 14001	-	Exigences des systèmes de gestion de l'environnement
ISO 7005	-	Spécification des brides métalliques Part 1: Brides en acier
ISO 14236.2	-	Spécification des tuyaux et raccords en plastique – raccords mécaniques de compression de joints pour utilisation avec les tuyaux en polyéthylène sous pression des systèmes d'approvisionnement en eau
WIS-4-24-01	-	Spécification des raccords mécaniques et joints, y compris les brides pour tuyaux en PE pour le transport de l'eau potable de tailles 90 à 100, en métal, en plastique, ou une combinaison des deux
WIS-4-52-03	-	Spécification des revêtements anticorrosion sur les raccords filetés

Conception et spécifications des circuits de tuyauteries

Le système Viking Johnson convient à de très nombreuses applications de tuyauterie et il est donc impossible d'établir la liste complète des utilisations possibles. En règle générale, le système convient à presque toutes les canalisations, hors sol et enterrées, dans la limite des paramètres suivants :

Pression de service

Jusqu'à 100 bars (1450 psi), en fonction de la taille et du type de produit. Jusqu'au vide complet. Pressions supérieures disponibles sur demande.

Température

Limitée par le grade du matériau du joint utilisé, mais dans la plage de -60°C à +200°C (-75°F à +390°F)

Remarque : à températures élevées, la détente accélérée du joint se produit, réduisant ainsi la durée de vie du raccord.

Convient aux applications suivantes :

eau, gaz, huile, produits pétrochimiques, eaux usées, solides en poudre, solides granulaires, air. En fonction du grade du matériau du joint utilisé et des limites du produit ou du tuyau.

Positionnement

Hors sol ou sous le sol (certaines limites sont applicables, en fonction du type de produit et du matériau du tuyau).

Fort de nombreuses années d'expérience de conception et de fabrication, le système Viking Johnson offre la réponse complète et rentable à presque tous les problèmes d'installation de canalisations.

Comparez les avantages suivants avec ceux qu'offrent d'autres systèmes de raccordement :

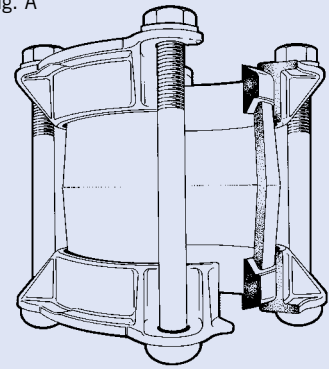
- ▶ Notre certification ISO 9001 témoigne de nos critères de qualité très exigeants.
- ▶ Notre certification ISO 14001 témoigne de notre souci de l'environnement.
- ▶ Les joints exclusifs Viking Johnson sont moulés selon des spécifications très exigeantes et assurent une étanchéité sur toute la durée de vie du raccord tout en répondant aux critères des normes pertinentes.
- ▶ Les tailles s'étendent de DN15 (0,5") à plus de DN5000 (200").
- ▶ Le système Viking Johnson est conçu pour les tuyaux à extrémité lisse et élimine ainsi le filetage, le biseautage, le soudage ou la pose de brides.
- ▶ Le système est capable de raccorder la plupart des types de tuyaux, robinets ou compteurs.
- ▶ En exigeant Viking Johnson, vous éliminez les retards causés par les mauvaises conditions météorologiques, en particulier dans le cas de l'installation de tuyaux en PE.
- ▶ Vous pouvez compter sur les produits Viking Johnson. Leur fiabilité est démontrée depuis plus de 80 ans, dans toutes les conditions de service.
- ▶ Matériel de raccordement sur site - avec les produits Viking Johnson, vous n'avez besoin que d'une clé et d'une clé dynamométrique.
- ▶ La conception simple de nos produits vous assure des raccords qui s'assemblent chaque fois rapidement, facilement et précisément. Les représentants de la société sont à la disposition de l'installateur, pour tout conseil technique.
- ▶ Le système de raccordement étant mécanique, il élimine le besoin en main-d'œuvre spécialisée ou en assemblage sur site.
- ▶ Les raccords Viking Johnson sont protégés contre la corrosion par une série de revêtements spécialisés. Veuillez spécifier le revêtement requis au moment de la commande.
- ▶ Viking Johnson repose sur un réseau de plus de 100 agents et distributeurs dans le monde entier, en plus de son réseau de distributeurs exclusifs au Royaume-Uni.

Tous les produits spéciaux grand diamètre Viking Johnson, raccords, raccords progressifs, adaptateurs à bride, MaxiFit, QuickFit, MegaFit, UltraGrip, FlexLock et AquaGrip (jusqu'à la taille DN180) ont recours au même principe de compression de base.

Fonctionnement

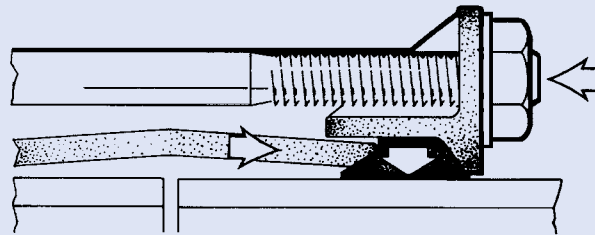
Le raccord Viking Johnson (Fig. A) comprend un manchon central situé entre deux contre-bridés. Des joints élastomères en forme de coin séparent le manchon des contre-bridés. Lorsque les boulons autobloquants (tête en D) sont serrés, les contre-bridés sont rapprochées l'une de l'autre, comprimant ainsi les joints et le manchon central sur la surface du tuyau, pour former un joint efficace, étanche, antifuite (Fig. B).

Fig. A



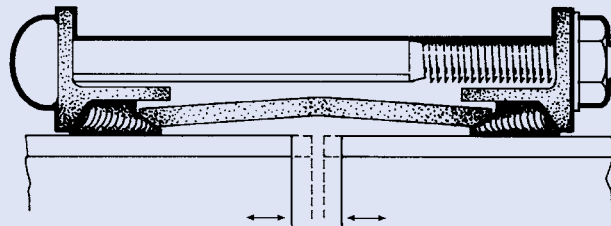
Coupe du système Viking Johnson de raccord droit.

Fig. B



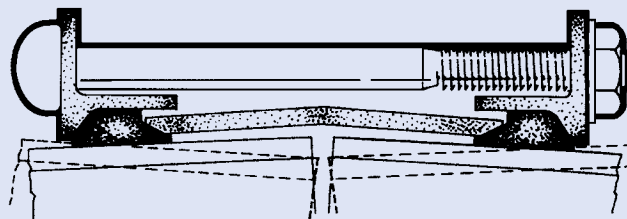
Le fait de serrer les boulons comprime le joint entre la contre-bride et le manchon central, forçant ainsi le joint contre la surface du tuyau, d'où l'étanchéité de l'ensemble.

Fig. C



Les joints se déforment pour permettre la dilatation et le retrait.

Fig. D



Le jeu du joint flexible et du manchon central permettent une déflexion angulaire.

Caractéristiques

Le raccord de base Viking Johnson est conçu pour s'utiliser sur les tuyaux à extrémité lisse, éliminant ainsi le besoin en préparations coûteuses et chronophages. Le raccord Viking Johnson est également capable d'absorber la dilatation et la contraction qui se produit dans les canalisations sous l'effet des fluctuations de température, sans ajout de joints de dilatation spéciaux (Fig. C). En outre, il permet suffisamment de déflexion angulaire pour faciliter le mouvement des canalisations ou le tassement dans le sol, ou la pose selon des courbes de long rayon, sans qu'il soit nécessaire d'incorporer des coudes spécialement conçus (Fig. D).

Présentation du système

Matériaux des tuyaux

Les produits Viking Johnson raccordent la plupart des tuyaux rigides et semi-rigides : acier (y compris l'acier inoxydable), fonte grise, fonte ductile, fibrociment, uPVC, fibre de verre, béton, polyéthylène et ABS.

Parmi ceux-ci, les matériaux rigides particulièrement résistants tels que l'acier, la fonte grise, la fonte ductile et le béton peuvent être raccordés à l'aide des produits Viking Johnson standard, sans révision de nos instructions de pose normales.

En revanche, certains matériaux moins résistants, comme l'argile et les grades inférieurs de fibrociment, peuvent nécessiter des couples de boulons moindres, pour éviter l'endommagement des tuyaux. Les tuyaux en fibre de verre (PRV) sont relativement souples et leur structure peut être endommagée par de fortes pressions de joints. Les couples réduits sont également recommandés pour ce type de matériaux (détails disponibles sur demande).

Divers types de tuyaux en polyéthylène (PE) sont produits et leurs performances varient également. Tous ont tendance au fluage, c'est à dire au changement de forme lorsqu'ils sont en charge. Dans ce cas, l'utilisation de raccords Viking Johnson standard peut entraîner des fuites ou une rétraction des tuyaux. Les produits Viking Johnson AquaGrip et AquaFast sont tous deux spécifiquement conçus pour raccorder les tuyaux en PE, soit à d'autres tuyaux en PE, soit à des matériels à brides ou à des tuyaux fabriqués dans des matériaux différents. Certaines tailles de colliers de serrage EasiClamp sont maintenant disponibles pour la réparation des tuyaux en PE. UltraGrip peut être utilisé sur un tuyau en PE, en conjonction avec un insert de soutien interne.

Voir à la page 27 le tableau qui dresse la liste des produits Viking Johnson adaptés aux différents matériaux.

Diamètre extérieur des tuyaux

Les raccords et adaptateurs à bride spéciaux Viking Johnson peuvent être utilisés pour les tuyaux de taille variant de DN50 (2") à DN5000 (200"), même lorsque le diamètre extérieur n'est pas couvert par les normes reconnues. Les raccords Viking Johnson se posant sur l'extérieur du tuyau, il est essentiel de spécifier le diamètre extérieur au moment de la demande ou de la commande.

Tolérances de tuyaux

Les raccords Viking Johnson présentent des performances optimales lorsque leur circonférence est très proche du diamètre du tuyau. L'efficacité de l'étanchéité dépend de la pression sous laquelle le joint appuie sur la surface du tuyau. Les tuyaux particulièrement sous-dimensionnés peuvent perdre de la pression en service.

Sur consultation, nous pouvons vous indiquer la tolérance prise en compte pour l'installation de nos produits à l'extrémité des tuyaux.

Sauf mention contraire, les produits Viking Johnson sont conçus pour s'adapter au diamètre extérieur de l'extrémité des tuyaux et à la tolérance correspondante, pour le matériau concerné. Si le diamètre extérieur et les

tolérances du tuyau ne sont pas conformes à la norme, demandez conseil à Viking Johnson sur la manière dont ses produits peuvent s'adapter à vos spécifications.

Ovalisation des tuyaux

Une ovalisation modérée, surtout dans les tuyaux en acier ou en fonte ductile de grand diamètre, peut être fréquemment rectifiée par serrage sélectif de boulons, pour créer un écart annulaire uniforme entre le tuyau et le raccord. Une ovalisation plus prononcée, jusqu'à ± 1 % du diamètre, peut être corrigée par véringage, en prenant soin de ne pas endommager la doublure interne du tuyau.

Les tuyaux qui présentent une dureté élevée près des extrémités peuvent ne pas être corrigés par ces méthodes, et une bonne circularité est essentielle à la pose correcte des raccords.

Remarque : les gammes de produits de raccordement universels Viking Johnson MaxiFit, MegaFit et UltraGrip peuvent prendre en charge de plus larges tolérances de tuyaux et une plus grande ovalisation. Voir les brochures correspondantes pour de plus amples détails.

Mesure du diamètre

La méthode la plus fiable de mesure du diamètre extérieur est par mesure de la circonférence. Cette méthode élimine les effets de l'ovalisation et, si celle-ci est modérée, il est presque toujours possible de la corriger au moment de l'assemblage. La mesure de la circonférence peut être effectuée à l'aide d'un ruban diamétrique spécialement prévu qui donne directement le diamètre, ou à l'aide d'un mètre ruban ordinaire qui passera autour du tuyau pour donner une circonférence à partir de laquelle sera calculé le diamètre $\pi (= 3,142)$.

Si des compas de calibre sont disponibles, ils peuvent donner une indication plus précise de la forme du tuyau et de la taille requise du raccord. En cas de doute, contacter Viking Johnson pour de plus amples conseils.

Revêtement des tuyaux

De nombreux tuyaux portent un revêtement qui peut affecter le diamètre extérieur. Il convient donc de prendre en compte ces revêtements dans la fabrication du raccord, faute de quoi l'installation de ce dernier pourrait être difficile, voire impossible. Les protections de tuyaux très épaisses (généralement de plusieurs millimètres) doivent être retirées des extrémités des tuyaux, pour que le raccord se pose soit directement sur le tuyau nu, soit sur un film de peinture de haute qualité plus fin. Il est important de nous communiquer les détails de la protection contre la corrosion au moment de la commande, pour que nous puissions produire le raccord de la taille correcte. Nous devons autrement connaître le diamètre du tuyau fini avec tous les revêtements et les tolérances appropriées.

Finition de la surface du tuyau

Le système Viking Johnson repose sur le contact uniforme des joints sur la surface du tuyau.

Il est important qu'aux endroits où reposent les joints du raccord, les extrémités des tuyaux soient exemptes de dépôts de surface, bosses,

entailles, rayures, cordons de soudure, collages noirs, méplats et autres, faute de quoi la pression complète du raccord ne sera pas atteinte.

Pression de service

La capacité de pression de service d'un raccord varie en fonction de sa taille et de son type de construction. Elle dépend aussi des tolérances correctes des tuyaux et de la finition de surface. Des tolérances de diamètre extérieur de tuyau plus larges que celles qui sont spécifiées entraîneront une réduction de la capacité de pression. Pour la plupart des matériaux, la pression d'essai est inférieure à la pression du raccord et est déterminée par la capacité ou la catégorie du tuyau. De la même manière, la pression en service d'un adaptateur à bride est déterminée par la capacité de la bride principale (par ex. PN16 = pression de service de 16 bars et pression d'essai de 24 bars).

Après assemblage sur le tuyau, la pression en service de l'ensemble est celle du composant de moindre capacité. Dans des circonstances normales, les pressions de service sont équivalentes aux 2/3 de la pression d'essai maximale indiquée aux tableaux des documentations Viking Johnson appropriés.

Température de service

La température service des raccords Viking Johnson est déterminée par la température en service des joints et par le type de revêtement. Différentes qualités de joints sont proposées en fonction des différentes plages de températures et des différents besoins en résistance aux produits chimiques. Pour de plus amples détails, consulter la section Joints (pages 207-208). La plupart des raccords Viking Johnson portent un revêtement Nylon Rilsan 11 d'une température en service maximale de 90°C.

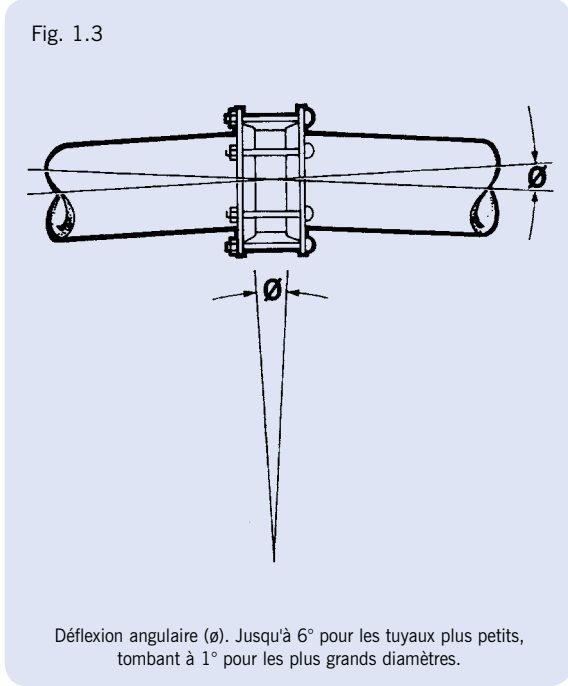
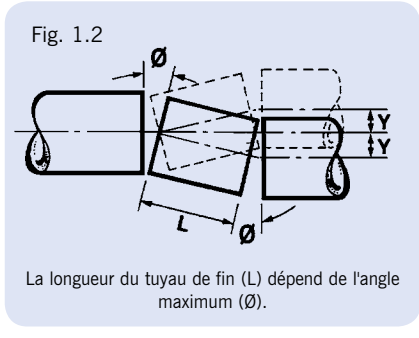
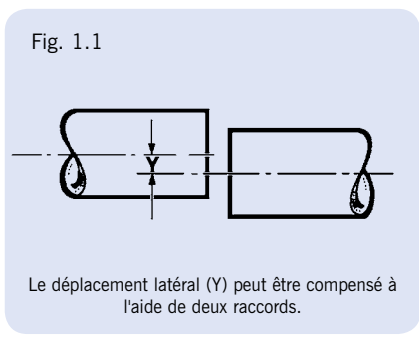
Pour des températures plus importantes, des revêtements alternatifs peuvent être nécessaires.

Les raccords Viking Johnson fonctionnent au maximum de leur capacité à des températures relativement constantes. Si la température varie ou monte au-dessus de 60°C, il peut être nécessaire de resserrer les boulons. Pour cette raison, lorsqu'un fonctionnement sans maintenance est nécessaire, les raccords Viking Johnson ne sont pas recommandés pour le raccordement de canalisations de chauffage central ou de systèmes similaires dont la température n'est pas relativement égale.

Résistance aux produits chimiques

La résistance aux produits chimiques d'un raccord Viking Johnson est déterminée par la spécification des joints et par la résistance des surfaces internes du manchon. Si le raccord est revêtu de Rilsan, époxy, etc., le matériau doit être adapté au contact avec le contenu du tuyau. La résistance des joints et des revêtements aux produits chimiques peut être vérifiée à l'aide du tableau à la page 210 ou en contactant Viking Johnson.

Déflexion angulaire



Chaque raccord ou adaptateur à bride Viking Johnson spécifique permet un angle de pose (Ø) indiqué au tableau 1.1.

La capacité des raccords Viking Johnson de gérer la déflexion angulaire, soit à l'installation, soit en service, est utile à plus d'un titre :

- a) Pour compenser des alignements incorrects mineurs ou des déplacements latéraux de tuyaux droits, par ex. sur les longueurs de fin.
- b) Pour compenser le tassement dans le sol.
- c) Pour poser les tuyaux le long d'un rayon, sans courbes spéciales.

a) Déplacement latéral

Le déplacement latéral entre deux tuyaux peut être compensé facilement à l'aide de deux raccords et d'une longueur appropriée de tuyau final, qui ne peut pas gérer les angles (Fig 1.1 et 1.2).

UN RACCORD UNIQUE NE PEUT PAS GÉRER LE DÉPLACEMENT LATÉRAL.

La longueur (L) du tuyau de fin peut se calculer à partir de la longueur de fin. Voir le tableau 1.2.

b) Tassement dans le sol

Le tassement dans le sol, lorsqu'un tuyau sort d'une structure souterraine, par exemple, peut être compensé à l'aide d'une paire de raccords Viking Johnson. Dans ce cas, les tranchées sont creusées sous le radier de buse pour permettre l'assise du tuyau. Si l'assise doit être flexible (remplissage granulaire) un tassement se produira inévitablement lorsque la tranchée sera remplie. (Fig. 1.4)

Pour minimiser les contraintes dans le tuyau 1, le raccord A devrait être installé aussi près que possible de la structure. Les deux raccords A et B permettent au tuyau 2 de former un angle qui compensera le tassement Y. La longueur minimum du tuyau 2 est déterminée à l'aide du tableau 1.2 sur les longueurs de fin de section. La résistance structurelle du tuyau dans la courbe doit être considérée.

En alternative, une traversée de paroi Viking Johnson peut être utilisé au lieu du tuyau 1 et du raccord A.

Tableau 1.1

DÉTERMINATION DE L'ANGLE DE POSE - GAMME DE RACCORDS SPÉCIAUX		
Taille du raccord	Angle	Inclinaison
Jusqu'à DN450 (18")	± 6°	1 sur 10
Plus de DN450 - DN600 (18" - 24")	± 5°	1 sur 12
Plus de DN600 - DN750 (24" - 30")	± 4°	1 sur 15
Plus de DN750 - DN1200 (30" - 48")	± 3°	1 sur 20
Plus de DN1200 - DN1800 (48" - 72")	± 2°	1 sur 30
Plus de DN1800 (72")	± 1°	1 sur 60
Taille de l'adaptateur à bride		
Jusqu'à DN450 (18")	± 3°	1 sur 20
Plus de DN450 - DN600 (18" - 24")	± 2,5°	1 sur 24
Plus de DN600 - DN750 (24" - 30")	± 2°	1 sur 30
Plus de DN750 - DN1200 (30" - 48")	± 1,5°	1 sur 40
Plus de DN1200 - DN1800 (48" - 72")	± 1°	1 sur 60
Plus de DN1800 (72")	± 0,5°	1 sur 120

Les données ci-dessus représentent la déflexion angulaire maximale pour chaque gamme de tailles et ne devraient être utilisées que lorsque les tuyaux ne bougeront pas une fois en service. Pour d'autres conditions, il est recommandé de diviser ces valeurs par deux, pour permettre une flexibilité en service.

Déflexion angulaire

Tableau 1.2 TABLEAU DE DEVIATION ANGULAIRE (voir Fig. 1.2 et 1.4)

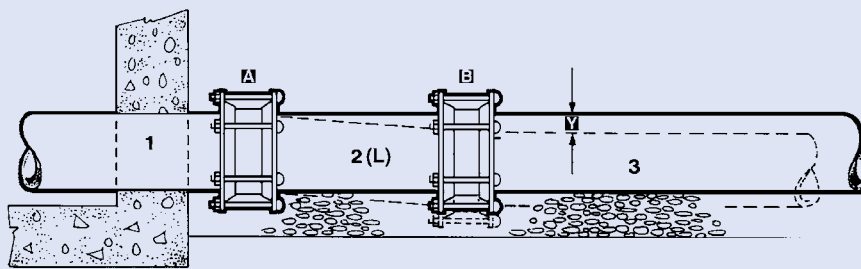
Diamètre nominal du tuyau	L, longueur minimale (mm)
Jusqu'à DN450 (18")	Déplacement Y x 10
Plus de DN450 - DN600 (18" - 24")	Déplacement Y x 12
Plus de DN600 - DN750 (24" - 30")	Déplacement Y x 15
Plus de DN750 - DN1200 (30" - 48")	Déplacement Y x 20
Plus de DN1200 - DN1800 (48" - 72")	Déplacement Y x 30
Plus de DN1800 (72")	Déplacement Y x 60

EXEMPLE : Dia. ext. du tuyau = 711 mm
 Déplacement latéral à compenser = 90 mm
 Longueur de fin minimum = 90 x 15 = 1350 mm

EXEMPLE : Dia. ext. du tuyau = 28"
 Déplacement latéral à compenser = 4"
 Longueur de fin minimum = 4 x 15 = 60"

REMARQUE : Pour les adaptateurs à bride Viking Johnson, ces longueurs doivent être multipliées par deux.

Fig. 1.4



Tassement dans le sol. Le déplacement Y peut être compensé à l'aide de deux raccords, A et B

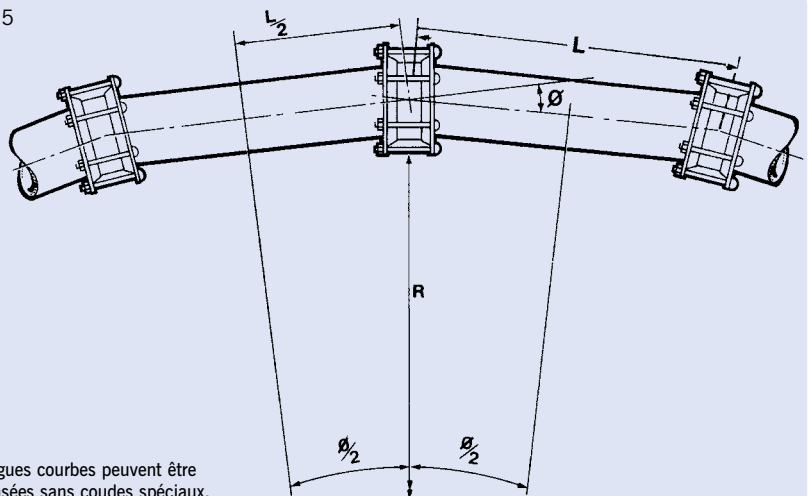
c) Courbes grand rayon

Le déplacement latéral entre deux tubes peut être facilement maîtrisé en employant deux raccords et une longueur de tubes que l'on doit fixer entre deux raccords (figure 1.1 et 1.2). Un seul raccord ne peut pas maîtriser le déplacement latéral. La longueur L du tube peut être calculée à l'aide du tableau 1.2.

$$R = \frac{L}{2 \sin 1/2 \varphi} \quad \text{Ou} \quad \varphi = 2 \sin^{-1} \left(\frac{L}{2R} \right)$$

Où L = longueur du tuyau
 φ = déflexion angulaire
 r = rayon ou courbe

Fig. 1.5



Les longues courbes peuvent être compensées sans coudes spéciaux.

Voir le tableau 1.3 indiquant les rayons minimum

Remarque : dans une canalisation hors sol, les poussées de pression latérale devront être compensées par le système de support. Les tuyaux enterrés et posés selon une ligne courbe devraient être suffisamment soutenus par le remblai.

Tableau 1.3

Diamètre du tuyau	RAYONS MINIMUM					
	<DN450	>DN450-600	>DN600-750	>DN750-1200	>DN1200-1800	>DN1800
Angle nominal φ	18 6°	18" - 24" 5°	24" - 30" 4°	30" - 48" 3°	48" - 72" 2°	72 1°
Longueur du tuyau (L)	Rayon minimum (R)					
3 m (10ft)	29m (95ft)	34m (110ft)	43m (140ft)	57m (185ft)	86m (280ft)	172m (565ft)
6m (20ft)	57m (187ft)	69m (225ft)	86m (280ft)	115m (375ft)	172m (565ft)	344m (1130ft)
9m (30ft)	86m (280ft)	103m (335ft)	129m (425ft)	172m (565ft)	258m (845ft)	516m (1690ft)
12m (40ft)	115m (375ft)	138m (450ft)	172m (565ft)	229m (750ft)	344m (1130ft)	688m (2260ft)

Les autres rayons peuvent être calculés à l'aide de la formule indiquée plus haut. **REMARQUE :** ces rayons minimum ne permettent aucun mouvement en service.

Interstice de montage

Les raccords Viking Johnson permettent de raccorder les tuyaux de manière flexible : en cas de mouvement du tuyau ou du sol en service, ce mouvement se fait sans fuite. Toutefois, il résulte en un déplacement longitudinal et/ou angulaire des tuyaux dans le raccord.

Dans des conditions normales, les extrémités adjacentes des tuyaux ne devraient pas entrer en contact en service. Si l'écart est insuffisant et les tuyaux entrent en contact, la canalisation se gauchit sous l'effet des hausses de température, et l'extrémité du tuyau peut être endommagée. L'autre extrême est un interstice trop important à l'installation. Dans ce cas, les tuyaux risquent de s'écarter hors des joints du raccord, d'où des fuites et la perte d'intégrité de la canalisation.

Il est donc nécessaire de s'assurer que les interstices entre les extrémités des tuyaux se trouvent dans les limites prescrites lors de l'installation du raccord, pour que ni l'une ni l'autre de ces situations ne se produise.

Nous fournissons les valeurs d'interstice de montage recommandées pour toutes les tailles de raccords et adaptateurs à bride Viking Johnson, qui spécifient l'écart initial normal entre les extrémités adjacentes de tuyaux. Ainsi, si les tuyaux se trouvent à l'angle recommandé maximal en service, les extrémités des tuyaux ne devraient pas se toucher et aucun endommagement ne devrait se produire. (Voir tableau 1.4)

De la même manière, nous fournissons les valeurs d'interstice maximales : si ces valeurs sont respectées, même à l'angle maximal recommandé, les extrémités de tuyaux ne devraient jamais se rétracter hors du joint du raccord ou de l'adaptateur à bride, et aucune fuite ne devrait se produire. (Voir Fig. 1.6 et tableau 1.4)

Pour les tuyaux hors sol, il est possible que les tuyaux non ancrés dérivent après installation, créant ainsi un grand écart entre les tuyaux en certains endroits. Un tel mouvement des tuyaux doit être contrôlé,

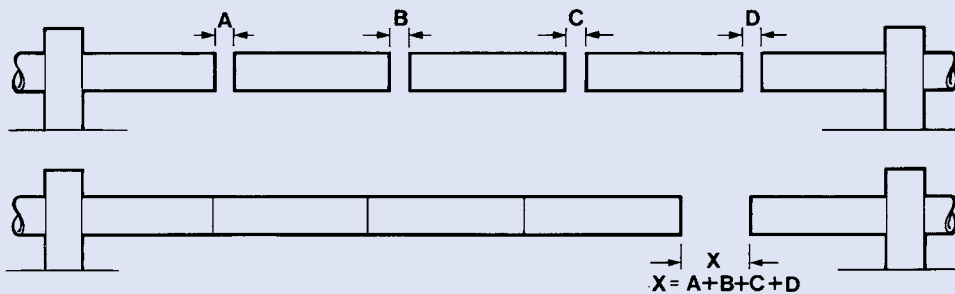
pour que l'interstice maximal acceptable ne soit pas dépassé. Dans le cas contraire, le tuyau risque de sortir du raccord. La friction du sol sur les tuyaux posés sous la surface empêche généralement toute dérivation des tuyaux.

L'interstice maximal acceptable mesuré sur l'axe de la canalisation ne doit pas être dépassé en service. La prise en compte du mouvement réel dû à la température ou à la déflexion peut entraîner le réglage de différents interstices de montage initiaux.

Lorsque les raccords doivent être accompagnés d'une prise de positionnement, l'interstice de montage recommandé doit augmenter de la valeur du diamètre de la prise (9,5 mm ou 12,7 mm). Toutefois, l'interstice maximal acceptable ne doit pas augmenter.

Lorsque la longueur du manchon Viking Johnson standard est insuffisante, des raccords et adaptateurs à bride à manchons plus longs peuvent être fournis.

Fig. 1.6



a) Tuyaux posés droits avec interstices de montage égaux.

b) L'interstice accumulé (X) sur la canalisation droite ne doit pas excéder la valeur maximale acceptable indiquée au tableau des interstices de montage.

Tableau 1.4

Largeur de manchon du raccord	Taille nominale (D)	ÉCARTS DE MONTAGE		Interstice acceptable maximum (x)
		Manchons	Adaptateurs à bride	
100 mm	DN50 (2") à DN300 (12")	20 mm	20 mm	40 mm
150 mm	DN350 (14") à DN900 (36")	25 mm	25 mm	50 mm
178 mm	DN1000 (40") à DN1800 (72")	40 mm	30 mm	75 mm
254 mm	Plus de DN1800 (72")	55 mm	55 mm	115 mm

Guide général des raccords spéciaux - voir les instructions de montage de chaque type de produit pour de plus amples détails.

Forces de pression

Toutes les canalisations sous pression sont soumises à des forces longitudinales qui tendent à séparer les pièces des composants de la canalisation. Considérez le cas de la pression sur une extrémité non connectée (Fig 1.7). La force F, nécessaire pour prévenir la séparation des tuyaux, est fournie par l'équation suivante :

$$F = \frac{p \pi d^2}{4}$$

Où d = dia. ext. du tuyau
p = pression interne.

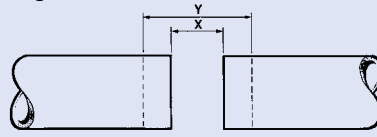
Exemple :

d = 508 mm de dia. ext.
p = 16 bars = 1,6 N/mm²

$$\text{Puis } F = \frac{1,6 \times \pi \times 508^2}{4} = 324293 \text{ N} = 324,3 \text{ kN} = 33,07 \text{ tonnes}$$

Il est important d'apprécier l'ampleur des poussées d'extrémité pouvant résulter de la pression interne dans une canalisation. Ces forces longitudinales sont particulièrement importantes dans les canalisations raccordées de manière flexible, comme c'est le cas avec les raccords standard Viking Johnson. Le concepteur de la canalisation doit soigneusement considérer non seulement l'ampleur de ces forces, mais aussi le moyen de résistance permettant de prévenir la défaillance de la canalisation.

Fig. 1.7



Forces de pression longitudinale agissant sur une extrémité non connectée.

Les poussées de pression se produisent à tous les changements de direction, à savoir coudes, T, etc., et au niveau des obturateurs, des vannes et des réducteurs. Si ces poussées ne sont pas limitées au point auquel elles se développent, les composants du tuyau risquent de bouger sous l'effet de la charge, d'où la défaillance de l'ensemble.

Même les tuyaux de petit diamètre peuvent se rétracter des raccords sous l'effet de pressions relativement faibles si des retenues externes ne sont pas mises en place, en particulier si le système de tuyaux est soumis à des variations de température ou de pression, à des vibrations ou à des charges externes.

Dans le cas des canalisations de surface ou hors-sol, il est généralement nécessaire de prendre entièrement en compte les poussées produites par les pressions internes et de les restreindre par des massifs d'ancrage, des

ancrages ou des tiges de fixation. Au niveau des coudes, une force R tend à pousser le coude vers l'extérieur (Fig. 1.8).

Dans ce cas, l'ancrage doit être suffisant pour résister à la force R résultante. Dans un système enterré, un massif d'ancrage (Fig. 1.8a) peut être utilisé pour offrir une résistance à la force R.

$$R = \frac{p \pi d^2}{2} \sin \frac{\theta}{2}$$

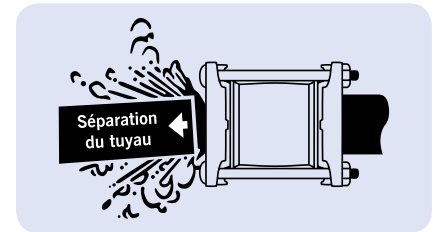
où d = diamètre extérieur du tuyau

p = pression interne

et θ = angle du coude

REMARQUE : tout ensemble cohérent d'unités convient.

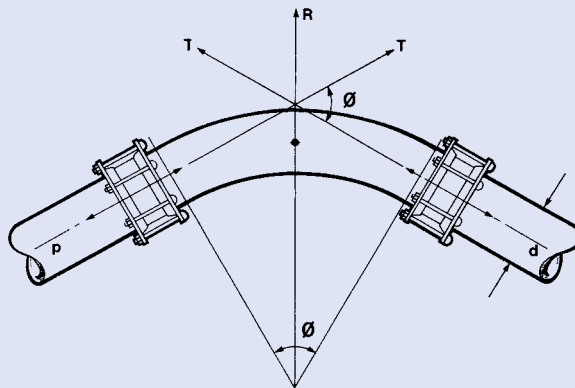
LES RACCORDS FLEXIBLES VIKING JOHNSON NE RÉSISTENT PAS AUX POUSSÉES LONGITUDINALES ET LES TUYAUX PEUVENT SE RÉTRACTER DES RACCORDS, À MOINS QUE LES CHARGES NE SOIENT COMPENSÉES PAR D'AUTRES MOYENS.



Mouvement du raccord sous pression

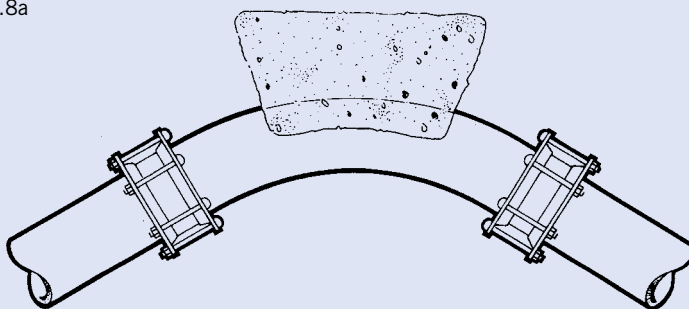
La pression interne entraîne le mouvement du tuyau si la retenue est inappropriée. Elle peut toutefois causer le mouvement du raccord. Un raccord réduit Viking Johnson est en effet un réducteur, et la pression interne tend à le pousser vers le tuyau de plus petit diamètre. Dans ces circonstances normales, à savoir en présence d'une réduction modeste faible du diamètre, des réseaux enterrés, des pressions d'eau standard, etc., la friction du sol et du tuyau suffit à prévenir tout mouvement du raccord. Toutefois, pour les diamètres plus importants et pour les canalisations hors sol, en particulier à des pressions plus importantes, la poussée sur le manchon du raccord réduit peut suffire pour entraîner un mouvement du raccord et la déconnexion qui s'en suit. Des mesures doivent être prises pour contenir le raccord de tout mouvement. Parmi ces mesures, les tirants de fixation peuvent être utilisées, tout comme les butées sur le tuyau ou dans le raccord. Pour de plus amples conseils, veuillez contacter le support technique de Viking Johnson.

Fig. 1.8



Forces de pression longitudinale agissant sur un coude.

Fig. 1.8a



Massif d'ancrage en béton pour le coude de retenue.

Prise en compte du système de forces d'extrémité

les poussées des tubes peuvent être normalement retenues grâce à des butées en béton. Cela est plus difficile pour les installations hors sol. Dans de telles circonstances, il est peut être nécessaire de se procurer un ensemble de platines soudées aux tubes à chaque extrémité du raccord.

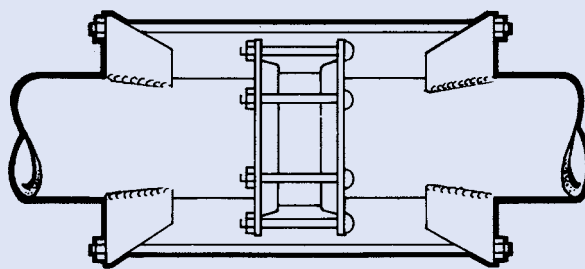
Cela consiste en une ou plusieurs paire de tirants situés sur les tenons des Platines (figure 1.9 a). L'assemblage des platines doit être conçu pour les

poussées de pression de service prévues. L'utilisation d'une seule paire de tirants permet une angularité entre les tubes. Des adaptateurs à bride peuvent également être fournis avec l'assemblage par platine. Ici, un certain nombre de boulons de la bride sont remplacés par de longues tiges filetées (Figure 1.9 b).

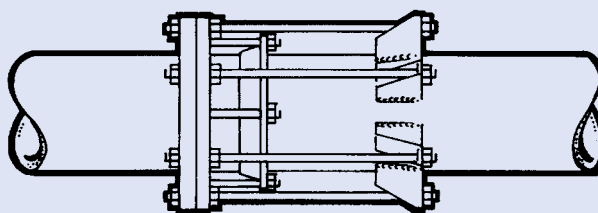
Des adaptateurs à brides fixes avec tirants et utilisés avec une bride représentent une solution économique correspondant à un joint de démontage (figure 1.9 c).

Une brochure spéciale est à votre disposition. Lorsqu'un adaptateur à bride est fixe par tirants ou quand un joint de démontage est utilisé, il n'y a pas de déviation angulaire, ni d'expansion au niveau du joint d'étanchéité, à moins que des conditions particulières aient été spécifiées à l'avance.

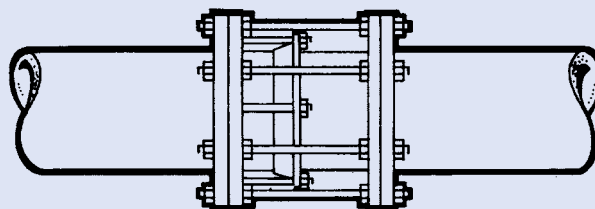
Fig. 1.9



a) Manchon d'accouplement autoboté avec platines soudées sur le tube.
(Il peut être nécessaire de renforcer la surface du tuyau au niveau de l'oreille, pour prévenir toute distorsion du tuyau.)



b) Adaptateur à bride autoboté par platines soudées sur tube, à tirants



c) Adaptateur à bride autoboté avec joint de démontage et bride soudée sur tube.
(fourni entièrement comme le joint de démontage Viking Johnson).

** REMARQUE : si un adaptateur à bride doit être utilisé dans un ensemble fixé, il peut être nécessaire de former une encoche sur la contre-bride pour assurer l'espace suffisant aux tiges de fixation. Si nous sommes informés préalablement, nous pouvons ajouter les encoches aux contre-bridés au moment de la fabrication. (Veuillez noter toutefois que le modèle MaxiDaptor ne peut pas recevoir d'encoches.)*

Dans le cas de système à brides en fonte ductile, il est normalement recommandé de former une encoche sur la contre-bride pour prendre en compte les tiges de fixation, à raison de la moitié du nombre de boulons de bride principale. Pour les systèmes à bride en acier, ce nombre peut être réduit.

Produits Viking Johnson alternatifs

Viking Johnson compte au sein de sa gamme complète des produits spécialisés capables de gérer les forces d'extrémité. Parmi ceux-ci :

FlexLock

Adaptateurs à bride et raccords spéciaux pour les tuyaux en acier et en fonte ductile.

UltraGrip

Raccords, adaptateurs à bride, obturateurs et réducteurs de large tolérance, adaptés à la plupart des matériaux de tuyaux. (Installations souterraines)

Joint de démontage

Pièce à double bride et assortie de brides de types différents.

Support des tuyaux

Les tuyaux posés hors sol, généralement assortis de supports positionnés spécifiquement par endroits, doivent transférer tout le poids du tuyau et de son contenu ainsi que toutes les forces de pression au travers de ces supports.

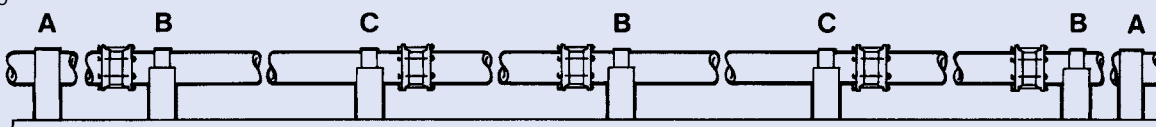
La Fig. 1.10 illustre une méthode standard de support de la conduite ou un affaissement

est attendu. Ceci permet un mouvement dans les limites des capacités offertes par les raccords Viking Johnson, lorsqu'ils sont utilisés dans cette configuration.

Pour des longueurs de tubes reposant sur des supports et utilisant des raccords, la longueur de tubes sans support ne doit pas excéder 10 mètres.

Cette longueur de tubes sans support n'est pas valable pour les raccords Maxifit ou Megafit. Un ancrage intermédiaire B est nécessaire pour prévenir tout affaissement avec un point d'ancrage au niveau de chaque changement de direction ou à l'extrémité d'une multitude de tubes. Contacter Viking Johnson pour de plus amples détails.

Fig. 1.10



Méthode de soutien des tuyaux la où un affaissement est susceptible de se produire.

A. Ancrage à l'extrémité de chaque segment droit. B. Points d'ancrage intermédiaires. C. Guides de support, ou berceaux.

Raccords avec point d'ancrage

Le raccord avec point d'ancrage (figure 1.11) est une autre méthode de maintien des tubes en situation hors sol.

Des points de fixation sur la bague centrale du raccord peuvent être boulonnés directement sur la structure de support sans recours à des sangles, etc...; ce qui apporte un gain de temps lors de l'installation.

Les points de fixation peuvent contenir l'effort généré par la déviation angulaire maximale et peuvent supporter un tube de 10 m de long rempli d'eau.

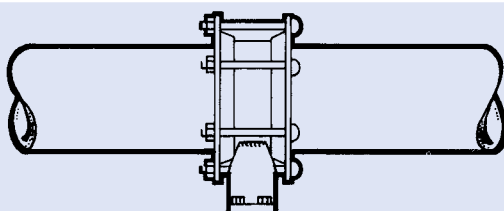
Des raccords avec points d'ancrage peuvent être boulonnés à une structure, quelle que soit son orientation (exemple : boulonnés à un plafond ou à une paroi murale), à condition que le tube soit bien horizontal. Particulièrement appropriés pour une installation de plusieurs tubes dans un espace limité, les points d'ancrage ne sont pas prévus pour contenir des efforts latéraux et longitudinaux dus à des pressions extérieures.

Des raccords de large diamètre (supérieur

au DN 1600) peuvent nécessiter la mise en place d'une selle de branchement autour des points d'ancrage. Le recours à des ergots pour les raccords avec points d'ancrage sont recommandés afin de limiter le mouvement des tubes.

Veillez noter que les raccords Maxifit et Megafit ne sont pas disponibles comme raccords avec point d'ancrage.

Fig. 1.11



Raccord ancré Viking Johnson.

Important :

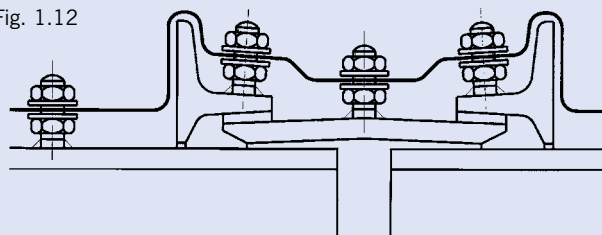
1. Les oreilles de fixation ne devraient pas être utilisés avec les raccords ancrés.
2. Vérifier que l'espace entre le raccord et le mur suffit pour assembler TOUS les boulons.

Protection cathodique

Sur demande, les raccords Viking Johnson peuvent être utilisés sur une conduite qui nécessite une protection cathodique.

Ils peuvent alors être fournis avec un goujon fileté sur la bague centrale et les contre-bridges pour une mise à la terre. (figure 1.12).

Fig. 1.12



Butées de positionnement

Des raccords installés hors sol peuvent avoir tendance à glisser sur le tube suite à des mouvements à répétition, à des variations de températures ou à des vibrations.

Ceci peut être maîtrisé grâce à des raccords pourvus d'ergots, soit soudés, soit amovibles. Dans les deux cas, les ergots doivent être positionnés entre les extrémités du tube afin d'empêcher les mouvements du raccord. (figure 1.14).

Celles-ci sont proposées soit zinguées soit en acier inoxydable.

Pour les raccords Viking Johnson spéciaux, les butées de positionnement sont produites dans les tailles standard suivantes :

Diamètre extérieur du tuyau	Filetage	Diamètre de l'ergot
jusqu'à 914 mm (36")	0,25" BSP	9,5 mm (0,375")
plus de 914 mm* (36")	0,5" BSP	12,7mm (0,5")

*utilisation possible sur des raccords allongés de plus petit diamètre.

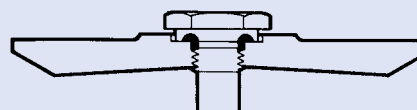
Les ergots amovibles sont utilisés lorsqu'un retrait du tube en service peut être nécessaire (figure 1.14 a).

Les ergots soudés sont recommandés en cas d'installation en enterrer, lorsqu'il n'y a pas de service prévu sur l'installation et donc aucune nécessité de retirer le tube.

Normalement, il n'est pas nécessaire d'utiliser des raccords à ergots lorsque les

produits sont enterrés. En effet, en raison du tassement du sol sur le raccord, aucun mouvement n'est possible.

Fig. 1.14



a) Butées de positionnement amovible.

Canalisations inclinées

Lorsque les raccords sont installés sur une canalisation ayant une inclinaison importante, il est nécessaire de prendre en considération la contrainte que représente le poids même du tube tirant la canalisation vers le bas (figure 1.15).

Des canalisations enterrées auront suffisamment de retenue. Par conséquent, une retenue axiale supplémentaire n'est pas nécessaire. Les forces de gravité doivent toutefois toujours être prises en compte lors de l'étude de l'installation. Pour une installation hors sol, les raccords doivent être pourvus d'ergots afin que le raccord puisse être maintenu en position sur les extrémités du tube.

NB : Les ergots amovibles ne sont pas destinés à compenser les efforts liés au poids du tube, les efforts axiaux ou toute autre poussée de la canalisation.

Ils ont uniquement pour but de maintenir le raccord sur le tube. Aussi, le tube doit être fixe. Lorsque la longueur L du tube n'excède pas 10 mètres, il est normalement préférable d'ancrer une des extrémités

A de chaque tube afin que l'autre extrémité B puisse être soutenue par le raccord C.

Ceci permet un mouvement du système généré par les fluctuations de températures. Concernant le détail et les limites de ce phénomène de contraction, veuillez-vous reporter à la page 20.

L'ancrage de la canalisation doit être conçu pour retenir toutes les forces axiales générées par le poids du système, le mouvement et la pression des fluides.

La conception de l'installation sera déterminée par le diamètre du tube, la pression, l'épaisseur, l'inclinaison etc....

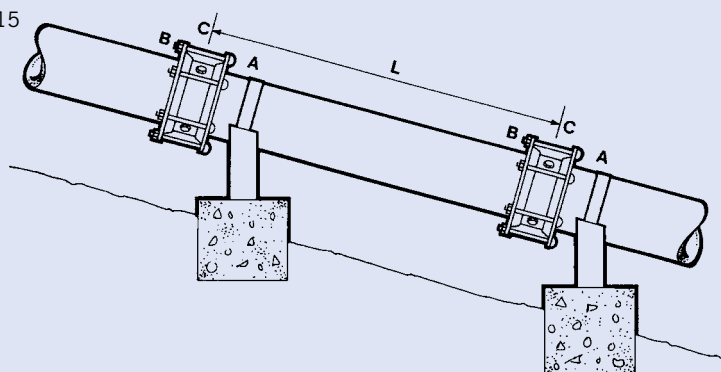
Certaines inclinaisons et longueurs de tubes peuvent nécessiter le recours à des supports supplémentaires aux deux extrémités du raccord.

Dans ce cas, un des supports doit être fixe et l'autre amovible afin de permettre des mouvements liés aux fluctuations de température.

Il est primordial que le tube soit aligné correctement afin d'éviter tout effort non désiré sur le raccord.

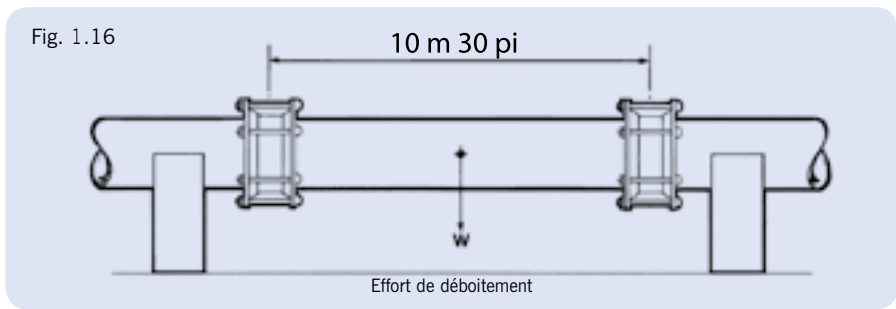
Dans le cas d'un diamètre ou d'une inclinaison faible ou limitée, il peut être possible d'utiliser des raccords à ancrage pour retenir le tube. Dans cette situation, les charges axiales du poids du tube sont contenues par les ergots amovibles du raccord. Veuillez prendre contact avec notre bureau de ventes pour tout renseignement complémentaire.

Fig. 1.15



Support typique de canalisations inclinées.

Résistance au déboitement



Jusqu'à la taille DN1500 (60"), les raccords Viking Johnson de type standard peuvent contenir les efforts de déboitement équivalents

au poids d'un tube de 10 mètres rempli d'eau. Il est bien sur nécessaire que le raccord ait été conçu pour le diamètre du tube et qu'il y ait deux raccords.

Ceci vaut pour les adaptateurs à brides. En ce qui concerne les raccords réducteurs, la résistance maximum au déboitement est celle correspondant au plus petit cote du réducteur (figure 1.16).

Les raccords de type Maxifit et Megafit ne sont pas conçus pour cette configuration.

Dilatation et retrait

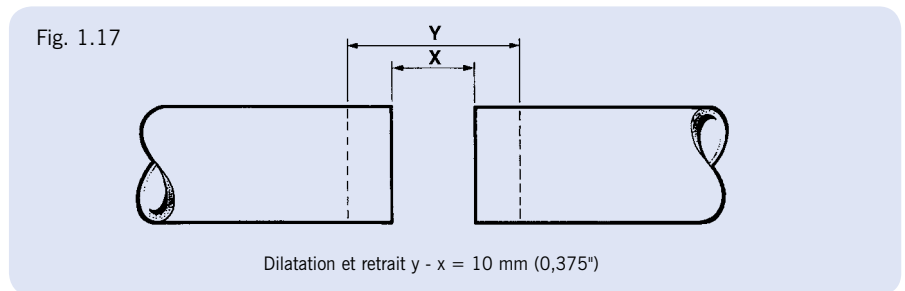
Les raccords et adaptateurs Viking Johnson peuvent contenir des phénomènes importants de dilatation et de retrait du système et il n'est généralement pas nécessaire de recourir à des joints de dilatation spécifiques. Ceci est rendu possible par la simple déformation des joints et non par un mouvement du raccord sur le tube. La plupart des phénomènes de dilatation liés à des variations de température ambiante peuvent être contenus par des raccords Viking Johnson.

Dans une situation de mouvements plus long ou plus ponctuel, il est possible d'obtenir une dilatation ou un retrait plus important. Cela ne doit pas se faire au préalable sans nous avoir contacté.

Comme les raccords, les réducteurs permettent de même mouvement de pression.

Cependant des mouvements répétés de dilatation peuvent créer des efforts poussant le réducteur à se déplacer sur le tube. Un point d'ancrage du réducteur est nécessaire.

	Mouvement relatif maximal du tuyau, Y-X (toutes tailles)
Manchons	10mm
Adaptateurs à bride	5mm



Préparation de l'extrémité des tuyaux

Comme indiqué plus haut dans la présentation du système (page 7 - Finition de surface du tuyau et tolérances) il est important de se rappeler les points suivants :

- a) En contact avec le joint, la surface du tuyau doit être ronde, propre, lisse et exempte de bosses, indentations, rayures, aplats, etc.
- b) Les tolérances doivent être respectées si l'on veut maintenir les pressions.

Dans le tableau 1.6, la longueur L est la distance de tube qui doit être parfaitement cylindrique pour que les tolérances requises soient atteintes. Ceci est valable pour les raccords avec ou sans ergots lorsqu'il s'agit de faire glisser entièrement le raccord sur le tube. Tout film d'emballage, toute imperfection sur le tube doivent être supprimés sur une distance minimum M.

Dans cette situation, seuls les raccords sans ergots ou amovibles peuvent être utilisés.

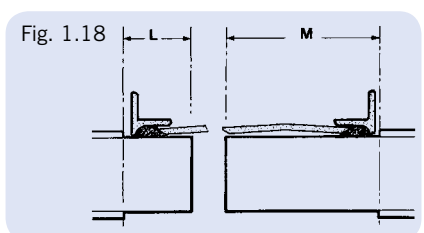


Tableau 1.6

TABLEAU DE PRÉPARATION DE L'EXTRÉMITÉ DES TUYAUX		
Longueur du manchon	Dimension L pour l'assemblage du raccord normal	Dimension M pour les raccords de fin bouchons essai pression
100mm	100mm	150mm
150mm	150mm	225mm
178mm	150mm	250mm
254mm	200mm	300mm

Manchons

Les raccords droits s'utilisent pour joindre les tuyaux de fabrication identique, ou fabriqués dans différents matériaux, mais présentant le même diamètre extérieur.

Disponibles en tailles à incréments de 3 mm, de DN350 (19") nom. à DN5000 (200") nom. standard.

Des raccords avec bague centrale ou d'extrémité renforcée sont également disponibles pour des installations en haute pression. Des raccords avec une bague centrale plus longue

sont également disponibles en cas de tube présentant des inexactitudes de coupe ou une mauvaise extrémité. Il est impératif que les tubes respectent les normes en vigueur concernant

les tolérances. Lorsque les raccords sont utilisés sur des tubes revêtus, l'épaisseur du revêtement doit être prise en compte dans le calcul du diamètre du tube

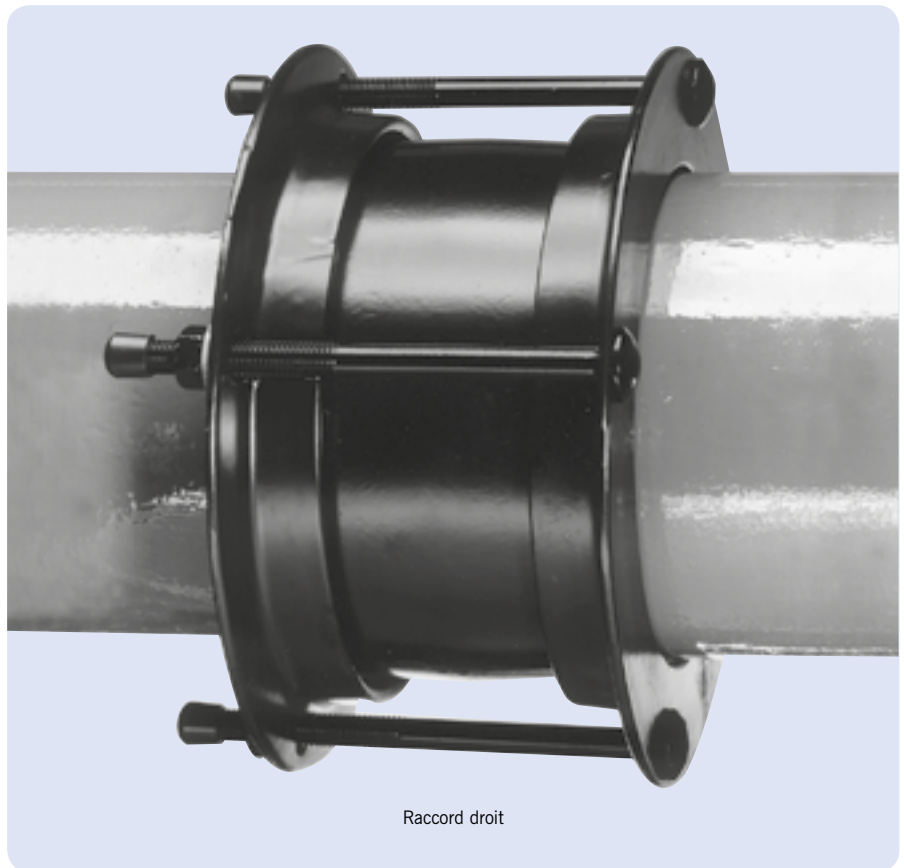
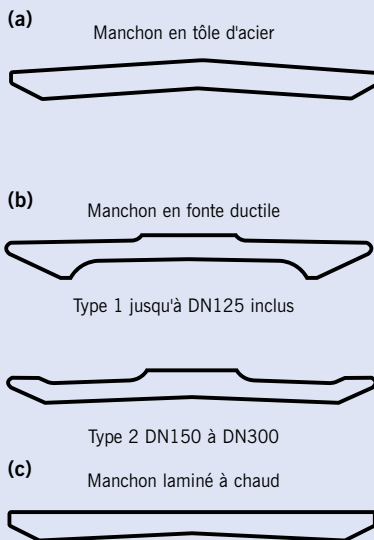


Fig. 1.19



Boulons

Boulons à revêtement Sheraplex fournis de série. Boulons galvanisés ou en acier inoxydable également disponibles. (Certains produits peuvent présenter une gamme limitée de revêtements de boulons pour des raisons de performance.)

Butées de positionnement

Les prises de positionnement sont fabriquées en acier au carbone de série et elles sont zinguées. Elles sont également disponibles en acier inoxydable.

Raccords pour applications marines

Les raccords pour les applications marines sont fournis avec des boulons galvanisés, des prises de positionnement zinguées et des joints en nitrile de grade G.

Raccords pour sections lourdes

Les raccords pour applications lourdes sont dotés de contre-bridés et de manchons renforcés et commencent à la taille nominale DN250 (10").

Conception du manchon de raccord

Les raccords spéciaux présentent différents manchons centraux, en fonction de la taille et de l'application.

Manchon standard

Il existe trois types de manchons standard, pour différentes tailles de tuyaux : (voir Fig. 1.19)

- a) Manchon en tôle d'acier
- b) Manchon en fonte ductile
- c) Manchon en acier laminé à chaud

La conception du manchon de raccord dépend du diamètre et est à la discrétion de Viking Johnson.

Ces manchons standard n'ont pas de centre intégral devant être strictement aligné sur celui du raccord, ce qui permet de faire glisser le raccord sur le tuyau pour nettoyer, réparer et entretenir ce dernier.

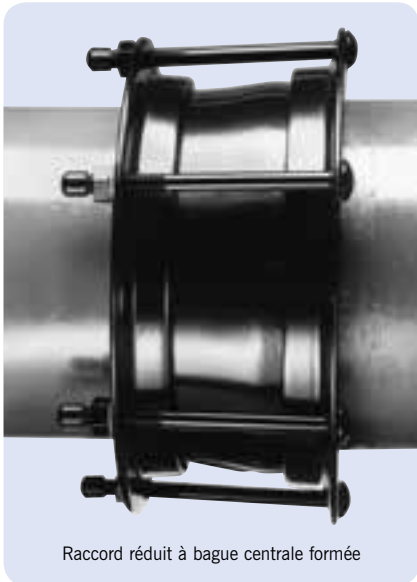
REMARQUE

Les raccords flexibles Viking Johnson ne résistent pas aux poussées longitudinales et les tuyaux peuvent se rétracter des raccords, à moins que les charges ne soient compensées par d'autres moyens.

Raccords réduits



Raccord réduit à bride de compensation



Raccord réduit à bague centrale formée

Les raccords réduits s'utilisent pour raccorder des tuyaux de diamètres extérieurs et/ou de fabrication différents.

Pression de service

La pression de service des raccords réduits équivaut :

- soit à la pression spécifiée pour les raccords droits pour le plus grand des deux tuyaux,
- soit à la pression individuelle la plus basse des deux.

Mouvement des raccords

Lorsque des raccords réduits ou larges sont utilisés pour raccorder les tuyaux de diamètres extérieurs différents, il est essentiel de s'assurer que le raccord réduit ne peut pas être forcé sur le tuyau de diamètre inférieur par les forces de pression interne. Cela ne concerne normalement pas la gamme standard de raccords réduits dans une installation souterraine à pressions modérées. Cela est particulièrement important hors sol et/ou là où un raccord réduit est utilisé en tant que joint de dilatation. L'inspection régulière de la position du raccord par rapport à une marque précédemment appliquée est fortement recommandée, surtout dans les installations hors sol. (Voir également les forces de pression à la page 228).

Conception du manchon du raccord réduit

Pour gérer la variété des tailles et des combinaisons requises, le manchon central des raccords réduits est proposé dans trois conceptions de base :

A. Manchon à bague centrale formée

Pour les raccordements réduits standard (même taille nominale, matériaux différents), une bague centrale formée ou moulée est normalement fournie (voir Fig. 1.25a).

C. Manchon à bride de compensation

Lorsque les tuyaux présentent de grands écarts de taille, un manchon soudé en trois parties est fabriqué. Des goujons maintiennent la plaque centrale du raccord au lieu de boulons. (Fig. 1.25c).

REMARQUE

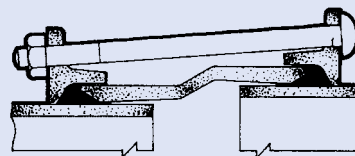
Pour les raccords non standard, le client est encouragé à demander un schéma dimensionnel général du raccord réduit proposé.

REMARQUE

Les raccords flexibles Viking Johnson ne résistent pas aux poussées longitudinales et les tuyaux peuvent se rétracter des raccords, à moins que les charges ne soient compensées par d'autres moyens.

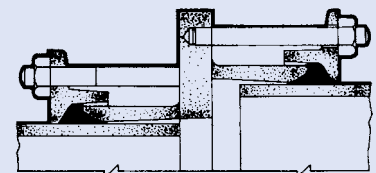
Fig. 1.25

(a)

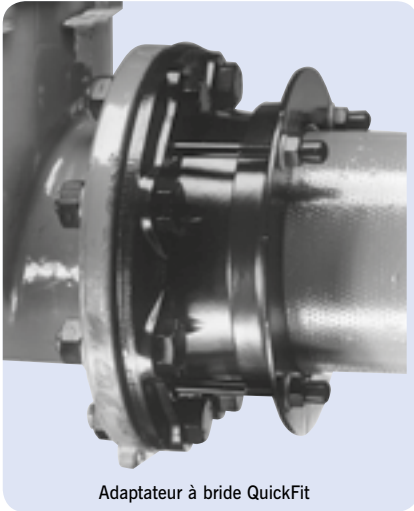


Manchon étendu

(b)



Manchon à bride de compensation



Adaptateur à bride QuickFit

Les adaptateurs à bride s'utilisent pour raccorder les tuyaux à bout lisse à des tuyaux ou des robinets à bride et d'autres unités.

Brides à face plate

Les adaptateurs à bride Viking Johnson sont fournis avec des brides à face plate. Ils peuvent être raccordés à la fois à une face plate ou surélevée. Les performances du joint d'étanchéité sont les mêmes que sur une face surélevée. Pour obtenir une étanchéité optimale, la zone de contact K (figure 1.20) doit être d'au moins 8 mm.

Pressions

Les adaptateurs à bride sont conçus pour contenir les mêmes pressions que la bride, à moins que cela n'ait été précisé différemment. La pression globale de l'adaptateur une fois installé sera égale à celle de l'élément ayant la plus faible pression, que ce soit un tube ou une bride. Par exemple, les adaptateurs à bride PN10 ont une bride de pression de service de 10 bars (150 psi). Le composant de raccordement de l'adaptateur à bride a toujours une pression en service supérieure à celle de la bride.

Ces adaptateurs sont disponibles en quatre modèles, avec des manchons différents :

Manchon droit

La forme standard d'adaptateur à bride a un manchon droit et une face plate. Fig. 1.21

Manchon étendu (voir remarque (i))

Ce manchon convient aux tuyaux à parois particulièrement épaisses, comme l'amiante ou le ciment. Il s'utilise également lorsque les tailles nominales de bride et de tuyau diffèrent (par ex. pour le raccordement d'un tuyau de taille DN350 (14") à un robinet DN300 (12")). Voir Fig. 1.22.

Dimensions typiques

Taille de bride nominale :

> DN300 (12")

B = 160 mm H = 57 mm

B = 235 mm H = 82 mm

Toujours confirmer les dimensions détaillées avant de passer commande.

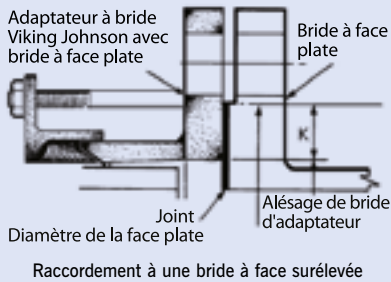
Bride à goujons (voir remarque (i))

En alternative au manchon étendu, les composants qui ne correspondent pas vraiment peuvent être raccordés à l'aide d'une bride taraudée (Fig. 1.23). Des goujons sont utilisés à la place de boulons de bride, pour raccorder le composant à la bride de raccordement. La dimension B à la Fig. 1.23 varie selon l'épaisseur de bride C relative au diamètre de taraudage. (Cette conception ne convient pas à certains arrangements de brides.)

Alésage S

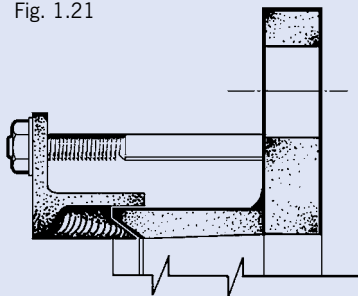
Sur certains types de vannes sandwich, il assure la bonne compression de l'élastomère du corps de la vanne afin d'obtenir une étanchéité correcte entre vanne et adaptateur. Voir Fig. 1.24.

Fig. 1.20



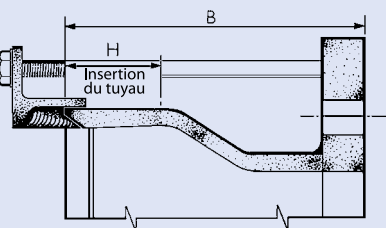
Raccordement à une bride à face surélevée

Fig. 1.21



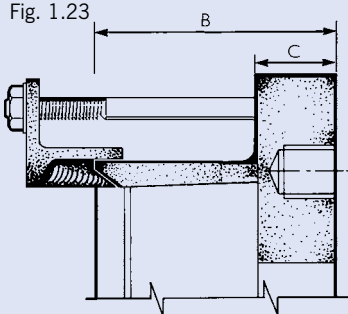
Manchon droit

Fig. 1.22



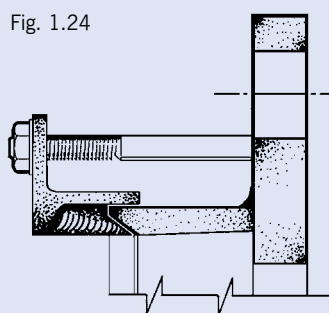
Manchon avec bague centrale formée

Fig. 1.23



Bride à goujons

Fig. 1.24



Bride à alésage en S dit à Talon d'appui «S Bore»

REMARQUE

(i) L'approbation du client pour cette configuration est généralement demandée avant l'achat.

REMARQUE

Les raccords flexibles Viking Johnson ne résistent pas aux poussées longitudinales et les tuyaux peuvent se rétracter des raccords, à moins que les charges ne soient compensées par d'autres moyens.

Tableau de comparaison des brides

Dimension nominale	Tableau	Diamètre		Diamètre de perçage		Dia. orifice		Dia. boulon		Nbre boulons
		mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	
DN80/3"	PN10/16	200	7,9	160	6,3	18	0,7	16	0,625	8
	BS10 ADE	184	7,25	146	5,75	17	0,688	16	0,625	4
	ANSI 125/150	190	7,5	152	6	19	0,75	16	0,625	4
DN100/4"	PN10/16	220	8,67	180	7,1	18	0,7	16	0,625	8
	BS10 AD	216	8,5	178	7	17	0,688	16	0,625	4
	BS10 E	216	8,5	178	7	17	0,688	16	0,625	8
	ANSI 125/150	229	9	191	7,5	19	0,75	16	0,625	8
DN150/6"	PN10/16	285	11,22	240	9,45	22	0,875	20	0,79	8
	BS10 A	279	11	235	9,25	17	0,688	16	0,625	4
	BS10 D	279	11	235	9,25	17	0,688	16	0,625	8
	BS10 E	279	11	235	9,25	22	0,875	19	0,75	8
	ANSI 125/150	279	11	241	9,5	22	0,875	19	0,75	8
DN200/8"	PN10	340	13,4	295	11,6	22	0,875	20	0,79	8
	PN16	340	13,4	295	11,6	22	0,875	20	0,79	12
	BS10 AD	337	13,25	292	11,5	17	0,688	16	0,625	8
	BS10 E	337	13,25	292	11,5	22	0,875	19	0,75	8
	ANSI 125/150	343	13,5	298	11,75	22	0,875	19	0,75	8
DN250/10"	PN10	395	15,55	350	13,78	22	0,875	20	0,79	12
	PN16	405	15,55	355	14	26	1,03	24	0,95	12
	BS10 AD	406	16	356	14	22	0,875	19	0,75	8
	BS10 E	406	16	356	14	22	0,875	19	0,75	12
	ANSI 125/150	406	16	362	14,25	25	1	22	0,875	12
DN300/12"	PN10	445	17,5	400	15,75	22	0,875	20	0,79	12
	PN16	460	18,2	410	16,15	26	1,03	24	0,95	12
	BS10 A	457	18	406	16	22	0,875	19	0,75	8
	BS10 D	457	18	406	16	22	0,875	19	0,75	12
	BS10 E	457	18	406	16	25	1	22	0,875	12
	ANSI 125/150	483	19	432	17	25	1	22	0,875	12
DN350/14"	PN10	505	19,88	460	18,11	22	0,875	20	0,79	16
	PN16	520	20,47	470	18,50	26	1,03	24	0,95	16
	BS10 A	527	20,75	470	18,5	25	1	22	0,875	8
	BS10 DE	527	20,75	470	18,5	25	1	22	0,875	12
	ANSI 125/150	533	21	476	18,75	29	1,125	25	1	12
DN400/16"	PN10	565	22,24	515	20,28	26	1,03	24	0,95	16
	PN16	580	22,83	525	20,67	30	1,20	27	1,07	16
	BS10 ADE	578	22,75	521	20,5	25	1	22	0,875	12
	ANSI 125/150	597	23,5	540	21,25	29	1,125	25	1	16
DN450/18"	PN10	615	24,21	565	22,24	26	1,03	24	0,95	20
	PN16	640	25,20	585	23,03	30	1,20	27	1,07	20
	BS10 AD	641	25,25	584	23	25	1	22	0,875	12
	BS10 E	641	25,25	584	23	25	1	22	0,875	16
	ANSI 125/150	635	25	578	22,75	32	1,25	29	1,125	16
DN500/20"	PN10	670	26,38	620	24,41	26	1,03	24	0,95	20
	PN16	715	28,15	650	25,59	33	1,30	30	1,20	20
	BS10 A	705	27,75	642	25,25	25	1	22	0,875	12
	BS10 DE	705	27,75	642	25,25	25	1	22	0,875	16
	ANSI 125/150	698	27,5	635	25	32	1,25	29	1,125	20
DN600/24"	PN10	780	30,71	725	28,54	30	1,20	27	1,07	20
	PN16	840	33,07	770	30,31	36	1,42	33	1,30	20
	BS10 A	826	32,5	756	29,75	29	1,125	25	1	12
	BS10 D	826	32,5	756	29,75	29	1,125	25	1	16
	BS10 E	826	32,5	756	29,75	32	1,25	29	1,125	16
	ANSI 125/150	813	32	749	29,5	35	1,375	32	1,25	20

Introduction

La qualité et la performance des joints sont des facteurs cruciaux de l'efficacité de tout raccord par compression. C'est en effet le joint qui absorbe les forces imprimées par la dilatation et la contraction des tuyaux, les mouvements angulaires et même le poids du tuyau lui-même. Pour jouer son rôle correctement, le joint doit conserver sa flexibilité et son effort de compression tout au long de son utilisation.

Les joints Viking Johnson sont fabriqués conformément à la norme BS EN 681 pour les applications de l'eau et la norme BS EN 682 pour les applications du gaz, qui imposent des exigences très strictes sur les propriétés physiques et chimiques destinées à assurer la meilleure performance possible à long terme.

Types de joints

Joint pré-assemblé

Tous les raccords droits, raccords réduits et adaptateurs à bride des gammes QuickFit, MegaFit, UltraGrip et MaxiFit sont normalement fournis assemblés, avec les joints déjà en place. Les produits se posent ainsi plus vite et plus facilement.

La dépose des joints avant ou pendant la pose du raccord n'est ni nécessaire ni recommandée.

Joint non assemblé

Les joints en forme de coin sont fournis de série avec les raccords standards, les raccords réduits et les adaptateurs à bride à partie de la taille DN350 (14"). Les joints non installés sont toujours étirés sur le tuyau pendant l'installation.

Joint collé

Certains produits Viking Johnson, EasiClamp, EasiTee, etc., par exemple, sont fournis avec des joints gaufrés qui sont collés en place. Ces joints ne sont pas remplaçables.

Sélection du grade de joint

Les produits Viking Johnson se déclinent dans plusieurs grades de joints, pour correspondre aux applications les plus diverses. Pour assurer la durée de vie la plus longue du joint dans l'application concernée, il est essentiel de sélectionner le grade approprié. Voir le tableau à la page 238.

De nombreux facteurs doivent être pris en compte lors de la sélection du meilleur grade pour un service donné. La température est un facteur primordial, mais le type et la concentration du produit ainsi que la durée et la continuité du service doivent être également pris en compte. Les températures supérieures au maximum indiqué pour chaque grade entraîneront la détérioration des joints.

Températures fluctuantes et/ou élevées

Bien que les joints soient fabriqués dans des matériaux capables de gérer les températures fluctuantes ou élevées (>60°C) le taux de relaxation des joints élastomères augmente, réduisant ainsi l'espérance de vie du joint. La défaillance du joint se manifeste le plus souvent dans une fuite entre le raccord et le diamètre extérieur du tuyau qui peut être rectifiée en resserrant les boulons, si toutefois la course des boulons le permet et si les composants en métal n'entrent pas en contact. Si les composants en métal entrent en contact, les joints du raccord doivent être remplacés.

Joint standard

Sauf mention du contraire, les raccords Viking Johnson sont fournis avec des joints de grade E (EPDM) dans toutes les tailles. Le grade E convient à l'eau potable, à l'assainissement et aux eaux usées, mais ne convient PAS aux applications du gaz naturel, des hydrocarbures ou des lubrifiants. Pour le gaz, le pétrole et l'huile, le grade G (nitrile) doit être normalement utilisé.

QuickFit et raccords spéciaux uniquement : lorsque des conditions d'usage spécial s'appliquent, produits chimiques spéciaux, par exemple, faible inflammabilité (dans les espaces restreints tels que les tunnels) ou résistance à la température plus élevée, une gamme de joints en matériaux non standard est disponible sur commande spéciale. Pour de plus amples informations sur la correspondance des joints, contacter Viking Johnson.

Gamme de joints

Grade E - Éthylène propylène (EPDM)
BS EN 681-1 - Agrément ACS.
Coloris : vert
Plage de températures : -40°C à +90°C (-40°F à 195°F) - (Remarque 1)
Applications : eau potable, eaux usées, nombreux produits chimiques forts et oxydants, certaines applications alimentaires.
NE CONVIENT PAS aux applications suivantes : gaz, produits du pétrole, air comprimé huileux, hydrocarbures et lubrifiants.

Grade G - Nitrile (NBR)
BS EN 682 Type G.
Coloris : Argent
Plage de températures : -20°C à +100°C (-4°F à 212°F) - (Remarque 1)
Applications : gaz naturel, produits du pétrole, carburants faiblement aromatiques (généralement <30% d'agents aromatiques), air huileux sous pression et eaux usées.
NE CONVIENT PAS aux applications suivantes : eau potable.

JOINTS SPÉCIAUX - DISPONIBLES SUR DEMANDE POUR LES GAMMES STANDARDS ET QUICKFIT UNIQUEMENT

Grade V - Polychloroprène
Coloris : jaune
Plage de températures : -30°C à +90°C (-22°F à 195°F) - (Remarque 1)
Applications : Bonne résistance aux facteurs suivants : vieillissement, altération, ozone, oxydation, acides, plupart des dérivés minéraux, graisses végétales et animales.
Faible inflammabilité.
NE CONVIENT PAS aux applications suivantes : hydrocarbures chlorés, solvants aromatiques.

Grade C - Épichlorhydrine
Coloris : Blanc avec mention ECO.
Plage de températures : -45°C à +110°C (-50°F à 230°F) - (Remarque 1)
Applications : produits du pétrole, y compris carburants faiblement aromatiques (<30% d'agents aromatiques) et air comprimé huileux.
NE CONVIENT PAS aux applications suivantes : produits aqueux.

Grade A - Polyacrylique
Coloris : Violet
Plage de températures : -10°C à +130°C (15°F à 265°F) - (Remarque 1)
Applications : Huile de lubrification et huile chaude de transformateurs, produits du pétrole et carburants faiblement aromatiques (<30% d'agents aromatiques).
NE CONVIENT PAS aux applications suivantes : Eau et vapeur.

Grade O - Fluoroélastomère (Viton)
Coloris : Bleu
Plage de températures : -5°C à +180°C (25°F à 350°F) - (Remarque 1)
(+100°C (212°F) pour l'eau et la vapeur)
Applications : produits du pétrole, carburants aromatiques, liquides hydrauliques, acides oxydants et liquides organiques.
NE CONVIENT PAS aux applications suivantes : cétones.

Grade L - Silicone
Coloris : Rouge
Plage de températures : -60°C à +200°C (-75°F à 395°F) (chaleur sèche) - (Remarque 1)
-60°C à +120°C (-75°F à 250°F) (chaleur humide) - (Remarque 1)
Applications : chaleur sèche, solutions aqueuses neutres et certaines solutions chimiques.
NE CONVIENT PAS aux applications suivantes : produits du pétrole ou applications de forts sévices mécaniques.

Remarque 1: l'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées peut nécessiter une maintenance régulière par serrage des boulons, qui doit être incluse au programme de maintenance existant.

Stockage

Correctement rangés, les joints conservent toute leur performance opérationnelle et assurent une durée de vie maximale. Observer les conditions de rangement et stockage suivantes.

- Ranger dans un endroit sombre et frais et, si possible, dans des sacs en polythène noir faisant barrage à la lumière, en particulier les rayons ultraviolets.
- Ranger en protégeant de la lumière solaire, des décharges électriques et des moteurs électriques à étincelle.
- Ranger à une température inférieure à 20°C (70°F), de préférence inférieure à 15°C (60°F).
- Toujours ranger les joints à plat, même pour une courte durée. Ne jamais pendre à un crochet, un clou, etc.

Remarque relative à la sécurité

Les joints en caoutchouc ne devraient jamais être mis au rebut dans un feu, car ils peuvent dégager des substances nocives. Ne jamais manipuler de joints incinérés ou endommagés par le feu sans équipement de protection adapté.

Lubrification

IMPORTANT : il est fortement recommandé de lubrifier les joints non installés avant la pose. La non-lubrification du joint risque de poser des problèmes à la pose et peut entraîner le fluage sous pression. Cela peut entraîner la perte de couple des boulons qui devront alors être resserrés.

Renouvellement des joints

Si, pour une raison quelconque, il devient nécessaire de renouveler un joint dans un raccord ou un adaptateur à bride Viking Johnson (lorsque le produit ne peut être complètement démonté et déposé du tuyau) découper une bande carrée de la section correcte du joint, plus longue d'environ 6 mm que la circonférence du tuyau, et l'insérer dans le renforcement du manchon. Prendre soin de juxtaposer les bouts coupés du joint avant de serrer les contre-bridés. Il est recommandé de coller les bouts découpés avant le boulonnage pour faciliter cette tâche. La bande de joint peut s'acheter auprès de Viking Johnson.

REMARQUE : fournir la référence du grade du matériau du joint et du type de raccord. Il est également possible d'utiliser un joint de section identique, mais de diamètre plus grand, et de le couper en carrés pour produire une bande suffisamment longue pour l'enrouler autour du tuyau.

Résistance aux produits chimiques

Les différents grades de joints mentionnés dans cette section résistent à différentes températures de services, mais aussi à différents produits chimiques. Lors de la conception d'un circuit de tuyauterie, il est important de vérifier que le grade de joint correct est utilisé.

Revêtements des produits

Plusieurs types de revêtement sont appliqués en usine pour une protection complète contre la corrosion :

Nylon Rilsan 11

Le Nylon Rilsan 11 est un revêtement poudre thermoplastique en polyamide produit à partir d'une matière naturelle végétale (huile de ricin). Appliqué par trempage dans un bain fluidisé, il forme une protection durable aux excellentes qualités de résistance aux chocs, à l'abrasion, à l'altération et à de nombreux produits chimiques, de stabilité thermique et de flexibilité. Le Nylon Rilsan 11 fournit toute la protection contre la corrosion dont vous avez besoin pour les applications enterrées et hors sol et élimine le besoin de protection supplémentaire, comme l'enrobage sur site. Pour toute information spécifique sur la résistance aux produits chimiques, consulter le tableau à la fin de cette section, ou demander des recommandations spécifiques.

Le Nylon Rilsan 11 est assorti des agréments WRAS et ACS convient aux applications de l'eau potable et présente une tolérance de température élevée (90°C/195°F) pour l'eau.

La réparation sur site des dommages de surface localisés, par exemple dus à une mauvaise manipulation, est relativement simple et se fait à l'aide du kit de réparation en deux parties.

La plupart des produits Viking Johnson sont fournis de série avec cette protection. Le Nylon Rilsan 11 noir satisfait aux exigences des normes WIS 4-52-01 section 1 et EN 10310 ; le noir est notre coloris standard, car il offre la meilleure résistance aux rayons solaires pendant le stockage, et le revêtement en lui-même est une solution responsable qui aide à la protection de notre environnement.

FBE (Fusion Bonded Epoxy)

De nombreux produits Viking Johnson peuvent être obtenus avec le revêtement FBE tel que le Scotchkote 206N de 3M. Les revêtements FBE sont des composés thermodurcissables qui offrent une excellente protection contre la corrosion et qui résistent à de nombreux produits chimiques organiques et inorganiques. Nombre d'entre eux peuvent être utilisés en contact avec l'eau potable. Les revêtements FBE offrent généralement une bonne résistance au tassement du sol et décollement cathodique. Ils offrent une résistance maximale continue aux températures élevées (90°C/195°F) pour l'eau. La réparation sur site est possible, à l'aide des kits de réparation.

Galvanisation

Ce procédé de trempage à chaud permet de zinguer les composants conformément aux exigences de la norme BS.729. Certains produits Viking Johnson peuvent recevoir ce revêtement sur demande. D'autres revêtements spécialisés peuvent être fournis, conformément aux besoins de chaque client.

Revêtements de boulons

Peinture en atelier

Peinture d'apprêt pour le transport.

En fonction du produit et de l'application ou du marché, les boulons peuvent être revêtus des systèmes de protection contre la corrosion suivants :

- Sheraplex - Composé à coefficient de frottement réduit, basé sur la shéardisation et le fluoropolymère
- Galvanisation - Revêtement métallique à base de zinc
- Fluorène 177 - Revêtement à coefficient de frottement réduit, principalement utilisé dans les produits AquaGrip et EasiTee
- Acier inoxydable - Les boulons peuvent être fournis en acier inoxydable de grade 304 ou 316
- Dacromet - Revêtement anti-grippage pour les écrous en acier inoxydable

Tableau de résistance chimique

COMPOSITION	JOINT / GRADE	RILSAN	SCOTCHKOTE	COMPOSITION	JOINT / GRADE	RILSAN	SCOTCHKOTE
Acide acétique, jusqu'à 10%	E,G,V	✓	✓	Hydrogène, gaz	E, G, V	✓	✓
Acétone	E	✓	✓	Sulfure d'hydrogène	E, V	✓	✓
Acétylène	E,G	?	?	Kérosène	G, A, O	✓	✓
Air, sans huile	E,G	✓	✓	Cétones	E	✓	✓
Air, huileux	G, A	✓	✓	Huile de lubrification, raffinée	G, O	✓	✓
Alcool - butyle, éthyle, méthyle	E, G	✓	✓	Méthane	G, A, O	✓	✓
Hydroxyde d'aluminium	E	✓	?	Méthyle-éthyle-cétone	E	✓	✓
Alums, tous types	E, G, V	✓	✓	Huile minérales	G	✓	✓
Gaz d'ammoniaque, froid	E, G, V	✓	✓	Naphte	O	✓	✓
Bicarbonate d'ammonium	E, G	✓	✓	Gaz naturel	G	✓	✓
Nitrate d'ammonium	E, G	✓	✓	Acide nitrique, jusqu'à 10 %	E	?	✓
Huiles/grasses animales	G	✓	✓	Azote	E, G, V	✓	✓
Carburants pour l'aviation	G, C, O	✓	✓	Pétrole, brut acide	G, O	✓	✓
Benzène	O	✓	✓	Oxygène	E	✓	✓
Gaz de haut fourneau	O	?	?	Ozone	E	✓	✓
Solutions d'hypochlorite de sodium/potassium	E	✓	✓	Lubrifiant pétrolier	G, O	✓	✓
Saumure	E, G, V	✓	✓	Phénol (acide carbolique)	O	✓	✓
Gaz butane	G, V	✓	✓	Acétate de polyvinyle	E	✓	✓
Chlorure de calcium	E, G, V	✓	✓	Chlorure de potassium	E, G, V	✓	✓
Hydroxyde de calcium	E, G, V	✓	✓	Hydroxyde de potassium	E, V	✓	✓
Hypochlorite de calcium (eau de Javel)	E	✓	✓	Permanganate de potassium	G	?	?
Tétrachlorure de carbone	O	?	✓	Gaz propane	T	✓	✓
Soude caustique	E, V, G	✓	✓	Eaux d'égout	E, G, V	✓	✓
Chlore (sec)	E	?	?	Bicarbonate de soude	E, G, V	✓	✓
Gaz de cokerie	G, O	?	?	Carbonate de sodium	E	✓	✓
Sulfate de cuivre	E, G, V	✓	✓	Chlorure de sodium	E, G, V	✓	✓
Eau désionisée	E, G, V	✓	✓	Hydroxyde de sodium, jusqu'à 50%	E, V	✓	✓
Détergents	E, G, V	✓	✓	Hypochlorite de sodium, jusqu'à 20%	E, G	✓	✓
Liquides de développement	G, V	?	?	Styrène	O	✓	?
Diesel	G, O	✓	✓	Acide sulfurique, jusqu'à 25%, 66°C (150°F)	E	✓ (10%)	✓
Éthane	G	✓	✓	Toluène	O	✓	✓
Éthylène	G, O	✓	✓	Térébenthine	G	✓	✓
Ethylène glycol	E, G, V	✓	✓	Huiles végétales	E, G	✓	✓
Fioul	G, O	✓	✓	Acétate de vinyle	E	?	?
Essence, plomb et sans plomb (<30% d'aromatisants)	G, O	✓	✓	Chlorure de vinyle	O	?	?
Glycérine (glycérol)	E, G, V	✓	✓	Eau, jusqu'à 90°C (195°F)	E	✓	✓
Glycols	E, G, V	✓	✓	Eau, potable	E	✓	✓
Hexane	G, O	✓	✓	Eau - eaux usées, eau de mer	E, G, V	✓	✓
Acide chlorhydrique, froid, jusqu'à 50%	E, O	?	✓	White Spirit	G	✓	✓

Pour tout conseil sur les produits chimiques ne figurant pas dans cette liste, contacter Viking Johnson.

✓ Bonne résistance ? Contacter Viking Johnson pour de plus amples détails

Jeddah - Arabie Saoudite

Agrandissement de l'aéroport King Abdulaziz

Raccords de grand diamètre - DN850 à DN1200

Projet

Extension d'aéroport – une installation de pointe conçue pour augmenter la capacité de l'aéroport jusqu'à 30 millions de passagers par an.

Des raccords spéciaux des tailles DN850 à DN1200 ont été installés dans les systèmes avancés d'eau glacée.

Client

Autorités aéroportuaires de l'Arabie Saoudite

















Distributeur

Rezayat Trading Company

Entrepreneur

ORASCOM

Index d'étude de cas

Aperçu	Gamme de produits	Projet	Pays	Page
	Grand diamètre	Expansion pour Andina Mine	Chili	30
	Grand diamètre	Réparation des canalisations d'eau	Hongrie - Orlay Utca, Budapest	32
	Grand diamètre Joints de démontage	Ekaterinbourg	Russie - Oural	34
	Joint de démontage	Fujairah Asia Power Co.	Émirats arabes unis - É.A.U.	38
	Joints de démontage MaxiFit	Construction de l'autoroute Dukhan Road Highway East	Qatar - Doha	47
	Grand diamètre	River Mersey (Sandon Docks)	Royaume-Uni - Liverpool	48
	FlexLock	Yorkshire Water	Royaume-Uni - Chesterfield	53
	FlexLock Grand diamètre	Canalisation principale du réseau Ouest-Est	Royaume-Uni - Liverpool	56
	Grand diamètre	Canalisation de transfert d'usine de dessalement	Australie - Adélaïde	64
	Grand diamètre	Water Transmission Lines	Moravie du Sud - République tchèque	72
	QuickFit	Usine de traitement des eaux usées de Hyndburn	Royaume-Uni - Blackburn	81
	Grand diamètre	United Utilities	Royaume-Uni - Liverpool	82
	Marine	Vraquier Dunfords	Royaume-Uni	88
	AquaFast	Réparation d'une canalisation d'adduction d'eau en polyéthylène	Royaume-Uni - Stockport	100
	AquaGrip	Pose d'une canalisation principale	Sri Lanka - Wakwella	105
	AquaGrip	Centrale thermique de Martigues	France - Marseille	108

Index d'étude de cas

Aperçu	Gamme de produits	Projet	Pays	Page
	LinerGrip	Aqueduc de Vyrnwy - Pose d'une nouvelle doublure	Royaume-Uni - Oswestry	114
	UltraGrip	Maintenance du réseau de canalisations d'eau	Allemagne - Memmingen	116
	MaxiStep	Aqueduc de Hodder	Royaume-Uni - Lancashire	130
	MaxiFit	South East Water	Royaume-Uni - Canterbury	140
	MegaFit	Remplacement d'une ancienne canalisation principale en fonte	Allemagne - Bielefeld	146
	UltraGrip	Remplacement de vannes sur des canalisations de fonte DN500	Allemagne - Bremen	151
	UltraGrip	Nouvelles canalisations	France - Cité de Bourg Achard	154
	Grand diamètre	Site nucléaire Wylfa	Pays de Galles - île d'Anglesey	160
	EasiRange	Réparations de tulipe	Royaume-Uni - Preston	171
	EasiRange	Maintenance des systèmes	Royaume-Uni - Anglesey	180
	Grand diamètre	Knostrop step	Royaume-Uni - Leeds	198
	Joint de dilatation	Heron Tower	Royaume-Uni - Londres	208
	Through Bore Hydrant	Service d'incendie et de secours d'Humberside	Royaume-Uni - Humberside	213
	Robinet à tournant excentré	Réservoir Grizedale	Royaume-Uni - Lancashire	224
	Grand diamètre	Développement de l'aéroport King Abdulaziz	Jeddah - Arabie Saoudite	261



46-48 WILBURY WAY
HITCHIN, HERTFORDSHIRE
SG4 0UD. ROYAUME-UNI
TÉLÉPHONE : +44 (0)1462 443 322
FAX : +44 (0)1462 443 311
E-mail : info@vikingjohnson.com

www.vikingjohnson.com

 Imprimé au
Royaume-Uni



Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.



ISO 14001 • EMS 51874



ISO 9001 • FM 00311



Pour voir notre Vidéothèque, consultez :
www.youtube.com/user/CraneBSU

- Matériel conçu et fabriqué dans le cadre de systèmes de gestion de la qualité conformes à la norme BS EN ISO 9001.
- Système de gestion environnementale certifié ISO 14001.
- Veuillez consulter les conditions générales complètes sur notre site Web.
- Nous espérons que nos communications vous intéressent, sans toutefois nuire à notre environnement. C'est pourquoi nous avons pris le soin de faire imprimer cette brochure sur un support agréé par le FSC, et le papier est fabriqué par un procédé totalement exempt de chlore.

DR8469_01_2016_ISSUE 3

PIONNIERS DE SOLUTIONS DE TUYAUTERIE

 **CRANE** BUILDING SERVICES & UTILITIES

www.cranesbu.com

